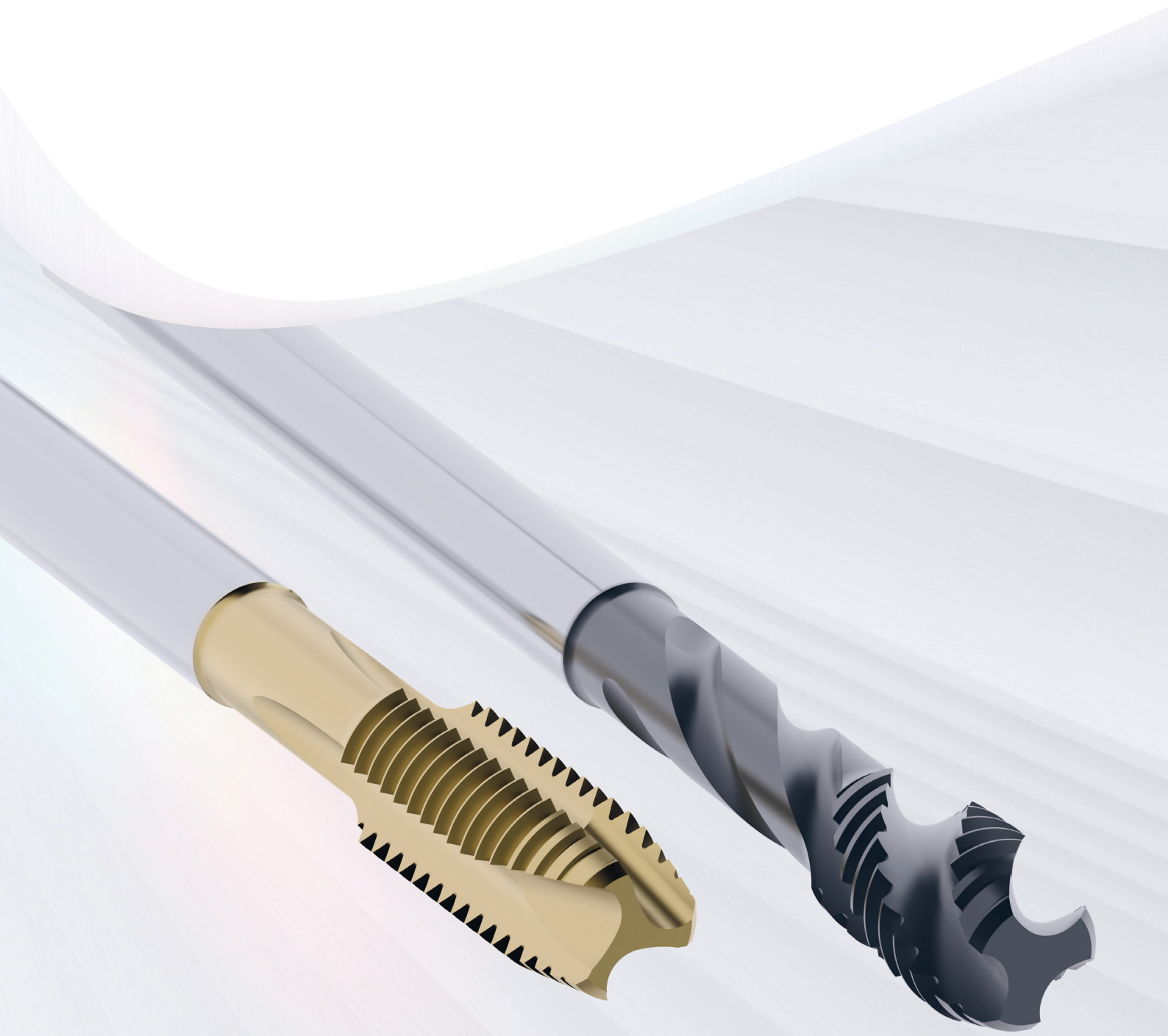
Seco

Katalog i poradnik techniczny

Wykonywanie gwintów 2026.1



W Seco tworzymy narzędzia, technologie i rozwiązania dla najbardziej zaawansowanych wyzwań produkcyjnych na Ziemi. Od początku założenia firmy w mieście Fagersta w Szwecji po dzisiejszą globalną firmę, nasza działalność zawsze była szyta na miarę i budowana na zaufaniu.

Łącząc najnowocześniejsze, precyzyjne narzędzia z trwałym, indywidualnym podejściem, jesteśmy lojalną firmą opartą na relacjach z ludźmi, pomagającą naszym partnerom odkrywać przyszłość branży produkcyjnej.

Jesteśmy dumni, że możemy tworzyć dla producentów, tworzyć dla konstruktorów i współpracować z pionierami. Podążamy w przyszłość, koncentrując się na innowacjach. Krótko mówiąc – jeśli istnieje odpowiednie narzędzie do pracy, dostarczymy je. Jeśli nie, to je stworzymy .

Jesteśmy dumni z tego, że stawiamy na zrównoważony rozwój, zmieniając proces produkcji i odgrywając swoją małą rolę w kształtowaniu lepszej przyszłości.

Made for Makers

Toczenie gwintów

Informacja techniczna 7
Wstęp 55
JetStream Tooling® – Oprawki, zewnętrzne 56
JetStream Tooling® – Oprawki, wewnętrzne 58
Oprawki zewnętrzne 61
Oprawki wewnętrzne 71
Seco-Capto™ – Oprawki, wewnętrzne 82
Seco-Capto™ – Oprawki 96
Steadyline®, Oprawki na głowice GL 98
Oprawki Quick Change 101
Oprawki do łuszczenia 102
Oprawki do planowania rur 104
Oprawki do płytek grzebieniowych 106
Oprawki do precyzyjnych rowków 114
Płytki 124
Płytki grzebieniowe 170
Łamacze wiórów 171

MDT do wykonywania gwintów

Wstęp 173
Oprawki 174
Płytki 183

Thread Mini-Shaft™

Wstęp 184
Oprawki 185
Płytki 188

Frezowanie gwintów

Informacja techniczna 193
Wstęp 200
Oznaczenia 201
Threadmaster™ frezy węglikowe do gwintów 202
Parametry skrawania 207

Frezy do gwintów

Wstęp 209
Oznaczenia 210
Frezy do gwintu 211
Instrukcje 217
Płytki 218

Parametry skrawania 222

Oprawki do gwintów

Wstęp 223
Ogólny opis 224
Oznaczenia 225
Końcówka 226
Głowice 229
Parametry skrawania 233

Gwintowanie Threadmaster™

Wstęp 234
Oznaczenia 238
Informacja techniczna 240
Rozwiązywanie problemów 244

Gwintowanie

Wybór parametrów skrawania 245
Gwintowniki Threadmaster™ 279

Załącznik

Klasyfikacja, SMG 482
Deklaracja zgodności 494

2
22NR/L / ..RD 156

3
335.14 226-227
335.14-ER 228

A
A..-CGGR/L 180
A..-CGIR/L 179,181
A..-SGXN 185,187
A..-SGXN..-R 185

C
C..CER/L..X 108
C..CNR/L..X 108-110
C..CNR/L.C-X 111-112
C.-CER/L 97
C.-CER/L-..CHD 84-85
C.-CER/L-..HD 82-83,86,96-97
C.-CNR/L-..CHD 93-95
C.-CNR/L-..HD 87-92
C.-SNR 87
CEAR/L 115
CEAR/L...D 114
CEAR/L...HD 114
CEAR/L...QHD 114
CEAR/L…QHD 114
CER/L 61
CER/L...D 123
CER/L...QHD 70,123
CER/L..CQHD 68
CER/L..Q 62,120
CER/L..QHD 62,65-66,122
CER/L..Q-S 69
CER/L...HD 61
CER/L…Q 63-64
CER/L…QHD 61,63-64,70
CER...X 106-107
CER..16HD 62
CER…CQHD 67
CFIR/L 174
CFIR/L...JET 178
CFMR/L 176
CFMR/L...JET 178
CFOR/L 177
CFSR/L 175
CFTR/L 177
CNR/L 119
CNR/L...A 118
CNR/L...DA 118
CNR/L..AHD 75-78,121
CNR/L..APIHD 77-78
CNR/L..H 119
CNR/L…AHD 73-74,81
CNR/L…APIHD 73
CSXCR/L 102-103

D
DTM 206

E
E..-SGXN 186-187
E..-SGXN..-R 186

G
GL..-CNR/L 100
GL..CNR/L..X 113
GL..PNR/L 98-99

M
MSGNR/L 104-105
MTH 449-458,472-473
MTH-S001 459
MTH-S002 459
MTH-S003 460
MTH-S004 460
MTH-S011 461
MTH-S012 462
MTH-S031 463
MTH-S032 464
MTH-S041 465
MTH-S042 466
MTH-S043 467
MTH-S044 467
MTH-S101 468
MTH-S102 468
MTH-S111 469
MTH-S112 470
MTH-S142 471
MTP 433-441
MTP-S001 442
MTP-S002 443
MTP-S011 444
MTP-S012 445
MTP-S013 446
MTP-S042 447
MTP-S043 448
MTS-K101 474
MTS-K101-A 475
MTS-K102 476
MTS-K102-A 477
MTS-K111 478
MTS-K121 479
MTS-K131 480
MTS-K141 481

P
PER..QHDJETI 56-57
PNR/L..AHDJET 58-60

Q
QC..-PER/L-..HDJET 101

R
R396.18 211-212,217
R396.19 211-215,217
R396.20 216-217

S
SNR/L 71,79,116-117
SNR/L..A 72,80
SNR…A 71

T
T30-PUB 279-289
T30-PXB 301-303
T30-R40UC 290-300
T30-R40XC 304-306
T30-SUC 307-309
T32-PNB, M 318-320
T32-PNB-micro, M 317
T32-R40HC 350
T32-R40NC 338,345,348
T32-R40NC, G 349
T32-R40NC, M 337
T32-R40NC, M 6G 339
T32-R40NC, MF 341-342
T32-R40NC, M LH 339-340
T32-R40NC, UNC 343-344
T32-R40NC, UNF 346-347
T32-SNC, G 316
T32-SNC, M 311-312
T32-SNC, MF 314-315
T32-SNC, M LH 313
T32-SNC-micro M 310
T32-SNC-micro – M 310
T33A-FSCE, M 429
T33B-FSCC 430,432
T33B-FSCE, M 429
T33-FNC, M 418-419
T33-FSCC, M 428
T33-FSCC, MF 431-432

T33-FSCE, M 428
T33-FSNC, G 427
T33-FSNC, M 420-421
T33-FSNC, M 6G 422
T33-FSNC, MF 423-424
T33-FSNC, UNC 425
T33-FSNC, UNF 426
T34A-R45HC, M 375
T34A-R45HC, MF 378
T34A-R45HE, MF 388
T34B-PHB, M 355
T34B-PHB, MF 358
T34-PCB 370
T34-PHB 354,361,364
T34-PHB, EGM 365-366
T34-PHB, EGUNC 367
T34-PHB, EGUNF 368
T34-PHB, G 369
T34-PHB, M 352-353
T34-PHB, MF 356-357
T34-PHB, UNC 359-360
T34-PHB, UNF 362-363
T34-PHB-micro, M 351
T34-R45CC 393
T34-R45HC 374,381,384
T34-R45HC, G 385
T34-R45HC, M 372-373
T34-R45HC, MF 376-377
T34-R45HC, UNC 379-380
T34-R45HC, UNF 382-383
T34-R45HC-micro, M 371
T34-R45HE, EGM 389-390
T34-R45HE, EGUNC 391
T34-R45HE, EGUNF 392
T34-R45HE, M 386
T34-R45HE, MF 387
T35A-R15SC-H 415,417
T35A-SSC-K 402
T35A-SSE-K 406,409
T35B-SSE-K 407,410
T35-PSB-H 413
T35-PSB-P 394-396
T35-R15SC-H 414,416
T35-R40SC-P 397-399
T35-R45UC-N 411
T35-SSC-H 412
T35-SSC-K 400-401,403-404
T35-SSE-K 405,408
TM 202-205

V

V21-CMR/L 182

0

09NR / ..A55 . . . 126
09NR / ..A60 . . . 128
09NR / ..BSPT . . . 150
09NR / ..ISO . . . 132-133
09NR / ..NPT . . . 152
09NR / ..UN . . . 138-139
09NR / ..W . . . 147-148

1

10-11.. . . . 170
11NR/L / ..A55 . . . 126
11NR/L / ..A60 . . . 128
11NR/L / ..ISO . . . 132-134
11NR/L / ..NPT . . . 152
11NR/L / ..UN . . . 138-140
11NR/L / ..W . . . 147-148
11NR / ..NPTF . . . 154
13NMS . . . 218
13XMS . . . 218
16ER/L / ..A55 . . . 125
16ER/L / ..A60 . . . 127
16ER/L / ..ACME . . . 159
16ER/L / ..AG55 . . . 125
16ER/L / ..AG60 . . . 127
16ER/L / ..APIRD . . . 167
16ER/L / ..BSPT . . . 149
16ER/L / ..BUT . . . 163
16ER/L / ..G55 . . . 125
16ER/L / ..G60 . . . 127
16ER/L / ..ISO . . . 129-131
16ER/L / ..MJ . . . 143
16ER/L / ..NPT . . . 151
16ER/L / ..NPTF . . . 153
16ER/L / ..RD . . . 155
16ER/L / ..STACME . . . 161
16ER/L / ..TR . . . 157
16ER/L / ..UN . . . 135-139
16ER/L / ..UNJ . . . 141
16ER/L / ..W . . . 145-146
16ER / ..STACME . . . 161
16NR/L / ..A55 . . . 126
16NR/L / ..A60 . . . 128
16NR/L / ..ACME . . . 160
16NR/L / ..AG55 . . . 126
16NR/L / ..AG60 . . . 128
16NR/L / ..API RD . . . 167
16NR/L / ..BSPT . . . 150
16NR/L / ..BUT . . . 163
16NR/L / ..G55 . . . 126
16NR/L / ..G60 . . . 128
16NR/L / ..ISO . . . 132-134
16NR/L / ..MJ . . . 144
16NR/L / ..NPT . . . 152
16NR/L / ..NPTF . . . 154
16NR/L / ..RD . . . 156
16NR/L / ..STACME . . . 162
16NR/L / ..TR . . . 158
16NR/L / ..UN . . . 138-140
16NR/L / ..UNJ . . . 142
16NR/L / ..W . . . 147-148
16NR/L / .NPTF . . . 154
16V55 / . . . 125
16V60 / . . . 127

2

20ER / ..ACME . . . 159
20ER / ..STACME . . . 161
20ER / ..TR . . . 157
20NR / ..ACME . . . 160
20NR / ..TR . . . 158
20NR3..STACME . . . 162
22ER/L / ..ACME . . . 159
22ER/L / ..API . . . 164
22ER/L / ..API RD . . . 167
22ER/L / ..BUT . . . 168-169
22ER/L / ..HEF . . . 166
22ER/L / ..ISO . . . 129-133
22ER/L / ..N55 . . . 125
22ER/L / ..N60 . . . 127
22ER/L / ..NPT . . . 151
22ER/L / ..PAC . . . 166
22ER/L / ..RD . . . 155
22ER/L / ..STACME . . . 161
22ER/L / ..TR . . . 157
22ER/L / ..UN . . . 135-136
22ER/L / ..W . . . 145-146
22NR/L / ..ACME . . . 160
22NR/L / ..API . . . 165
22NR/L / ..BUT . . . 168-169
22NR/L / ..HEF . . . 166
22NR/L / ..ISO . . . 132-134
22NR/L / ..N55 . . . 126
22NR/L / ..N60 . . . 128
22NR/L / ..NPT . . . 152
22NR/L / ..PAC . . . 166
22NR/L / ..RD . . . 156
22NR/L / ..STACME . . . 162
22NR/L / ..TR . . . 158
22NR/L / ..UN . . . 138-139
22NR/L / ..W . . . 147-148
26ER / ..ACME . . . 159
26ER / ..K55 . . . 125-126
26ER / ..K60 . . . 127-128
26ER / ..STACME . . . 161
26ER / ..TR . . . 157
26NR / ..ACME . . . 160
26NR / ..K55 . . . 125
26NR / ..K60 . . . 127-128
26NR / ..TR . . . 158
27ER/L / ..ACME . . . 159
27ER/L / ..API . . . 164
27ER/L / ..H . . . 166
27ER/L / ..ISO . . . 129-130
27ER/L / ..PAC . . . 166
27ER/L / ..RD . . . 155
27ER/L / ..TR . . . 157
27ER/L / ..UN . . . 135
27ER / ..API . . . 167
27ER / ..ISO . . . 129-130
27ER / ..NPT . . . 152
27ER / ..STACME . . . 161
27NR/L / ..API . . . 165
27NR / ..ACME . . . 160
27NR / ..API . . . 165,167
27NR / ..H . . . 166
27NR / ..ISO . . . 132-134
27NR / ..PAC . . . 166
27NR / ..RD . . . 156
27NR / ..STACME . . . 162
27NR / ..TR . . . 158
27NR / ..UN . . . 138

5

5-11.. . . . 170
5-31.. . . . 170
5-31... . . . 170
5-41.. . . . 170
5-51.. . . . 170

8

8-11.. . . . 170
8-21.. . . . 170
8-41.. . . . 170
8-51.. . . . 170

C

C-.. . . . 171-172

L

LCEX . . . 188-192
LCGN . . . 183

R
R335.14...MNF 231
R335.14...MNP 230
R335.14...UNNF 232
R335.14...WXF 229

S
SCNN 124

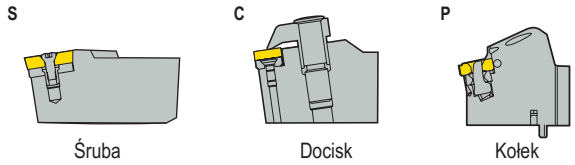
Oznaczenia

Oprawki



C	E	R	25	25	M	16	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Mocowanie płytki



2. Zewnętrzny/wewnętrzny

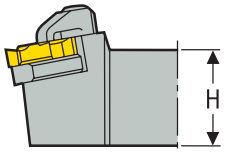
E = Zewnętrzny
N = Wewnętrzny

3. Wersja



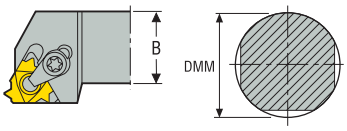
X = Specjalne

4. Wysokość oprawki



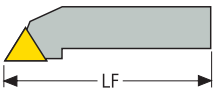
00 = okrągłe oprawki narzędziowe S i C
25 = 25 mm *(0.984")*
32 = 32 mm *(1.260")*
itd.

5. Szerokość/średnica oprawki



20 = 20 mm *(0.787")*
25 = 25 mm *(0.984")*
itd.

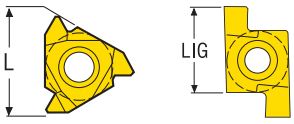
6. Długość oprawki



H = 100 mm *(3.937")*
K = 125 mm *(4.921")*
L = 140 mm *(5.512")*
M = 150 mm *(5.906")*
P = 170 mm *(6.693")*

Q = 180 mm *(7.087")*
R = 200 mm *(7.874")*
S = 250 mm *(9.843")*
T = 300 mm *(11.811")*
U = 350 mm *(13.780")*
V = 400 mm *(15.748")*

7. Długość krawędzi skrawającej



Jeśli długość krawędzi skrawającej wyrażona jest jedną cyfrą, oznaczenie zaczyna się od 0.

Przykład:

Oznaczenie długość krawędzi	= 16,5 mm *(0.650")* = 16
Oznaczenie długość krawędzi	= 9,525 mm *(0.375")* = 09

8. Informacje dodatkowe

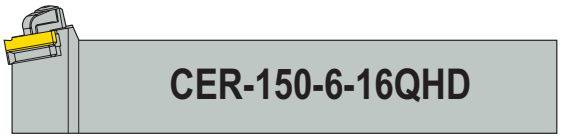
A = Stalowa z doprowadzeniem chłodziwa
Q = Oprawka odsadzona
CQ = Do odwrotnego mocowania

9. Informacje dodatkowe

H = Oprawka z ciężkiego stopu
HD = Ciężka obróbka
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® Jeti

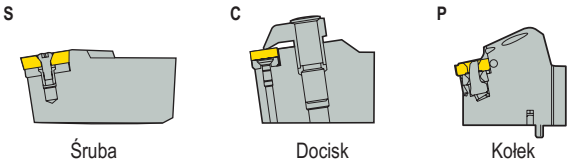
Oznaczenia

Oprawki



C	E	R		–	150	–	6	–	16	Q	HD
1	2	3	4		5		6		7	8	9

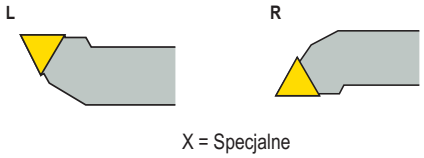
1. Mocowanie płytki



2. Zewnętrzny/wewnętrzny

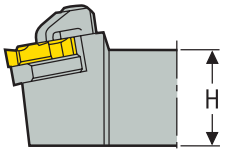
E = Zewnętrzny
N = Wewnętrzny

3. Wersja



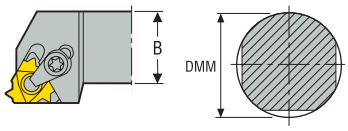
X = Specjalne

4. Definicja chwytu



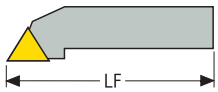
00 = Wytaczadła
= Chwyty cylindryczne

5. Wysokość/szerokość chwytu kwadratowego i średnica wytaczaka



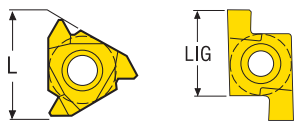
Do narzędzi z chwytem kwadratowym o wysokości i szerokości wyrażanej w calach.
Do wytaczadeł o średnicy wyrażanej w calach.
075 = 0.75
100 = 1.00
125 = 1.25
itp.

6. Długość oprawki



3 = 3 cale
4 = 4 cale
5 = 5 cali
6 = 6 cali

7. Długość krawędzi skrawającej



Jeśli długość krawędzi skrawającej wyrażona jest jedną cyfrą, oznaczenie zaczyna się od 0.

Przykład:

Oznaczenie długość	= 16,5 mm (0.650")
krawędzi	= 16
Oznaczenie długość	= 9,525 mm (0.375")
krawędzi	= 09

8. Informacje dodatkowe

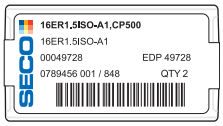
A = Stalowy z doprowadzeniem chłodziwa
Q = Oprawka odsadzona
CQ = Do odwrotnego mocowania

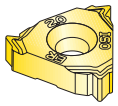
9. Informacje dodatkowe

H = Oprawka z ciężkiego stopu
HD = Ciężka obróbka
JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling® Jeti

Oznaczenia

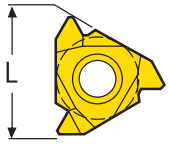
Płytki





16	E	R	1.5	ISO	–	A1
1	2	3	4	5		6

1. Długość krawędzi skrawającej



Przykład:
Oznaczenie długość krawędzi = 16,5 mm (0.650")
= 16
Oznaczenie długość krawędzi = 9,525 mm (0.375")
= 09

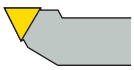
Jeśli długość krawędzi skrawającej wyrażona jest jedną cyfrą, oznaczenie zaczyna się od 0.

2. Zewnętrzny/wewnętrzny

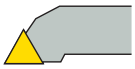
E = Zewnętrzny
N = Wewnętrzny

3. Wersja

L



R



X = Specjalne

4. Skok

Profil pełny: (mm)	0.50	1,25	3,00	6,00	
	0,70	1,50	4,00	8,00	
	0,75	1,75	4,50	10,0	
	0,80	2,00	5,00	12,0	
	1,00	2,50	5,50	14,0	
Profil pełny: (TPI)	48	18	11	6.0	2.5
	40	16	10	5.0	2.0
	32	14	9	4.5	
	24	13	8	4.0	
	20	12	7	3.0	

Profil otwarty:	A	= 0,50-1,50 mm	48-16 TPI
	AG	= 0,50-3,00 mm	48-8 TPI
	G	= 1,75-3,00 mm	14-8 TPI
	N	= 3,50-5,00 mm	7-5 TPI
	K	= 5,50-10,00 mm	4,5-2,5 TPI

5. Narzędzie

Gwint =

60	= V profil, 60°
55	= V profil, 55°
ISO	= ISO, Metryczny
UN	= Am. UN
UNJ	= Am. Aerospace
MJ	= Metr. Lotnicze
W	= Whitworth, BSW
BSPT	= Whitworth, stożkowy
NPT	= Am. NPT
NPTF	= Am. NPTF (Dryseal)
RD	= Okrągły, DIN405
TR	= Trapezoidalny, DIN103
ACME	= Am. ACME-G
STACME	= Am. Stub-ACME
API 384	= API V 038R 1:4
API 386	= API V 038R 1:6
API 404	= API V 040 1:4
API 504	= API V 050 1:4
API 506	= API V 050 1:6
API RD	= API okrągły klasyczny
BUT 2.5	= Buttress, 1°47'
BUT 2.6	= Buttress, 2°23'

6. Liczba ostrzy na krawędzi skrawającej/Typ łamacza wiórów

2M = Podwójne ostrze
3M = Potrójne ostrze
TT = PODWÓJNE OSTRZE SPECJALNE

A = Uniwersalne
A1 = Typ łamacza wiórów
A2 = Typ łamacza wiórów

Dobór narzędzi i parametrów

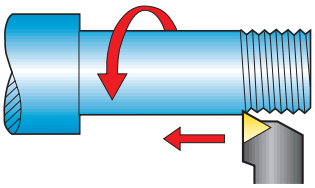
APLIKACJA SECO SUGGEST

Celem uproszczenia wyboru narzędzia oraz parametrów, Seco Tools oferuje program Suggest, który eliminuje skomplikowane programowanie i obliczenia. Program Suggest zaproponuje najlepszą oprawkę, płytkę oraz optymalne parametry dla wybranej aplikacji, jest też możliwość pobrania kody CNC.

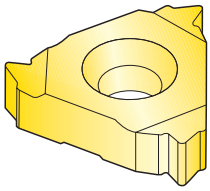
Aplikację można znaleźć na stronie https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest.

Aby dobrać odpowiednie narzędzie, płytkę, parametry skrawania i metodę obróbki, skorzystaj z poniższej procedury doboru.

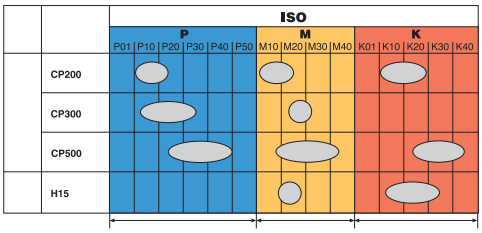
1. Wybór metody obróbki, str. 11.



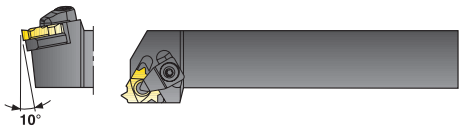
2. Wybór typu płytki, str. 12.



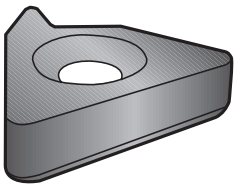
3. Wybór gatunku płytki, str. 13.



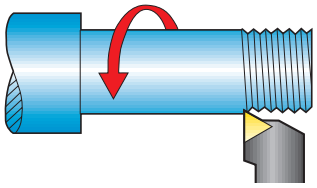
4. Wybór oprawki, str. 15.



5. Asortyment podkładek do płytek, str. 16-17.



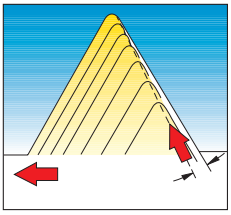
6. Wybór prędkości skrawania, str. 18-22.



7. Wybór ilości przejść i grubości warstwy, patrz str. 23-33.

P_h	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0
a_p	3,82 *(0.150)*	3,52 *(0.139)*	3,19 *(0.126)*	2,87 *(0.113)*	2,53 *(0.100)*	2,23 *(0.088)*	1,92 *(0.076)*	1,60 *(0.063)*	1,25 *(0.049)*
1	0,46 *(0.018)*	0,43 *(0.017)*	0,41 *(0.016)*	0,37 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,34 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*
2	0,43 *(0.017)*	0,40 *(0.016)*	0,39 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,31 *(0.012)*	0,26 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*
3	0,35 *(0.014)*	0,32 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*

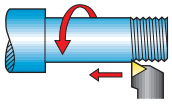
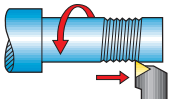
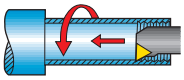
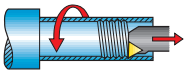
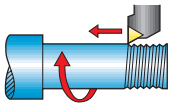
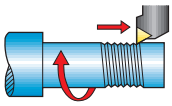
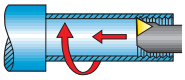
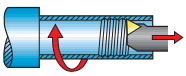
8. Wybór metody wykonywania wcięcia, str. 34.



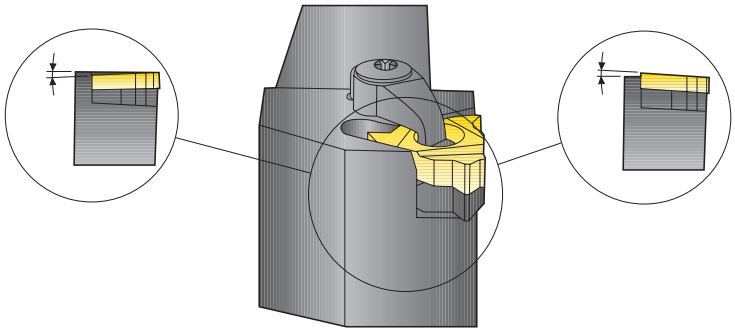
Metody obróbki

Materiał
-Gwint zewnętrzny lub wewnętrzny
-Gwint prawy lub lewy
Obrabiarka
-Narzędzie prawe lub lewe

Toczenie do uchwytu		Toczenie od uchwytu*	
Zalety:	– Najlepsza stabilność – Oryginalnie dostarczone podkładka może być użyta do większości operacji	**Zalety:**	– Właściwy spływ wióra podczas toczenia wewnętrznego
Uwaga:	– Podczas toczenia gwintów wewnętrznych może wystąpić problem z odprowadzaniem wiórów, gdy jest mało miejsca między oprawką a otworem	**Uwaga:**	– Konieczne jest solidne zamocowanie płytki oraz oprawki
		Gwint wewnętrzny:	– Stosować wyłącznie oprawki CNR/L

Prawy gwint – Prawe narzędzie		Lewy gwint – Prawe narzędzie	
	**ER**		**ER**
	**NR**		**NR**
Lewy gwint - Lewe narzędzie		**Prawy gwint - Lewe narzędzie**	
	**EL**		**EL**
	**NL**		**NL**

*Uwaga podkładkę płytki należy wymienić gdy toczymy w kierunku od uchwytu.



Toczenie od uchwytu

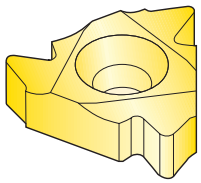
Toczenie do uchwytu

Typ płytki

Dla płytki jednoostrzowej wybrać profil pełny lub częściowy

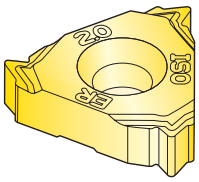
Płytka jednoostrzowa (Typ S) A lub oryginalna

Pierwszy wybór, może być użyta do obróbki różnorodnych materiałów. Małe siły skrawania.



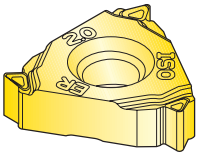
Płytka jednoostrzowa (typ S) łamacza A1

Podstawowy wybór do ogólnego stosowania w stali.



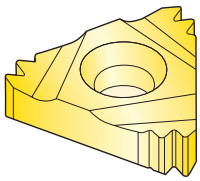
Płytka jednoostrzowa (typ S) łamacza A2

Pierwszy wybór do ogólnego stosowania w stali nierdzewnej.



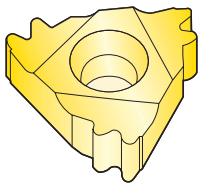
Płytka wieloostrzowa (typ M)

Pierwszy wybór do produkcji seryjnej, wykonanie gwintu wymaga mniej przejść. Tylko do wcinania promieniowego.
2M = Podwójne ostrze
3M = Potrójne ostrze



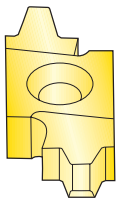
Płytka wieloostrzowa (PODWÓJNE OSTRZE SPECJALNE, TT)

Mniejsze siły skrawania w porównaniu z płytką M.
Mniejsze podcięcie niż dla typu M.
Tylko do wcinania promieniowego.
Użyj podkładki dla płytki 2M.



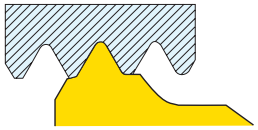
Płytka K (typu K)

Podstawowy wybór do gwintów dużych/grubozwojnych.



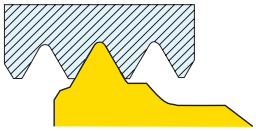
Profil pełny

Dzięki wykonaniu pełnego profilu gwintu, nie ma potrzeby dokładnego wykonania średnicy. Średnica może być wykonana z naddatkiem. Toczenie gwintu jest uproszczone, gdyż do wykonania całego gwintu potrzeba tylko jedno narzędzie. (Nie ma potrzeby stępiania ostrych krawędzi).



Profil otwarty

Toczenie gwintów w szerokim zakresie posuwów jedną płytką, co ogranicza liczbę narzędzi. Średnica detalu powinna być wykonana na gotowo. Promień naroża płytki jest dopasowany do najmniejszego profilu z całego zakresu.

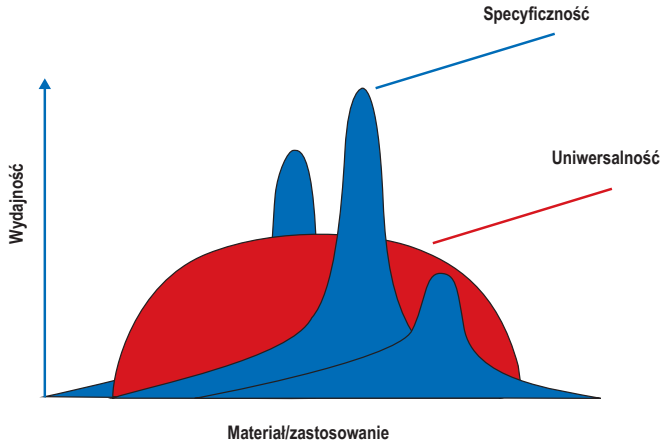
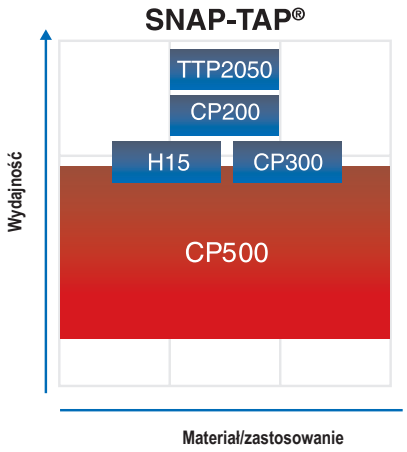


Gatunki płytek

Toczenie gwintów – Gatunki płytek

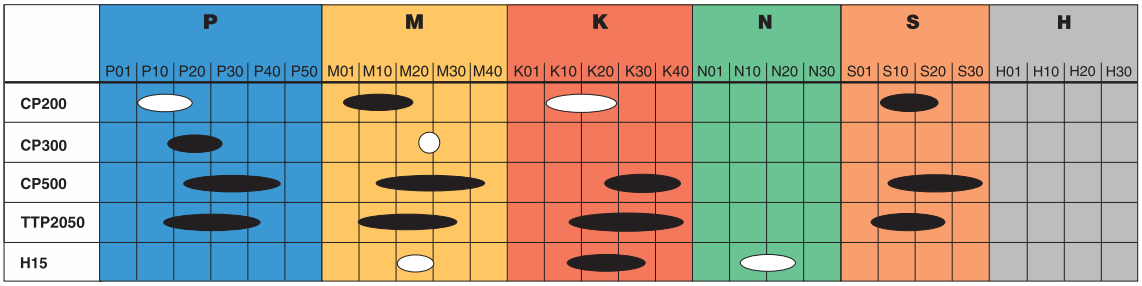
Ciągłe badanie i rozwój lepszych materiałów, pokryć oraz geometrii pomaga w spełnieniu oczekiwań klientów.

Naszą strategią jest dostarczenie na rynek wszechstronnych narzędzi oraz optymalnych rozwiązań do wykonywania gwintów.

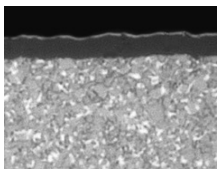
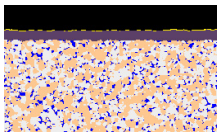
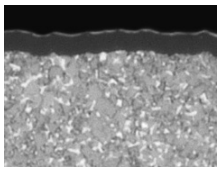
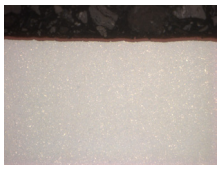
Strategie	Asortyment gatunków Snap-Tap®
	

Gatunki płytek

Gatunki
Czarne pola na wykresie oznaczają główne zastosowania ISO poszczególnych gatunków, a białe oznaczają zastosowania dodatkowe.



Gatunki z pokryciem PVD

CP200		Pierwszy wybór do stali o wysokiej wytrzymałości, martenzytycznej stali nierdzewnej, żeliwa o niskiej twardości, nadstopów i stopów tytanu. Pierwszy wybór do dużych prędkości skrawania. Twardy mikroziarnisty z ostrą krawędzią, bardzo odporny na odkształcenia plastyczne. (Ti,Al)N + TiN
CP300		Gatunek odporny na zużycie, przeznaczony głównie do dużych prędkości skrawania. Uniwersalny gatunek do obróbki stali i stali nierdzewnej (Ti,Al)N + TiN
CP500		Uniwersalny bardzo wytrzymały gatunek mikroziarnisty do wszystkich rodzajów gwintowania w większości materiałów. Doskonały do stali nierdzewnej i trudnych operacji. (Ti,Al)N + TiN
TTP2050		Najwyższa wydajność, odporny na zużycie mikroziarnisty gatunek do stosowania w stali, stali nierdzewnej i żeliwie. Nano-laminowana powłoka zwiększa odporność gatunku na zużycie. (TiAl)N/(TiSi)N
TTP1550		Gatunek odporny na ścieranie drobnoziarnisty zapewnia optymalną wydajność w stalach węglowych. (TiAl)N

Gatunki niepokr.

H15		Pierwszy wybór do obróbki żeliwa normalnego do twardego. Nadaje się również do stali twardej o twardości przekraczającej 350 HB. Mikroziarnisty o doskonałej odporności na ścieranie i ostrej krawędzi.

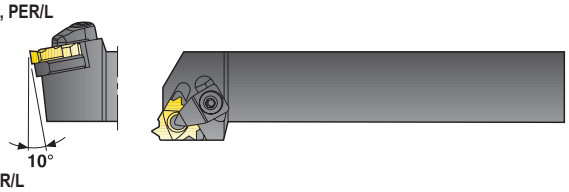
Oprawki

Użyć poniższych wytycznych, aby dobrać odpowiedni typ oprawki narzędziowej.

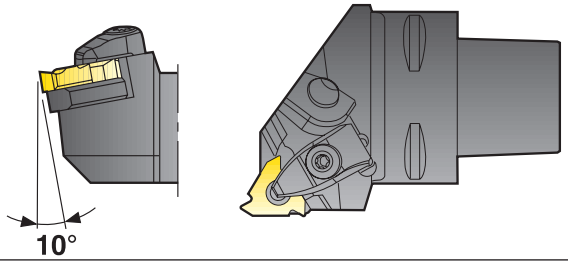
Toczenie gwintów zewnętrznych

Wybór podstawowy
Typ-C (docisk)
Typ-P (Kołek)

CER/L, PER/L



Cx-CER/L

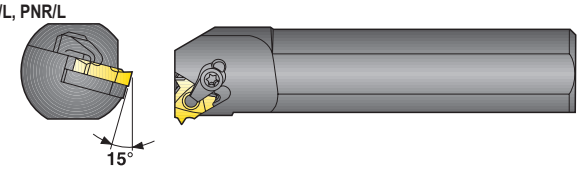


Wielkość płytki
16, 20, 22, 26, 27
z podkładką

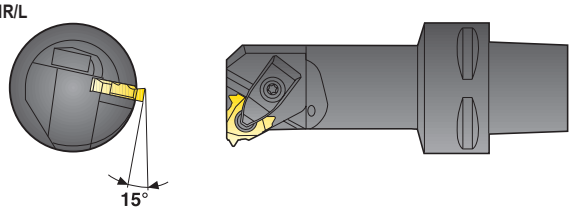
Gwint wewnętrzny

Wybór podstawowy
Typ-C (docisk)
Typ-P (Kołek)

CNR/L, PNR/L



Cx-CNR/L

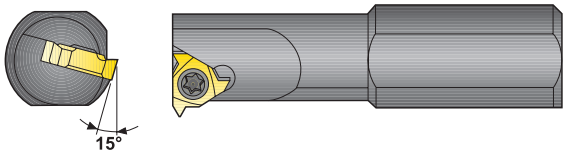


Wielkość płytki
16, 20, 22, 26, 27
z podkładką

Uwaga: dla płytek o wielkości 27 mm, kąt wynosi 10°

Do małych otworów
Typ S (śruba)

SNR/L



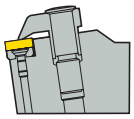
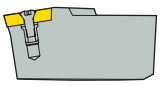
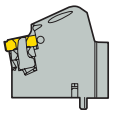
Wielkość płytki
09,11,16, 22

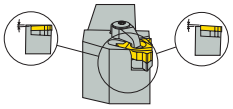
(Bez podkładki. Stosowane tylko przy tocz. gwintu do uchwytu)

Podkładka

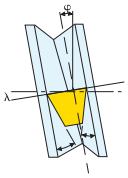
Podkładka dostarczana razem z oprawką

Poniższa tabela przedstawia podkładki montowane w oprawkach. Te podkładki są odpowiednie do większości zastosowań, przy toczeniu w kierunku do uchwytu.

		Docisk		Śruba	Jetstream Tooling®
Oprawki		 Zewnętrzne i wewnętrzne toczenie gwintu		 Gwint wewnętrzny	 Zewnętrzne i wewnętrzne toczenie gwintu
Typ płytki		**Płytka jednoostrzowa (typ S)**	**Płytka jednoostrzowa (typ K)**	**Płytka jednoostrzowa (typ S)**	**Płytka jednoostrzowa (typ S)**
Podkładka				**Brak podkładki (λ=2°)**	
Wielkość płytki	**16**	GX 16-1			GXA16-1
	20		KX 20-2		
	22	NX22-1			NXA22-1
	26		KX26-2		
	27	VX27-1			VXA27-1



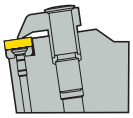
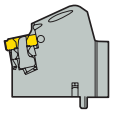
Kąt linii śrubowej może być zmieniony o +5 do -2 przez wymianę podkładki. Ta sama podkładka może być stosowana do oprawek lewych oraz prawych. Ustawienie ostrza pozostaje bez zmian.



Dla uzyskania prawidłowego profilu gwintu i jednolitego zużycia ostrza niezbędne jest, aby kąt linii śrubowej (λ) był równy kątowi pochylenia płytki (φ).

Kąt pochylenia linii śrubowej (λ) można również obliczyć. Patrz str. 35 dla uzyskania wzoru.
Oprawki SNR/L nie posiadają wymiennej podkładki i mogą być stosowane tylko przy toczeniu gwintu do uchwytu. Poniższa tabela przedstawia dostępny asortyment podkładek.

Asortyment podkładek

		Docisk				Oprawki do gwintów Jetstream Tooling®		
Oprawki		 Zewnętrzne i wewnętrzne toczenie gwintu				 Zewnętrzne i wewnętrzne toczenie gwintu		
Typ płytki		**Płytka wieloostrzowa (typ M)**	**Płytka jednoostrzowa (typ S)**		**Płytka jednoostrzowa (typ K)**	**Płytka wieloostrzowa (typ M)**	**Płytka jednoostrzowa (typ S)**	
Podkładka		 Toczenie do uchwytu	 Toczenie do uchwytu	 Toczenie od uchwytu	 Toczenie do uchwytu	 Toczenie od uchwytu	Toczenie do uchwytu	Toczenie do uchwytu
Wielkość płytki	**16**	MX16-1	GX16-0, -1, -2, -3, -4	GX16-0 -99 -98		MXA16-1	GXA16-0, -1, -2, -3, -4	GXA16-0, -99, -98
	20				KX20-0, -1, -2, -3, -4, -5	KX20-0, -99		
	22	MX22-1	NX22-0, -1, -2, -3, -4	NX22-0 -99 -98		MXA22-1	NXA22-0, -1, -2, -3, -4	NXA22-0, -99, -98
	26				KX26-0, -1, -2, -3, -4, -5	KX26-0, -99		
	27	MX27-1	VX27-0, -1, -2, -3, -4	VX27-0 -99 -98		MXA27-1	VXA27-0, -1, -2, -3, -4	VXA27-0,-99,-98

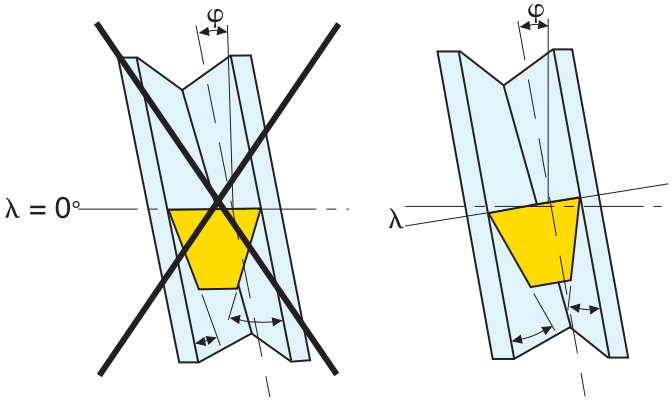
Podkładka

Wybór podkładki

Zastosować poniższy wykres, aby wybrać prawidłową podkładkę.
Wykres podaje ostatni znak kodu podkładki.
Przykład: GX16-1

Metoda obróbki gwintów

Obróbka w kierunku do uchwytu, prawy trójkąt wykresu.
Obróbka w kierunku od uchwytu, lewy trójkąt wykresu.



Kolumna pionowa - podziałka

Gwint jednokrotny, skok (Ph) = skok (P)
Gwint wielokrotny, skok (Ph) = skok (P) x krotność gwintu

Kolumna pozioma = średnica podziałowa gwintu (D_2)

Średnica podziałowa gwintu D_2 – toczenie gwintu w kierunku od uchwytu

| | mm | 5 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 45 | 50 | 60 | 65 | 70 | 75 | 85 | 90 | 95 | 100 | 110 | 115 | 120 | 130 | 135 | 140 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 180 | 190 | 200 | 225 | 250 | 300 | | |

SMG – Parametry skrawania

Klasyfikacja materiałów elementu obrabianego SMG v2 obejmuje określony standard materiału w konkretnym stanie pełniący funkcję odnośnika, co umożliwia precyzyjne ustawienie parametrów skrawania dowolnego rzeczywistego materiału po porównaniu z materiałem odniesienia firmy Seco. Przykładowe materiały: EN C45E w przypadku grupy SMG P4 oraz EN 42 CrMo 4 w przypadku grup SMG P5 i SMG H5. Szczegółowe informacje znajdują się tabeli 1, gdzie wskazano odnośnik właściwości materiału. (Bardziej szczegółowe informacje znajdują się na str. 482-485

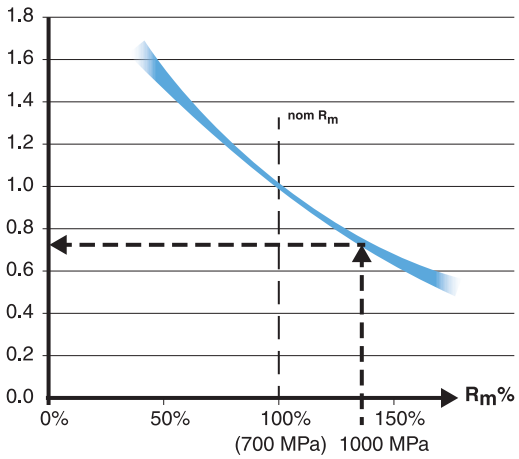
SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.
P4	iskostopowe stale konstrukcyjne, 0.25% < C < 0.67%wg Nisko stopowe stale hartowane i odpuszczane	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²
P5	Stale konstrukcyjne, 0.25% < C < 0.67%wt Stale hartowane i odpuszczane	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²

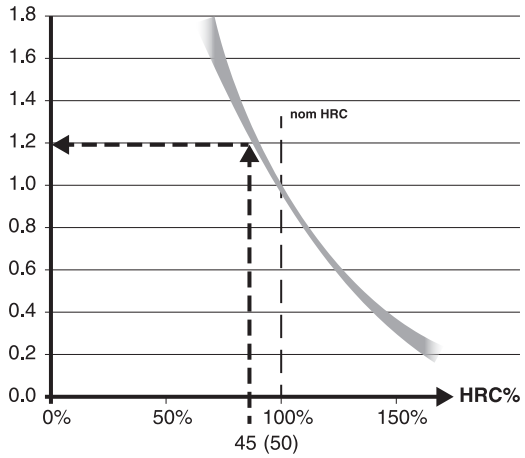
SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.
H5	Stale hartowane i odpuszczane	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

Biorąc za przykład materiał EN 42 CrMo 4 po wyżarzaniu, jego wytrzymałość na rozciąganie R_m może znajdować się między Rm = 630 N/mm² a R_m = 780 N/mm², co stanowi poziom odniesienia w przypadku grupy SMG P5. W stanie po studzeniu i odpuszczeniu wytrzymałość na rozciąganie R_m zwykle wynosi między R_m = 900 N/mm² a R_m = 1100 N/mm², co świadczy o przynależności do grupy SMG P5. Jednak po zahartowaniu powyżej R_m = 1200 N/mm² stal ta należy już do grupy SMG H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Stan	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Po wyżarzeniu	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Po ostudzeniu i odpuszczeniu	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Po ostudzeniu i odpuszczeniu		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Po ostudzeniu i odpuszczeniu		50

Stal typu EN 42CrMo4 po studzeniu i odpuszczeniu stanowi dobry przykład zależności obrabialności materiałów od ich stanu.
Poniższe wykresy wskazują w jaki sposób zalecenia dotyczące prędkości obrotowej w stanie nominalnym materiału można dostosować do względnej wartości R_m (wykres z lewej strony jest zgodny z ISO-P) i względnej wartości HRC (zgodne z ISO-H).





W celu dokładniejszego zobrazowania w jaki sposób nominalną wartość v_c w grupie SMG v2 i SMG P5 można precyzyjniej ustawić w zalecanym zakresie v_c, niezbędne są dane dotyczące wytrzymałości na rozciąganie R_m. W tym przypadku wykorzystano materiał EN 42 CrMo 4 po ostudzeniu i odpuszczeniu do wartości R_m = 1000 N/mm², jak przedstawiono w powyższej tabeli (wytłuszczone, niebieskie strzałki).
Załóżmy, że nominalna wartość w grupie SMG P5 w przypadku konkretnego produktu i typu obróbki skrawaniem to v_c = 280 m/min.
Zalecana rzeczywista wartość v_c = 280 m/min × 0,75 = 210 m/min.
Zatem w grupie SMG H5 nominalną wartość v_c można ustawić z wykorzystaniem hartowanej stali EN 42 CrMo 4 o twardości HRC 45 (mniejsze, szare strzałki).
Załóżmy, że w grupie SMG H5 nominalna wartość v_c = 50 m/min w przypadku pewnych materiałów i typu obróbki skrawaniem z wykorzystaniem narzędzi powlekanych węglikiem spiekanym. Zalecana rzeczywista wartość v_c = 50 m/min × 1,2 = 60 m/min.
Więcej informacji na temat materiału elementu obrabianego oraz zalecanych parametrów skrawania znajduje się na str. 482-493.
Wygodny sposób dostosowywania parametrów skrawania i zalecenia dotyczące odpowiednich narzędzi można znaleźć w aplikacji My Pages, informacje na stronie www.secotools.com

Prędkość skrawania Metryczne (*Calowe*)

SMG	v_c m/min *stp/min*				
	CP200	CP300	CP500	H15	TTP2050
P1	—	275	205	—	205
	—	*900*	*670*	—	*670*
P2	—	270	200	—	200
	—	*890*	*660*	—	*660*
P3	—	230	170	—	170
	—	*750*	*560*	—	*560*
P4	—	205	150	—	150
	—	*670*	*490*	—	*490*
P5	—	195	145	—	145
	—	*640*	*475*	—	*475*
P6	—	220	165	—	165
	—	*720*	*540*	—	*540*
P7	—	205	155	—	155
	—	*670*	*510*	—	*510*
P8	—	195	145	—	145
	—	*640*	*475*	—	*475*
P11	—	200	150	—	150
	—	*660*	*490*	—	*490*
P12	—	120	90	—	90
	—	*395*	*295*	—	*295*
M1	150	—	135	100	135
	490	—	*445*	*330*	*445*
M2	120	—	110	80	110
	395	—	*360*	*260*	*360*
M3	90	—	85	60	85
	295	—	*280*	*195*	*280*
M4	70	—	65	—	65
	230	—	*215*	—	*215*
M5	55	—	50	—	50
	180	—	*165*	—	*165*
K1	130	—	120	105	120
	425	—	*395*	*345*	*395*
K2	110	—	105	95	105
	360	—	*345*	*310*	*345*
K3	95	—	90	80	90
	310	—	*295*	*260*	*295*
K4	90	—	85	75	85
	295	—	*280*	*245*	*280*
K5	55	—	50	—	50
	180	—	*165*	—	*165*
K6	80	—	75	—	75
	260	—	*245*	—	*245*
K7	70	—	65	—	65
	230	—	*215*	—	*215*
N1	—	—	—	255	—
	—	—	—	*840*	—
N2	—	—	—	165	—
	—	—	—	*540*	—
N3	—	—	—	110	—
	—	—	—	*360*	—
N11	—	—	100	150	100
	—	—	*330*	*490*	*330*
S1	20	—	20	—	20
	65	—	*65*	—	*65*
S2	15	—	15	—	15
	49	—	*49*	—	*49*
S3	15	—	15	—	15
	49	—	*49*	—	*49*
S11	45	—	39	—	39
	150	—	*130*	—	*130*
S12	35	—	30	—	30
	115	—	*100*	—	*100*
S13	27	—	23	—	23
	90	—	*75*	—	*75*

Do klasyfikacji materiałów należy użyć tabeli SMG. Wykorzystać poniższą tabelę w celu wybrania prędkości skrawania. Prędkości skrawania (v_c) podane w tabeli to zalecane wartości początkowe. Z powodu obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania zaleca się optymalizację parametrów skrawania. Zalecane zakresy wykorzystania każdego gatunku wynoszą: CP200, CP300,CP500, TTP2050 i H15 +/-15%

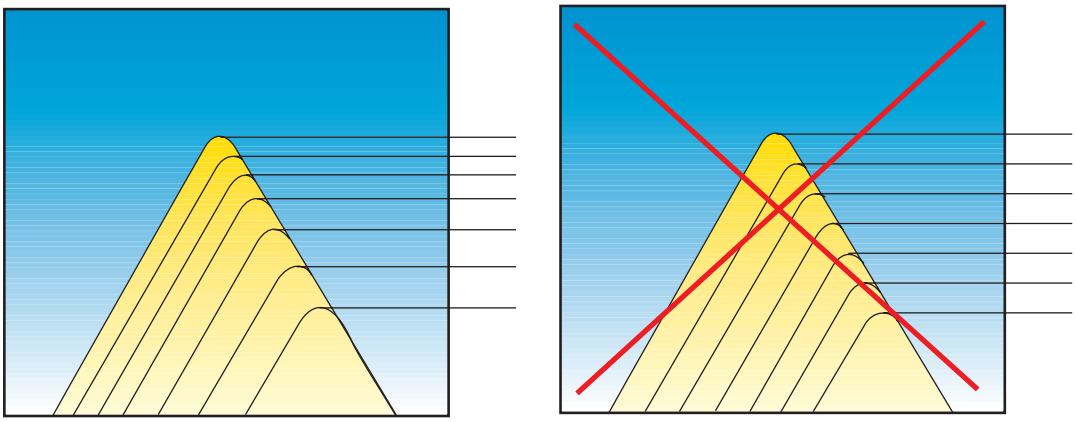
SMG=Seco Material Group
v_c = prędkość skrawania (m/min)

Między prędkością obrotową a prędkością posuwu w gwintowaniu istnieje stała zależność. Należy upewnić się, czy dobrana prędkość skrawania nie powoduje zbyt dużej prędkości posuwu.

Ilość przejść i grubość warstwy

Gwint nie może być wykonany w jednym przejściu z powodu stosunkowo kruchej krawędzi skrawającej. Całkowita głębokość skrawania powinna zostać podzielona na kilka przejść. Poszczególne warstwy powinny generować podobne siły skrawania (stały przekrój wióra), patrz rysunki.

Użyć tabel na stronach 23-33, aby znaleźć rekomendacje liczby przejść i głębokości wcinania. Tabele zawierają podstawowe zalecenia do stosowania dla wszystkich geometrii — oryginalnych, A, A1 i A2.



– Cykl gwintowania jest generowany przy założeniu dobrej tolerancji średnicy zewnętrznej/wewnętrznej.
– W przypadku złamania się płytki, należy zwiększyć ilość przejść.
– Głębokość wcinania nie powinna być mniejsza niż 0,05 mm (0.0020”)/przejście.
– W przypadku stali nierdzewnej głębokość wcinania na przejście powinna przekraczać 0,08 mm (0.0031”).
– Zalecenia te można stosować także do płytek o profilu otwartym. Zazwyczaj należy w takim przypadku zwiększyć ilość przejść.
– Promień naroża płytki jest stosunkowo mały i może zostać uszkodzony przy przeciążeniu.

Prędkość skrawania – MDT Metryczne (*Calowe*)

SMG	v_c m/min *stp/min*
	CP500
P1	155 *510*
P2	150 *490*
P3	130 *425*
P4	115 *375*
P5	110 *360*
P6	125 *410*
P7	115 *375*
P8	110 *360*
P11	115 *375*
P12	65 *215*
M1	135 *445*
M2	110 *360*
M3	85 *280*
M4	65 *215*
M5	50 *165*
K1	130 *425*
K2	110 *360*
K3	95 *310*
K4	90 *295*
K5	55 *180*
K6	80 *260*
K7	70 *230*
N1	—
N2	—
N3	—
N11	85 *280*
S1	21 *70*
S2	17 *55*
S3	15 *49*
S11	—
S12	—
S13	—

Do klasyfikacji materiałów należy użyć tabeli SMG.
Wykorzystać poniższą tabelę w celu wybrania prędkości skrawania.
SMG = Grupy materiałowe Seco
v_c = m/min
Prędkość skrawania (v_c) w tabeli pokazano zalecane wartości początkowe.
Z powodu obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania zaleca się optymalizację parametrów skrawania. Zalecany obszar stosowania gatunkuCP500 +/-15%

Prędkość skrawania – Mini Shaft Metryczne (*Calowe*)

SMG	v_c m/min *stp/min*
	CP500
P1	155 *510*
P2	150 *490*
P3	130 *425*
P4	115 *375*
P5	110 *360*
P6	125 *410*
P7	115 *375*
P8	110 *360*
P11	115 *375*
P12	65 *215*
M1	80 *260*
M2	65 *215*
M3	50 *165*
M4	37 *120*
M5	31 *100*
K1	150 *490*
K2	130 *425*
K3	110 *360*
K4	105 *345*
K5	65 *215*
K6	95 *310*
K7	80 *260*
N1	—
N2	—
N3	—
N11	95 *310*
S1	19 *60*
S2	15 *49*
S3	13 *43*
S11	—
S12	—
S13	—

Do klasyfikacji materiałów należy użyć tabeli SMG.
Wykorzystać poniższą tabelę w celu wybrania prędkości skrawania.
SMG = Grupy materiałowe Seco
v_c = m/min
Prędkość skrawania (v_c) w tabeli pokazano zalecane wartości początkowe.
Z powodu obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania zaleca się optymalizację parametrów skrawania. Zalecany obszar stosowania gatunkuCP500 +/-15%

Ilość przejść i grubość warstwy

Zewnętrzne gwinty ISO-metryczne, Metryczne (*Calowe*)

P_h	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0	1.75	1.5	1.25	1.0	0.80	0.75	0.50
a_p	3,82 *(0.150)*	3,52 *(0.139)*	3,19 *(0.126)*	2,87 *(0.113)*	2,53 *(0.100)*	2,23 *(0.088)*	1,92 *(0.076)*	1,60 *(0.063)*	1,25 *(0.049)*	1,13 *(0.044)*	0,93 *(0.037)*	0,81 *(0.032)*	0,65 *(0.026)*	0,52 *(0.020)*	0,48 *(0.019)*	0,33 *(0.013)*
1	0,46 *(0.018)*	0,43 *(0.017)*	0,41 *(0.016)*	0,37 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,34 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*
2	0,43 *(0.017)*	0,40 *(0.016)*	0,39 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,31 *(0.012)*	0,26 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,09 *(0.004)*
3	0,35 *(0.014)*	0,32 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,07 *(0.003)*
4	0,30 *(0.012)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,07 *(0.003)*	0,06 *(0.002)*
5	0,29 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–
6	0,26 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–
7	0,24 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–
8	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
9	0,22 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Wewnętrzne gwinty ISO-metryczne, Metryczne (*Calowe*)

P_h	6.0	5.5	5.0	4.5	4.0	3.5	3.0	2.5	2.0	1.75	1.5	1.25	1.0	0.80	0.75	0.50
a_p	3,54 *(0.139)*	3,25 *(0.128)*	2,96 *(0.117)*	2,65 *(0.104)*	2,33 *(0.092)*	2,05 *(0.081)*	1,78 *(0.070)*	1,48 *(0.058)*	1,17 *(0.046)*	1,05 *(0.041)*	0,85 *(0.033)*	0,75 *(0.030)*	0,60 *(0.024)*	0,49 *(0.019)*	0,46 *(0.018)*	0,31 *(0.012)*
1	0,46 *(0.018)*	0,43 *(0.017)*	0,42 *(0.017)*	0,37 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*
2	0,43 *(0.017)*	0,40 *(0.016)*	0,40 *(0.016)*	0,34 *(0.013)*	0,31 *(0.012)*	0,30 *(0.012)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*
3	0,35 *(0.014)*	0,33 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,24 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,07 *(0.003)*
4	0,30 *(0.012)*	0,26 *(0.010)*	0,26 *(0.010)*	0,23 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,07 *(0.003)*	0,07 *(0.003)*	0,06 *(0.002)*
5	0,26 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–
6	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–
7	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
8	0,19 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
9	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Zewnętrzne/wewnętrzne gwinty Whitwortha, Metryczne (*Calowe*)

TPI	4.0	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	26	28
a_p	4,29 *(0.169)*	3,82 *(0.150)*	3,44 *(0.135)*	2,90 *(0.114)*	2,50 *(0.098)*	2,17 *(0.085)*	1,93 *(0.076)*	1,76 *(0.069)*	1,58 *(0.062)*	1,45 *(0.057)*	1,20 *(0.047)*	1,13 *(0.044)*	1,01 *(0.040)*	0,96 *(0.038)*	0,92 *(0.036)*	0,72 *(0.028)*	0,69 *(0.027)*
1	0,49 *(0.019)*	0,46 *(0.018)*	0,45 *(0.018)*	0,38 *(0.015)*	0,37 *(0.015)*	0,32 *(0.013)*	0,30 *(0.012)*	0,29 *(0.069)*	0,28 *(0.011)*	0,28 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,24 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.0090)*	0,21 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*
2	0,46 *(0.018)*	0,43 *(0.017)*	0,43 *(0.017)*	0,36 *(0.014)*	0,35 *(0.014)*	0,30 *(0.012)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,26 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*
3	0,38 *(0.015)*	0,38 *(0.015)*	0,38 *(0.015)*	0,30 *(0.012)*	0,29 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*
4	0,36 *(0.014)*	0,33 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*
5	0,34 *(0.013)*	0,29 *(0.011)*	0,28 *(0.011)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*
6	0,31 *(0.012)*	0,25 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–
7	0,29 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–
8	0,27 *(0.011)*	0,22 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
9	0,24 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Zewnętrzne gwinty UN, Metryczne (*Calowe*)

TPI	4.0	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
a_p	4,07 *(0.160)*	3,62 *(0.143)*	3,29 *(0.130)*	2,71 *(0.107)*	2,33 *(0.092)*	2,08 *(0.082)*	1,84 *(0.072)*	1,66 *(0.065)*	1,52 *(0.060)*	1,39 *(0.055)*	1,29 *(0.051)*	1,19 *(0.047)*	1,05 *(0.041)*	0,94 *(0.037)*	0,84 *(0.033)*	0,70 *(0.028)*	0,60 *(0.024)*	0,53 *(0.021)*
1	0,47 *(0.019)*	0,45 *(0.018)*	0,43 *(0.017)*	0,36 *(0.014)*	0,35 *(0.014)*	0,30 *(0.012)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*
2	0,44 *(0.017)*	0,41 *(0.016)*	0,40 *(0.016)*	0,34 *(0.013)*	0,33 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,26 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,21 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*
3	0,40 *(0.016)*	0,39 *(0.015)*	0,36 *(0.014)*	0,27 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*	0,13 *(0.005)*
4	0,36 *(0.014)*	0,31 *(0.012)*	0,31 *(0.012)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*
5	0,32 *(0.013)*	0,26 *(0.010)*	0,26 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–
6	0,27 *(0.011)*	0,23 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–
7	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–
8	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
9	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,19 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,21 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,17 *(0.007)*	0,13 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Wewnętrzne gwinty UN, Metryczne (*Calowe*)

TPI	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32
a_p	3,74 *(0.147)*	3,32 *(0.131)*	2,99 *(0.118)*	2,46 *(0.097)*	2,13 *(0.084)*	1,88 *(0.074)*	1,66 *(0.065)*	1,49 *(0.059)*	1,36 *(0.054)*	1,25 *(0.049)*	1,14 *(0.045)*	1,06 *(0.042)*	0,93 *(0.037)*	0,84 *(0.033)*	0,76 *(0.030)*	0,64 *(0.025)*	0,56 *(0.022)*	0,49 *(0.019)*
1	0,44 *(0.017)*	0,41 *(0.016)*	0,42 *(0.017)*	0,35 *(0.014)*	0,34 *(0.013)*	0,30 *(0.012)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*	0,23 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*
2	0,41 *(0.016)*	0,38 *(0.015)*	0,38 *(0.015)*	0,33 *(0.013)*	0,32 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*	0,23 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006*
3	0,39 *(0.015)*	0,34 *(0.013)*	0,33 *(0.013)*	0,25 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,09 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*
4	0,33 *(0.013)*	0,28 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,21 *(0.008)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*
5	0,28 *(0.011)*	0,23 *(0.009)*	0,23 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–
6	0,24 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,20 *(0.008)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–
7	0,22 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–
8	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–
9	0,20 *(0.008)*	0,17 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–
10	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,09 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
11	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
12	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
13	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,11 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
14	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	*0,10 (0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
15	0,12 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
16	0,10 *(0.004)*	0,10 *(0.004)*	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Zewnętrzne płytki wielozębowe, Metryczne (*Calowe*)

	ISO Metryczne						UN					Whitworth	NPT		
Typ	3M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	3M	2M	3M	2M	2M	2M	3M	2M
P_h mm	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–
TPI	–	–	–	–	–	–	16	16	12	12	8	11	11,5	11,5	8
a_p mm (*cal.*)	0,65 *(0.026)*	0,93 *(0.037)*	0,93 *(0.037)*	1,25 *(0.049)*	1,25 *(0.049)*	1,92 *(0.076)*	1,05 *(0.041)*	1,05 *(0.041)*	1,39 *(0.055)*	1,39 *(0.055)*	2,08 *(0.082)*	1,58 *(0.062)*	1,76 *(0.069)*	1,76 *(0.069)*	2,54 *(0.100)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,36 *(0.026)*	0,43 *(0.017)*	0,56 *(0.022)*	0,57 *(0.022)*	0,75 *(0.030)*	0,65 *(0.026)*	0,49 *(0.019)*	0,64 *(0.025)*	0,64 *(0.025)*	0,84 *(0.033)*	0,70 *(0.028)*	0,73 *(0.029)*	0,59 *(0.023)*	0,81 *(0.032)*	0,88 *(0.035)*
2	0,29 *(0.011)*	0,30 *(0.012)*	0,37 *(0.015)*	0,40 *(0.016)*	0,50 *(0.020)*	0,53 *(0.021)*	0,33 *(0.013)*	0,41 *(0.016)*	0,44 *(0.017)*	0,55 *(0.022)*	0,57 *(0.022)*	0,50 *(0.020)*	0,50 *(0.020)*	0,57 *(0.022)*	0,64 *(0.025)*
3	–	0,20 *(0.008)*	–	0,28 *(0.011)*	–	0,42 *(0.017)*	0,23 *(0.009)*	–	0,31 *(0.012)*	–	0,46 *(0.018)*	0,35 *(0.014)*	0,37 *(0.015)*	0,38 *(0.015)*	0,57 *(0.022)*
4	–	–	–	–	–	0,32 *(0.013)*	–	–	–	–	0,35 *(0.014)*	–	0,30 *(0.012)*	–	0,45 *(0.018)*

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Wewnętrzne płytki wielozębne, Metryczne (*Calowe*)

	ISO Metryczne						UN					Whitworth	NPT		
Typ	**3M**	**2M**	**3M**	**2M**	**3M**	**2M**	**2M**	**3M**	**2M**	**3M**	**2M**	**2M**	**2M**	**3M**	**2M**
P_h mm	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	3,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–
TPI	–	–	–	–	–	–	16	16	12	12	8	11	11,5	11,5	8
a_p mm (*cal.*)	0,60 *(0.024)*	0,85 *(0.033)*	0,85 *(0.033)*	1,17 *(0.046)*	1,17 *(0.046)*	1,78 *(0.070)*	0,93 *(0.037)*	0,93 *(0.037)*	1,25 *(0.049)*	1,25 *(0.049)*	1,88 *(0.074)*	1,58 *(0.062)*	1,76 *(0.069)*	1,76 *(0.069)*	2,54 *(0.100)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,33 *(0.013)*	0,38 *(0.015)*	0,51 *(0.020)*	0,51 *(0.020)*	0,70 *(0.028)*	0,55 *(0.022)*	0,42 *(0.017)*	0,56 *(0.022)*	0,56 *(0.022)*	0,75 *(0.030)*	0,58 *(0.023)*	0,73 *(0.029)*	0,59 *(0.023)*	0,81 *(0.032)*	0,88 *(0.035)*
2	0,27 *(0.011)*	0,27 *(0.011)*	0,34 *(0.013)*	0,38 *(0.015)*	0,47 *(0.019)*	0,49 *(0.019)*	0,30 *(0.017)*	0,37 *(0.015)*	0,40 *(0.016)*	0,50 *(0.020)*	0,51 *(0.020)*	0,50 *(0.020)*	0,50 *(0.020)*	0,57 *(0.022)*	0,64 *(0.025)*
3	–	0,20 *(0.008)*	–	0,28 *(0.011)*	–	0,42 *(0.017)*	0,21 *(0.008)*	–	0,29 *(0.011)*	–	0,44 *(0.017)*	0,35 *(0.014)*	0,37 *(0.015)*	0,38 *(0.015)*	0,57 *(0.022)*
4	–	–	–	–	–	0,32 *(0.013)*	–	–	–	–	0,35 *(0.014)*	–	0,30 *(0.012)*	–	0,45 *(0.018)*

Zewnętrzne/wewnętrzne gwinty NPT, Metryczne (*Calowe*)

TPI	**8**	**11,5**	**14**	**18**	**27**
a_p	2,54 *(0.100)*	1,76 *(0.069)*	1,45 *(0.057)*	1,12 *(0.044)*	0,75 *(0.030)*
1	0,28 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*	0,24 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*
2	0,25 *(0.010)*	0,22 *(0.009*	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*
3	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*	0,17 *(0.007)*	0,15 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*
4	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,15 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,11 *(0.004)*
5	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,09 *(0.004)*
6	0,18 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*
7	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	–
8	0,17 *(0.007)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–
9	0,16 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,10 *(0.004)*	–	–
10	0,16 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*	0,08 *(0.003)*	–	–
11	0,14 *(0.006)*	0,09 *(0.004)*	–	–	–
12	0,13 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–	–	–
13	0,12 *(0.005)*	–	–	–	–
14	0,11 *(0.004)*	–	–	–	–
15	0,08 *(0.003)*	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Okrągły zewnętrzny DIN 405, Metryczne (*Calowe*)

TPI	4	6	8	10
a_p	3,43 *(0.135)*	2,23 *(0.088)*	1,73 *(0.068)*	1,40 *(0.055)*
1	0,44 *(0.017)*	0,33 *(0.013)*	0,29 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*
2	0,40 *(0.016)*	0,29 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*	0,25 *(0.010)*
3	0,34 *(0.013)*	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*	0,23 *(0.009)*
4	0,32 *(0.013)*	0,23 *(0.009)*	0,19 *(0.007)*	0,20 *(0.008)*
5	0,28 *(0.011)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*
6	0,26 *(0.010)*	0,18 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*
7	0,24 *(0.009)*	0,16 *(0.006)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*
8	0,22 *(0.009)*	0,15 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*
9	0,20 *(0.008)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*	–
10	0,19 *(0.007)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–
11	0,17 *(0.007)*	0,10 *(0.004)*	–	–
12	0,15 *(0.006)*	0,08 *(0.003)*	–	–
13	0,12 *(0.005)*	–	–	–
14	0,10 *(0.004)*	–	–	–

Wewnętrzny okrągły DIN 405, Metryczne (*Calowe*)

TPI	4	6	8	10
a_p	3,59 *(0.141)*	2,44 *(0.096)*	1,66 *(0.065)*	1,49 *(0.059)*
1	0,46 *(0.018)*	0,38 *(0.015)*	0,26 *(0.010)*	027 *(0.011)*
2	0,43 *(0.017)*	0,34 *(0.013)*	0,22 *(0.009)*	0,26 *(0.010)*
3	0,40 *(0.016)*	0,30 *(0.012)*	0,21 *(0.009)*	0,25 *(0.010)*
4	0,35 *(0.014)*	0,25 *(0.010)*	0,19 *(0.007)*	0,22 *(0.009)*
5	0,30 *(0.012)*	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*
6	0,26 *(0.010)*	0,19 *(0.007)*	0,16 *(0.006)*	0,13 *(0.005)*
7	0,24 *(0.009)*	0,17 *(0.007)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*
8	0,22 *(0.009)*	0,16 *(0.006)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*
9	0,20 *(0.008)*	0,14 *(0.006)*	0,10 *(0.004)*	–
10	0,19 *(0.007)*	0,12 *(0.005)*	0,08 *(0.003)*	–
11	0,17 *(0.007)*	0,10 *(0.004)*	–	–
12	0,15 *(0.006)*	0,08 *(0.003)*	–	–
13	0,12 *(0.005)*	–	–	–
14	0,10 *(0.004)*	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Zewnętrzny gwint TR, Metryczne

P_h	14.0	12.0	10.0	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2.0	1.5
a_p	8,2	6,72	5,7	5,16	4,68	4,17	3,66	2,89	2,38	1,83	1,33	0,97
1	0,40	0,38	0,38	0,38	0,37	0,37	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,37	0,36	0,36	0,35	0,35	0,34	0,35	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,36	0,34	0,34	0,34	0,34	0,33	0,32	0,27	0,24	0,21	0,20	0,18
4	0,36	0,34	0,34	0,33	0,33	0,31	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,35	0,32	0,32	0,31	0,31	0,29	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,35	0,32	0,32	0,30	0,29	0,26	0,25	0,21	0,18	0,13	0,13	0,08
7	0,34	0,30	0,31	0,29	0,28	0,26	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	–
8	0,34	0,30	0,29	0,28	0,27	0,26	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	–
9	0,34	0,30	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,18	0,15	0,12	–	–
10	0,33	0,29	0,27	0,25	0,24	0,23	0,20	0,16	0,15	0,10	–	–
11	0,33	0,29	0,25	0,24	0,23	0,22	0,18	0,15	0,14	0,10	–	–
12	0,32	0,29	0,24	0,23	0,21	0,22	0,17	0,14	0,13	0,08	–	–
13	0,32	0,28	0,23	0,22	0,20	0,20	0,17	0,13	0,10	–	–	–
14	0,31	0,27	0,22	0,21	0,19	0,19	0,16	0,10	–	–	–	–
15	0,31	0,25	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	–	–	–	–	–
16	0,30	0,25	0,20	0,19	0,18	0,16	0,12	–	–	–	–	–
17	0,30	0,24	0,19	0,18	0,17	0,12	–	–	–	–	–	–
18	0,29	0,22	0,18	0,16	0,15	–	–	–	–	–	–	–
19	0,28	0,20	0,17	0,15	0,13	–	–	–	–	–	–	–
20	0,27	0,20	0,16	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–
21	0,23	0,19	0,15	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–
22	0,23	0,18	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–
23	0,21	0,17	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–
24	0,19	0,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25	0,17	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	0,16	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
27	0,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
28	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
29	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Wewnętrzne gwinty TR, Metryczne

P_h	14.0	12.0	10.0	9.0	8.0	7.0	6.0	5.0	4.0	3.0	2.0	1.5
a_p	8,47	6,71	5,7	5,19	4,68	4,17	3,65	2,89	2,38	1,85	1,34	0,98
1	0,40	0,38	0,38	0,38	0,37	0,37	0,37	0,34	0,31	0,27	0,25	0,23
2	0,37	0,36	0,36	0,35	0,35	0,34	0,34	0,33	0,28	0,25	0,24	0,22
3	0,36	0,34	0,34	0,34	0,34	0,33	0,32	0,27	0,24	0,22	0,21	0,19
4	0,36	0,34	0,34	0,33	0,33	0,31	0,29	0,25	0,20	0,17	0,17	0,14
5	0,35	0,32	0,32	0,31	0,31	0,29	0,27	0,23	0,19	0,15	0,14	0,12
6	0,35	0,32	0,32	0,31	0,29	0,26	0,25	0,21	0,18	0,14	0,13	0,08
7	0,34	0,30	0,31	0,29	0,28	0,26	0,23	0,20	0,16	0,13	0,11	–
8	0,34	0,30	0,29	0,29	0,27	0,26	0,22	0,20	0,15	0,12	0,09	–
9	0,34	0,30	0,28	0,26	0,25	0,24	0,22	0,18	0,15	0,12	–	–
10	0,33	0,29	0,27	0,25	0,24	0,23	0,20	0,16	0,15	0,10	–	–
11	0,33	0,29	0,25	0,24	0,23	0,22	0,18	0,15	0,14	0,10	–	–
12	0,32	0,28	0,24	0,23	0,21	0,22	0,17	0,14	0,13	0,08	–	–
13	0,32	0,28	0,23	0,22	0,20	0,20	0,17	0,13	0,10	–	–	–
14	0,31	0,27	0,22	0,21	0,19	0,19	0,16	0,10	–	–	–	–
15	0,31	0,25	0,22	0,21	0,19	0,17	0,14	–	–	–	–	–
16	0,30	0,25	0,20	0,19	0,18	0,16	0,12	–	–	–	–	–
17	0,30	0,24	0,19	0,18	0,17	0,12	–	–	–	–	–	–
18	0,29	0,22	0,18	0,16	0,15	–	–	–	–	–	–	–
19	0,28	0,20	0,17	0,15	0,13	–	–	–	–	–	–	–
20	0,27	0,20	0,16	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–
21	0,23	0,19	0,15	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–
22	0,23	0,18	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–
23	0,21	0,17	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–
24	0,19	0,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
25	0,17	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
26	0,16	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
27	0,16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
28	0,15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
29	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
30	0,13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Zewnętrzny ACME, *Calowe*

TPI	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a_p	0.265	0.18	0.138	0.112	0.095	0.074	0.063	0.050	0.041	0.039
1	0.028	0.019	0.013	0.012	0.011	0.010	0.010	0.009	0.008	0.009
2	0.026	0.018	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.009	0.008	0.009
3	0.023	0.016	0.011	0.010	0.010	0.009	0.009	0.007	0.007	0.007
4	0.022	0.015	0.011	0.01	0.009	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
5	0.019	0.013	0.010	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005
6	0.017	0.011	0.010	0.008	0.007	0.005	0.005	0.005	0.004	0.003
7	0.015	0.011	0.009	0.007	0.006	0.005	0.005	0.004	0.003	–
8	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	–	–
9	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	–	–	–
10	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.004	0.004	–	–	–
11	0.011	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	–	–	–	–
12	0.01	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	–	–	–	–
13	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	–	–	–	–	–
14	0.009	0.007	0.006	0.004	–	–	–	–	–	–
15	0.008	0.006	0.006	0.004	–	–	–	–	–	–
16	0.007	0.005	0.004	–	–	–	–	–	–	–
17	0.007	0.005	0.004	–	–	–	–	–	–	–
18	0.006	0.005	–	–	–	–	–	–	–	–
19	0.006	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	0.005	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Wewnętrzny ACME, *Calowe*

TPI	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
a_p	0.265	0.182	0.142	0.114	0.098	0.078	0.065	0.049	0.042	0.040
1	0.028	0.020	0.013	0.012	0.012	0.011	0.010	0.009	0.009	0.009
2	0.026	0.018	0.012	0.012	0.011	0.011	0.010	0.009	0.008	0.009
3	0.023	0.016	0.012	0.011	0.011	0.009	0.009	0.007	0.007	0.008
4	0.022	0.015	0.011	0.010	0.009	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006
5	0.019	0.013	0.011	0.009	0.008	0.006	0.006	0.005	0.005	0.005
6	0.017	0.011	0.010	0.008	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003
7	0.015	0.011	0.009	0.007	0.007	0.005	0.005	0.004	0.003	–
8	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	0.004	–	–
9	0.013	0.009	0.008	0.007	0.006	0.005	0.004	–	–	–
10	0.011	0.009	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	–	–	–
11	0.011	0.008	0.007	0.006	0.006	0.004	–	–	–	–
12	0.010	0.007	0.006	0.006	0.005	0.004	–	–	–	–
13	0.009	0.007	0.006	0.005	0.004	–	–	–	–	–
14	0.009	0.007	0.006	0.004	–	–	–	–	–	–
15	0.008	0.006	0.006	0.004	–	–	–	–	–	–
16	0.007	0.005	0.005	–	–	–	–	–	–	–
17	0.007	0.005	0.005	–	–	–	–	–	–	–
18	0.006	0.005	–	–	–	–	–	–	–	–
19	0.006	–	–	–	–	–	–	–	–	–
20	0.005	–	–	–	–	–	–	–	–	–

PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Wielozębna płytka TWIN THREADER, TT
Zewnętrzne gwinty 60°, Metryczne (*Calowe*)

P_h mm	2.0	1.5	1.0
a_p mm (*cal.*)	1,25 *(0.049)*	0,93 *(0.037)*	0,65 *(0.026)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,25 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*
2	0,36 *(0.014)*	0,31 *(0.012)*	0,25 *(0.010)*
3	0,25 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*
4	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	–
5	0,18 *(0.007)*	–	–

Gwinty wewnętrzne 60°, Metryczne (*Calowe*)

P_h mm	2.0	1.5	1.0
a_p mm (*cal.*)	1,17 *(0.046)*	0,85 *(0.033)*	0,60 *(0.024)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,19 *(0.007)*
2	0,34 *(0.013)*	0,27 *(0.011)*	0,23 *(0.009)*
3	0,23 *(0.009)*	0,20 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*
4	0,19 *(0.007)*	0,18 *(0.007)*	–
5	0,18 *(0.007)*	–	–

Zewnętrzne i wewnętrzne gwinty Whitwortha i BSPT, Metryczne (*Calowe*)

TPI	11	14
a_p mm (*cal.*)	1,58 *(0.062)*	1,20 *(0.047)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,26 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*
2	0,38 *(0.015)*	0,35 *(0.014)*
3	0,27 *(0.011)*	0,24 *(0.009)*
4	0,25 *(0.010)*	0,21 *(0.008)*
5	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*
6	0,20 *(0.008)*	–

Zewnętrzne gwinty UN, Metryczne (*Calowe*)

TPI	12	16
a_p mm (*cal.*)	1,39 *(0.055)*	1,05 *(0.041)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,28 *(0.011)*	0,25 *(0.010)*
2	0,38 *(0.015)*	0,36 *(0.014)*
3	0,28 *(0.011)*	0,26 *(0.010)*
4	0,25 *(0.010)*	0,18 *(0.007)*
5	0,20 *(0.008)*	–

Wewnętrzne gwinty UN, Metryczne (*Calowe*)

P_h mm	2.0	1.5	1.0
a_p mm (*cal.*)	1,25 *(0.049)*	0,93 *(0.037)*	0,65 *(0.026)*
Przejście 1 mm (*cal.*)	0,25 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,22 *(0.009)*
2	0,36 *(0.014)*	0,31 *(0.012)*	0,25 *(0.010)*
3	0,25 *(0.010)*	0,22 *(0.009)*	0,18 *(0.007)*
4	0,21 *(0.008)*	0,18 *(0.007)*	–
5	0,18 *(0.007)*	–	–

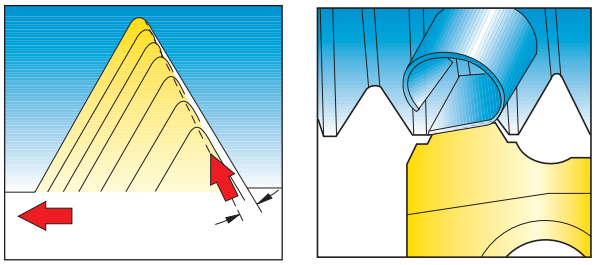
PH = skok
a_p = Całkowita głębokość wcięcia
TPI = ilość zwojów na cal
Zalecenia dotyczą stali o twardości < 300 HB

Metody wykonania wcięcia

Przy obróbce materiałów dających długie wióry, wybór metody wcięcia jest istotny w celu zachowania dobrej kontroli wióra.

Modyf. wcinanie po flance

Obrabiarki CNC i tradycyjne

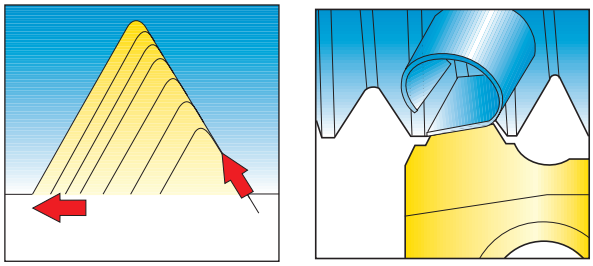


Pierwszy wybór dla maszyn CNC
Kąt toczenia gwintu powinien być mniejszy o 2,5–5% od kąta flanki

- Dobra kontrola wióra (ważna podczas toczenia gwintów wewnętrznych)
- Dobra gładkość powierzchni na gwincie
- Długa trwałość narzędzia

Wcinanie po flance

Obrabiarki CNC i tradycyjne

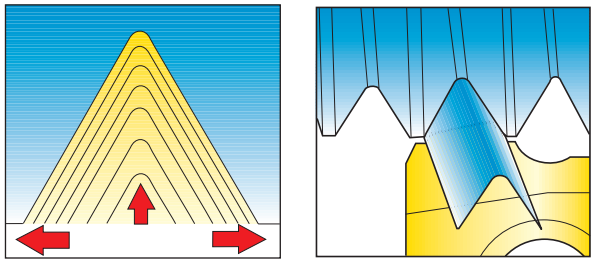


Zaleca się wcinanie po flance, jeżeli nie można użyć zmodyfikowanego wcinania po flance

- Dobra kontrola wiórów
- Może powodować dużą chropowatość powierzchni gwintu
- Niezalecane do materiałów utwardzających się przy obróbce

Wciecie prom.

Obrabiarki konwencjonalne i płytki wielozębne

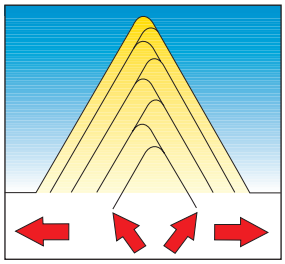


Płytki wielozębowe wymagają wcinania promieniowego
Pierwszy wybór dla materiałów utwardzających się przy obróbce

- Trudna kontrola wiórów
- Duże siły skrawania

Wcinanie po flankach na przemian

Obrabiarki CNC



Pierwszy wybór do dużych gwintów grubozwojnych

- Duża trwałość narzędzia
- Może powodować problemy z łamaniem wiórów

Terminologia i wzór

Obr/min	Obr/min
$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$ (obr/min)	$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D}$ (obr/min)
Prędkość skrawania	**Prędkość skrawania**
$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$ (m/min)	$v_c = \frac{0.262 \cdot D \cdot n}{1000}$ (stp/min)
Prędkość posuwu	**Prędkość posuwu**
$v_f = \frac{n \cdot P_h}{1000}$ (mm/min)	$Sv = \frac{n \cdot P_h}{1000}$ (cale/min)
Skok	**Skok**
P_h = P · liczba uruchomień; P_h = P · krotność gwintu (mm)	P_h = P · krotność gwintu (cale)
Kąt linii śrubowej	**Kąt linii śrubowej**
$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi}$ (°)	$\lambda = \arctan \frac{P_h}{D_2 \cdot \pi}$ (°)
Przeliczanie P na TPI	**Przeliczanie skoku – TPI**
$TPI = \frac{25,4}{P}$	$P = \frac{1}{TPI}$

D_c	= Średnica obrabianego detalu (mm)
D_2	= Średnica podziałowa (średnica średnia) (mm)
n	= Obroty (obr./min)
P	= Skok (mm)
P_h	= Skok (mm)
v_f	= Prędkość posuwu (m/min)
TPI	= Liczba zwojów gwintu na cal
v_c	= Prędkość skrawania (m/min)
λ	= Kąt linii śrubowej (°)

D	= Średnica obrabianego detalu (cale)
D_2	= Średnica podziałowa (rzeczywista średnia) (cale)
n	= Obroty (obr./min)
P	= Skok (cale)
P_h	= Skok (cale)
Sv	= Prędkość posuwu (cale/min)
TPI	= Zwoje na cal
v_c	= Prędkość skrawania (sf/min)
λ	= Kąt linii śrubowej (°)

Modyfikacja oprawki do toczenia gwintów w małych otworach

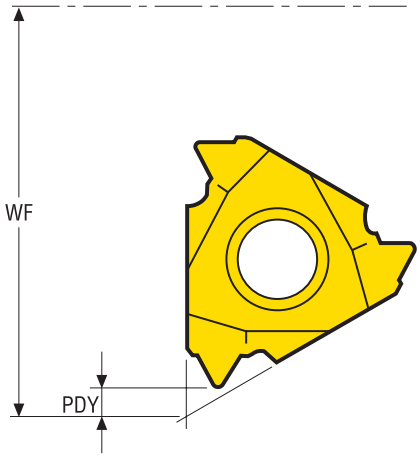
Często zachodzi konieczność wykonania gwintu który jest zbyt mały aby użyć tu standardowej oprawki.

Szereg wewnętrznych oprawek może zostać zmodyfikowanych z prosty sposób, co umożliwi obróbkę gwintu w otworze mniejszym o 30%.
Przeróbki dokonuje się na tokarce z uchwytem czteroszczękowym. Wielkość DCINN można znaleźć na str. ‘Oprawki wewnętrzne’ jest to minimalna dopuszczalna wielkość po modyfikacji.

Na żądanie, oprawka wewnętrzna może być wykonana jako konstrukcja specjalna.

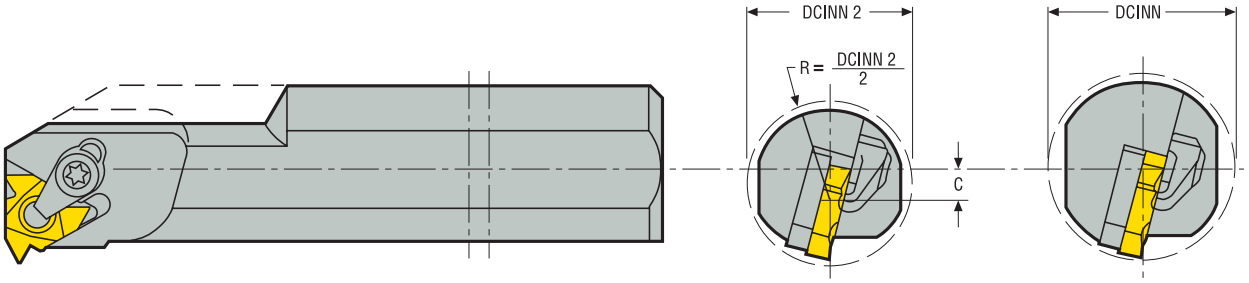
Dla wybranych oprawek możliwa jest praca w mniejszych otworach niż wskazane przez DCINN2, wówczas niezbędnym jest “usunięcie” tylnego naroża płytki (prawdopodobnie także podkładki).

Orientacyjne wymiary płytki



Wymiary WF i PDY znajdują się na stronach z opisem wewnętrznych oprawek i płytek do gwintów.

Orientacyjne wymiary oprawki



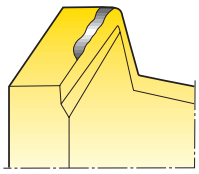
C = WF – PDY + R – DCINN2

C = Przesunięcie osi przy modyfikacji oprawki.
DCINN = Minimalna średnica otworu w standardowej oprawce.
DCINN2 = Minimalna średnica otworu zmodyfikowanej oprawki.

Rozwiązywanie problemów

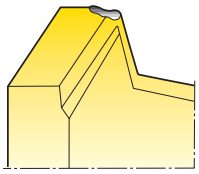
Szybkie zużycie pow. przyłożenia

- Zredukuj prędkość skrawania
- Zwiększ grubość warstwy na przejście
- Zastosuj wcinanie modyfikowane
- Sprawdź czy wybrano właściwą podkładkę
- Wybierz gatunek bardziej odporny na ścieranie



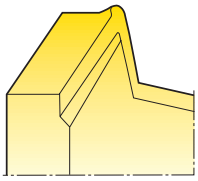
Urwanie ostrza

- Zwiększ ilość przejść
- Sprawdź zamocowanie detalu
- Sprawdź położenie ostrza względem osi
- Skontroluj narost na krawędzi
- Wybierz bardziej ciągliwy gatunek



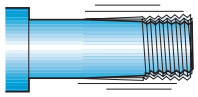
Odkształcenie plastyczne

- Wybierz gatunek o większej odporności na deformację plastyczną
- Zredukuj prędkość skrawania
- Zwiększ ilość przejść
- Zwiększyć wydatek chłodziwa
- Przed nacięciem gwintu sprawdzić czy jest właściwa średnica detalu



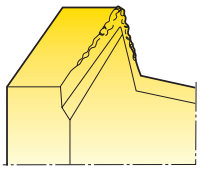
Drgania

- Zmień prędkość skrawania
- Zredukuj wysięg i użyj stabilniejszą oprawkę
- Sprawdź położenie ostrza względem osi
- Sprawdź średnicę detalu



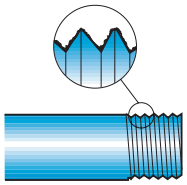
Narost na krawędzi

- Zwiększ prędkość skrawania
- Nie stosuj chłodziwa



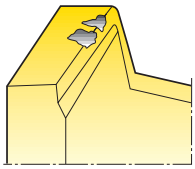
Zła jakość powierzchni

- Zwiększ prędkość skrawania
- Sprawdź czy wybrano właściwą podkładkę
- Stosuj zmodyfikowaną metodę zagłębiania po flance lub zagłębianie promieniowe



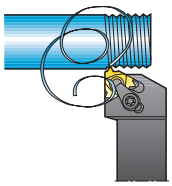
Wykruszanie krawędzi

- Sprawdź zamocowanie detalu
- Sprawdź prędkość skrawania
- Wybierz wcinanie zmodyfikowane
- Wybierz bardziej ciągliwy gatunek



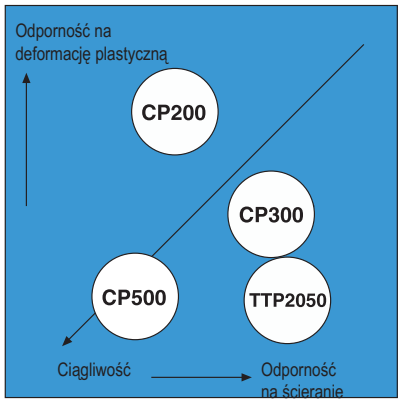
Nieodpowiednia kontrola wiórów

- Zredukuj ilość przejść
- Zwiększ prędkość skrawania
- Stosuj zmodyfikowaną metodę zagłębiania
- Zwiększ wydajność chłodzenia

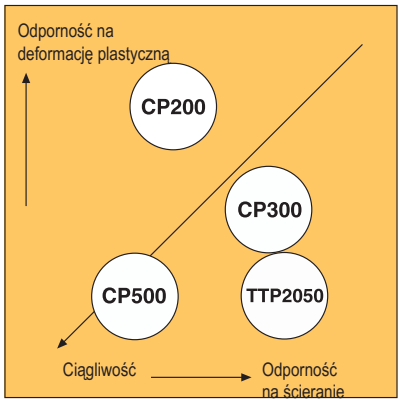


Optymalizacja

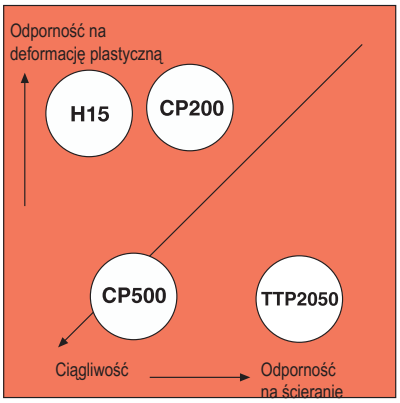
ISO-P (stale)



ISO-M (stale nierdzewne)



ISO-K (żeliwa)



Moment dokręcenia śrub mocujących

Wartość momentu dla każdej śruby podano poniżej

Oznaczenie śruby	Moment Nm	Klucz dynanometry-czny
110.26-655	10,0	H00T-60100
117.26-655	5,0	H00T-3050
117.26-657	3,0	H00-2530
170.26-655	6,0	H00T-4060
C02205-T07P	0,9	T00-07P09
C02505-T07P	0,9	T00-07P09
C02506-T07P	0,9	T00-07P09
C03007-T09P	2,0	T00-09P20
C03508-T15P	3,0	T00-15P30
C03509-T15P	3,0	T00-15P30
C03510-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	2,0	T00-09P20
C03512-T15P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35
C04010-T15P	3,5	T00-15P35
C04011-T15P	3,5	T00-15P35
C04014-T15P	3,5	T00-15P35
C04512-T15P	5,0	T00-15P50
C04518-T15P	5,0	T00-15P50
C05010-T20P	5,0	T00-20P50
C05012-T15P	5,0	T00-15P50
C05013-T20P	5,0	T00-20P50
C05018-T20P	5,0	T00-20P50
C11804-T06P	0,5	T00-06P05
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5	T00-06P05
CC05	0,9	H00-1509
CC08P-V13	2,0	T00-09P20
CC09P-D11	2,0	T00-09P20
CC12P-S12	3,5	T00-15P35
CC14	6,0	H00T-4060
CC16	10,0	–
CC17P	10,0	–
CC17P-06	10,0	–
CC17P-09	10,0	–
CC20P	10,0	–
CC20P-V13	10,0	–
CD09-S09	2,0	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35
CD16-S16	5,0	T00-20P50
CD19-S19	5,0	T00-20P50
CD19-V16	5,0	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60

Oznaczenie śruby	Moment Nm	Klucz dynanometry-czny
L84017-T09P	2,0	T00-09P20
L85011-T15P	5,0	T00-15P50
L85012-T15P	5,0	T00-15P50
L85017-T09P	2,0	T00-09P20
L85020-T15P	3,5	T00-15P35
L85021-T15P	3,5	T00-15P35
L86015-T20P	6,0	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
LS0512	2,5	–
LS0613	3,0	H00-2530
LS0616	3,0	H00-2530
LS0818	4,0	–
LS0822	4,0	–
MC6S4X14	3,5	–
MC6S4X18	3,5	–
MC6S5X14	5,0	H00T-4050
MC6S5X18	5,0	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
TCEI0409	3,5	–
TCEI0509	6,0	H00T-4060
TCEI0513	6,0	H00T-4060
TCEI0609	8,0	H00T-5080
TCEI0613	8,0	H00T-5080
TCEI0614	8,0	H00T-5080
TCEI0620	8,0	H00T-5080
TCEI0815	10,0	H00T-60100
TCEI0825	10,0	H00T-60100
TCEI1020	15,0	–
WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Asortyment kluczy dynamometrycznych Seco, patrz następna strona

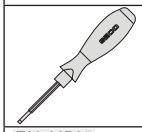
Klucz dynam.

Asortyment kluczy ze stałym momentem razem z odpowiadającą wartością momentu mocowania większości płytek Seco, dla narzędzi tokarskich. Używając klucza dynamometrycznego masz zawsze pewność mocowania płytki z właściwą siłą. Wartości momentów dla każdej płytki podano na str. 38. Klucze są kalibrowane zgodnie z ISO 6789.

Oznaczenie: T00-15P35

T00 = T00T = Klucz dynamometryczny z rączką T do wkładek Torx Plus
T00T = T00T = Klucz dynamometryczny z rączką T do wkładek Torx Plus
H00 = Klucz dynamometryczny do wkładki do gniazda sześciokątnego
H00T = H00T = Klucz dynamometryczny z rączką T do wkładki sześciokątnej

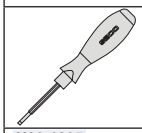
15P = Wielkość gniazda Torx Plus
35 = Wartość momentu 3,5 Nm.

Klucz dynamometr.*	Wkładka wymienna	Wielkość Torx Plus	Wartość momentu
			
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 Nm
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 Nm
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 Nm
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 Nm
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 Nm
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 Nm
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 Nm
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 Nm
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 Nm
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 Nm
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 Nm
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 Nm
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 Nm
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 Nm
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 Nm

*Zawiera wkładkę

Klucz dynamometr.*	Wkładka wymienna	Wielkość Torx Plus	Wartość momentu
			
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 Nm
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 Nm
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 Nm
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 Nm
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 Nm
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 Nm
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 Nm
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 Nm

*Zawiera wkładkę

Klucz dynamometr.*	Wkładka wymienna	Wielkość gniazda	Wartość momentu
			
H00-1305	H00-1.3	1,3 mm	0,5 Nm
H00-1505	H00-1.5	1,5 mm	0,5 Nm
H00-1509	H00-1.5	1,5 mm	0,9 Nm
H00-2009	H00-2.0	2,0 mm	0,9 Nm
H00-2016	H00-2.0	2,0 mm	1,6 Nm
H00-2020	H00-2.0	2,0 mm	2,0 Nm
H00-2512	H00-2.5	2,5 mm	1,2 Nm
H00-2530	H00-2.5	2,5 mm	3,0 Nm
H00-2535	H00-2.5	2,5 mm	3,5 Nm
H00-3020	H00-3.0	3,0 mm	2,0 Nm
H00-3030	H00-3.0	3,0 mm	3,0 Nm
H00-4030	H00-4.0	4,0 mm	3,0 Nm

*Zawiera wkładkę

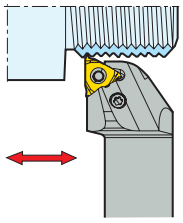
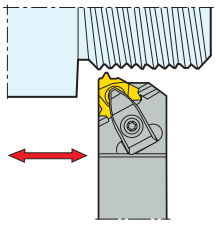
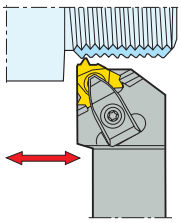
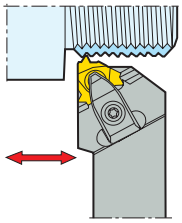
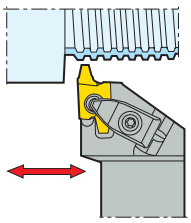
Klucz dynamometr.*	Wkładka wymienna	Wielkość gniazda	Wartość momentu
			
H00T-3050	H00T-3.0	3 mm	5,0 Nm
H00T-4050	H00T-4.0	4 mm	5,0 Nm
H00T-4060	H00T-4.0	4 mm	6,0 Nm
H00T-5050	H00T-5.0	5 mm	5,0 Nm
H00T-5080	H00T-5.0	5 mm	8,0 Nm
H00T-50100	H00T-5.0	5 mm	10,0 Nm
H00T-60100	H00T-6.0	6 mm	10,0 Nm

*Zawiera wkładkę

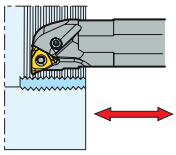
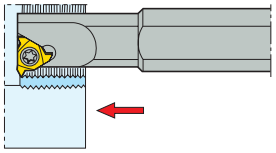
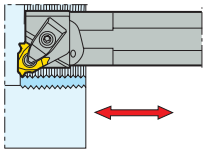
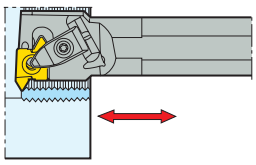
Należy zauważyć iż nie ma możliwości wymiany wkładek między rękojeściami typu śrubokręt i typu T.
Torx Plus® jest zarejestrowanym znakiem towarowym należącym do Camcar-Textron (USA)

Przegląd zastosowań, oprawki narzędziowe

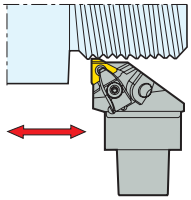
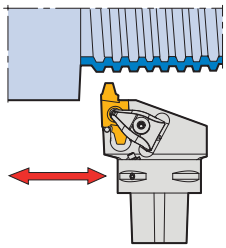
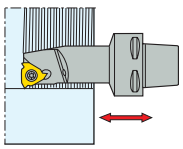
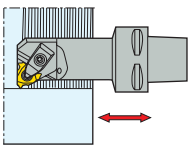
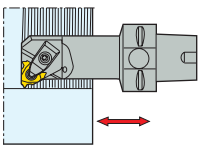
Oprawki zewnętrzne

PER/L...QHDJETI PER/L...QHDJET	CER/L CER/L...HD	CER/L...Q CER/L...QHD	CER...CQHD	CER...HD CER/L...QHD
				
Str. 56-57	Str. 61	Str. 63, 64	Str. 67	Str. 70

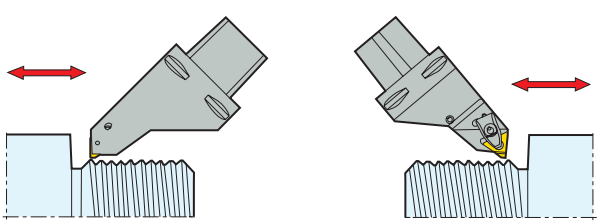
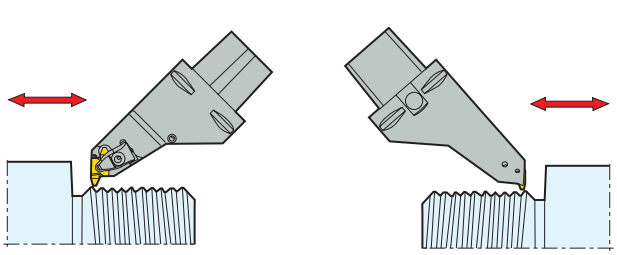
Oprawki wewnętrzne

PNR/L...AHDJET	SNR/L	CNR/L...AHD CNR/L...APIHD	CNR/L...AHD
			
Str. 58, 59-60	Str. 71	Str. 73, 74	Str. 81

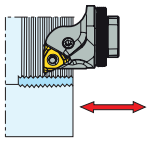
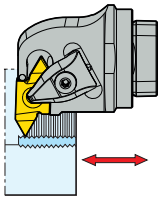
Seco Capto™

CER/L-..HD...CHD Zew.	CER..HD Zew.	SNR Wew.	CNR/L-..HD Wew.	CNR/L-..CHD Wew.
				
Str. 82, 83	Str. 86	Str. 87	Str. 88, 89-92	Str. 93-95

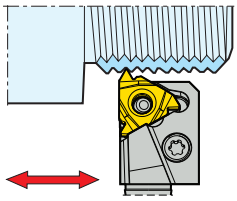
Seco Capto™ dla MTM

CER-..HD	CEL..HD
	
Str. 96	Str. 97

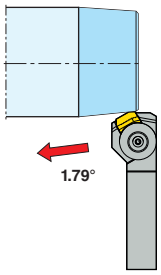
Steadyline® z połączeniem GL

GL..-PNR/L...AHDJET	GL50-CNR...26AHD
	
Str. 98, 99	Str. 100

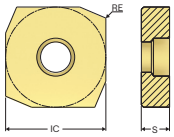
Quick Change, Jetstream Tooling®, głowice QC, zewnętrzne

QC..-PER/L-HDJET

Str. 101

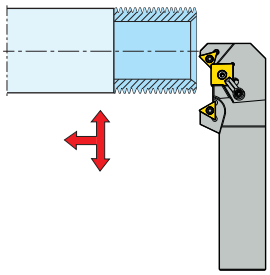
Oprawki do łuszczenia

CSXCR...

Str. 102-103

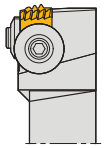
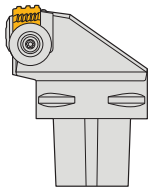
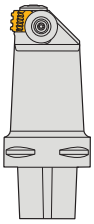
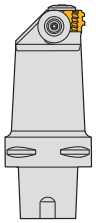
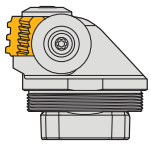
Płytki do łuszczenia

SCNN

Str. 124

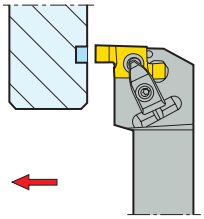
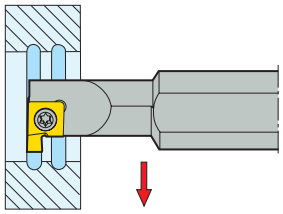
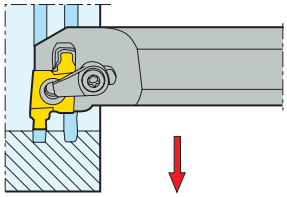
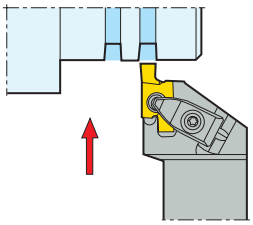
Oprawki do obróbki czoła rur

MSGNR...

Str. 104-105

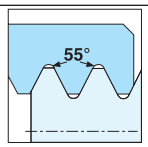
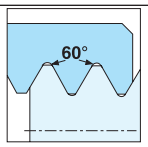
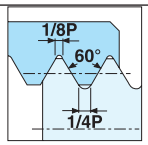
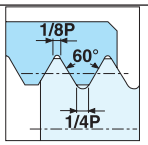
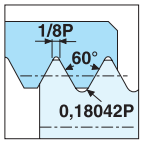
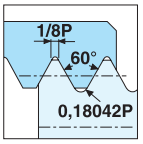
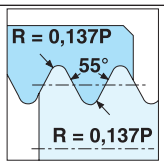
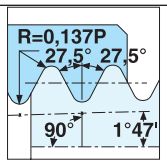
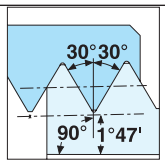
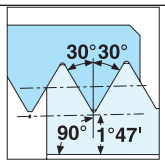
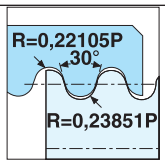
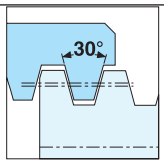
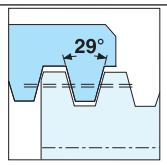
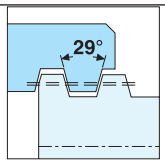
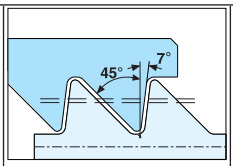
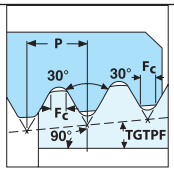
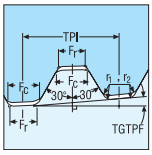
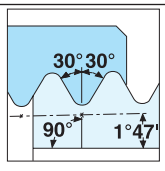
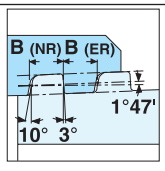
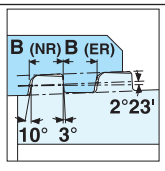
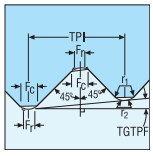
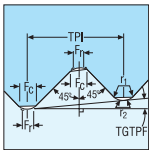
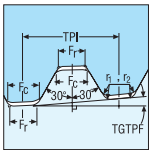
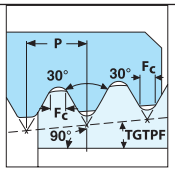
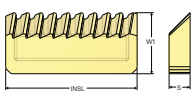
Oprawka do płytek grzebieniowych

Zewnętrzne oprawki do płytek grzebieniowych CER...X	Seco Capto™ CER...X	Seco Capto™ CNR/L...X	Seco Capto™ CNL...C-X	Steadyline® GL.. -CNR/L...-I/X
				
Str. 106-107	Str. 108	Str. 109-110	Str. 111-112	Str. 113

Oprawki do precyzyjnych rowków

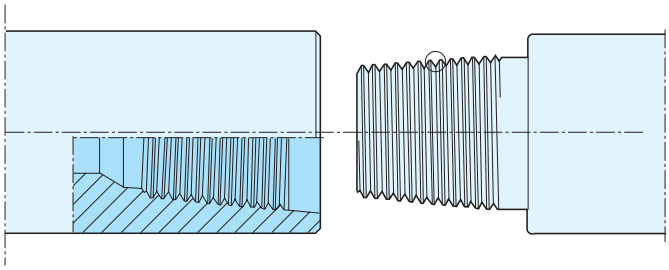
CEAR/L...	SNR/L...	CNR/L...	CER/L...
			
Str. 114	Str. 116	Str. 118	Str. 123

Przegląd zastosowań, płytki

Profil otwarty	**55° profil V**	**60° profil V**			
	 Str. 125-126	 Str. 127-128			
Pełny profil	**Metryczny ISO**	**UN**			
Połącz. gwintowane wielokrotnego użytku	 Str. 129, 130-132, 133, 134	 Str. 135, 136-138, 139			
Pełny profil	**UNJ**	**MJ**			
Połącz. gwintowane wielokrotnego użytku dla przemysłu lotniczego	 Str. 141-142	 Str. 143-144			
Pełny profil	**Whitworth, BSW**	**BSPT**	**NPT**	**NPTF**	**Round-DIN405**
Połącz. gwintowane nierozłączne do rur i złączek	 Str. 145, 146-147, 148	 Str. 149-150	 Str. 151-152	 Str. 153-154	 Str. 155-156
Profil otwarty	**TR-DIN103**	**ACME**	**Stub-ACME**	**American Buttress**	
Gwinty przenoszące napęd	 Str. 157-158	 Str. 159-160	 Str. 161-162	 Str. 163-163	
Pełny profil	**Połączenia wiertnicze obrotoAPI**	**Hughes Flush**	**API ROUND**	**API Buttress 1:16**	**API Buttress 1:12**
Gwinty dla przemysłu naftowego	 Str. 164-165	 Str. 166-166	 Str. 167-167	 Str. 168-168	 Str. 169-169
Pełny profil	**Hughes H90**	**Hughes Slimline H90**	**P.A.C**	**Płytki API/Gost**	**Łamacze wiórów**
Gwinty dla przemysłu naftowego	 Str. 166-166	 Str. 166-166	 Str. 166-166	 Str. 170	 Str. 171, 172

Obrotowe połączenia wiertnicze

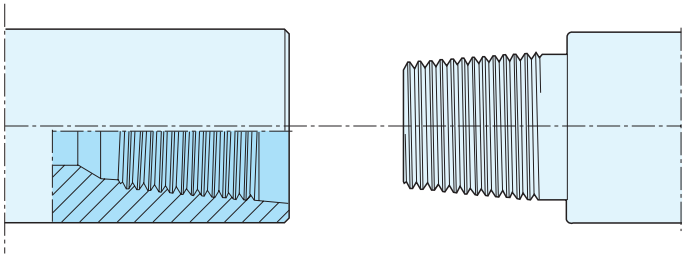
Prezentacja rur OCTG i sprzęgów



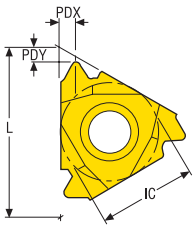
Podłączenia	Skok TPI	TGTPF	Kod API	Snap-Tap® kod
Numer API				
NC10 - NC16	6.0	1.5	V055	6API558
NC23 - NC50	4.0	2.0	V038R	4API386
NC56 - NC77	4.0	3.0	V038R	4API384
API Regular				
1 – 1 1/2 REG	6.0	1.5	V055	6API558
2 3/8 REG – 4 1/2 REG	5.0	3.0	V040	5API404
5 1/2 REG, 7 5/8 REG, 8 5/8 REG	4.0	3.0	V050	4API504
6 5/8 REG	4.0	2.0	V050	4API506
Internal Flush				
2 3/8 IF – 6 5/8 IF	4.0	2.0	V038R	4API386
Full Hole				
3 1/2 FH, 4 1/2 FH	5.0	3.0	V040	5API404
4 FH	4.0	2.0	V038R	4API386
5 1/2 FH, 6 5/8 FH	4.0	2.0	V050	4API506
Hughes External Flush				
2 3/8, 2 7/8	6.0	2.0	–	6HEF
3 1/2, 4 1/2	4.0	2.0	V038R	4API386
Hughes Xtra Hole				
2 7/8 – 5	4.0	2.0	V038R	4API386
Hughes Slim Hole				
2 3/8 – 4 1/2	4.0	2.0	V038R	4API386
Hughes Double Streamline				
3 1/2 – 5 1/2	4.0	2.0	V038R	4API386
Hughes H90				
3 1/2 – 6 5/8	3.5	2.0	90V050	3.5H906
7 - 8 5/8	3.5	3.0	90V050	3.5H904
Hughes Slimline H90				
2 3/8 - 3 1/2	3.0	1.25	90V050	3H90
Hughes ACME Regular				
2 3/8 - 6 5/8	4.0	3.373	–	4HACME
Hughes ACME Streamline				
2 3/8 - 5 1/2	4.0	3.373	–	4HACME
P.A.C.				
2 3/8 PAC - 3 1/2 PAC	4.0	1.5	V076	4PAC
Macaroni				
MT, AMT, AMMT	6.0	1.5	V055	6API558

Obrotowe połączenia wiertnicze

Podłączenia



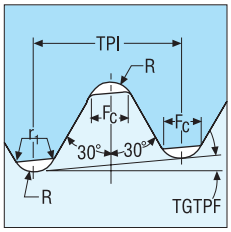
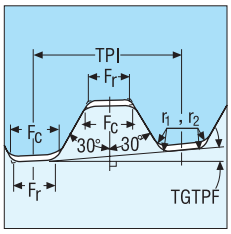
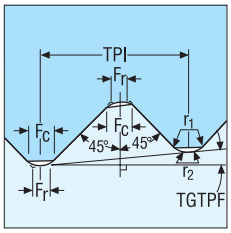
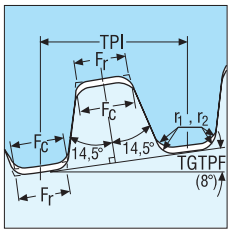
Wymiary płytki



Podłączenia

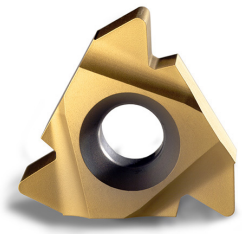
Snap-Tap® kod	Kod API	Skok TPI	TGTPF *cal.*	L mm	IC mm	PDX mm	PDY mm
6API558	V055	6.0	*1.5*	22,0	12 700	2,5	2,0
5API404	V040	5.0	*3.0*	22,0	12 700	2,5	2,0
5API404	V040	5.0	*3.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
4API386	V038R	4.0	*2.0*	22,0	12 700	2,5	1,9
4API386	V038R	4.0	*2.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
4API384	V038R	4.0	*3.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
4API506	V050	4.0	*2.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
4API504	V050	4.0	*3.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
6HEF	–	6.0	*2.0*	22,0	12 700	2,5	2,0
4PAC	V076	4.0	*1.5*	27,5	15 875	3,2	2,2
3,5H906	90V050	3.5	*2.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
3,5H904	90V050	3.5	*3.0*	27,5	15 875	3,2	2,2
3H90	90V050	3.0	*1.25*	27,5	15 875	3,2	2,2
4HACME	–	4.0	*3.373*	27,5	15 875	3,2	2,2

Profil gwintu

Profilowanie	TPI	TGTPF	R/F_r mm (*cal.*)	F_c mm (*cal.*)	r_1 mm (*cal.*)	r_2 mm (*cal.*)	Kod API	Snap-Tap® kod
	5.0	3.0	0,508 *(0.200)*	1,016 *(0.0400)*	0,381 *(0.0150)*	–	V040	5API404
	4.0	2.0	0,965 *(0.0380)*	1,651 *(0.0650)*	0,381 *(0.0150)*	–	V038R	4API386
	4.0	3.0	0,965 *(0.0380)*	1,651 *(0.0650)*	0,381 *(0.0150)*	–	V038R	4API384
	4.0	2.0	0,635 *(0.0250)*	1,270 *(0.0500)*	0,381 *(0.0150)*	–	V050	4API506
	4.0	3.0	0,635 *(0.0250)*	1,270 *(0.0500)*	0,381 *(0.0150)*	–	V050	4API504
	6.0	1.5	1,194 *(0.0470)*	1,397 *(0.0550)*	0,381 *(0.0150)*	0,381 *(0.0150)*	V055	6API558
	6.0	2.0	0,559 *(0.0220)*	0,813 *(0.0320)*	0,381 *(0.0150)*	0,381 *(0.0150)*	–	6HEF
	4.0	1.5	1,702 *(0.0670)*	1,930 *(0.0760)*	0,381 *(0.0150)*	0,381 *(0.0150)*	V076	4PAC
	3.5	2.0	0,864 *(0.0340)*	1,270 *(0.0500)*	0,381 *(0.0150)*	0,762	90V050	3,5H906
	3.5	3.0	0,864 *(0.0340)*	1,270 *(0.0500)*	0,381 *(0.0150)*	0,762	90V050	3,5H904
	3.0	1.25	1,727 *(0.0680)*	2,134 *(0.0840)*	0,381 *(0.0150)*	0,762	90V050	3H90
	4.0	3.373	2,253 *(0.0887)*	2,388 *(0.0940)*	0,787 *(0.0310)*	0,787 (0.0310)	–	4HACME

Gwinty naftowe i gazowe

Gwarancja jakości Seco Snap-Tap®



1. Kontrola metalurgiczna substratu
Kontrola podłoża w zakresie Hc, MM i porowatości.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

2. Kontrola wymiarów po spiekaniu
Pomiar IC i grubości.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

3. Kontrola wymiarów po szlifowaniu u dołu
Grubość i wysokość krawędzi skrawającej.
Płaskość.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.

4. Kontrola wymiarów po szlifowaniu
Profil i promień.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.

5. Mierzenie krawędzi
Kontrola promienia krawędzi podczas zaokrąglania.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

6. Pomiar powłoki
Powłoka, kontrola grubości i przylegania.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

7. Kontrola ostateczna
Kontrola wzrokowa.
Pobieranie próbek wykonane zgodnie z AQL.

8. System zarządzania obróbką
SGS (SPM1) – wytyczne dot. nadzorowania.
LS – Instrukcje obróbki.
Seco Act – System działań zapobiegawczych i naprawczych.
Zgodny z normami ISO 9001 i 14001.

9. Skróty
LS – Lokalne systemy zarządzania – zawiera opisy procesów, procedury i instrukcje dla danego obszaru.
SGS – Globalne Standardy Seco – zawiera instrukcje wspólne dla wszystkich zakładów Seco.
SPM – Instrukcja Produkcyjna Seco – część SGS, zbiór instrukcji i dokumentów mających na celu prowadzenie i utrzymanie poziomu jakości produktów Seco.
AQL – Akceptowalny poziom jakości (MIL-STD).
MM – Zawartość wolframu w fazie spoiwa.
HC – Koercja, opisuje wielkość ziarna.

Gwinty naftowe i gazowe

Gwarancja jakości płytek grzebieniowych Seco



1. Kontrola metalurgiczna substratu
Kontrola podłoża w zakresie Hc, MM i porowatości.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

2. Kontrola wymiarów po szlifowaniu u góry i u dołu
Grubość.
Chropowatość Ra.
Płaskość.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.

3. Pomiar po szlifowaniu obrzeży
Pomiar optyczny.
Dane przechowywane w bazie danych.

4. Kontrola wymiarów po szlifowaniu
Profil i promień.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.

5. Mierzenie krawędzi
Kontrola promienia krawędzi podczas zaokrąglania.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

6. Pomiar powłoki
Powłoka (PVD), kontrola grubości i przylegania.
Pomiary wykonane zgodnie z SPM.
Wartości są zapisane w bazie danych.

7. Klasyfikacja wysokości
Optyczny pomiar wysokości.
Graficzna prezentacja wartości.
Sortowane i oznaczone przy użyciu klasyfikacji wysokości.

8. Kontrola ostateczna
Kontrola 100% krawędzi.
Kontrola profilu z rysunkiem tolerancji, pobieranie próbek wykonane zgodnie z AQL.

9. Identyfikowalność
Dane gotowych produktów z każdego zamówienia są zachowywane do wykorzystania w przyszłości.
Przechowuje się je przez 5 lat od daty produkcji.
Dzięki temu można śledzić dowolny gotowy produkt.

10. Rysunki nakładkowe
Drukarka do nakładek jest co miesiąc kalibrowana przy użyciu szklanej skali.
Skalowany wydruk referencyjny jest zapisywany zgodnie z wytycznymi w SPM.

11. System zarządzania obróbką
SGS (SPM1) – wytyczne dot. nadzorowania.
LS – Instrukcje obróbki.
Seco Act – System działań zapobiegawczych i naprawczych.
Zgodny z normami ISO 9001 i 14001.

12. Skróty
LS – Lokalne systemy zarządzania – zawiera opisy procesów, procedury i instrukcje dla danego obszaru.
SGS – Globalne Standardy Seco – zawiera instrukcje wspólne dla wszystkich zakładów Seco.
SPM – Instrukcja Produkcyjna Seco – część SGS, zbiór instrukcji i dokumentów mających na celu prowadzenie i utrzymanie poziomu jakości produktów Seco.
AQL – Akceptowalny poziom jakości (MIL-STD).
MM – Zawartość wolframu w fazie spoiwa.
HC – Koercja, opisuje wielkość ziarna.

Wymiary ISO

Wymiary ISO	Opis
AN	Główny kąt przyłożenia
B	Szerokość oprawki
BAWS	Kąt od strony detalu
BD	Średnica oprawki
BLQ	Kod jakości wyważenia
CDRX	Maksymalna głębokość skrawania w kierunku promieniowym
CDX	Maksymalna głębokość skrawania
CDXI	Maksymalna głębokość skrawania płytki
CDXSH	Maksymalna głębokość skrawania oprawki
CF	Ścięcie
CNT	Wielkość gwintu podłączenia chłodziwa
CP	Ciśnienie chłodziwa
CTMS	Średnica połączenie strona obrabiarki
CTWS	Średnica połączenie strona detalu
CUTDIA	Maksymalna średnica detalu
CW	Szerokość skrawania
D1	Średnica otworu mocującego
DCB	Średnica otworu połączenia
DCB1	Średnica otworu połączenia 1
DCB2	Średnica otworu połączenia 2
DCINN	Minimalna wewnętrzna średnica toczenia
DCINN2	Minimalna wewnętrzna średnica toczenia 2
DCINN3	Minimalna wewnętrzna średnica toczenia 3
DCONMS	Średnica połączenia od strony obrabiarki
DCP	Zamocowanie układu pamięci
DCSFMS	Średnica powierzchni kontaktowej od strony obrabiarki
DF	Średnica kołnierza
DIX	Maksymalna średnica przy wymianie narzędzia
DMM	Średnica chwytu
EPSR	Kąt razem z płytką
GAMO	Ortogonalny kąt natarcia
H	Wysokość oprawki
HF	Wysokość użytkowa
HRY	Pomiary, od powierzchni odniesienia montażu do dolnej powierzchni jednostki w kierunku Y m
IC	Średnica okręgu wpisanego
INPLM	Minimalna średnica pierwszego zagłębienia
INPLX	Maksymalna średnica pierwszego zagłębienia
INSD	Średnica płytki
INSL	Długość płytki
KCHL	Kąt fazy na narożu, lewa
KCHR	Kąt fazy na narożu, prawa
L	Długość krawędzi skrawającej
LAMS	Kąt zaklinowania
LB1	Długość korpusu 1
LB2	Długość korpusu 2
LCOG	Odległość do środka ciężkości
LF	Długość użytkowa
LF2	Długość użytkowa 2
LFS	Długość użytkowa pomocnicza
LH	Długość głowicy
LH2	Długość głowicy 2
LIG	Długość płytki

Wymiary ISO	Opis
LPR	Długość wystawienia
LS	Długość chwytu
LSC	Długość mocowania
LU	Długość użytkowa
OAH	Wysokość całkowita
OAL	Długość całkowita
OAW	Szerokość całkowita
PDX	Długość profilu
PHDR	Rekomendowana średnica otworu
PSIRL	Główny kąt krawędzi skrawającej, lewa
PSIRR	Główny kąt krawędzi skrawającej, prawa
RADH	Promieniowa wysokość korpusu
RADW	Promieniowa szerokość korpusu
RE	promień naroża
RETL	Promień boczny, lewa
RETR	Promień boczny, prawa
RPMX	Maksymalna prędkość obrotowa
S	Grubość płytki
TDZ	Wielkość gwintu
TPI	Ilość zwojów na cal
W1	Szerokości płytki
WF	Szerokość użytkowa
WF2	Szerokość użytkowa 2
WFS	Szerokość użytkowa pomocnicza

Jetstream Tooling® Wprowadzenie

Seco Jetstream Tooling® to rewolucyjne rozwiązanie precyzyjnie doprowadzające chłodziwo do strefy skrawania.

Silnie skoncentrowany strumień chłodziwa z dużą prędkością jest doprowadzany bezpośrednio do optymalnej pozycji na krawędzi skrawającej.

Strumień chłodziwa powoduje odsunięcie wióra od powierzchni natarcia, co poprawia kontrolę i zwiększa trwałość ostrza.

System został przetestowany w prawie wszystkich grupach materiałowych i w szerokim zakresie ciśnień.

Oprawki Seco Jetstream Tooling® Duo, to kolejna innowacja wprowadzona na rynek, wyposażone są w dwie dysze do chłodziwa od czoła i od spodu, co jeszcze lepiej poprawia kontrolę wióra oraz trwałość ostrza.

Od wielu lat Seco oferuje na runku rozwiązanie Jetstream Tooling® do toczenia ISO oraz rowkowania. Od teraz system Jetstream Tooling® będzie dostępny na oprawkach do toczenia gwintów (Snap-Tap®).

Chłodzenie może być dostarczone do oprawki zewnętrznym przewodem podłączonym do jednego z dwóch gniazd oprawki lub przez połączenie JETI.

W przypadku wytaczaków, chłodziwo jest dostarczane przez tył oprawki.

Dla obróbki wewnętrznej dostępne są wytaczaki Steadyline® wyposażone w połączenie GL-. Więcej informacji na temat oprawek Steadyline®, patrz katalog Toczenie.

Oprawki z chwytem kwadratowym do toczenia zewnętrznego są wyposażone w system Duo. Posiadają także opcję doprowadzenia chłodzenia złączem JETI.

System JETI to kompaktowe rozwiązanie eliminujące konieczność używania zewnętrznych przewodów oraz złączy, które mogą stanowić ograniczenie ruchu obrabiarki w przypadku małej ilości przestrzeni roboczej. Wlot chłodziwa od spodu oprawki jest wstanie doprowadzić chłodziwo na ostrze bezpośrednio z imaka, w którym oprawka jest zamocowana.



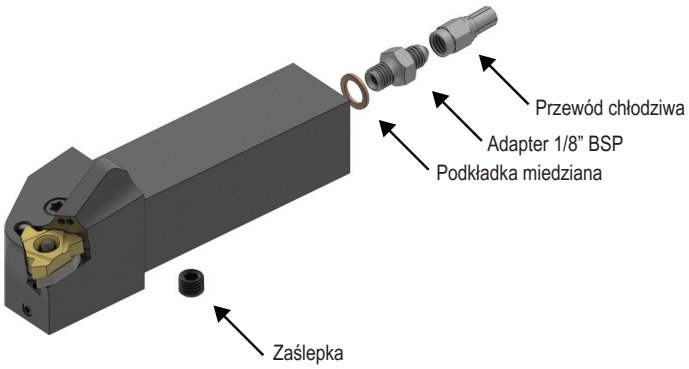
Jetstream Tooling® instrukcje montażu

Opis części

Ze względu na bezpieczeństwo Jetstream Tooling® może być używany wyłącznie w przypadku, gdy osłony obrabiarki są całkowicie zamknięte, zgodnie z ogólnymi zasadami bezpieczeństwa.

Należy upewnić się, czy przewód jest prawidłowo ułożony i dokładnie zamocowany wraz ze wszystkimi uszczelkami. Nieużywane otwory powinny być zabezpieczone zaślepkami. Należy pamiętać o przestrzeganiu podanych maksymalnych wartości ciśnienia roboczego.

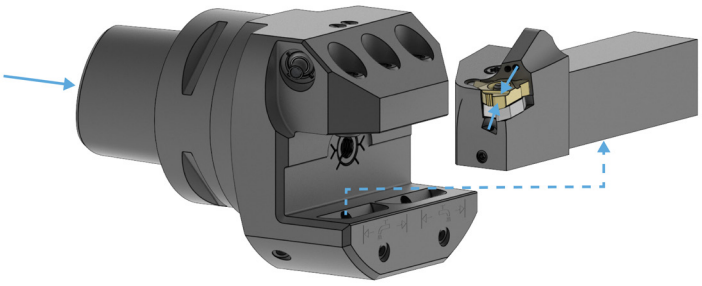
Akcesoria, patrz na następnej stronie.



Wskazówki dotyczące montażu JETI

Aby skorzystać z zalet oprawki JETI należy użyć adaptera z połączeniem JETI. W tym przypadku maksymalne ciśnienie chłodziwa wynosi 150 bar.

Uwaga: Nieużywany otwór (w tyłu) powinien być zabezpieczony zaślepką.



Przewody, oznaczenie obejmuje części zamienne

Typ połączenia	Oznaczenie	Długość mm/cale
Proste połączenie 	JET-HOSE100SS	100 / *3.937*
	JET-HOSE150SS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200SS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250SS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300SS	300 / *11.811*
Połączenie kątowe-proste 	JET-HOSE100BS	100 / *3.937*
	JET-HOSE150BS	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BS	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BS	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BS	300 / *11.811*
Połączenie kątowe-kątowe 	JET-HOSE100BB	100 / *3.937*
	JET-HOSE150BB	150 / *5.906*
	JET-HOSE200BB	200 / *7.874*
	JET-HOSE250BB	250 / *9.843*
	JET-HOSE300BB	300 / *11.811*

Wszystkie przewody pracują przy ciśnieniach do 275 bar/*3990 psi*

Części zamienne, zawarte w dostawie

Oznaczenie		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM6		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM06			■	■
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8-5MM		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-CS0610		■	■	
JET-ORING10X1*/**		■	■	■

Oznaczenie	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

Pakowane po 2 szt., *Pakowane po 20 szt.
** Nie stosować w dociskach
Informacje na temat montażu znajdują się na str. 52



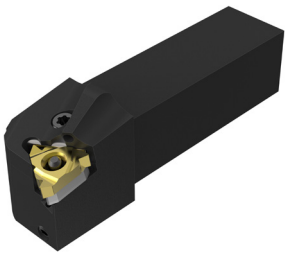
Oprawki do gwintów

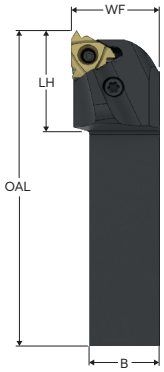
Innowacyjne oprawki narzędziowe do użytku z płytkami Snap-Tap® zapewniają najlepszą możliwą moc chwytu oraz doskonałą wydajność i precyzję. Zastosowano w nich system blokowania płytek Anti-Twist z wkładką z węglika spiekanego z tyłu gniazda płytki, która jest odporna na zużycie i podczas obróbki zapobiega obracaniu się lub skręcaniu się płytki pod naciskiem.

— Oprawki narzędziowe Anti-Twist
— Docisk typu D zapewnia bezpieczne ściąganie płytki w dół do gniazda

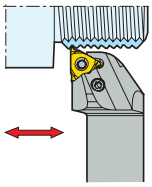
Jetstream Tooling® – Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa przy połączeniu wężykiem zależnie od adaptera obrabiarki
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	OAL	WF	LH	Waga	CP	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	bar	
PER2020X16QHDJETI	03007228	20,0	20,0	27,0	91,0	25,0	30,0	0,3	275,0	16
PER2525X16QHDJETI	03007230	25,0	25,0	27,0	111,0	32,0	30,0	0,6	275,0	16
PEL2020X16QHDJETI	03007229	20,0	20,0	27,0	91,0	25,0	30,0	0,3	275,0	16
PEL2525X16QHDJETI	03007231	25,0	25,0	27,0	111,0	32,0	30,0	0,6	275,0	16
PER2525X22QHDJETI	03007241	25,0	25,0	41,0	125,0	32,0	44,0	0,7	275,0	22
PER2525X27QHDJETI	03007246	25,0	25,0	41,0	125,0	32,0	44,0	0,7	275,0	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

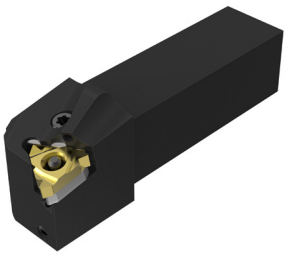
Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Śruba dźwigni	Klucz mocujący	Kołek podkładki
					
...16QHD...	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
...22QHD...	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
...27QHD...	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

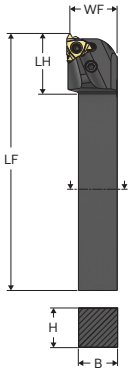
Akcesoria

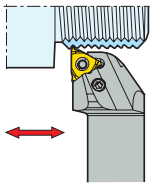
Dla	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Zaślepka
													
...16QHD...	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–	P6SS4X8
...22QHD...	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-3	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5	P6SS4X8
...27QHD...	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-3	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5	P6SS4X8

Jetstream Tooling® – Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa przy połączeniu wężykiem zależnie od adaptera obrabiarki
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CP	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	psi	
PER075516QHDJET	03007234	0.750	0.750	5.000	0.970	1.181	0.9	3988,5	16
PER100616QHDJET	03007236	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	1.8	3988,5	16
PER125616QHDJET	03007238	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	2.7	3988,5	16
PEL075516QHDJET	03007235	0.750	0.750	5.000	0.970	1.181	0.9	3988,5	16
PEL100616QHDJET	03007237	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	1.8	3988,5	16
PEL125616QHDJET	03007240	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	2.7	3988,5	16
PER100622QHDJET	03007244	0.984	0.984	6.000	1.250	1.732	1.8	3988,5	22
PER125622QHDJET	03007245	1.250	1.250	6.000	1.500	1.732	2.7	3988,5	22
PER100627QHDJET	03007249	0.984	0.984	6.000	1.250	1.732	1.8	3988,5	27
PER125627QHDJET	03007250	1.250	1.250	6.000	1.500	1.732	2.7	3988,5	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Śruba dźwigni	Klucz mocujący	Kołek podkładki
					
..16QHJET	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
..22QHJET	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27QHJET	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

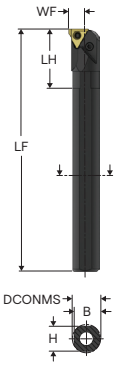
Akcesoria

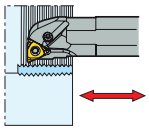
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Zaślepka
													
..16QHJET	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–	P6SS4X8
..22QHJET	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-3	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5	P6SS4X8
..27QHJET	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-3	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5	P6SS4X8

Jetstream Tooling® – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa przy połączeniu wężykiem zależnie od adaptera obrabiarki
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 167

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CP	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	bar	
PNR0020P16AHDJET	03006930	19,0	18,0	171,0	13,8	42,0	20,0	24,0	0,4	275,0	16
PNR0025R16AHDJET	03006932	24,0	23,0	200,0	16,3	42,0	25,0	29,0	0,7	275,0	16
PNR0032S16AHDJET	03006934	30,0	31,0	250,0	19,8	42,0	32,0	36,0	1,4	275,0	16
PNR0040T16AHDJET	03006936	38,5	37,0	300,0	23,8	45,0	40,0	44,0	2,2	275,0	16
PNR0050U16AHDJET	03006937	47,0	48,5	350,0	28,8	52,0	50,0	54,0	4,5	275,0	16
PNL0020P16AHDJET	03006931	19,0	18,0	171,0	13,8	42,0	20,0	24,0	0,4	275,0	16
PNL0025R16AHDJET	03006933	24,0	23,0	200,0	16,3	42,0	25,0	29,0	0,6	275,0	16
PNL0032S16AHDJET	03006935	30,0	31,0	250,0	19,8	42,0	32,0	36,0	1,5	275,0	16
PNR0025R22AHDJET	03006945	23,0	24,0	200,0	17,8	42,0	25,0	30,0	0,7	275,0	22
PNR0032S22AHDJET	03006947	30,0	31,0	250,0	21,3	42,0	32,0	38,0	1,5	275,0	22
PNR0040T22AHDJET	03006949	37,0	38,5	300,0	25,3	42,0	40,0	46,0	2,9	275,0	22
PNR0050U22AHDJET	03006951	47,0	48,5	350,0	30,3	48,0	50,0	56,0	4,9	275,0	22
PNL0025R22AHDJET	03006946	23,0	24,0	200,0	17,8	42,0	25,0	30,0	0,7	275,0	22
PNL0032S22AHDJET	03006948	30,0	31,0	250,0	21,3	42,0	32,0	38,0	1,5	275,0	22
PNL0040T22AHDJET	03006950	37,0	38,5	300,0	25,3	42,0	40,0	46,0	2,6	275,0	22
PNR0040T27AHDJET	03006955	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	40,0	48,0	2,6	275,0	27
PNR0050U27AHDJET	03006956	47,0	48,5	350,0	31,8	62,0	50,0	58,0	4,3	275,0	27
PNR0063V27AHDJET	03006957	60,0	61,5	400,0	38,3	62,0	63,0	70,0	8,9	275,0	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Śruba dźwigni	Klucz mocujący	Kołek podkładki
					
...20...	PP3712	GXA16-1	LS0610-T15P	T15P-7	AC4625
...22...	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
...25/32/40/50...	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
...27...	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

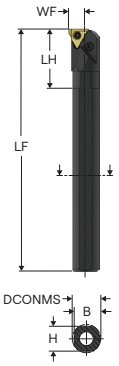
Akcesoria

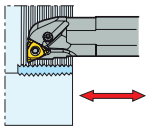
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)
												
...20...	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–
...22...	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-3	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
...25/32/40/50...	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–
...27...	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-3	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5

Jetstream Tooling® – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa przy połączeniu wężykiem zależnie od adaptera obrabiarki
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 167

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CP	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	psi	
PNR00075716AHDJET	03006939	0.700	0.650	7.000	0.520	1.654	0.750	0.950	0.7	3988,5	16
PNR00100816AHDJET	03006941	0.951	0.902	8.000	0.650	1.654	1.000	1.150	1.5	3988,5	16
PNR001251016AHDJET	03006943	1.200	1.150	10.000	0.780	1.654	1.250	1.404	3.1	3988,5	16
PNR001501216AHDJET	03006944	1.339	1.419	12.000	0.900	1.654	1.500	1.700	5.1	3988,5	16
PNL00075716AHDJET	03006940	0.700	0.650	7.000	0.520	1.654	0.750	0.950	1.1	3988,5	16
PNL00100816AHDJET	03006942	0.951	0.902	8.000	0.650	1.654	1.000	1.150	1.3	3988,5	16
PNR00100822AHDJET	03006952	0.902	0.951	8.000	0.710	1.654	1.000	1.181	2.0	3988,5	22
PNR001251022AHDJET	03006953	1.200	1.150	10.000	0.840	1.654	1.250	1.500	3.1	3988,5	22
PNR001501222AHDJET	03006954	1.339	1.419	12.000	0.970	1.654	1.500	1.800	5.3	3988,5	22
PNR001501227AHDJET	03006958	1.339	1.419	12.000	1.020	2.441	1.500	1.890	5.1	3988,5	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

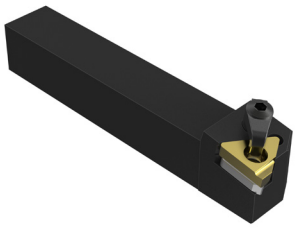
Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Śruba dźwigni	Klucz mocujący	Kołek podkładki
					
..16AHDJET	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-7	AC4625
..22AHDJET	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27AHDJET	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050
PNR/L000757..	PP3712	GXA16-1	LS0610-T15P	T15P-7	AC4625

Akcesoria

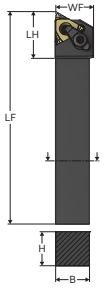
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)
												
..16AHDJET	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–
..22AHDJET	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-3	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
..27AHDJET	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-3	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5
PNR/L000757..	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–

Oprawki zewnętrzne

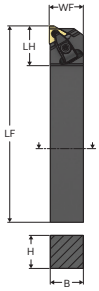
Do płytek typu S, Snap-Tap®

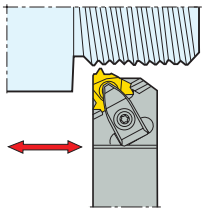


CER/L



CER/L..HD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1616H16	02454783	16,0	16,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CER2020K16HD	02475454	20,0	20,0	125,0	20,0	32,0	0,5	16
CER2525M16HD	02457882	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	0,8	16
CER4040R16HD	02853574	40,0	40,0	200,0	40,0	37,0	2,5	16
CEL1616H16	02454781	16,0	16,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CEL2020K16HD	02475482	20,0	20,0	125,0	20,0	32,0	0,4	16
CEL2525M16HD	02457885	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	0,8	16
CER2525M22HD	02457888	25,0	25,0	150,0	25,0	38,0	0,8	22
CER4040R22HD	02853575	40,0	40,0	200,0	40,0	42,0	2,5	22
CEL2525M22HD	02457890	25,0	25,0	150,0	25,0	38,0	0,8	22
CER4040R27HD	02853576	40,0	40,0	200,0	40,0	48,0	2,5	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

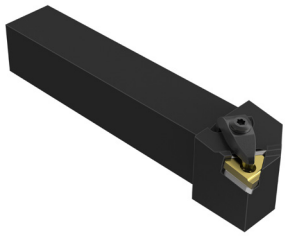
Dla	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...16HD	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

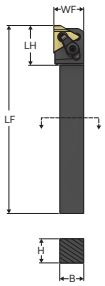
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Oprawki zewnętrzne

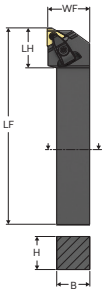
Do płytek typu S, Snap-Tap®

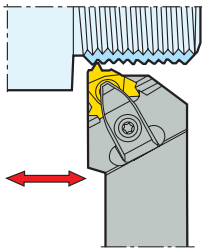


CER/L..Q



CER/L..QHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER03753-16Q	00072538	0.375	0.375	3.000	0.375	0.900	0.2	16ER...
CER0504-16Q	00072524	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.4	16ER...
CER06254-16Q	00072498	0.625	0.625	4.000	0.750	0.900	0.7	16ER...
CER0755-16HD	02483996	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	0.9	16ER...
CER1006-16QHD	02462821	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.8	16ER...
CER1256-16QHD	02462823	1.250	1.250	6.000	1.500	1.181	2.9	16ER...
CER1506-16QHD	02462825	1.500	1.500	6.000	1.750	1.100	3.8	16ER...
CEL0504-16Q	00072466	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.4	16ER...
CEL06254-16Q	00072544	0.625	0.625	4.000	0.750	0.900	0.7	16EL...
CEL0755-16HD	02483997	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	0.9	16EL...
CEL1006-16QHD	02462852	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.8	16EL...
CEL1256-16QHD	02462853	1.250	1.250	6.000	1.500	1.100	2.9	16EL...

Części zamienne, zawarte w dostawie

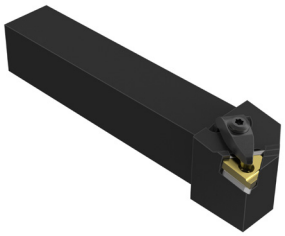
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
CEL 06254..	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
CER/L 0755..1006..	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
CER/L 1256..1506..	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
CER/L 3753..0504..	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
CER 06254..	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–

Akcesoria

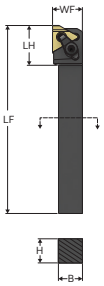
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
									
CEL 06254..	–	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CER/L 0755..1006..	–	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CER/L 1256..1506..	–	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CER/L 3753..0504..	–	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CER 06254..	GX16-2	MX16-1	GX16-0	–	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2

Oprawki zewnętrzne

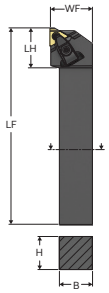
Do płytek typu S, Snap-Tap®

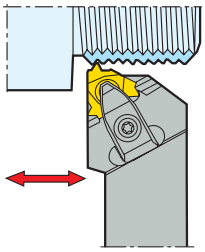


CER/L...Q



CER/L...QHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212H16Q	75025274	12,0	12,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CER1616H16Q	75025276	16,0	16,0	100,0	20,0	22,0	0,3	16
CER2020K16QHD	02475493	20,0	20,0	125,0	25,0	32,0	0,5	16
CER2525M16QHD	00016769	25,0	25,0	150,0	32,0	32,0	0,8	16
CER3225P16QHD	00016771	32,0	25,0	170,0	32,0	32,0	1,1	16
CER3232P16QHD	00016776	32,0	32,0	170,0	40,0	32,0	1,4	16
CEL1212H16Q	75025275	12,0	12,0	100,0	16,0	22,0	0,2	16
CEL1616H16Q	75025277	16,0	16,0	100,0	20,0	22,0	0,3	16
CEL2020K16QHD	02475514	20,0	20,0	125,0	25,0	32,0	0,5	16
CEL2525M16QHD	00016766	25,0	25,0	150,0	32,0	32,0	0,8	16
CEL3225P16QHD	00016770	32,0	25,0	170,0	32,0	32,0	1,1	16
CEL3232P16QHD	00016774	32,0	32,0	170,0	40,0	32,0	1,4	16
CER2525M22QHD	00016781	25,0	25,0	150,0	32,0	38,0	0,8	22
CER3225P22QHD	00016783	32,0	25,0	170,0	32,0	38,0	1,1	22
CER3232P22QHD	00016788	32,0	32,0	170,0	40,0	38,0	1,4	22
CEL2525M22QHD	00016777	25,0	25,0	150,0	32,0	38,0	0,8	22
CEL3225P22QHD	00016782	32,0	25,0	170,0	32,0	38,0	1,1	22
CEL3232P22QHD	00016785	32,0	32,0	170,0	40,0	38,0	1,4	22
CER2525M27QHD	00016800	25,0	25,0	150,0	32,0	46,0	0,8	27
CER3225P27QHD	00016857	32,0	25,0	170,0	32,0	46,0	1,1	27
CER3232P27QHD	00016878	32,0	32,0	170,0	40,0	46,0	1,5	27
CEL2525M27QHD	00016791	25,0	25,0	150,0	32,0	46,0	0,9	27
CEL3225P27QHD	00016830	32,0	25,0	170,0	32,0	46,0	1,2	27
CEL3232P27QHD	00016864	32,0	32,0	170,0	40,0	46,0	1,5	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

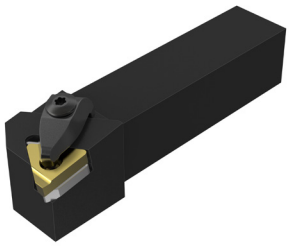
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16Q	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...16QHD	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22QHD	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27QHD	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

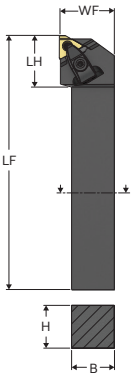
Akcesoria

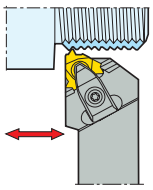
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16Q	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...16QHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22QHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27QHD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER1005-22QHD	02462826	1.000	1.000	5.000	1.250	1.300	1.5	22ER...
CER1006-22QHD	02462827	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	2.0	22ER...
CER1256-22QHD	02462829	1.250	1.250	6.000	1.500	1.417	2.9	22ER...
CER1506-22QHD	02462831	1.500	1.500	6.000	1.750	1.300	4.0	22ER...
CEL1005-22QHD	02462854	1.000	1.000	5.000	1.250	1.300	1.8	22EL...
CEL1006-22QHD	02462856	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	2.0	22EL...
CEL1256-22QHD	02462857	1.250	1.250	6.000	1.500	1.300	3.1	22EL...

Części zamienne, zawarte w dostawie

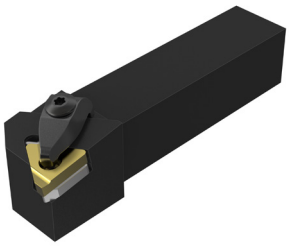
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
CER/L..22..	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

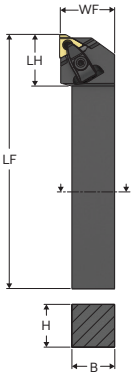
Akcesoria

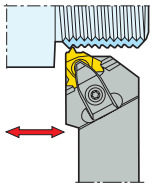
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
CER/L..22..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER1006-27QHD	02462835	1.000	1.000	6.000	1.250	1.600	2.0	27ER...
CER1256-27QHD	02462837	1.250	1.250	6.000	1.500	1.732	2.9	27ER...
CER1506-27QHD	02462839	1.500	1.500	6.000	1.750	1.600	4.0	27ER...
CEL1006-27QHD	02462859	1.000	1.000	6.000	1.250	2.000	2.2	27EL...
CEL1256-27QHD	02462861	1.250	1.250	6.000	1.500	1.600	2.9	27EL...
CEL1506-27QHD	02462863	1.500	1.500	6.000	1.750	1.600	4.2	27EL...

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
CEL 1006-27..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CEL 1506-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CER/L 1256-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CER 1006-27	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616
CER 1506-27..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

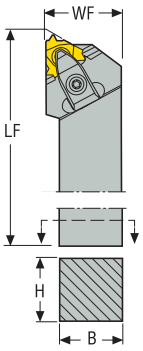
Akcesoria

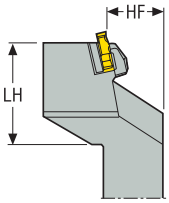
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
												
CEL 1006-27..	MX27-1	VX27-98.5	–	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	VX27-2	T15P-2
CEL 1506-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
CER/L 1256-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
CER 1006-27	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
CER 1506-27..	MX27-1	VX27-99.5	VX27-2	–	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

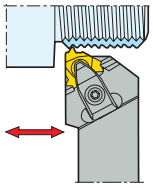
Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 145, 146, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	HF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER2525M16CQHD	02457892	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	45,0	0,9	16
CER3232P16CQHD	02457893	32,0	32,0	170,0	32,0	40,0	45,0	1,6	16
CER2525M22CQHD	02457895	25,0	25,0	150,0	25,0	32,0	50,0	0,9	22
CER3232P22CQHD	02457897	32,0	32,0	170,0	32,0	40,0	50,0	1,6	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
..16CQHD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
..22CQHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

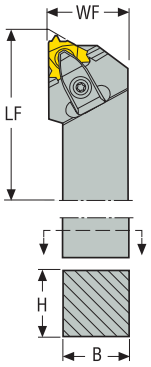
Akcesoria

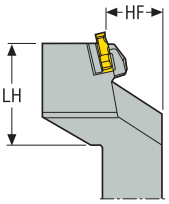
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
								
..16CQHD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
..22CQHD	MX22-1	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	NX22-98	NX22-99	T15P-2

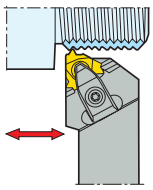
Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 145, 146, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	HF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER1006-16CQHD	02467118	1.000	1.000	6.000	1.000	1.250	2.000	2.0	16ER
CER1256-16CQHD	02462840	1.250	1.250	6.000	1.250	1.250	2.500	2.7	16ER
CEL1006-16CQHD	02462864	1.000	1.000	6.000	1.000	1.250	2.000	2.0	16EL
CER1006-22CQHD	02462842	1.000	1.000	6.000	1.000	1.250	2.000	2.2	22ER
CER1006-27CQHD	02462847	1.000	1.000	6.000	1.000	1.250	2.000	2.0	27ER

Części zamienne, zawarte w dostawie

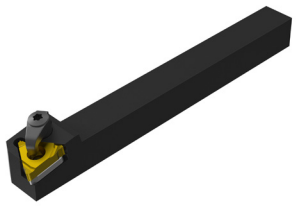
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..22CQHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	NX22-1	S7616	CS4009-T15P	–
..27CQHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	–	C05012-T15P	S7616
CEL 1006-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912
CER 1006-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912
CER 1256-16..	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	GX16-1	–	CS3507-T09P	S6912

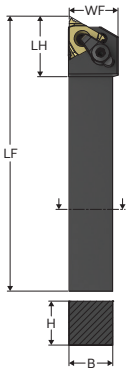
Akcesoria

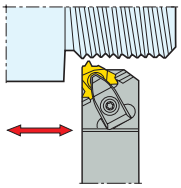
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
														
	MX16-1	GX16-99	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
	MX16-1	–	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
	MX22-1	–	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
	MX27-1	–	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 166

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER0505-16Q-S	02508066	0.500	0.500	5.000	0.630	0.840	0.4	16ER..
CER06255-16Q-S	02508068	0.625	0.625	5.000	0.750	0.840	0.9	16ER..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Podkładka (S)	Śruba podkładki
				
..16Q-S	T15P-2	CSP16-T15P	GX16-1	CS3507-T09P

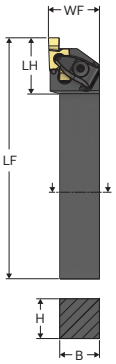
Akcesoria

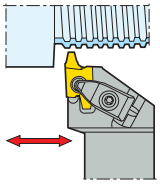
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
								
..16Q-S	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2

Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu K, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 157, 159, 161

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER2525M20QHD	02528502	25,0	25,0	9999,0	150,0	32,0	34,0	0,8	20
CER3225P20QHD	02528504	32,0	25,0	9999,0	170,0	32,0	34,0	1,1	20
CER3232P20QHD	02528507	32,0	32,0	9999,0	170,0	40,0	34,0	1,4	20
CER4040R20HD	02853577	40,0	40,0	9999,0	200,0	42,0	35,0	2,6	20
CEL2525M20QHD	02528503	25,0	25,0	9999,0	150,0	32,0	34,0	0,8	20
CEL3225P20QHD	02528505	32,0	25,0	9999,0	170,0	32,0	34,0	1,1	20
CEL3232P20QHD	02528508	32,0	32,0	9999,0	170,0	40,0	34,0	1,4	20
CER2525M26QHD	02528509	25,0	25,0	9999,0	150,0	40,0	44,0	0,9	26
CER3225P26QHD	02528512	32,0	25,0	9999,0	170,0	40,0	44,0	1,2	26
CER3232P26QHD	02528516	32,0	32,0	9999,0	170,0	40,0	44,0	1,4	26
CER4040R26HD	02853578	40,0	40,0	9999,0	200,0	42,0	45,0	2,5	26
CEL2525M26QHD	02528511	25,0	25,0	9999,0	150,0	40,0	44,0	0,9	26
CEL3225P26QHD	02528513	32,0	25,0	9999,0	170,0	40,0	44,0	1,2	26
CEL3232P26QHD	02528517	32,0	32,0	9999,0	170,0	40,0	44,0	1,4	26

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
..20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

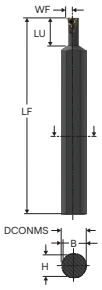
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
..20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Oprawki wewnętrzne

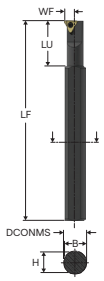
Do płytek typu S, Snap-Tap®

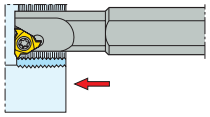


SNR...09A



SNR/L





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	LU	WF	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0020L09A	75069222	18,0	19,0	140,0	20,0	5,1	20,0	10,2	–	0,3	09
SNR0010H11	75029184	–	9,5	100,0	–	7,5	10,0	13,0	11,0	0,1	11
SNR0010K11	75025251	14,0	15,5	125,0	30,0	6,5	16,0	12,0	11,0	0,2	11
SNR0013L11	75025249	14,0	15,5	140,0	32,0	8,0	16,0	15,0	13,0	0,2	11
SNL0010H11	75025415	–	9,5	100,0	–	7,5	10,0	13,0	11,0	0,1	11
SNL0010K11	75025250	14,0	15,5	125,0	30,0	6,5	16,0	12,0	11,0	0,2	11
SNL0013L11	75025248	14,0	15,5	140,0	32,0	8,0	16,0	15,0	13,0	0,2	11
SNR0016M16	75025244	14,0	15,5	150,0	40,0	10,3	16,0	19,0	16,0	0,3	16
SNL0016M16	75025243	14,0	15,5	150,0	40,0	10,3	16,0	19,0	16,0	0,3	16
SNR0020Q22	75025414	18,0	19,0	180,0	45,0	13,0	20,0	24,0	22,0	0,4	22
SNL0020Q22	75025416	18,0	19,0	180,0	45,0	13,0	20,0	24,0	22,0	0,4	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
...09A	T07P-2	C02205-T07P
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03508-T15P
...22	T15P-2	C04011-T15P

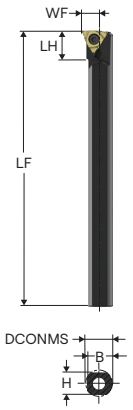
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Oprawki wewnętrzne

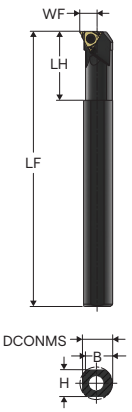
Do płytek typu S, Snap-Tap®

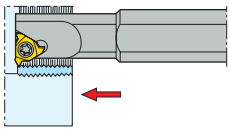


SNR/L..A



SNR/L..A





—Chłodzenie wewnętrzne
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	DCONMS	DCINN	DCINN2	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010L09A	10317566	16,0	10,2	–	15,0	15,5	140,0	5,1	20,0	0,2	09
SNR0010H11A	10326369	10,0	13,0	11,0	9,0	9,5	100,0	7,5	–	0,1	11
SNR0010K11A	10317564	16,0	12,0	11,0	15,0	15,5	125,0	6,5	30,0	0,2	11
SNR0012Q11A	10317575	20,0	14,0	12,0	18,0	19,0	180,0	7,5	32,0	0,1	11
SNR0013L11A	10326370	16,0	15,0	13,0	15,0	15,5	140,0	8,0	32,0	0,2	11
SNR0013Q11A	10317576	20,0	15,0	13,0	18,0	19,0	180,0	8,0	32,0	0,1	11
SNR0016Q11A	10317577	20,0	18,0	15,0	18,0	19,0	180,0	9,5	40,0	0,4	11
SNL0010H11A	10317562	10,0	13,0	11,0	9,0	9,5	100,0	7,5	–	0,1	11
SNL0010K11A	10317563	16,0	12,0	11,0	15,0	15,5	125,0	6,5	30,0	0,2	11
SNL0012Q11A	10317568	20,0	14,0	12,0	18,0	19,0	180,0	7,5	32,0	0,4	11
SNL0013L11A	10317565	16,0	15,0	13,0	15,0	15,5	140,0	8,0	32,0	0,2	11
SNL0013Q11A	10317569	20,0	15,0	13,0	18,0	19,0	180,0	8,0	32,0	0,1	11
SNL0016Q11A	10317570	20,0	18,0	15,0	18,0	19,0	180,0	9,5	40,0	0,4	11
SNR0016Q16A	10317578	20,0	19,0	16,0	18,0	19,0	180,0	10,3	40,0	0,4	16
SNR0016M16A	10326371	16,0	19,0	16,0	15,0	15,5	150,0	10,3	40,0	0,2	16
SNR0020Q16A	10317580	20,0	22,0	19,0	18,0	19,0	180,0	12,3	45,0	0,4	16
SNL0016M16A	10317567	16,0	19,0	16,0	15,0	15,5	150,0	10,3	40,0	0,2	16
SNL0016Q16A	10317571	20,0	19,0	16,0	18,0	19,0	180,0	10,3	40,0	0,4	16
SNL0020Q16A	10317573	20,0	22,0	19,0	18,0	19,0	180,0	12,3	45,0	0,4	16
SNR0020Q22A	10326372	20,0	24,0	22,0	18,0	19,0	180,0	13,0	45,0	0,4	22
SNL0020Q22A	10317574	20,0	24,0	22,0	18,0	19,0	180,0	13,0	45,0	0,4	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
..09A	T07P-2	C02205-T07P
..11A	T07P-2	C02506-T07P
..16A	T15P-2	C03508-T15P
..22A	T15P-2	C04011-T15P

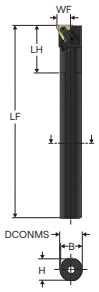
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Oprawki wewnętrzne

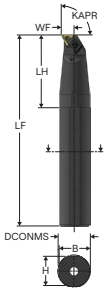
Do płytek typu S, Snap-Tap®

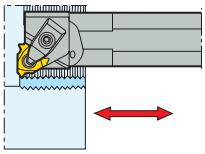


CNR/L...AHD



CNR/L...APIHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P16AHD	02555888	18,0	19,0	170,0	13,8	41,0	20,0	24,0	–	0,4	16..
CNR0025R16AHD	02555891	23,0	24,0	200,0	16,3	40,0	25,0	29,0	26,0	0,6	16..
CNR0032S16AHD	02555895	30,0	31,0	250,0	19,8	47,0	32,0	36,0	32,0	1,4	16..
CNR0040T16AHD	02555900	37,0	38,5	300,0	23,8	47,0	40,0	44,0	40,0	2,6	16..
CNR0050U16AHD	02555906	47,0	48,5	350,0	28,8	45,0	50,0	54,0	50,0	4,9	16..
CNL0020P16AHD	02555907	18,0	19,0	171,0	11,78	41,0	20,0	24,0	–	0,4	16..
CNL0025R16AHD	02555908	23,0	24,0	171,0	11,78	40,0	25,0	29,0	26,0	0,6	16..
CNL0032S16AHD	02555909	30,0	31,0	250,0	19,8	47,0	32,0	36,0	32,0	1,4	16..
CNL0040T16AHD	02555910	37,0	38,5	300,0	23,8	47,0	40,0	44,0	40,0	2,6	16..
CNR0025R22AHD	02555913	23,0	24,0	200,0	17,8	45,0	25,0	30,0	–	0,6	22..
CNR0032S22AHD	02555919	30,0	31,0	250,0	21,3	46,0	32,0	38,0	32,0	1,4	22..
CNR0040T22AHD	02556097	37,0	38,5	300,0	25,3	53,0	40,0	46,0	40,0	2,6	22..
CNR0050U22AHD	02556101	47,0	48,5	350,0	30,3	51,0	50,0	56,0	50,0	4,8	22..
CNR0063V22AHD	02556102	60,0	61,5	400,0	36,8	56,0	63,0	69,0	63,0	9,1	22..
CNL0025R22AHD	02556104	23,0	24,0	200,0	17,8	45,0	25,0	30,0	–	0,6	22..
CNL0032S22AHD	02556106	30,0	31,0	250,0	21,3	46,0	32,0	38,0	32,0	1,4	22..
CNL0040T22AHD	02556107	37,0	38,5	300,0	25,3	53,0	40,0	46,0	40,0	2,6	22..
CNL0050U22AHD	02556108	47,0	48,5	350,0	30,3	51,0	50,0	56,0	50,0	4,8	22..
CNR0050T22APIHD	02556244	47,0	48,5	300,0	20,5	114,0	50,0	49,0	–	3,7	22..
CNR0063T22APIHD	02817098	60,0	61,5	300,0	22,6	119,0	63,0	50,5	–	5,4	22..
CNL0063T22APIHD	02817100	60,0	61,5	300,0	22,6	119,0	63,0	50,5	–	5,4	22..
CNR0040T27AHD	02556109	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	40,0	48,0	44,0	2,5	27..
CNR0050U27AHD	02556110	47,0	48,5	350,0	31,8	61,0	50,0	58,0	50,0	4,8	27..
CNR0063V27AHD	02556120	60,0	61,5	400,0	38,3	70,0	63,0	70,0	63,0	9,0	27..
CNL0040T27AHD	02556122	37,0	38,5	300,0	26,8	62,0	40,0	48,0	44,0	2,5	27..
CNL0050U27AHD	02556130	47,0	48,5	350,0	31,8	61,0	50,0	58,0	50,0	4,8	27..
CNR0063T27APIHD	02817102	60,0	61,5	300,0	23,1	119,0	63,0	50,5	–	5,6	27..
CNL0063T27APIHD	02817105	60,0	61,5	300,0	23,1	119,0	63,0	50,5	–	5,4	27..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Zaślepka	Śruba podkładki	Sprężyna
								
...R22, ...S22	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	P6SS4X4G	CS4009-T15P	–
...T22, ...U22, ...V22	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..27..	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616
..P, ..R16AHD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	–
..S, ..T, ..U16AHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912

Akcesoria

Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...R22, ...S22	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–
...T22, ...U22, ...V22	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
..27..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
..P, ..R16AHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
..S, ..T, ..U16AHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2

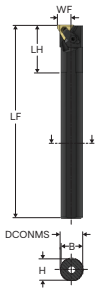
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

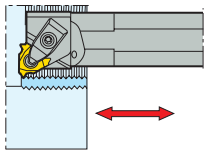
Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®



CNR/L...AHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CNR000757-16AHD	02562574	0.650	0.707	6.693	0.520	1.181	0.750	0.950	0.800	0.7	16..
CNR001008-16AHD	02562785	0.902	0.957	7.874	0.650	2.126	1.000	1.150	1.000	1.5	16..
CNR0012510-16AHD	02562786	1.150	1.209	9.843	0.780	1.811	1.250	1.400	1.200	2.9	16..
CNR0015012-16AHD	02562787	1.339	1.427	11.811	0.898	1.811	1.500	1.700	1.500	5.1	16..
CNR0017514-16AHD	02562788	1.591	1.677	13.780	1.028	2.165	1.750	2.000	1.800	8.2	16..
CNR0020014-16AHD	02562789	1.843	1.929	13.780	1.150	2.244	2.000	2.200	2.000	10.8	16..
CNL000757-16AHD	02562790	0.650	0.707	6.693	0.520	1.181	0.750	0.950	0.800	0.9	16..
CNL001008-16AHD	02562791	0.902	0.957	7.874	0.650	2.126	1.000	1.150	1.000	1.5	16..
CNL0012510-16AHD	02562792	1.150	1.209	9.843	0.780	1.811	1.250	1.400	1.200	2.9	16..
CNL0015012-16AHD	02562793	1.339	1.427	11.811	0.898	1.811	1.500	1.700	1.500	5.1	16..
CNL0017514-16AHD	02562794	1.591	1.677	13.780	1.028	2.165	1.750	2.000	1.800	7.9	16..
CNL0020014-16AHD	02562795	1.843	1.929	13.780	1.150	2.244	2.000	2.200	2.000	10.8	16..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Zaślepka	Śruba podkładki	Sprężyna
								
CNR/L..0757..1008	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	–
CNR..12510	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR/L..12510..15012	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR/L..12510..15012	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR..17514	CHD16	–	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNL..17514	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912
CNR/L..20014	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	P6SS4X4G	CS3507-T09P	S6912

Akcesoria

Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
								
CNR/L..0757..1008	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNR..12510	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNR/L..12510..15012	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNR/L..12510..15012	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	T09P-2
CNR..17514	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNL..17514	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
CNR/L..20014	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2

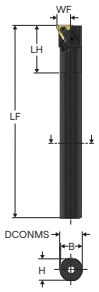
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Oprawki wewnętrzne

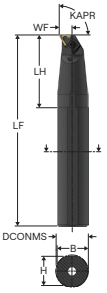
Do płytek typu S, Snap-Tap®

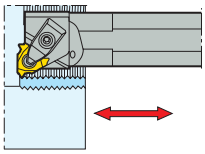


CNR/L...AHD



CNR/L...APIHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CNR001008-22AHD	02562797	0.902	0.957	7.917	0.709	1.736	1.000	1.200	1.000	1.5	22..
CNR0012510-22AHD	02562798	1.150	1.209	9.843	0.839	2.126	1.250	1.500	1.200	2.9	22..
CNR0015012-22AHD	02562799	1.339	1.427	11.811	0.969	2.126	1.500	1.800	1.800	5.1	22..
CNR0017514-22AHD	02562800	1.591	1.677	13.780	1.091	2.126	1.750	2.100	1.800	8.2	22..
CNR0020014-22AHD	02562801	1.843	1.929	13.780	1.209	2.323	2.000	2.300	2.000	11.0	22..
CNR0025016-22AHD	02562802	2.343	2.429	15.748	1.457	2.402	2.500	2.800	2.500	20.3	22..
CNR00200T22APIHD	02562815	1.843	1.929	12.000	0.880	5.000	2.000	1.600	–	8.4	22..
CNR00250T22APIHD	02562816	2.343	2.429	12.000	0.880	5.000	2.500	1.600	–	11.9	22..
CNL001008-22AHD	02562803	0.902	0.957	7.917	0.709	1.736	1.000	1.200	1.000	1.5	22..
CNL0012510-22AHD	02562804	1.150	1.209	9.843	0.839	2.126	1.250	1.500	1.200	2.9	22..
CNL0015012-22AHD	02562805	1.339	1.427	11.811	1.183	2.126	1.500	1.800	1.800	5.3	22..
CNL0017514-22AHD	02562806	1.591	1.677	13.780	1.091	2.126	1.750	2.100	1.800	8.6	22..
CNL0020014-22AHD	02562807	1.843	1.929	13.780	1.209	2.323	2.000	2.300	2.000	10.6	22..
CNL0025016-22AHD	02562808	2.343	2.429	15.748	1.457	2.402	2.500	2.800	2.500	19.8	22..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Zaślepka	Podkładka/Klucz do mocowania	Śruba podkładki	Sprężyna
									
CNR..1008..2510..	–	–	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	P6SS4X4G	T15P-2	CS4009-T15P	–
CNL..1008..2510..	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	P6SS4X4G	–	CS4009-T15P	–
CNR/L..5012..5016..	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	–	CS4009-T15P	S7616
CNR..200..250T..	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	P6SS4X4G	–	CS4009-T15P	S7616

Akcesoria

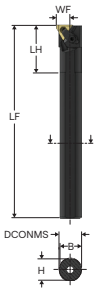
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
CNR..1008..2510..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–
CNL..1008..2510..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–
CNR/L..5012..5016..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
CNR..200..250T..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

Oprawki wewnętrzne

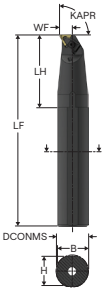
Do płytek typu S, Snap-Tap®

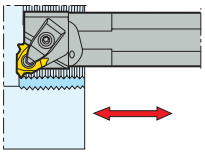


CNR/L...AHD



CNR/L...APIHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CNR0015012-27AHD	02562809	1.339	1.427	11.811	1.020	2.441	1.500	1.900	1.500	4.9	27..
CNR0017514-27AHD	02562810	1.591	1.677	13.780	1.150	2.402	1.750	2.200	1.800	8.2	27..
CNR0020014-27HD	02790281	1.843	1.929	13.780	1.346	2.283	2.000	2.362	2.000	11.5	27..
CNR0025016-27AHD	02562811	2.343	2.429	15.748	1.520	2.756	2.500	2.900	2.500	19.6	27..
CNR00200T27APIHD	02562819	1.843	1.929	12.000	0.900	5.000	2.000	1.600	1.600	8.4	27...
CNR00250T27APIHD	02562820	2.343	2.429	12.000	0.900	5.000	2.500	1.600	1.600	11.9	27...
CNL0015012-27AHD	02562812	1.339	1.427	11.811	1.020	2.441	1.500	1.900	1.500	4.9	27..
CNL0017514-27AHD	02562813	1.591	1.677	13.780	1.150	2.402	1.750	2.200	1.800	8.4	27..
CNL0025016-27AHD	02562814	2.343	2.429	15.748	1.520	2.756	2.500	2.900	2.500	20.3	27..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Zaślepka	Śruba podkładki	Sprężyna
							
CNR/L..15012-25016..	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616
CNR..200..250T..	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	VX27-1	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
												
CNR/L..15012-25016..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
CNR..200..250T..	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

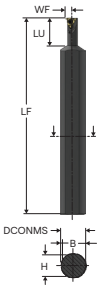
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Oprawki wewnętrzne

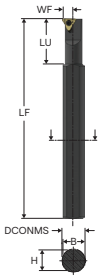
Do płytek typu S, Snap-Tap®



SNR...09A



SNR/L



—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	DCONMS	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
SNR000750-55-09A	00086856	0.691	0.707	5.500	0.201	0.750	0.7	09NR..
SNR000375-40-11	00072380	0.336	0.350	4.000	0.285	0.375	0.2	11NR..
SNR00062555-11	00072332	0.441	0.470	5.500	0.315	0.625	0.4	11NR..
SNR000375-60-11H	00072376	0.336	0.350	6.000	0.285	0.375	0.4	11NR..
SNL00037540-11	00072403	0.336	0.350	4.000	0.285	0.375	0.2	11NL..
SNL00062555-11	00072405	0.441	0.470	5.500	0.315	0.625	0.4	11NL..
SNR000625-60-16	00072374	0.566	0.587	6.000	0.406	0.625	0.7	16NR..
SNR000625-80-16H	00072330	0.566	0.587	8.000	0.406	0.625	1.5	16NR..
SNL00062560-16	00072407	0.566	0.587	6.000	0.406	0.625	0.7	16NL..
SNR00075-70-22	00072314	0.691	0.707	7.000	0.492	0.750	0.7	22NR..
SNR000750-10-22H	00072370	0.691	0.707	10.000	0.492	0.750	2.7	22NR..
SNL0007570-22	00072411	0.691	0.707	7.000	0.492	0.750	0.9	22NL..

Części zamienne, zawarte w dostawie

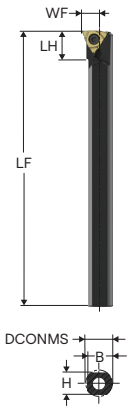
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
..09	T07P-2	C02205-T07P
..11	T07P-2	C02506-T07P
..16	T15P-2	C03508-T15P
..22	T15P-2	C04011-T15P

Oprawki wewnętrzne

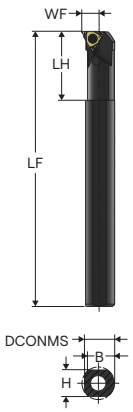
Do płytek typu S, Snap-Tap®

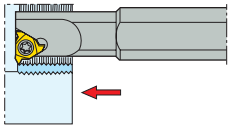


SNR/L..11A/16A



SNR/L..11A/16A





—Chłodzenie wewnętrzne
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	DCONMS	DCINN	DCINN2	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
SNR00037540-11A	10317553	0.375	0.500	0.450	0.315	0.345	4.008	0.285	0.408	0.2	11
SNR00062555-11A	10317556	0.625	0.600	0.500	0.531	0.578	5.520	0.315	1.252	0.4	11
SNL00037540-11A	10317552	0.375	0.500	0.450	0.315	0.345	4.008	0.285	0.408	0.2	11
SNL00062555-11A	10317555	0.625	0.600	0.500	0.531	0.578	5.520	0.315	1.252	0.4	11
SNR00062560-16A	10317558	0.625	0.750	0.630	0.531	0.578	6.000	0.406	1.500	0.4	16
SNL00062560-16A	10317557	0.625	0.750	0.630	0.531	0.578	6.000	0.406	1.500	0.4	16
SNR0007570-22A	10317561	0.750	0.900	0.787	0.650	0.700	7.000	0.494	1.654	0.7	22
SNL0007570-22A	10317560	0.750	0.900	0.787	0.650	0.700	7.000	0.494	1.654	0.7	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

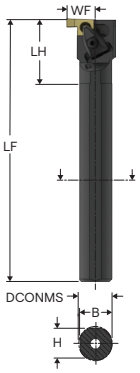
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
..11A	T07P-2	C02506-T07P
..16A	T15P-2	C03508-T15P
..22A	T15P-2	C04011-T15P

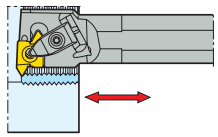
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu K, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 158, 160, 162

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0025R20AHD	02556131	23,0	24,0	9999,0	200,0	20,5	50,0	25,0	38,0	–	0,7	20
CNR0032S20AHD	02556132	30,0	31,0	9999,0	250,0	24,0	50,0	32,0	44,0	38,0	1,4	20
CNR0040T20AHD	02556133	37,0	38,5	9999,0	300,0	28,0	50,0	40,0	51,0	40,0	2,6	20
CNL0025R20AHD	02556134	23,0	24,0	9999,0	200,0	20,5	50,0	25,0	38,0	–	0,7	20
CNL0032S20AHD	02556135	30,0	31,0	9999,0	250,0	24,0	50,0	32,0	44,0	38,0	1,4	20
CNR0032S26AHD	02556136	30,0	31,0	9999,0	250,0	27,0	61,0	32,0	50,0	50,0	1,5	26
CNR0040T26AHD	02556137	37,0	38,5	9999,0	300,0	31,0	60,0	40,0	55,0	50,0	2,6	26
CNR0050U26AHD	02556138	47,0	48,5	9999,0	350,0	36,0	62,0	50,0	65,0	–	4,9	26
CNR0063V26AHD	02556139	60,0	61,5	9999,0	400,0	42,5	64,0	63,0	80,0	63,0	8,9	26
CNL0040T26AHD	02556140	37,0	38,5	–	300,0	31,0	60,0	40,0	55,0	50,0	2,5	26

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Zaślepka	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..20	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
								
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
..26	KX26-99	–	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

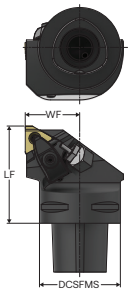
DCINN2, zmodyfikowany. Patrz str. . 36

Seco Capto™ – Oprawki zewnętrzne

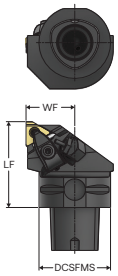
Do płytek typu S, Snap-Tap®

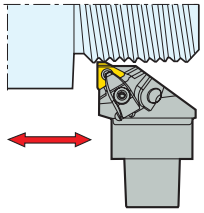


CER/L-..HD



CER/L-..CHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	LF	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C3-CER-22045-16HD	10323074	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	22,0 *0.866*	0,3 *0.660*	16..
C4-CER-27050-16HD	02484547	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	16..
C5-CER-35060-16HD	02484650	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	16..
C6-CER-45065-16HD	02484653	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	16..
C4-CEL-27050-16HD	02484655	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	16..
C5-CEL-35060-16HD	02484657	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	16..
C6-CEL-45065-16HD	02484661	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	16..
C4-CER-27050-22HD	02484649	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	22..
C5-CER-35060-22HD	02484652	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,9 *1.980*	22..
C6-CER-45065-22HD	02484654	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	22..
C4-CEL-27050-22HD	02484656	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	22..
C5-CEL-35060-22HD	02484658	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,9 *1.980*	22..
C6-CEL-45065-22HD	02484663	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	22..
C5-CER-35060-27HD	02844418	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	27..
C6-CER-45065-27HD	02484848	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	27..
C5-CEL-35060-27HD	02844420	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	27..
C6-CEL-45065-27HD	02484860	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	27..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16HD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN16	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22045-16HD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN16	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616
...45065-27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

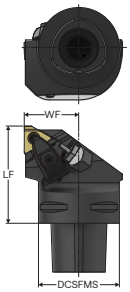
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22045-16HD	–	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	MX16-1	–	–	–
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-7
...45065-27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Seco Capto™ – Oprawki zewnętrzne

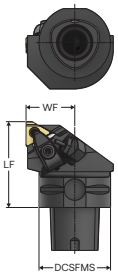
Do płytek typu S, Snap-Tap®

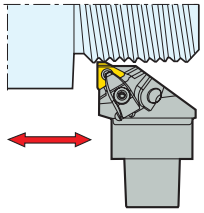


CER/L-..HD



CER/L-..CHD





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	LF	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C4-CER-27050-16CHD	02484668	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	16
C5-CER-35060-16CHD	02484784	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	16
C6-CER-45065-16CHD	02484786	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	16
C4-CEL-27050-16CHD	02484795	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	16
C5-CEL-35060-16CHD	02484802	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,9 *1.980*	16
C6-CEL-45065-16CHD	02484843	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	16
C4-CER-27050-22CHD	02484775	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	22
C5-CER-35060-22CHD	02484785	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,9 *1.980*	22
C6-CER-45065-22CHD	02484790	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,4 *3.090*	22
C4-CEL-27050-22CHD	02484800	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	0,5 *1.100*	22
C5-CEL-35060-22CHD	02484804	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	22
C6-CEL-45065-22CHD	02484845	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	22
C6-CER-45065-27CHD	02484854	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,4 *3.090*	27
C6-CEL-45065-27CHD	02484862	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16CHD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN16	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22CHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27CHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN16	VX27-1	C05012-T15P	S7616

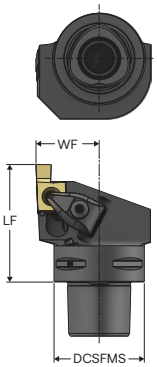
Akcesoria

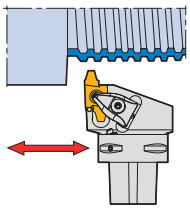
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27CHD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Seco Capto™ – Oprawki zewnętrzne

Do płytek typu K, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 157, 159, 161

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	LF	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C4-CER-27060-20HD	02853589	40,0 *1.575*	60,0 *2.362*	27,0 *1.063*	0,6 *1.320*	20..
C5-CER-35060-20HD	02853591	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	20..
C6-CER-45065-20HD	02853587	63,0 *2.480*	65,0 *2.559*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	20..
C4-CER-27065-26HD	02853590	40,0 *1.575*	65,0 *2.559*	27,0 *1.063*	0,6 *1.320*	26..
C5-CER-35065-26HD	02790776	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	0,8 *1.760*	26..
C6-CER-45070-26HD	02853595	63,0 *2.480*	70,0 *2.756*	45,0 *1.772*	1,5 *3.310*	26..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (K)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...20HD	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	CN6	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26HD	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	CN6	KX26-2	C05012-T15P	S7616

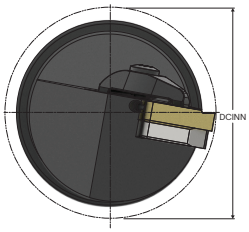
Akcesoria

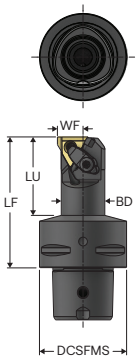
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
...20HD	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
...26HD	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

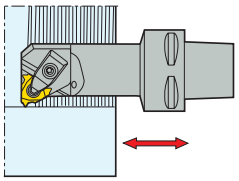
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C4-SNR-10060-16	00008610	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	60,0 *2.362*	37,0 *1.457*	10,0 *0.394*	0,4 *0.880*	16..
C4-CNR-14060-16HD	02555280	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,4 *0.880*	16..
C4-CNR-17070-16HD	02555284	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	48,0 *1.890*	16,3 *0.642*	0,4 *0.880*	16..
C4-CNR-20090-16HD	02555320	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	19,8 *0.780*	0,6 *1.320*	16..
C4-CNL-14060-16HD	02555337	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,4 *0.880*	16..
C4-CNL-17070-16HD	02555331	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	48,0 *1.890*	16,3 *0.642*	0,5 *1.100*	16..
C4-CNL-20090-16HD	02555371	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	19,8 *0.780*	0,7 *1.540*	16..
C4-CNR-22090-22HD	02555375	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	21,3 *0.839*	0,6 *1.320*	22..
C4-CNL-22090-22HD	02555384	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	21,3 *0.839*	0,6 *1.320*	22..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
									
...10060-16	–	–	–	–	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
...14060, 17070-16HD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	–	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090-16HD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	–	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22090-22HD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	–	–	NX22-1	CS4009-T15P	–

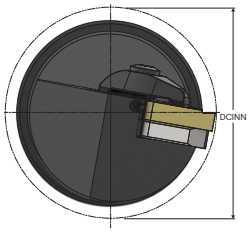
Akcesoria

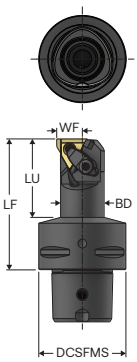
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
														
...10060-16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
...14060, 17070-16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2	
...20090-16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2	
...22090-22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–	

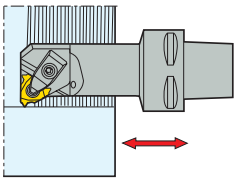
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C5-CNR-14060-16HD	02555383	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,6 *1.320*	16..
C5-CNR-17070-16HD	02555388	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	16,3 *0.642*	0,6 *1.320*	16..
C5-CNR-20090-16HD	02555391	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	0,9 *1.980*	16..
C5-CNR-27105-16HD	10323075	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	48,0 *1.890*	105,0 *4.134*	84,0 *3.307*	27,0 *1.063*	1,2 *2.650*	16..
C5-CNL-14060-16HD	02555739	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,6 *1.320*	16..
C5-CNL-17070-16HD	02555740	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	16,3 *0.642*	0,6 *1.320*	16..
C5-CNL-20090-16HD	02555741	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	0,8 *1.760*	16..
C5-CNR-18070-22HD	02555742	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	30,0 *1.181*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	17,8 *0.701*	0,6 *1.320*	22..
C5-CNR-22090-22HD	02555743	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	0,8 *1.760*	22..
C5-CNL-18070-22HD	02555745	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	30,0 *1.181*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	17,8 *0.701*	0,6 *1.320*	22..
C5-CNL-22090-22HD	02555747	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	0,8 *1.760*	22..
C5-CNR-26105-27HD	02823806	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	83,7 *3.295*	24,78 *0.976*	1,2 *2.650*	27..
C5-CNL-26105-27HD	02823807	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	83,7 *3.295*	24,78 *0.976*	1,2 *2.650*	27..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...14060, 17070-16HD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090-16HD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
...27105-16HD	CHD16	T15P-7	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...27HD	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

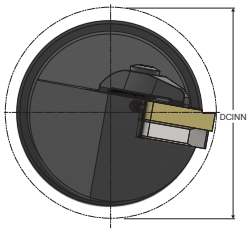
Akcesoria

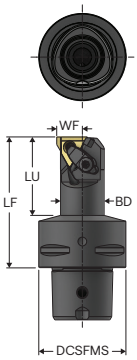
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...14060, 17070-16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...20090-16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27105-16HD	–	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	MX16-1	–	–	–
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

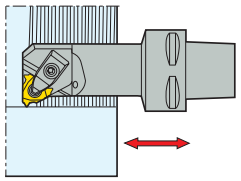
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 167

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CNR-17075-16HD	02555750	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	29,0 *1.142*	75,0 *2.953*	53,0 *2.087*	16,3 *0.642*	0,9 *1.980*	16
C6-CNR-20090-16HD	02555762	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	1,1 *2.430*	16
C6-CNR-24105-16HD	02555766	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	44,0 *1.732*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	23,8 *0.937*	1,5 *3.310*	16
C6-CNL-17075-16HD	02555768	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	29,0 *1.142*	75,0 *2.953*	53,0 *2.087*	16,3 *0.642*	0,9 *1.980*	16
C6-CNL-20090-16HD	02555769	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	1,1 *2.430*	16
C6-CNL-24105-16HD	02555771	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	44,0 *1.732*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	23,8 *0.937*	1,5 *3.310*	16

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...17075-16HD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
...20090, 24105-16HD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912

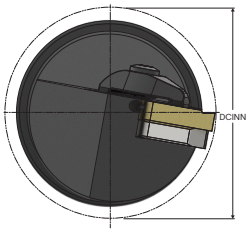
Akcesoria

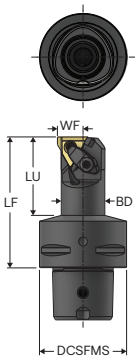
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
								
...17075-16HD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2
...20090, 24105-16HD	MX16-1	GX16-0	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	T09P-2

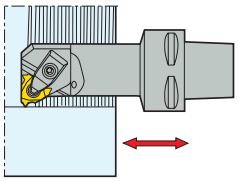
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 152, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CNR-18075-22HD	02555772	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	30,0 *1.181*	75,0 *2.953*	53,0 *2.087*	17,8 *0.701*	0,9 *1.980*	22
C6-CNR-22090-22HD	02555773	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	1,1 *2.430*	22
C6-CNR-26105-22HD	02555776	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	22
C6-CNL-18075-22HD	02555777	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	30,0 *1.181*	75,0 *2.953*	53,0 *2.087*	17,8 *0.701*	0,9 *1.980*	22
C6-CNL-22090-22HD	02555832	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	1,1 *2.430*	22
C6-CNL-26105-22HD	02555833	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..18075, 22090..	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
..26105..	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

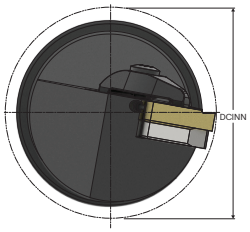
Akcesoria

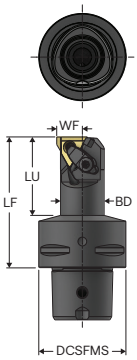
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
..18075, 22090..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
..26105..	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

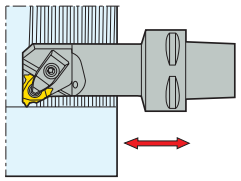
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 132, 133, 134 138, 139, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CNR-26105-27HD	02644670	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	77,0 *3.031*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	27
C6-CNR-36182-27HD	02485584	63,0 *2.480*	63,0 *2.480*	70,0 *2.756*	182,0 *7.165*	–	36,0 *1.417*	3,3 *7.280*	27
C8-CNR-36190-27HD	02644684	54,0 *2.126*	80,0 *3.150*	70,0 *2.756*	190,0 *7.480*	160,0 *6.299*	36,0 *1.417*	4,2 *9.260*	27
C6-CNL-26105-27HD	02644672	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	77,0 *3.031*	25,3 *0.996*	1,4 *3.090*	27
C6-CNL-36182-27HD	02644681	63,0 *2.480*	63,0 *2.480*	70,0 *2.756*	182,0 *7.165*	–	36,0 *1.417*	3,3 *7.280*	27
C8-CNL-36190-27HD	02644685	54,0 *2.126*	80,0 *3.150*	70,0 *2.756*	190,0 *7.480*	160,0 *6.299*	36,0 *1.417*	4,2 *9.260*	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
C6...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	–	VX27-1	C05012-T15P	S7616
C8...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	CN8	VX27-1	C05012-T15P	S7616

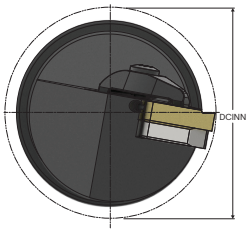
Akcesoria

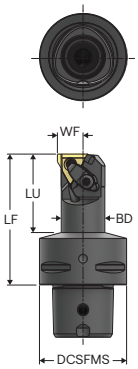
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
												
C6...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2
C8...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

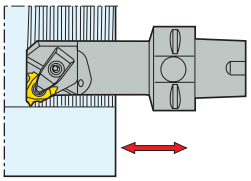
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C4-CNR-14060-16CHD	02555834	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,4 *0.880*	16
C5-CNR-17070-16CHD	02555836	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	16,3 *0.642*	0,6 *1.320*	16
C5-CNR-20090-16CHD	02555837	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	0,8 *1.760*	16
C4-CNL-14060-16CHD	02555835	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	60,0 *2.362*	36,0 *1.417*	13,8 *0.543*	0,4 *0.880*	16
C5-CNL-17070-16CHD	02555839	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	16,3 *0.642*	0,6 *1.320*	16
C5-CNL-20090-16CHD	02555840	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	0,8 *1.760*	16
C5-CNR-18070-22CHD	02555841	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	30,0 *1.181*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	17,8 *0.701*	0,6 *1.320*	22
C5-CNL-18070-22CHD	02555842	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	30,0 *1.181*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	17,8 *0.701*	0,6 *1.320*	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..14060/..17070-16CHD	–	T15P-2	CSP16HD-T15P	–	GX16-1	CS3507-T09P	–
..18070-22CHD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
..20090-16CHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912

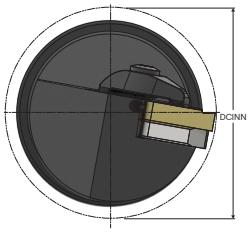
Akcesoria

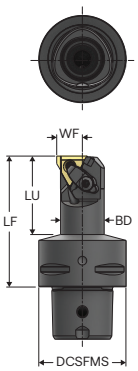
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
..14060/..17070-16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
..18070-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	–
..20090-16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2

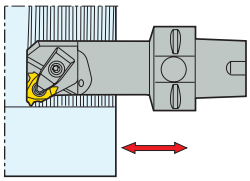
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą

—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CNR-20090-16CHD	02555843	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	1,1 *2.430*	16
C6-CNR-24105-16CHD	02555844	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	44,0 *1.732*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	23,8 *0.937*	1,5 *3.310*	16
C6-CNL-20090-16CHD	02555845	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	36,0 *1.417*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	19,8 *0.780*	1,1 *2.430*	16
C6-CNL-24105-16CHD	02555847	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	44,0 *1.732*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	23,8 *0.937*	1,5 *3.310*	16
C6-CNR-22090-22CHD	02555848	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	1,1 *2.430*	22
C6-CNR-26105-22CHD	02555849	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	22
C6-CNL-22090-22CHD	02555850	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	38,0 *1.496*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	21,3 *0.839*	1,1 *2.430*	22
C6-CNL-26105-22CHD	02555852	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	22

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16CHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22090-22CHD	–	T15P-2	CSP22HD-T15P	–	NX22-1	CS4009-T15P	–
...26105-22CHD	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	NX22-1	CS4009-T15P	S7616

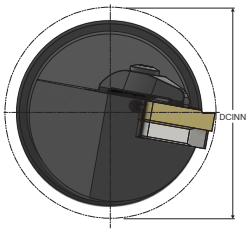
Akcesoria

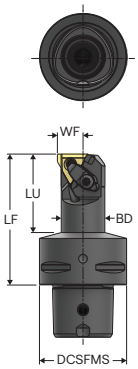
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16CHD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22090-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...26105-22CHD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2

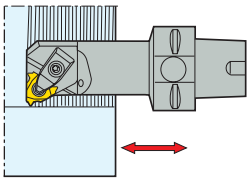
Seco Capto™ – Oprawki wewnętrzne

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 132, 133, 134, 138, 139, 156, 158, 160, 162, 163, 165, 166, 167

Oznaczenie	Numer produktu	BD	DCSFMS	DCINN	LF	LU	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CNR-26105-27CHD	02644674	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	27
C6-CNR-36182-27CHD	02644686	63,0 *2.480*	63,0 *2.480*	70,0 *2.756*	182,0 *7.165*	–	36,0 *1.417*	3,1 *6.830*	27
C6-CNL-26105-27CHD	02644677	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	46,0 *1.811*	105,0 *4.134*	80,0 *3.150*	25,3 *0.996*	1,5 *3.310*	27
C6-CNL-36182-27CHD	02644687	63,0 *2.480*	63,0 *2.480*	70,0 *2.756*	182,0 *7.165*	–	36,0 *1.417*	4,1 *9.040*	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
C6...	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	VX27-1	C05012-T15P	S7616

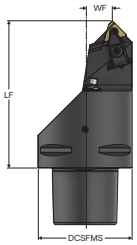
Akcesoria

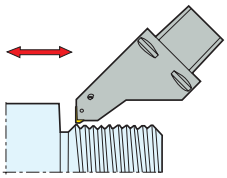
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
												
C6...	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Seco Capto™ – Oprawki do MTM

Do płytek typu S, Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 164, 166, 167, 168, 169

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	LF	WF	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*	
C6-CER-18100-16HD	02509302	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	18,0 *0.709*	1,6 *3.530*	16
C6-CER-16100-22HD	02509303	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	16,0 *0.630*	1,6 *3.530*	22
C6-CER-12100-27HD	02509304	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	1,6 *3.530*	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (S)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
...16HD	CHD16	T15P-7	L85020-T15P	CN8	GX16-1	CS3507-T09P	S6912
...22HD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	CN8	NX22-1	CS4009-T15P	S7616
...27HD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	CN3	VX27-1	C05012-T15P	S7616

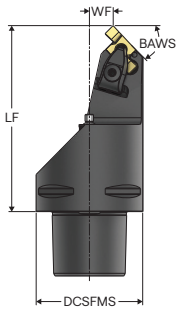
Akcesoria

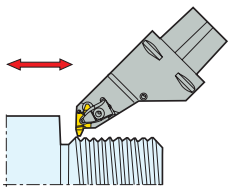
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Klucz podkładki
													
...16HD	MX16-1	GX16-0	–	–	GX16-2	GX16-3	GX16-4	GX16-98	GX16-99	–	–	–	T09P-2
...22HD	MX22-1	NX22-97.5	NX22-98	NX22-99	NX22-98.5	NX22-99.5	NX22-0.5	NX22-1.5	NX22-0	NX22-2	NX22-3	NX22-4	T15P-2
...27HD	MX27-1	VX27-98.5	VX27-2	–	VX27-99.5	VX27-0.5	VX27-1.5	VX27-98	VX27-99	VX27-3	VX27-4	VX27-0	T15P-2

Seco Capto™ – Oprawki do MTM

Do płytek typu K, Snap-Tap®







—Pokazano wersję lewą
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 157, 159, 161

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	LF	WF	Waga	BAWS°	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	kg *lbs*		
C6-CEL-18110-14	02509306	63,0 *2.480*	110,0 *4.331*	18,0 *0.709*	1,7 *3.750*	45	14..
C6-CEL-14110-20HD	02509308	63,0 *2.480*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	1,7 *3.750*	45	20..
C6-CEL-07110-26HD	02509309	63,0 *2.480*	110,0 *4.331*	7,0 *0.276*	1,7 *3.750*	45	26..

Części zamienne, zawarte w dostawie

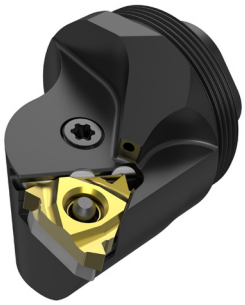
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Dysza do chłodziwa	Podkładka (K)	Śruba podkładki	Sprężyna
								
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

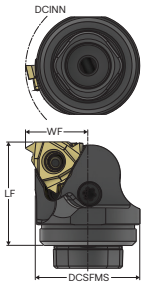
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Steadyline®, głowice GL, system Jetstream Tooling®

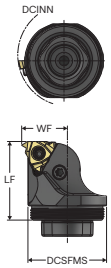
Do płytek typu S, Snap-Tap®

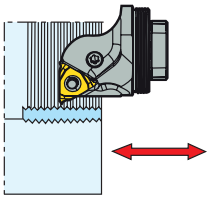


..16AHDJET



..22/32AHDJET





—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Asortyment płytek, patrz str. 126, 128, 132, 133, 134, 138, 139, 142, 144, 147, 148, 150, 152, 154, 156, 158, 160, 162, 167

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	DCINN	LF	WF	CP	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	bar *psi*	kg *lbs*	
GL25-PNR-17025-16AHDJET	03212499	25,0 *0.984*	29,0 *1.142*	25,0 *0.984*	16,3 *0.642*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16
GL32-PNR-20032-16AHDJET	03007255	32,0 *1.260*	36,0 *1.417*	32,0 *1.260*	19,8 *0.780*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	16
GL40-PNR-24032-16AHDJET	03007261	40,0 *1.575*	44,0 *1.732*	32,0 *1.260*	23,8 *0.937*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16
GL50-PNR-29032-16AHDJET	03007264	50,0 *1.969*	54,0 *2.126*	32,0 *1.260*	28,8 *1.134*	200,0 *2900.8*	0,4 *0.880*	16
GL25-PNL-17025-16AHDJET	03212502	25,0 *0.984*	29,0 *1.142*	25,0 *0.984*	16,3 *0.642*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16
GL32-PNL-20032-16AHDJET	03007256	32,0 *1.260*	36,0 *1.417*	32,0 *1.260*	19,8 *0.780*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	16
GL40-PNL-24032-16AHDJET	03007262	40,0 *1.575*	44,0 *1.732*	32,0 *1.260*	23,8 *0.937*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	16
GL50-PNL-29032-16AHDJET	03007265	50,0 *1.969*	54,0 *2.126*	32,0 *1.260*	28,8 *1.134*	200,0 *2900.8*	0,5 *1.100*	16
GL32-PNR-22032-22AHDJET	03007257	32,0 *1.260*	38,0 *1.496*	32,0 *1.260*	21,3 *0.839*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	22
GL40-PNR-26032-22AHDJET	03007263	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	32,0 *1.260*	25,3 *0.996*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	22
GL50-PNR-31032-22AHDJET	03007266	50,0 *1.969*	56,0 *2.205*	32,0 *1.260*	30,3 *1.193*	200,0 *2900.8*	0,4 *0.880*	22
GL32-PNL-22032-22AHDJET	03007258	32,0 *1.260*	38,0 *1.496*	32,0 *1.260*	21,3 *0.839*	200,0 *2900.8*	0,2 *0.440*	22
GL40-PNL-26032-22AHDJET	03007468	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	32,0 *1.260*	25,3 *0.996*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	22
GL50-PNL-31032-22AHDJET	03007267	50,0 *1.969*	56,0 *2.205*	32,0 *1.260*	30,3 *1.193*	200,0 *2900.8*	0,5 *1.100*	22
GL40-PNR-27037-27AHDJET	03007260	40,0 *1.575*	48,0 *1.890*	37,0 *1.457*	26,8 *1.055*	200,0 *2900.8*	0,3 *0.660*	27
GL50-PNR-32037-27AHDJET	03007259	50,0 *1.969*	58,0 *2.283*	37,0 *1.457*	31,8 *1.252*	200,0 *2900.8*	0,5 *1.100*	27

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Śruba dźwigni	Klucz mocujący	Kołek podkładki
					
..16..	PP3712	GXA16-1	LS0612-T15P	T15P-2	AC4625
..22A..	PP4816	NXA22-1	LS0815-T25P	T25P-7	AC5035
..27A..	PP6019	VXA27-1	LS0820-T25P	T25P-7	AC6050

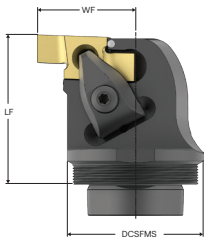
Akcesoria

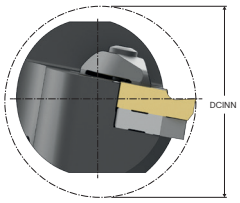
Dla oprawki	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)
												
..16..	MXA16-1	GXA16-0	–	–	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	–	–	–
..22A..	MXA22-1	NXA22-0	NXA22-98	NXA22-97.5	NXA22-0.5	NXA22-1.5	NXA22-2	NXA22-3	NXA22-4	NXA22-99.5	NXA22-99	NXA22-98.5
..27A..	MXA27-1	VXA27-0	VXA27-98	–	VXA27-0.5	VXA27-1.5	VXA27-2	VXA27-3	VXA27-4	VXA27-99.5	VXA27-99	VXA27-98.5

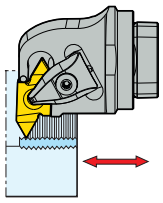
Steadyline®, głowice GL

Do płytek typu K, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 126, 127, 127, 128, 158, 160, 162

Oznaczenie	Numer produktu	DCSFMS	DCINN	LF	WF	CP	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	bar *psi*	kg *lbs*	
GL50-CNR-36055-26AHD	03051391	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	55,0 *2.165*	36,0 *1.417*	200,0 *2900.8*	0,6 *1.320*	26 NR..

Części zamienne, zawarte w dostawie

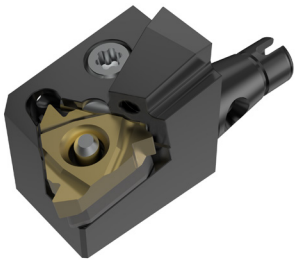
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Klucz, mocowanie	Śruba podkładki	Sprężyna
						
GL50...	CHD27	L86025-T20P	KX26-2	T20P-2D	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

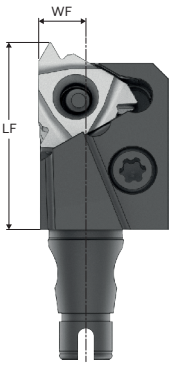
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
								
GL50...	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-2	T15P-2

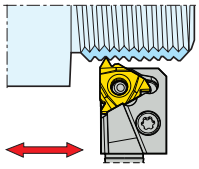
Quick Change, Jetstream Tooling®, głowice QC – Zewnętrzny

Do płytek typu S, Snap-Tap®









—Pokazano wersję prawą
—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Przewodnik techniczny, patrz katalog Toczenie
—Asortyment płytek, patrz str. 125, 127, 129, 130, 135, 136, 141, 143, 145, 146, 149, 151, 153, 155, 157, 159, 161, 163, 169

Oznaczenie	Numer produktu	HF	LF	WF	CP	Waga	CTWS
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-PER-16HDJET	03280772	5,975 *0.235*	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16
QC16-PER-16HDJET	03280774	7,9 *0.311*	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16
QC12-PEL-16HDJET	03280773	5,975 *0.235*	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16
QC16-PEL-16HDJET	03280775	7,9 *0.311*	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	200,0 *2900.8*	0,1 *0.220*	16

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Dźwignia do płytki	Podkładka (S)	Klucz dźwigni	Śruba dźwigni	Kołek podkładki
					
..-16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

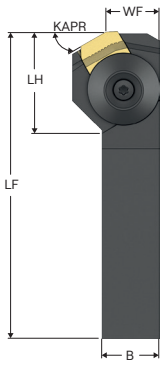
Akcesoria

Dla oprawki	Moment dokręcania	Podkładka (M)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Podkładka (S)	Uchwyt montażowy	Klucz dynamo-metryczny
										
..-16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

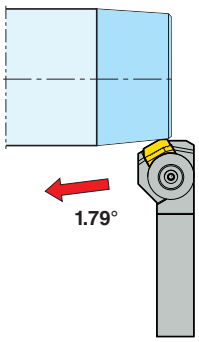
Oprawki do łuszczenia

Metryczne





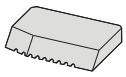




—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 124

Oznaczenie	Numer produktu	KAPR°	H	B	LF	HF	WF	LH	Waga	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CSXCR3232P25-R30	03120990	30	32,0	32,0	170,0	32,0	29,53	64,61	0,5	SCNN-R30

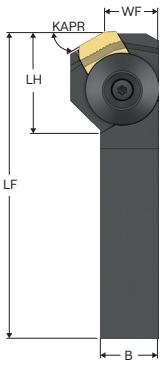
Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Śruba podkładki	Łamacz	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Zaślepka	Podkładka
						
CSXCR...	CA4012	PS2518	1/4HEX-T30PX50	W400820-T30P	JET-P1/8-5MM	SSN250630

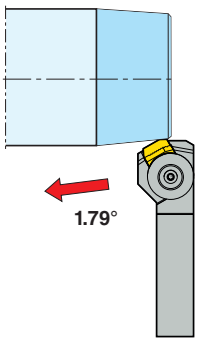
Oprawki do łuszczenia

Calowe





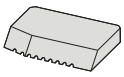




—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 124

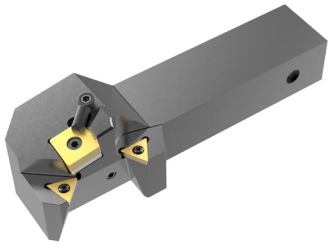
Oznaczenie	Numer produktu	KAPR°	H	B	LF	HF	WF	LH	Waga	CTWS
			Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CSXCR20-8D-R30	03120991	30	1.250	1.250	6.693	1.250	1.163	2.545	3.3	SCNN-R30

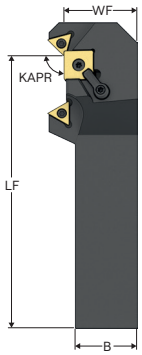
Części zamienne, zawarte w dostawie

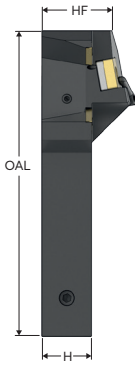
Dla oprawki	Śruba podkładki	Łamacz	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Zaślepka	Podkładka
						
CSXCR...	CA4012	PS2518	1/4HEX-T30PX50	W400820-T30P	JET-P1/8-5MM	SSN250630

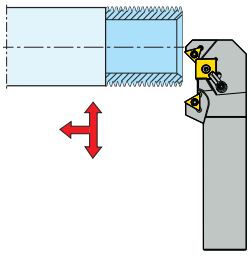
Oprawki do powierzchni czołowych rur

Metryczne









—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	KAPR°	H	B	LF	OAL	HF	WF	Waga	CTWS	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg		
MSGNR3240R19-TC-45-60	03120992	90	32,0	40,0	174,0	195,6	32,0	47,0	0,7	SN...1906... TCMT16T3...	SN...1906... TCMT16T3...

Części zamienne, zawarte w dostawie

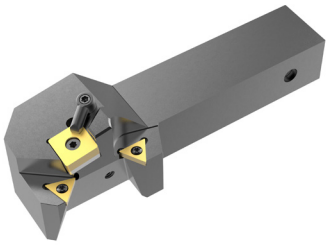
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Śruba mocujaca	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Podkładka	Klucz	Zaślepka	Kołek podkładki
								
MSGNR...	MC22	LD6024-T20P	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	JET-P1/8-5MM	MN1920-T20P

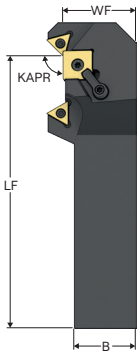
Akcesoria

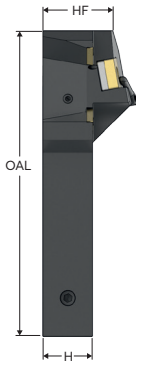
Dla oprawki	Uchwyt wkładki	Torque value
		
MSGNR...	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM

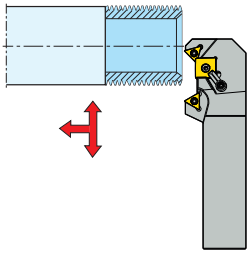
Oprawki do powierzchni czołowych rur

Calowe









—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	KAPR°	H	B	LF	OAL	HF	WF	Waga	CTWS	
			Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs		
MSGNR-125-6-TC-45-60	03120993	90	1.250	1.500	6.850	7.701	1.260	1.850	5.1	SN...1906... TCMT16T3...	SN...1906... TCMT16T3...

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Śruba mocujaca	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Podkładka	Klucz	Zaślepka	Kołek podkładki
								
MSGNR...	MC22	LD6024-T20P	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	JET-P1/8-5MM	MN1920-T20P

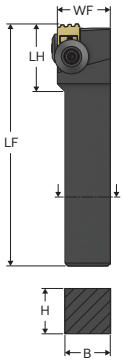
Akcesoria

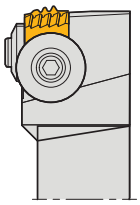
Dla oprawki	Uchwyt wkładki	Moment dokręcania
		
MSGNR...	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM

Oprawka do płytek grzebieniowych, Zewnętrzny

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER3232P1-X	03048363	32,0	32,0	170,24	37,25	47,54	1,4	15.875
CER3232P5-X	03048364	32,0	32,0	170,24	37,25	47,54	1,4	25.000

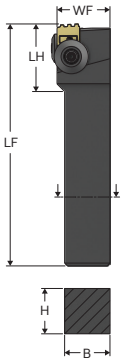
Części zamienne, zawarte w dostawie

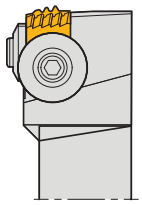
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
				
CER	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7

Oprawka do płytek grzebieniowych, Zewnętrzny

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER1256-1-X	03048365	1.250	1.250	6.702	1.467	1.872	3.3	15.875
CER1256-5-X	03048366	1.250	1.250	6.702	1.467	1.872	3.3	25.000

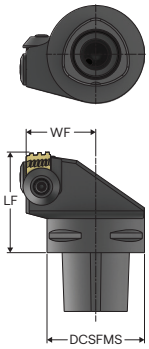
Części zamienne, zawarte w dostawie

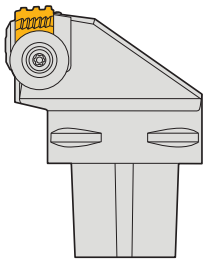
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
				
CER	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7

Seco Capto™ – Oprawki do płytek grzebieniowych, zewnętrzne

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	LF	WF	DCSFMS	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CER-45065-1-X	02995827	65,0	45,0	63,0	1,4	15.875
C8-CER-55080-1-X	02995821	80,0	55,0	80,0	2,7	15.875
C6-CER-45065-5-X	02995828	65,0	45,0	63,0	1,4	25.000
C8-CER-55080-5-X	02995822	80,0	55,0	80,0	2,8	25.000

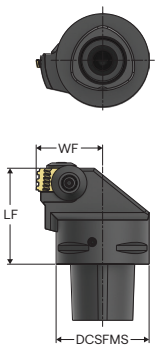
Części zamienne, zawarte w dostawie

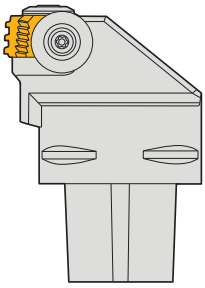
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
				
C6/C8-X	W200613-T20P	W240618-T25P	T20P-7	T25P-7

Seco Capto™ – Oprawki do płytek grzebieniowych, wewnętrzne

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	LF	WF	DCSFMS	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CNR-45065-1-X	02995829	65,0	45,0	63,0	1,5	15.875
C8-CNR-55080-1-X	02995823	80,0	55,0	80,0	3,0	15.875
C8-CNL-55080-1-X	03118011	80,0	55,0	80,0	1,9	15.875
C6-CNR-45065-5-X	02995831	65,0	45,0	63,0	1,5	25.000
C8-CNR-55080-5-X	02995825	80,0	55,0	80,0	3,0	25.000
C8-CNL-55080-5-X	03118015	80,0	55,0	80,0	1,7	25.000

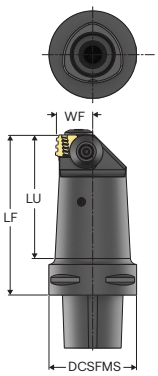
Części zamienne, zawarte w dostawie

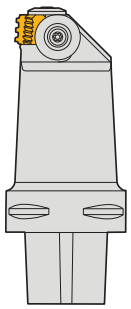
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Dysza do chłodziwa	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
					
...CNL...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7
...CNR...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7

Seco Capto™ – Oprawki do płytek grzebieniowych, wewnętrzne

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	LF	LU	WF	DCSFMS	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
C6-CNR-27115-1-X	03003765	115,0	88,0	27,0	63,0	1,9	15.875
C6-CNR-27115-5-X	03010914	115,0	88,0	27,0	63,0	1,9	25.000

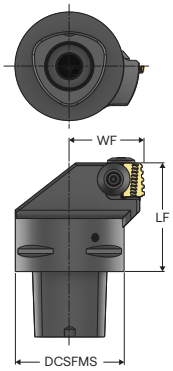
Części zamienne, zawarte w dostawie

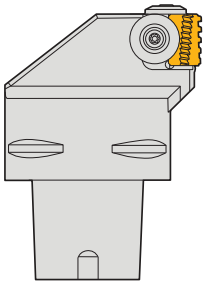
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Dysza do chłodziwa	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
					
C6...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7

Seco Capto™ – Oprawki do płytek grzebieniowych, wewnętrzne

Snap-Tap®







—Pokazano wersję lewą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

Oznaczenie	Numer produktu	LF	WF	DCSFMS	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	kg	
C6-CNL-45065-1C-X	02995830	65,0	45,0	63,0	1,4	15.875
C8-CNL-55080-1C-X	02995824	80,0	55,0	80,0	2,9	15.875
C6-CNL-45065-5C-X	02995832	65,0	45,0	63,0	1,3	25.000
C8-CNL-55080-5C-X	02995826	80,0	55,0	80,0	0,7	25.000

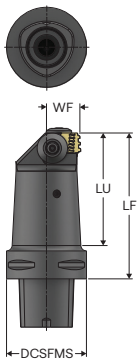
Części zamienne, zawarte w dostawie

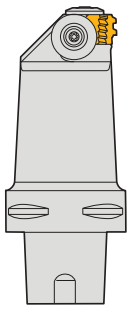
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Dysza do chłodziwa	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
					
C6/C8...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7

Seco Capto™ – Oprawki do płytek grzebieniowych, wewnętrzne

Snap-Tap®







—Pokazano wersję lewą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

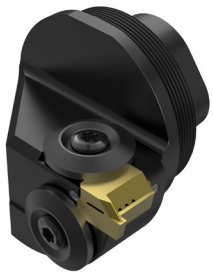
Oznaczenie	Numer produktu	LF	LU	WF	DCSFMS	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
C6-CNL-27115-1C-X	03003766	115,0	88,0	27,0	63,0	2,0	15.875
C6-CNL-27115-5C-X	03010915	115,0	88,0	27,0	63,0	1,9	25.000

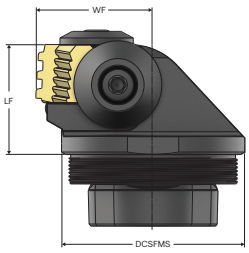
Części zamienne, zawarte w dostawie

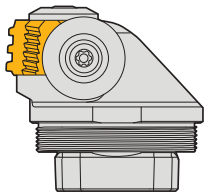
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Dysza do chłodziwa	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
					
C6...	W200613-T20P	W240618-T25P	CN6	T20P-7	T25P-7

Steadyline®, głowice GL – Oprawki do płytek grzebieniowych, wewnętrzne

Snap-Tap®







—CP = Maksymalne ciśnienie chłodziwa
—Pokazano wersję prawą
—Asortyment płytek, patrz str. 170

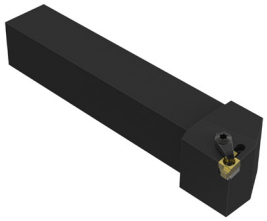
Oznaczenie	Numer produktu	LF	WF	DCSFMS	Waga	CP	CTWS
		mm	mm	mm	kg	bar	
GL50-CNR-32035-9-I	03011855	35,0	32,0	50,0	0,4	200,0	12.700
GL50-CNR-32038-1-X	03008525	38,0	32,0	50,0	0,5	200,0	15.875
GL50-CNL-32038-1-X	03008526	38,0	32,0	50,0	0,5	200,0	15.875
GL50-CNR-32044-5-X	03008552	44,0	32,0	50,0	0,5	200,0	25.000
GL50-CNL-32044-5-X	03008553	44,0	32,0	50,0	0,4	200,0	25.000

Części zamienne, zawarte w dostawie

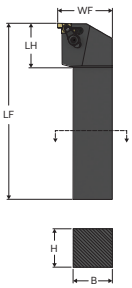
Dla oprawki	Mocowanie boczne	Mocowanie górne	Klucz, mocowanie	Klucz, mocowanie boczne	Klucz, mocowanie górne
					
...1-X, ...5-X	W200613-T20P	W240618-T25P	–	T20P-2D	T25P-7
...9-1	–	W200613-T20P	T20P-2D	–	–

Oprawki do precyzyjnych rowków osiowych

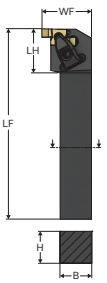
Snap-Tap®

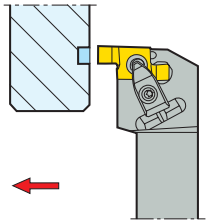


CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD





—Pokazano wersję prawą
—Dla płytek i INPLM, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH 10../14..	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25,0	25,0	150,0	35,35	38,35	22,0	16,0	18,0	0,8	10../ 12..
CEAL2525M10D	02411448	25,0	25,0	150,0	35,35	38,35	22,0	16,0	18,0	0,8	10../ 12..
CEAR2525M14HD	02627517	25,0	25,0	150,0	36,85	–	31,0	22,0	–	0,8	14..
CEAL2525M14HD	02627516	25,0	25,0	150,0	36,85	–	31,0	22,0	–	0,9	14..
CEAR2525M20QHD	02528518	25,0	25,0	150,0	39,35	–	35,0	28,0	–	0,9	20..
CEAL2525M20QHD	02528519	25,0	25,0	150,0	39,35	–	35,0	28,0	–	0,9	20..

Części zamienne, zawarte w dostawie

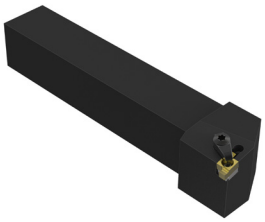
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (KL)	Podkładka (KR)	Śruba podkładki	Sprężyna
								
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

Akcesoria

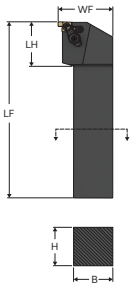
Dla oprawki	Podkładka (K)	Klucz podkładki
		
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2
CEAL..20	–	T15P-2

Podkładka regulacyjna KX12-2 do płytki 12..

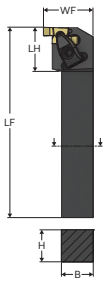
Oprawki do precyzyjnych rowków osiowych
Snap-Tap®

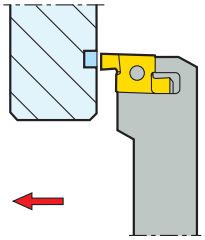


CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD





—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.110	2.0	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.110	2.0	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	1.110	2.2	14EAR

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla wielkości	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Podkładka (KL)	Podkładka (KR)	Podkładka	Klucz podkładki	Śruba podkładki
							
CEAL..-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

Akcesoria

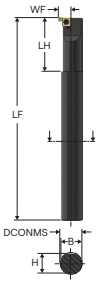
Dla wielkości	Podkładka (K)	Klucz podkładki
		
CEAL..-10	KX12-2	T07P-2
CEAR..-10	–	T07P-2
CEAR..-14	–	–

Oprawki do precyzyjnych rowków

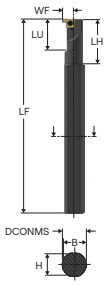
Snap-Tap®

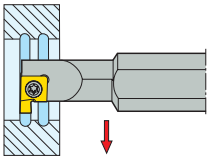


SNR/L..H09



SNR/L





—Pokazano wersję prawą
—DCINN - minimalna średnica otworu
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	LU	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	9,5	9,5	100,0	–	7,5	20,0	10,0	14,0	0,1	9..
SNR0010K9	75025332	15,5	15,5	125,0	23,0	6,5	25,0	16,0	14,0	0,2	9..
SNR0013L9	75025334	15,5	15,5	140,0	30,0	8,0	32,0	16,0	17,0	0,2	9..
SNR0016M9	75025336	15,5	15,5	150,0	38,0	9,5	40,0	16,0	20,0	0,3	9..
SNL0010H9	75025331	9,5	9,5	100,0	–	7,5	20,0	10,0	14,0	0,1	9..
SNL0010K9	75025333	15,5	15,5	125,0	23,0	6,5	25,0	16,0	14,0	0,2	9..
SNL0013L9	75025335	15,5	15,5	140,0	30,0	8,0	32,0	16,0	17,0	0,2	9..
SNL0016M9	75025337	15,5	15,5	150,0	38,0	9,5	40,0	16,0	20,0	0,3	9..

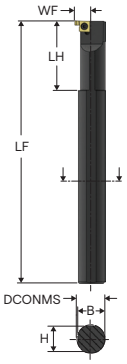
Części zamienne, zawarte w dostawie

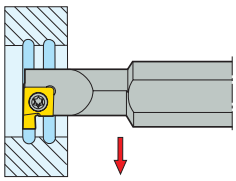
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
..9	T07P-2	C02506-T07P

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
SNR000375-50-9	00072560	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	0.375	0.4	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	0.500	0.4	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	0.625	0.7	9..
SNL00037540-9	00072552	0.336	0.350	4.000	0.299	–	0.375	0.2	9..
SNL00037550-9	00072595	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	0.375	0.4	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.441	0.350	6.000	0.299	–	0.375	0.4	9..

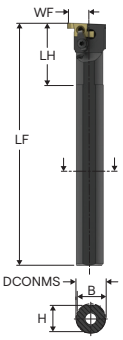
Części zamienne, zawarte w dostawie

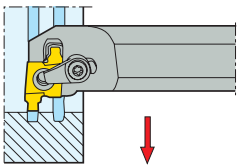
Dla wielkości	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
..-9	T07P-2	C02506-T07P

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—DCINN - minimalna średnica otworu
—WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	WF2	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	18,0	19,0	170,0	13,5	16,5	26,0	20,0	26,0	29,0	0,4	10../12..
CNR0025R10DA	02411459	23,0	24,0	200,0	16,0	19,0	28,0	25,0	31,0	34,0	0,6	10../12..
CNR0032S10DA	02411467	30,0	31,0	250,0	19,5	22,5	31,0	32,0	38,0	41,0	1,4	10../12..
CNL0020P10DA	02411456	18,0	19,0	170,0	13,5	16,5	26,0	20,0	26,0	29,0	0,4	10../12..
CNL0025R10DA	02411464	23,0	24,0	200,0	16,0	19,0	28,0	25,0	31,0	34,0	0,6	10../12..
CNL0032S10DA	02411468	30,0	31,0	250,0	19,5	22,5	31,0	32,0	38,0	41,0	1,4	10../12..
CNR0020P14A	00040041	18,0	19,0	170,0	15,0	–	32,0	20,0	30,0	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	23,0	24,0	200,0	17,5	–	45,0	25,0	34,0	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	30,0	31,0	250,0	21,0	–	48,0	32,0	40,0	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	37,0	38,5	300,0	25,0	–	50,0	40,0	48,0	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	18,0	19,0	170,0	15,0	–	32,0	20,0	30,0	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	23,0	24,0	200,0	17,5	–	45,0	25,0	34,0	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	30,0	31,0	250,0	21,0	–	48,0	32,0	40,0	–	1,4	14..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Podkładka (K)	Śruba podkładki
				
..10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

Akcesoria

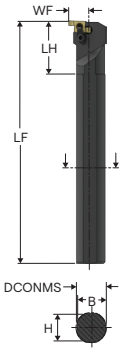
Dla oprawki	Podkładka (K)	Klucz podkładki
		
..10	KX12-2	T07P-2
..14	–	T09P-2

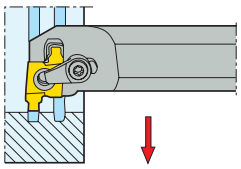
Podkładka regulacyjna KX12-2 do płytki 12..

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.691	0.707	7.000	0.490	1.480	0.750	0.9	10../12..
CNL000757-10	00072624	0.650	0.707	7.000	0.490	1.480	0.750	0.9	10../12..
CNR001008-10	00072569	0.921	0.957	8.000	0.618	2.500	1.000	1.8	10../12..
CNL001008-10	00072610	0.902	0.957	8.000	0.620	1.559	1.000	1.8	10../12..
CNR0012510-10	00072563	1.150	1.209	10.000	0.750	1.772	1.250	3.3	10../12..
CNR0015012-10	00072592	1.339	1.427	12.008	0.858	1.772	1.500	0.4	10../12..
CNR00075010-10-H	00072583	0.691	0.730	10.000	0.490	1.480	0.750	2.2	10../12..
CNR000757-14	00072571	0.691	0.707	7.000	0.570	1.693	0.750	0.9	14..
CNR001008-14	00072567	0.921	0.957	8.000	0.700	1.732	1.000	1.8	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	0.961	8.000	0.704	–	1.000	1.8	14..
CNR0012510-14	00072561	1.150	1.209	10.000	0.831	1.969	1.250	3.3	14..

Części zamienne, zawarte w dostawie

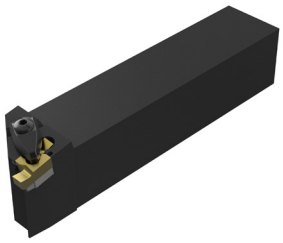
Dla wielkości	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Podkładka (K)	Śruba podkładki
				
..-10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..-10-10-H	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..-14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

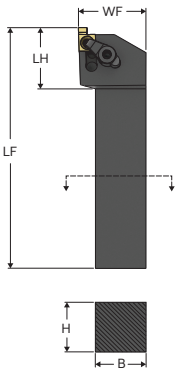
Akcesoria

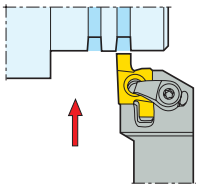
Dla wielkości	Podkładka (K)	Klucz podkładki
		
..-10	KX12-2	T07P-2
..-10-10-H	–	T07P-2
..-14	–	–

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap







—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	0.625	0.900	0.4	10../12..
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	0.9	10../12..
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	1.250	0.900	1.8	10../12..
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	1.000	0.900	1.1	10../12..
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	1.250	0.900	1.8	10../12..
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.100	1.8	14..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla wielkości	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Podkładka (K)	Śruba podkładki
				
..-10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..-14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

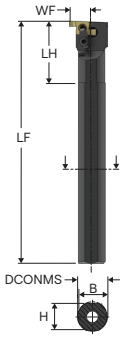
Akcesoria

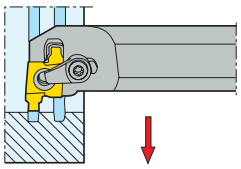
Dla wielkości	Podkładka (K)	Klucz podkładki
		
..-10	KX12-2	T07P-2
..-14	–	T09P-2

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap®







—Pokazano wersję prawą
—DCINN - minimalna średnica otworu
—WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	DCINN2	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CNR001008-20AHD	02562823	0.902	0.957	7.992	0.705	1.969	1.000	1.400	–	1.8	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.150	1.209	10.000	0.945	2.165	1.250	1.700	1.400	3.3	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.268	1.268	12.008	1.063	2.165	1.500	2.000	1.600	5.5	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.268	1.268	7.992	0.705	1.969	1.000	1.400	–	1.5	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.268	1.268	10.000	0.945	2.165	1.250	1.700	1.400	2.9	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.339	1.427	12.008	1.063	2.165	1.500	2.000	1.600	5.1	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.150	1.209	10.000	1.063	2.323	1.250	2.000	1.600	2.9	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.339	1.427	12.008	1.183	2.323	1.500	2.100	2.100	5.1	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.591	1.677	13.976	1.307	2.283	1.750	2.300	1.800	8.2	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	1.843	1.933	13.976	1.433	2.283	2.000	2.500	2.000	11.5	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.343	2.429	15.984	1.683	2.283	2.500	3.000	2.500	20.7	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.268	1.268	10.000	1.063	2.323	1.250	2.000	1.600	3.1	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.268	1.268	12.008	1.177	2.323	1.500	2.100	2.100	4.9	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.268	1.268	13.976	1.307	2.283	1.750	2.300	1.800	8.4	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	1.268	1.268	15.984	1.683	2.283	2.500	3.000	2.500	20.7	26..

Części zamienne, zawarte w dostawie

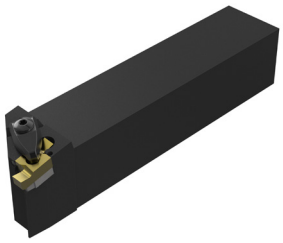
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Zaślepka	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..-20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

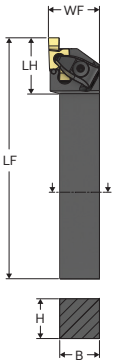
Akcesoria

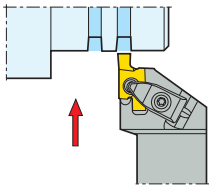
Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
..-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Oprawki do precyzyjnych rowków

Snap-Tap







—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	1.8	20..
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	1.500	1.417	2.7	20..
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	1.250	1.300	1.8	20..
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	1.500	1.300	2.9	20..
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	2.0	26..
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	1.500	1.800	2.9	26..
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	1.750	1.800	4.0	26..
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	2.2	26..

Części zamienne, zawarte w dostawie

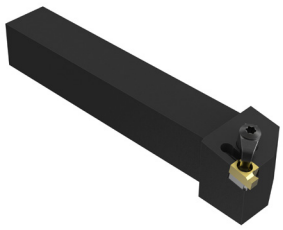
Dla wielkości	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Śruba podkładki	Sprężyna
						
..-20Q	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26Q	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Akcesoria

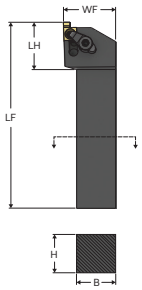
Dla wielkości	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
..-20Q	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26Q	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Oprawki do precyzyjnych rowków

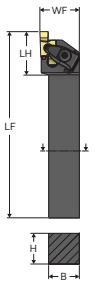
Snap-Tap®



CER/L...D



CER/L...QHD



—Pokazano wersję prawą
—Dla programu płytek, patrz katalog Toczenie

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	LF 10../14..	LF2 12	WF	LH 10../14..	LH2 12	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12,0	12,0	150,0	153,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
CER1616H10D	02411427	16,0	16,0	100,0	103,0	16,0	21,5	24,5	0,3	10../ 12..
CER2020K10D	02411428	20,0	20,0	125,0	128,0	25,0	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
CER2525M10D	02411430	25,0	25,0	150,0	153,0	32,0	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
CER3225P10D	02411432	32,0	25,0	170,0	173,0	32,0	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
CEL1212M10D	02435852	12,0	12,0	150,0	153,0	16,0	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
CEL1616H10D	02411436	16,0	16,0	100,0	103,0	16,0	21,5	24,5	0,3	10../ 12..
CEL2020K10D	02411437	20,0	20,0	125,0	128,0	25,0	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
CEL2525M10D	02411438	25,0	25,0	150,0	153,0	32,0	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
CEL3225P10D	02411440	32,0	25,0	170,0	173,0	32,0	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
CER2525M14QHD	02538606	25,0	25,0	150,0	–	32,0	26,0	–	0,8	14..
CER3225P14QHD	02627519	32,0	25,0	170,0	–	32,0	26,0	–	1,1	14..
CER3232P14QHD	02627520	32,0	32,0	170,0	–	32,0	26,0	–	1,4	14..
CEL2525M14QHD	02627518	25,0	25,0	150,0	–	32,0	26,0	–	0,8	14..

Części zamienne, zawarte w dostawie

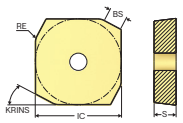
Dla oprawki	Mocowanie dźwignią	Klucz mocujący	Zestaw mocujący	Śruba mocujaca	Podkładka (K)	Śruba podkładki	Sprężyna
							
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912

Akcesoria

Dla oprawki	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Podkładka (K)	Klucz podkładki
							
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	T09P-2

Podkładka regulacyjna KX12-2 do płytki 12..

SCNN do łuszczenia

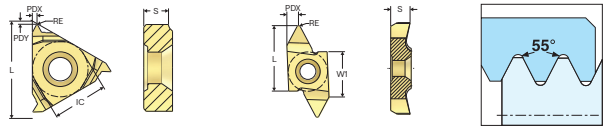


							Gatunki
Oznaczenie	**Uwaga**	**RE**	**BS**	**IC**	**S**	**KRINS°**	**Pokrywane**
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		TP250T
SCNN250640-R25	*	4,0 *0.157*	6,2 *0.244*	25,0 *0.984*	6,35 *0.250*	23	■
SCNN250640-R30		4,0 *0.157*	6,6 *0.260*	25,0 *0.984*	6,35 *0.250*	28	■

* R25 do użytku tylko w kieszeniach 25 stopni - nie 30 stopni - R30
■ Standard magazynowy.

Profil częściowy 55° – gwint zewnętrzny

Snap-Tap®





Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ERA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG55	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ERAG55-A	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG55-A1	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG55-A2	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERG55	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ERG55-A	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERG55-A1	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERG55-A2	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ERN55	3,5-5	7-5	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
26ERK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 *0.028*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26NRK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 *0.028*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		
16V55	–	–	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –			■		

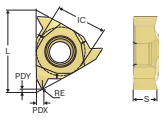
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ELA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ELAG55	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ELG55	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ELN55	3,5-5	7-5	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

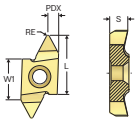
■ Standard magazynowy.

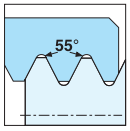
* Zawartość zestawu: 3 szt. 16ERG55, CP500, 3 szt. 16NRG55, CP500, 2 szt. 16ERA55, CP500 i 2 szt. 16NRA55, CP500

Profil częściowy 55° – gwint wewnętrzny

Snap-Tap®







09NR/11Nx/16Nx/22Nx..



16NR..A



16NR..A1



16NR..A2



22ER/22NR..



26ER..



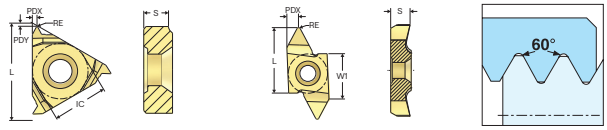
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
09NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	– –	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NRA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NRAG55	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16NRAG55-A	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRAG55-A1	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRAG55-A2	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRG55	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16NRG55-A	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRG55-A1	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRG55-A2	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NRN55	3,5-5	7-5	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
26ERK55	5,5-10	4.5-2.5	0,7 *0.028*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		

Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
11NLA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NLA55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NLAG55	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NLG55	1,75-3	14-8	0,2 *0.008*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NLN55	3,5-5	7-5	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

Profil częściowy 60° – gwint zewnętrzny

Snap-Tap®



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16Ex/22Ex..



16V60*



26ER



26NR



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ERA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ERA60-A	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ERA60-A1	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERA60-A2	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG60-A	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ERAG60-A1	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG60-A2	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERAG60	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ERG60	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ERG60-A	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ERG60-A1	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ERG60-A2	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ERN60	3,5-5	7-5	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■	■	■		■
26ERK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 *0.016*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26NRK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 *0.016*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
16V60	–	–	– –	– –	– –	– –	– –	– –	– –			■		

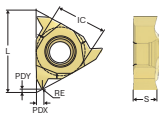
■ Standard magazynowy.

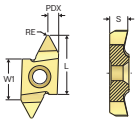
* Zawartość zestawu: 3 szt. 16ERG60, CP500, 3 szt. 16NRG60, CP500, 2 szt. 16ERA60, CP500 i 2 szt. 16NRA60, CP500

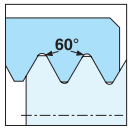
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ELA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,6 *0.024*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ELAG60	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ELG60	1,75-3	8-14	0,18 *0.007*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ELN60	3,5-5	5-7	0,4 *0.016*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

Profil częściowy 60° – gwint wewnętrzny

Snap-Tap®







11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



26ER



26NR



NR*-60

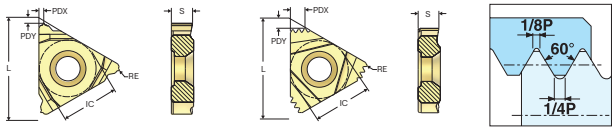


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
09NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	– –	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NRA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
11NRA60-A	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
11NRA60-A1	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NRA60-A2	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NRAG60	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NRAG60-A	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NRAG60-A1	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRAG60-A2	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRG60	1,75-3	14-8	0,12 *0.005*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NRG60-A	1,75-3	14-8	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NRG60-A1	1,75-3	14-8	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NRG60-A2	1,75-3	14-8	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NRN60	3,5-5	7-5	0,25 *0.010*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■	■	■		■
26NRK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 *0.016*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26ERK60	5,5-10	4.5-2.5	0,4 *0.016*	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		

Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
										Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
11NLA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	– –	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NLA60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NLAG60	0,5-3	48-8	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NLG60	1,75-3	14-8	0,12 *0.005*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NLN60	3,5-5	7-5	0,25 *0.010*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

ISO metryczny – gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®



ISO965/1 - 1980
3h/4h

16ER/22ER/27ER..M



16ER..A



16ER..A1



16ER..A2



16ER..TT



16Ex/22Ex/27ER



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER0.5ISO	0,5	–	0,06 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER0.7ISO	0,7	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER0.75ISO	0,75	–	0,11 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER0.8ISO	0,8	–	0,11 *0.004*	0,8 *0.031*	0,6 *0.024*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.0ISO	1	–	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER1.0ISO-A	1	–	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER1.0ISO-A1	1	–	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.0ISO-A2	1	–	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.0ISO-TT	1	–	0,14 *0.006*	1,3 *0.051*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.0ISO3M	1	–	0,14 *0.006*	1,5 *0.059*	2,4 *0.094*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.25ISO	1,25	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER1.25ISO-A	1,25	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER1.25ISO-A1	1,25	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.25ISO-A2	1,25	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.5ISO	1,5	–	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER1.5ISO-A	1,5	–	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER1.5ISO-A1	1,5	–	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.5ISO-A2	1,5	–	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.5ISO-TT	1,5	–	0,22 *0.009*	1,3 *0.051*	1,8 *0.071*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.5ISO2M	1,5	–	0,22 *0.009*	1,5 *0.059*	2,2 *0.087*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER1.5ISO3M	1,5	–	0,22 *0.009*	2,3 *0.091*	3,6 *0.142*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER1.75ISO	1,75	–	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER1.75ISO-A	1,75	–	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER1.75ISO-A1	1,75	–	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER1.75ISO-A2	1,75	–	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER2.0ISO	2	–	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER2.0ISO-A	2	–	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER2.0ISO-A1	2	–	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER2.0ISO-A2	2	–	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER2.0ISO-TT	2	–	0,29 *0.011*	1,6 *0.063*	2,4 *0.094*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER2.0ISO2M	2	–	0,29 *0.011*	2,0 *0.079*	2,9 *0.114*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER2.0ISO3M	2	–	0,29 *0.011*	3,0 *0.118*	4,8 *0.189*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER2.5ISO	2,5	–	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER2.5ISO-A	2,5	–	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER2.5ISO-A1	2,5	–	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER2.5ISO-A2	2,5	–	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER3.0ISO	3	–	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER3.0ISO-A	3	–	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER3.0ISO-A1	3	–	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER3.0ISO-A2	3	–	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
27ER3.0ISO2M	3	–	0,42 *0.017*	2,8 *0.110*	4,3 *0.169*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22ER3.5ISO	3,5	–	0,47 *0.019*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■	■	■		■
22ER4.0ISO	4	–	0,53 *0.021*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■	■	■		■
22ER4.5ISO	4,5	–	0,59 *0.023*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22ER5.0ISO	5	–	0,66 *0.026*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■		■		■
27ER5.5ISO	5,5	–	0,72 *0.028*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27ER6.0ISO	6	–	0,79 *0.031*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		

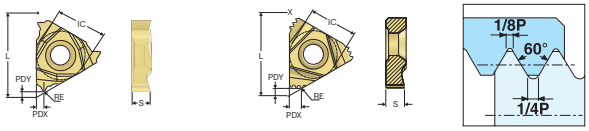
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL0.5ISO	0,5	–	0,06 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL0.75ISO	0,75	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL0.8ISO	0,8	–	0,11 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL1.0ISO	1	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL1.25ISO	1,25	–	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL1.5ISO	1,5	–	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*		■	■		
16EL1.75ISO	1,75	–	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL2.0ISO	2	–	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL2.5ISO	2,5	–	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL3.0ISO	3	–	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22EL3.5ISO	3,5	–	0,47 *0.019*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL4.0ISO	4	–	0,53 *0.021*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL4.5ISO	4,5	–	0,59 *0.023*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL5.0ISO	5	–	0,66 *0.026*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

ISO metryczny – gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®



ISO965/1-1980
3h/4h

09NR/11Nx/16Nx/22Nx/27NR



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



16NR/22NR..M



16NR..TT



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
09NR0.5ISO	0,5	–	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,6 *0.024*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR0.5ISO	0,5	–	0,03 *0.001*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR0.5ISO	0,5	–	0,03 *0.001*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
11NR0.75ISO	0,75	–	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR0.75ISO	0,75	–	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
09NR0.8ISO	0,8	–	0,07 *0.003*	0,7 *0.028*	0,6 *0.024*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
09NR1.0ISO	1	–	0,07 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR1.0ISO	1	–	0,08 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NR1.0ISO	1	–	0,08 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
11NR1.0ISO-A	1	–	0,08 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
16NR1.0ISO-A	1	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
11NR1.0ISO-A1	1	–	0,08 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR1.0ISO-A1	1	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR1.0ISO-A2	1	–	0,08 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR1.0ISO-A2	1	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR1.0ISO-TT	1	–	0,09 *0.004*	1,3 *0.051*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR1.0ISO3M	1	–	0,08 *0.003*	1,5 *0.059*	2,4 *0.094*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
09NR1.25ISO	1,25	–	0,11 *0.004*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR1.25ISO	1,25	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR1.25ISO	1,25	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
09NR1.5ISO	1,5	–	0,12 *0.005*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR1.5ISO	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NR1.5ISO	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
11NR1.5ISO-A	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
16NR1.5ISO-A	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	

Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
11NR1.5ISO-A1	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR1.5ISO-A1	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR1.5ISO-A2	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR1.5ISO-A2	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR1.5ISO-TT	1,5	–	0,12 *0.005*	1,3 *0.051*	1,8 *0.071*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR1.5ISO2M	1,5	–	0,12 *0.005*	1,4 *0.055*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR1.5ISO3M	1,5	–	0,12 *0.005*	2,3 *0.091*	3,6 *0.142*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
09NR1.75ISO	1,75	–	0,12 *0.005*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR1.75ISO	1,75	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR1.75ISO	1,75	–	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
09NR2.0ISO	2	–	0,17 *0.007*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR2.0ISO	2	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NR2.0ISO	2	–	0,17 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
11NR2.0ISO-A	2	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
16NR2.0ISO-A	2	–	0,16 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
11NR2.0ISO-A1	2	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR2.0ISO-A1	2	–	0,16 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR2.0ISO-A2	2	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR2.0ISO-A2	2	–	0,16 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR2.0ISO-TT	2	–	0,18 *0.007*	1,6 *0.063*	2,4 *0.094*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR2.0ISO2M	2	–	0,17 *0.007*	2,0 *0.079*	2,9 *0.114*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR2.0ISO3M	2	–	0,17 *0.007*	3,0 *0.118*	4,8 *0.189*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR2.5ISO	2,5	–	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR2.5ISO-A	2,5	–	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR2.5ISO-A1	2,5	–	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR2.5ISO-A2	2,5	–	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR2.5ISO	2,5	–	0,18 *0.007*	0,77 *0.030*	1,05 *0.041*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR3.0ISO	3	–	0,21 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR3.0ISO-A	3	–	0,21 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR3.0ISO-A1	3	–	0,21 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR3.0ISO-A2	3	–	0,21 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
27NR3.0ISO2M	3	–	0,21 *0.008*	2,8 *0.110*	4,3 *0.169*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22NR3.5ISO	3,5	–	0,25 *0.010*	1,9 *0.075*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■		■		■
22NR4.0ISO	4	–	0,28 *0.011*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■	■	■		■

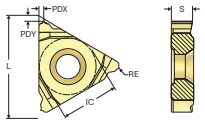
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR4.5ISO	4,5	–	0,32 *0.013*	2,1 *0.083*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22NR5.0ISO	5	–	0,35 *0.014*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*	■		■		■
27NR5.5ISO	5,5	–	0,38 *0.015*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27NR6.0ISO	6	–	0,42 *0.017*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		

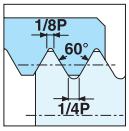
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
11NL0.5ISO	0,5	–	0,03 *0.001*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NL0.75ISO	0,75	–	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NL1.0ISO	1	–	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NL1.25ISO	1,25	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NL1.5ISO	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NL2.0ISO	2	–	0,17 *0.007*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*					
11NL2.5ISO	2,5	–	0,18 *0.007*	0,77 *0.030*	1,05 *0.041*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*					
16NL0.5ISO	0,5	–	0,03 *0.001*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL0.75ISO	0,75	–	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL1.0ISO	1	–	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16NL1.25ISO	1,25	–	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL1.5ISO	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16NL1.75ISO	1,75	–	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL2.0ISO	2	–	0,17 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL2.5ISO	2,5	–	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL3.0ISO	3	–	0,21 *0.008*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NL3.5ISO	3,5	–	0,25 *0.010*	1,9 *0.075*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL4.0ISO	4	–	0,28 *0.011*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL4.5ISO	4,5	–	0,32 *0.013*	2,1 *0.083*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL5.0ISO	5	–	0,35 *0.014*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

UN – gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





ANSI B1.1 - 1983
3A

16ER..A 

16ER..A1 

16ER..A2 

16ER..TT 

16ER40UN 

16Ex/22Ex/27ER 

22ER..M 

Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27ER4UN	–	4	0,79 *0.031*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22ER5UN	–	5	0,6 *0.024*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER6UN	–	6	0,52 *0.020*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22ER7UN	–	7	0,47 *0.019*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
16ER8UN	–	8	0,38 *0.015*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	
16ER8UN-A	–	8	0,43 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER8UN-A1	–	8	0,43 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER8UN-A2	–	8	0,43 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER9UN	–	9	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER10UN	–	10	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER11UN	–	11	0,28 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER12UN	–	12	0,26 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER12UN-A	–	12	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER12UN-A1	–	12	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER12UN-A2	–	12	0,29 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER12UN-TT	–	12	0,29 *0.011*	1,7 *0.067*	2,6 *0.102*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER12UN2M	–	12	0,26 *0.010*	2,0 *0.079*	3,1 *0.122*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER13UN	–	13	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14UN	–	14	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER14UN-A	–	14	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER14UN-A1	–	14	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14UN-A2	–	14	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER16UN	–	16	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER16UN-A	–	16	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER16UN-A1	–	16	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER16UN-A2	–	16	0,22 *0.009*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER16UN-TT	–	16	0,21 *0.008*	1,4 *0.055*	1,9 *0.075*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER16UN3M	–	16	0,21 *0.008*	2,5 *0.098*	4,0 *0.157*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER18UN	–	18	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	■
16ER18UN-A	–	18	0,18 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER18UN-A1	–	18	0,18 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER18UN-A2	–	18	0,18 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER20UN	–	20	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	■
16ER20UN-A	–	20	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER20UN-A1	–	20	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER20UN-A2	–	20	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER20UN-TT	–	20	0,16 *0.006*	1,2 *0.047*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER24UN	–	24	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*		■	■		■
16ER28UN	–	28	0,11 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*		■	■		
16ER32UN	–	32	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER40UN	–	40	0,08 *0.003*	1,2 *0.047*	0,5 *0.020*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

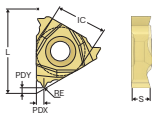
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22EL5UN	–	5	0,6 *0.024*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL6UN	–	6	0,52 *0.020*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL7UN	–	7	0,47 *0.019*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16EL8UN	–	8	0,38 *0.015*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL9UN	–	9	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL10UN	–	10	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL11UN	–	11	0,28 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL12UN	–	12	0,26 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL14UN	–	14	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL16UN	–	16	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL18UN	–	18	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL20UN	–	20	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL24UN	–	24	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL28UN	–	28	0,11 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

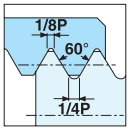
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL32UN	–	32	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

UN – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





ANSI B1.1 - 1983
3B

09NR/11Nx/16Nx/22Nx



16NR..A



16NR..A1



16NR..A2



16NR..M



16NR..TT



22NR..M



27NR4UN



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27NR4UN	–	4	0,45 *0.018*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22NR5UN	–	5	0,36 *0.014*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR6UN	–	6	0,3 *0.012*	2,2 *0.087*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22NR7UN	–	7	0,25 *0.010*	2,0 *0.079*	2,4 *0.094*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR8UN	–	8	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR8UN-A	–	8	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR8UN-A1	–	8	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR8UN-A2	–	8	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR9UN	–	9	0,19 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR10UN	–	10	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR11UN	–	11	0,16 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR12UN	–	12	0,15 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR12UN-A	–	12	0,15 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR12UN-A1	–	12	0,15 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR12UN-A2	–	12	0,15 *0.006*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR12UN-TT	–	12	0,16 *0.006*	1,65 *0.065*	2,45 *0.096*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR12UN2M	–	12	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	3,0 *0.118*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR12UN3M	–	12	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
09NR13UN	–	13	0,15 *0.006*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
16NR13UN	–	13	0,15 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR14UN	–	14	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR14UN	–	14	0,14 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16NR14UN-A	–	14	0,14 *0.006*	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR14UN-A1	–	14	0,14 *0.006*	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14UN-A2	–	14	0,14 *0.006*	1,2 *0.047*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
11NR16UN	–	16	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR16UN	–	16	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR16UN-A	–	16	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR16UN-A1	–	16	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR16UN-A2	–	16	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR16UN-TT	–	16	0,13 *0.005*	1,4 *0.055*	1,9 *0.075*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR16UN2M	–	16	0,13 *0.005*	1,5 *0.059*	2,3 *0.091*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR16UN3M	–	16	0,13 *0.005*	2,4 *0.094*	3,8 *0.150*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
09NR18UN	–	18	0,1 *0.004*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR18UN	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR18UN	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR18UN-A	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR18UN-A1	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR18UN-A2	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
09NR20UN	–	20	0,09 *0.004*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR20UN	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR20UN	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16NR20UN-A	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR20UN-A1	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR20UN-A2	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR24UN	–	24	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR24UN	–	24	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
11NR28UN	–	28	0,05 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR28UN	–	28	0,05 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR32UN	–	32	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		■
16NR32UN	–	32	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16NR40UN	–	40	0,04 *0.002*	1,2 *0.047*	0,5 *0.020*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

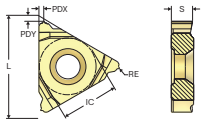
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NL6UN	–	6	0,3 *0.012*	2,2 *0.087*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL7UN	–	7	0,25 *0.010*	2,0 *0.079*	2,4 *0.094*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NL8UN	–	8	0,25 *0.010*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

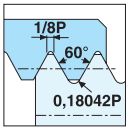
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL10UN	–	10	0,18 *0.007*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL12UN	–	12	0,15 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL14UN	–	14	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL14UN	–	14	0,14 *0.006*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
11NL16UN	–	16	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL16UN	–	16	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL18UN	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL18UN	–	18	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL20UN	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL20UN	–	20	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL24UN	–	24	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL24UN	–	24	0,07 *0.003*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL28UN	–	28	0,05 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL32UN	–	32	0,04 *0.002*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

UNJ – gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3A

16ER14UNJ



16Ex



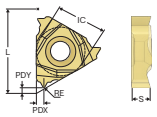
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER8UNJ	–	8	0,5 *0.020*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER10UNJ	–	10	0,405 *0.016*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER12UNJ	–	12	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ER14UNJ	–	14	0,295 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER16UNJ	–	16	0,255 *0.010*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ER18UNJ	–	18	0,23 *0.009*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER20UNJ	–	20	0,208 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ER24UNJ	–	24	0,175 *0.007*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER28UNJ	–	28	0,148 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		
16ER32UNJ	–	32	0,13 *0.005*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		

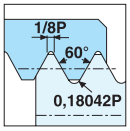
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL12UNJ	–	12	0,34 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				

■ Standard magazynowy.

UNJ – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





BS4084 - 1996
MIL-SPECS - 8879A
3B

16Ex

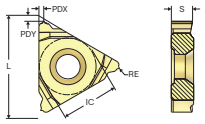


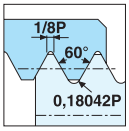
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR8UNJ	–	8	0,22 *0.009*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR10UNJ	–	10	0,17 *0.007*	1,2 *0.047*	1,0 *0.039*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR12UNJ	–	12	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR14UNJ	–	14	0,11 *0.004*	1,2 *0.047*	0,7 *0.028*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR16UNJ	–	16	0,1 *0.004*	1,2 *0.047*	0,6 *0.024*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR18UNJ	–	18	0,09 *0.004*	1,2 *0.047*	0,6 *0.024*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR20UNJ	–	20	0,08 *0.003*	1,2 *0.047*	0,5 *0.020*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR24UNJ	–	24	0,06 *0.002*	1,2 *0.047*	0,5 *0.020*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR28UNJ	–	28	0,04 *0.002*	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR32UNJ	–	32	0,03 *0.001*	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				

■ Standard magazynowy.

MJ – Gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





ISO5855 - 1983
4h/6h

16Ex



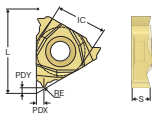
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER1.0MJ	1	–	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ER1.25MJ	1,25	–	0,21 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16ER1.5MJ	1,5	–	0,25 *0.010*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
16ER2.0MJ	2	–	0,32 *0.013*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				

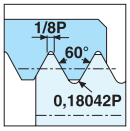
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL1.0MJ	1	–	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16EL1.5MJ	1,5	–	0,25 *0.010*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				

■ Standard magazynowy.

MJ – Gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





ISO5855 - 1983
4H/5H

16Ex

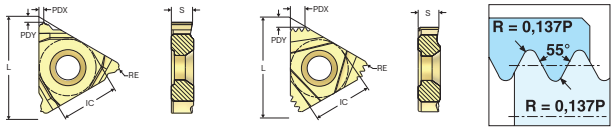


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR1.0MJ	1	–	0,06 *0.002*	1,2 *0.047*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR1.25MJ	1,25	–	0,08 *0.003*	1,2 *0.047*	0,5 *0.020*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR1.5MJ	1,5	–	0,09 *0.004*	1,2 *0.047*	0,6 *0.024*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				
16NR2.0MJ	2	–	0,12 *0.005*	1,2 *0.047*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■				

■ Standard magazynowy.

Whitworth, BSW – gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®



BS84 -1956
ISO228 - 1982
BS2779 - 1973

16ER..A **16ER..A1** **16ER..A2** **16ER..TT** **16Ex/22Ex** **22ER..M**



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22ER5W	–	5	0,63 *0.025*	1,7 *0.067*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22ER6W	–	6	0,5 *0.020*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER7W	–	7	0,43 *0.017*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER8W	–	8	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER9W	–	9	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER10W	–	10	0,27 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER11W	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER11W-A	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER11W-A1	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER11W-A2	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER11W-TT	–	11	0,3 *0.012*	1,8 *0.071*	2,8 *0.110*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER11W2M	–	11	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	3,5 *0.138*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER12W	–	12	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER14W	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER14W-A	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER14W-A1	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14W-A2	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14W-TT	–	14	0,24 *0.009*	1,5 *0.059*	2,2 *0.087*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER16W	–	16	0,2 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER18W	–	18	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16ER19W-A	–	19	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16ER19W-A1	–	19	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER19W-A2	–	19	0,16 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER20W	–	20	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■

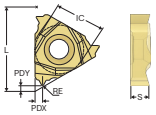
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER28W	–	28	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■

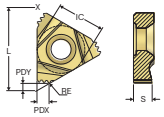
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22EL5W	–	5	0,63 *0.025*	1,7 *0.067*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL6W	–	6	0,5 *0.020*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL7W	–	7	0,43 *0.017*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16EL8W	–	8	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL9W	–	9	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL10W	–	10	0,27 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL11W	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL12W	–	12	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL14W	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL16W	–	16	0,2 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL20W	–	20	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL28W	–	28	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

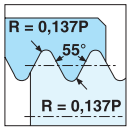
■ Standard magazynowy.

Whitworth, BSW – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®







BS84 -1956
ISO228 - 1982
BS2779 - 1973

09NR/11Nx/16Nx/22Nx



09Nx19



11NR/16NR..A



11NR/16NR..A1



11NR/16NR..A2



16NR..TT



16NR12..TT



22NR..M



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR5W	–	5	0,63 *0.025*	1,7 *0.067*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22NR6W	–	6	0,5 *0.020*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		■
22NR7W	–	7	0,43 *0.017*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR8W	–	8	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR9W	–	9	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR10W	–	10	0,27 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR11W	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
16NR11W-A	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
16NR11W-A1	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR11W-A2	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR11W-TT	–	11	0,31 *0.012*	1,8 *0.071*	2,8 *0.110*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR11W2M	–	11	0,3 *0.012*	2,3 *0.091*	3,5 *0.138*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR12W	–	12	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR12W-TT	–	12	0,24 *0.009*	1,7 *0.067*	2,7 *0.106*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
09NR14W	–	14	0,24 *0.009*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR14W	–	14	0,24 *0.009*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NR14W	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■	■	■
11NR14W-A	–	14	0,24 *0.009*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
16NR14W-A	–	14	0,23 *0.009*	1,2 *0.047*	1,1 *0.043*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■	■	
11NR14W-A1	–	14	0,24 *0.009*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR14W-A1	–	14	0,23 *0.009*	1,2 *0.047*	1,1 *0.043*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR14W-A2	–	14	0,24 *0.009*	0,7 *0.028*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR14W-A2	–	14	0,23 *0.009*	1,2 *0.047*	1,1 *0.043*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14W-TT	–	14	0,23 *0.009*	1,5 *0.059*	2,2 *0.087*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR16W	–	16	0,2 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■

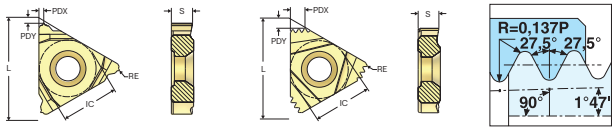
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
09NR19W	–	19	0,15 *0.006*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*	■		■	■	■
16NR19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*	■		■		■
11NR19W-A	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■	■	
11NR19W-A1	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
11NR19W-A2	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR20W	–	20	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR28W	–	28	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NL6W	–	6	0,5 *0.020*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL7W	–	7	0,43 *0.017*	1,8 *0.071*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NL8W	–	8	0,42 *0.017*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL9W	–	9	0,31 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL10W	–	10	0,27 *0.011*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL11W	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL12W	–	12	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL14W	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	0,9 *0.035*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL14W	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL16W	–	16	0,2 *0.008*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NL19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NL19W	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL20W	–	20	0,14 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL28W	–	28	0,09 *0.004*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

BSPT – gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®



ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1

16ER



16ER..TT



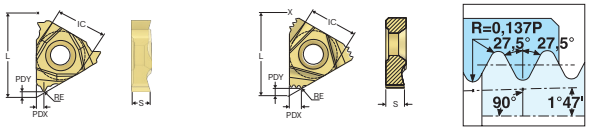
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER11BSPT	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER11BSPT-TT	–	11	0,3 *0.012*	1,8 *0.071*	2,8 *0.110*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14BSPT	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14BSPT-TT	–	14	0,24 *0.009*	1,5 *0.059*	2,2 *0.087*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER19BSPT	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER28BSPT	–	28	0,08 *0.003*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL11BSPT	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL14BSPT	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

BSPT – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®



ISO228/1 35 21 1959 ISO7/1

09NR/16Nx..



16NR



16NR..TT



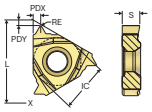
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR11BSPT	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR11BSPT-TT	–	11	0,3 *0.012*	1,8 *0.071*	2,8 *0.110*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14BSPT	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14BSPT-TT	–	14	0,24 *0.009*	1,5 *0.059*	2,2 *0.087*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
09NR19BSPT	–	19	0,15 *0.006*	0,8 *0.031*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		

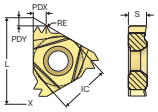
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL11BSPT	–	11	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL14BSPT	–	14	0,24 *0.009*	1,2 *0.047*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

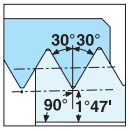
■ Standard magazynowy.

NPT– gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®







ANSI B1.20.1 - 1983

16ER..A1



16ER..A2



16Ex..



22ER/27ER..M



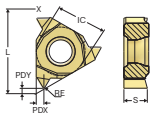
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER8NPT	–	8	0,07 *0.003*	1,1 *0.043*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER11.5NPT	–	11.5	0,07 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER11.5NPT-A1	–	11.5	0,09 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER11.5NPT-A2	–	11.5	0,09 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER11.5NPT2M	–	11.5	0,07 *0.003*	2,1 *0.083*	3,3 *0.130*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER14NPT	–	14	0,07 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER18NPT	–	18	0,06 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16ER27NPT	–	27	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

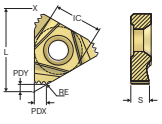
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL8NPT	–	8	0,09 *0.004*	1,1 *0.043*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL11.5NPT	–	11.5	0,07 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL14NPT	–	14	0,07 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL18NPT	–	18	0,06 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

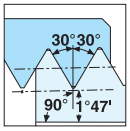
■ Standard magazynowy.

NPT – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®







ANSI B1.20.1 - 1983

09NR/11NR/16NR



16NR..A1



16NR..A2



22NR..M



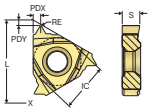
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR8NPT	–	8	0,1 *0.004*	1,1 *0.043*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR8NPT-A2	–	8	0,12 *0.005*	1,1 *0.043*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR11.5NPT	–	11.5	0,09 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR11.5NPT-A1	–	11.5	0,1 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR11.5NPT-A2	–	11.5	0,1 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR11.5NPT2M	–	11.5	0,05 *0.002*	2,1 *0.083*	3,3 *0.130*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
11NR14NPT	–	14	0,07 *0.003*	0,7 *0.028*	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
16NR14NPT	–	14	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		■
16NR14NPT-A2	–	14	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
09NR18NPT	–	18	0,06 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		
11NR18NPT	–	18	0,06 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		
09NR27NPT	–	27	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	5,56 *0.219*	9,6 *0.378*	2,4 *0.094*			■		

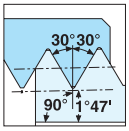
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL8NPT	–	8	0,1 *0.004*	1,2 *0.047*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
27ER8NPT2M	–	8	0,07 *0.003*	3,0 *0.118*	4,8 *0.189*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
16NL11.5NPT	–	11.5	0,09 *0.004*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL14NPT	–	14	0,08 *0.003*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

NPTF– gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976

16ER..11/14



16ER..18/27

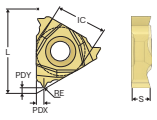


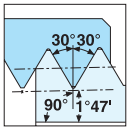
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER11.5NPTF	–	11.5	0,06 *0.002*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14NPTF	–	14	0,05 *0.002*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER18NPTF	–	18	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER27NPTF	–	27	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

NPTF – gwintowanie wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





ANSI B1.4 - 1976
ANSI B1.20.3 - 1976

11NR/16Nx



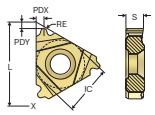
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR11.5NPTF	–	11.5	0,06 *0.002*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14NPTF	–	14	0,05 *0.002*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
11NR18NPTF	–	18	0,04 *0.002*	0,7 *0.028*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,0 *0.118*			■		

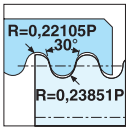
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL11.5NPTF	–	11.5	0,06 *0.002*	1,1 *0.043*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

Okrągły-DIN405 – gwintowanie zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





DIN405 - 1981
7h/6h

16ER/22Ex/27ER



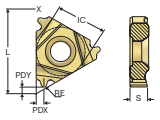
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27ER4RD	–	4	1,46 *0.057*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
16ER6RD	–	6	0,97 *0.038*	1,3 *0.051*	1,8 *0.071*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER6RD	–	6	0,97 *0.038*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER8RD	–	8	0,73 *0.029*	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER10RD	–	10	0,58 *0.023*	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

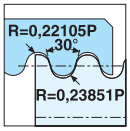
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22EL6RD	–	6	0,97 *0.038*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

Round-DIN405 – gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





DIN405 - 1981
7h/6h

16NR/22Nx/27NR



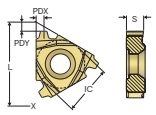
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27NR4RD	–	4	1,31 *0.052*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
16NR6RD	–	6	0,87 *0.034*	1,3 *0.051*	1,8 *0.071*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR6RD	–	6	0,87 *0.034*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR8RD	–	8	0,69 *0.027*	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR10RD	–	10	0,51 *0.020*	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

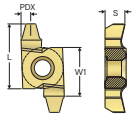
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NL6RD	–	6	0,87 *0.034*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

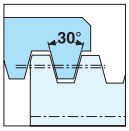
■ Standard magazynowy.

TR-DIN103 – gwintowanie zewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







DIN103 - 1977
ISO2901/3 - 1977
7e

16Ex/22Ex27ER



20ER/26ER



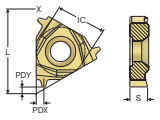
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER1.5TR	1,5	–	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER2.0TR	2	–	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER3.0TR	3	–	1,3 *0.051*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER4.0TR	4	–	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER5.0TR	5	–	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		
27ER6.0TR	6	–	2,5 *0.098*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
20ER7.0TR	7	–	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
20ER8.0TR	8	–	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
26ER9.0TR	9	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		
26ER10.0TR	10	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26ER12.0TR	12	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26ER14.0TR	14	–	– –	5,1 *0.201*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		

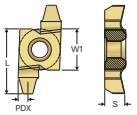
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16EL1.5TR	1,5	–	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL2.0TR	2	–	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL3.0TR	3	–	1,3 *0.051*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22EL4.0TR	4	–	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL5.0TR	5	–	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

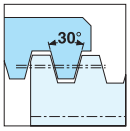
■ Standard magazynowy.

TR-DIN103 – gwintowanie wewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







DIN103 - 1977
ISO2901/3 - 1977
7H

16Nx/22Nx/27NR



20NR/26NR



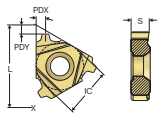
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR1.5TR	1,5	–	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR2.0TR	2	–	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR3.0TR	3	–	1,3 *0.051*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NR4.0TR	4	–	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR5.0TR	5	–	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
27NR6.0TR	6	–	2,5 *0.098*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
20NR7.0TR	7	–	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
20NR8.0TR	8	–	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
26NR9.0TR	9	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		
26NR10.0TR	10	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26NR12.0TR	12	–	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
26NR14.0TR	14	–	– –	5,1 *0.201*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		

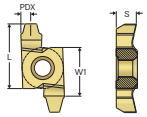
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NL1.5TR	1,5	–	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL2.0TR	2	–	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NL3.0TR	3	–	1,3 *0.051*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22NL4.0TR	4	–	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NL5.0TR	5	–	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

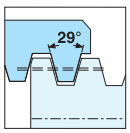
■ Standard magazynowy.

ACME – gwintowanie zewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







ANSI B1.5 - 1988
3G

16Ex/22Ex/27Ex



20ER/26ER



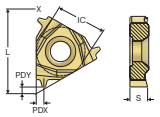
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
26ER2ACME	–	2	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■	■		
20ER3ACME	–	3	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
20ER3.5ACME	–	3.5	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*			■		
27ER4ACME	–	4	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22ER5ACME	–	5	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER6ACME	–	6	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER8ACME	–	8	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER10ACME	–	10	1,4 *0.055*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER12ACME	–	12	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14ACME	–	14	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER16ACME	–	16	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

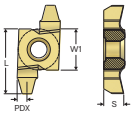
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27EL4ACME	–	4	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22EL5ACME	–	5	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22EL6ACME	–	6	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16EL8ACME	–	8	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16EL10ACME	–	10	1,4 *0.055*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

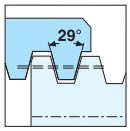
■ Standard magazynowy.

ACME – gwintowanie wewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







ANSI B1.5 - 1988
3G

16NR



16NR/22NR/27NR



16NR/22Nx/27NR



20NR/26NR



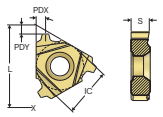
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
26NR2ACME	–	2	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*		■			
20NR3ACME	–	3	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
20NR3.5ACME	–	3.5	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*		■	■		
27NR4ACME	–	4	2,5 *0.098*	3,0 *0.118*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		
22NR5ACME	–	5	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR6ACME	–	6	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		
16NR8ACME	–	8	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR10ACME	–	10	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR12ACME	–	12	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR16ACME	–	16	0,9 *0.035*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

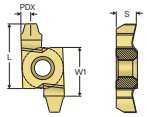
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NL5ACME	–	5	2,0 *0.079*	2,3 *0.091*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

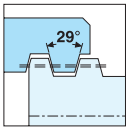
■ Standard magazynowy.

STUB-ACME – gwintowanie zewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







ANSI B1.8 - 1988
2G

16ER



20ER



22ER/27ER



22ER5



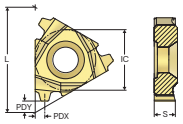
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
26ER2STACME	–	2	– –	5,0 *0.197*	– –	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	7,88 *0.310*			■		
20ER3STACME	–	3	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*			■		
27ER4STACME	–	4	2,6 *0.102*	2,8 *0.110*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		
22ER5STACME	–	5	2,0 *0.079*	2,1 *0.083*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22ER6STACME	–	6	2,4 *0.094*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16ER8STACME	–	8	1,8 *0.071*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*		■	■		
16ER10STACME	–	10	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER12STACME	–	12	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16ER14STACME	–	14	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

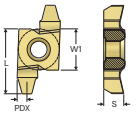
Oznaczenie płytki Lewa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22EL6STACME	–	6	2,4 *0.094*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

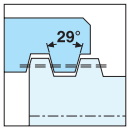
■ Standard magazynowy.

STUB-ACME – gwintowanie wewnętrzne

Profil otwarty: – Snap-Tap®







ANSI B1.8 - 1988
2G

16NR/22NR



16NR/22NR/27NR



20NR

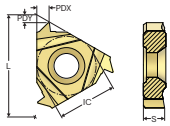


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	W1	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
20NR3STACME	–	3	– –	3,2 *0.126*	– –	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,3 *0.248*			■		
27NR4STACME	–	4	2,6 *0.102*	2,8 *0.110*	15,875 *0.625*	– –	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		
22NR5STACME	–	5	2,0 *0.079*	2,1 *0.083*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
22NR6STACME	–	6	2,4 *0.094*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	– –	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
16NR8STACME	–	8	1,8 *0.071*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*		■	■		
16NR10STACME	–	10	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR12STACME	–	12	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
16NR14STACME	–	14	1,3 *0.051*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	– –	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

AMERICAN BUTTRESS – gwint zewnętrzny

Profil otwarty: – Snap-Tap®



16ER

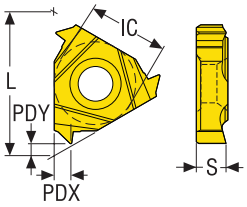


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER12BUT-S31217	–	12	2,0 *0.079*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

AMERICAN BUTTRESS – gwint wewnętrzny

Profil otwarty: – Snap-Tap®



16NR

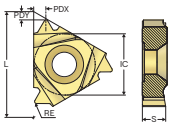


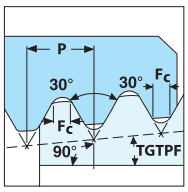
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR12BUT-S31220	–	12	2,0 *0.079*	1,3 *0.051*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

Połączenie wiertnicze obrotowe API – gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





API Spec 7-2 2017

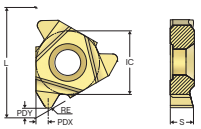
22ER/27ER

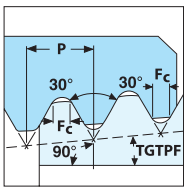


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27ER4APIS384	–	4	0,965 *0.038*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■		■		
22ER4APIS386	–	4	0,965 *0.038*	1,95 *0.077*	2,55 *0.100*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		
27ER4APIS386	–	4	0,965 *0.038*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
27ER4APIS504	–	4	0,635 *0.025*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
27ER4APIS506	–	4	0,635 *0.025*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
22ER5APIS404	–	5	0,508 *0.020*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		
27ER5APIS404	–	5	0,508 *0.020*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■	■		

Połączenie wiertnicze obrotowe API - gwint wewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®





API Spec 7-2 2017

22NR/27NR

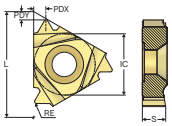


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR4API386	–	4	0,965 *0.038*	1,9 *0.075*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		■
27NR4API384	–	4	0,965 *0.038*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■		■		
27NR4API386	–	4	0,965 *0.038*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
27NR4API504	–	4	0,635 *0.025*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
27NR4API506	–	4	0,635 *0.025*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*	■	■	■		
22NR5API404	–	5	0,508 *0.020*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		
27NR5API404	–	5	0,508 *0.020*	2,2 *0.087*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■			

■ Standard magazynowy.

Połączenia rur wiertniczych - Gwinty zewnętrzne

Profil pełny – Snap-Tap®



HEF = Hughes External Flush
904/906 = Hughes H90
H90 = Hughes Slimline H90
PAC = P.A.C.

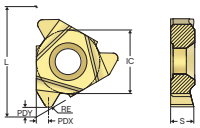
90 | 904/906 | HEF | PAC



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27ER3H90	–	3	– –	3,5 *0.138*	3,6 *0.142*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27ER3.5H904	–	3.5	– –	2,7 *0.106*	3,5 *0.138*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27ER3.5H906	–	3.5	– –	2,7 *0.106*	3,5 *0.138*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22ER4PAC	–	4	– –	2,4 *0.094*	2,63 *0.104*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
27ER4PAC	–	4	– –	2,75 *0.108*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22ER6HEF	–	6	0,382 *0.015*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

Połączenie rur wiertnichych - gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®



HEF = Hughes External Flush
904/906 = Hughes H90
H90 = Hughes Slimline H90
PAC = P.A.C.

90 | 904/906 | HEF | PAC

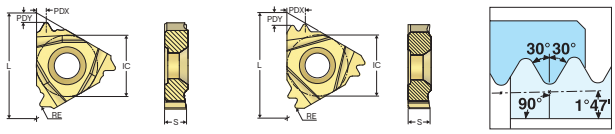


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
27NR3H90	–	3	– –	3,5 *0.138*	3,6 *0.142*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27NR3.5H904	–	3.5	– –	2,7 *0.106*	3,5 *0.138*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
27NR3.5H906	–	3.5	– –	2,7 *0.106*	3,5 *0.138*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22NR4PAC	–	4	– –	2,4 *0.094*	2,6 *0.102*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		
27NR4PAC	–	4	– –	2,75 *0.108*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*			■		
22NR6HEF	–	6	0,381 *0.015*	2,0 *0.079*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

Specyfikacja API 5B ROUND – gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®



Specyfikacja API 5B – 1988

16ER



22ER



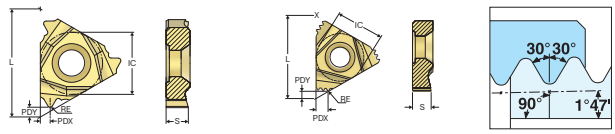
27ER



Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16ER8APIRD	–	8	0,46 *0.018*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
27ER8APIRD2M	–	8	0,46 *0.018*	2,9 *0.114*	4,5 *0.177*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■			
16ER10APIRD	–	10	0,38 *0.015*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
22ER10APIRD2M	–	10	0,38 *0.015*	2,4 *0.094*	3,7 *0.146*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

Specyfikacja API 5B ROUND – gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®



Specyfikacja API 5B – 1988

16NR



27NR..M

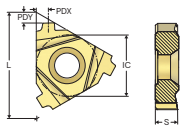


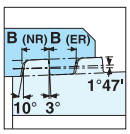
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		RE	PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
16NR8APIRD	–	8	0,46 *0.018*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		
27NR8APIRD2M	–	8	0,46 *0.018*	2,9 *0.114*	4,5 *0.177*	15,875 *0.625*	27,0 *1.063*	6,15 *0.242*		■			
16NR10APIRD	–	10	0,38 *0.015*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,47 *0.137*			■		

■ Standard magazynowy.

API 5B BUTTRESS, 1:16 Stożek – gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

Grzbiet i dno są równoległe do stożka

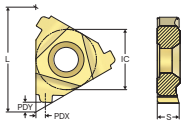
22ER

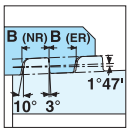


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22ER5BUT2.5	–	5	2,2 *0.087*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

API 5B BUTTRESS, 1:16 Stożek – gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





Vallourec ST-D453.02
API spec. 5B - 1988

Grzbiet i dno są równoległe do stożka

22NR

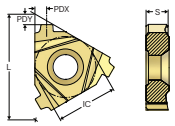


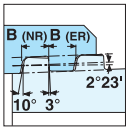
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR5BUT2.5	–	5	2,0 *0.079*	2,1 *0.083*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*		■	■		

■ Standard magazynowy.

API BUTTRESS 1:12 Stożek - gwint zewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





Specyfikacja API 5B - 1988
Grzbiet i dno są równoległe do osi

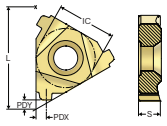
22ER

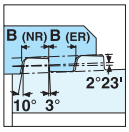


Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22ER5BUT2.6	–	5	2,2 *0.087*	2,5 *0.098*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

API BUTTRESS 1:12 Stożek - gwint wewnętrzny

Profil pełny – Snap-Tap®





Specyfikacja API 5B - 1988
Grzbiet i dno są równoległe do osi

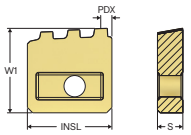
22NR



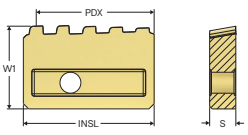
Oznaczenie płytki Prawa	Skok		PDY	PDX	IC	L	S	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
22NR5BUT2.6	–	5	2,0 *0.079*	2,1 *0.083*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,71 *0.185*			■		

■ Standard magazynowy.

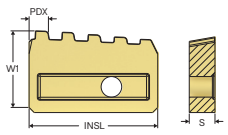
Profil pełny – Płytki grzebieniowe



Typ 1



Typ 2

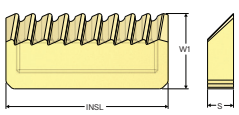


Typ 3

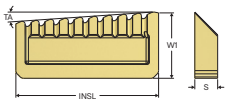
Oznaczenie	Skok	Typ gwintu	INSL	W1	PDX	S	NT	Wew/Zew	Kon-strukcja	CHF1	Gatunki			
											Pokrywane			
	TPI		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					CP250T	CP500T	TP150T	TTP1550
5-1102	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_EXT	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	2,1 *0.083*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-1004-4	■			
5-5102	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_EXT,	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	2,0 *0.079*	5,0 *0.197*	5	Zewnętrzny	1	C-5003-4	■			■
5-1113	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT,	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	2,5 *0.098*	4,76 *0.187*	3	Wewnętrzny	3	C-1018-96	■			
5-5112-C	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	1,964 *0.077*	5,0 *0.197*	5	Wewnętrzny	3	C-5003-96	■	■		
5-5108	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_INT	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	5	Wewnętrzny	3	C-5003-96	■			
5-1134	5,0	API_BUTT_5TPI_CAS_1/16_INTPUL	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	13,375 *0.527*	4,76 *0.187*	3	Wewnętrzny	2	C-1018-96	■			■
5-5110	5,0	API_BUTT_5TPI_1/16_INTPULLING	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	22,5 *0.886*	5,0 *0.197*	5	Wewnętrzny	2	C-5003-96	■			
5-4131-1	5,0	API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_1	20,0 *0.787*	15,692 *0.618*	4,84 *0.191*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-4001-4	■			
5-4131-2	5,0	API_BUTTRESS_1/16_5TPI_EXT_2	20,0 *0.787*	15,875 *0.625*	2,3 *0.091*	4,76 *0.187*	4	Zewnętrzny	1	C-4001-4	■			
5-3105-1	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_1	17,0 *0.669*	14,57 *0.574*	5,552 *0.219*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	C-3901-1	■			
5-3105-2	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_2	17,0 *0.669*	14,825 *0.584*	3,858 *0.152*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	C-3901-2	■			
5-3105-3	5,0	API_BUTTRESS_5TPI_1/16_PMC_3	17,0 *0.669*	14,98 *0.590*	2,165 *0.085*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	C-3901-3	■			
8-1116	8,0	API_RD_CAS_8TPI_EXT,	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	5,6 *0.220*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-1005-4	■			
8-1128	8,0	API_RD_8TPI_INT,	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	2,5 *0.098*	4,76 *0.187*	4	Wewnętrzny	3	C-1002-96	■			
8-5111	8,0	API_RD_8TPI_INT	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	7	Wewnętrzny	3	C-5002-96	■			
8-4133-1	8,0	API_RD_8TPI_EXT_CASING_1	20,0 *0.787*	15,875 *0.625*	10,19 *0.401*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-4003-4	■			
8-4133-2	8,0	API_RD_8TPI_EXT_CASING_2	20,0 *0.787*	15,875 *0.625*	8,6 *0.339*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-4003-4	■			
8-2115-1	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_1	16,0 *0.630*	14,62 *0.576*	7,697 *0.303*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-2115-2	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_2	16,0 *0.630*	14,87 *0.585*	6,638 *0.261*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-2115-3	8,0	API_RD_8TPI_CAS_3/4_TPF_PMC_3	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	5,58 *0.220*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-1117	8,0	API_RD_TUBING_8TPI_EXT,	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	5,6 *0.220*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-1005-4	■			
8-2118-1	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_1	16,0 *0.630*	14,62 *0.576*	7,697 *0.303*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-2118-2	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_2	16,0 *0.630*	14,87 *0.585*	6,638 *0.261*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-2118-3	8,0	API_RD_8TPI_TUB_3/4_TPF_PMC_3	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	5,58 *0.220*	5,2 *0.205*	3	Zewnętrzny	1	–	■			
8-5114	8,0	API_RD_8TPI_INTPULLING	25,0 *0.984*	15,875 *0.625*	22,5 *0.886*	5,0 *0.197*	7	Wewnętrzny	2	C-5002-96	■			
10-1120	10,0	API_RD_10TPI_TUB_INT	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	5,0 *0.197*	4,76 *0.187*	4	Wewnętrzny	3	C-1001-96	■			
10-1133-2	10,0	API_RD_10TPI_TUB_EXT_2	15,875 *0.625*	15,875 *0.625*	4,4 *0.173*	4,76 *0.187*	3	Zewnętrzny	1	C-1001-4	■			

■ Standard magazynowy.

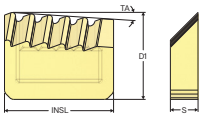
Łamacze wiórów



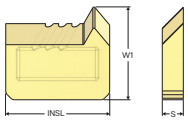
Typ 1



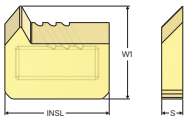
Typ 2



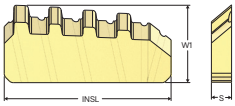
Typ 3



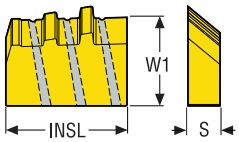
Typ 4



Typ 5



Typ 6



Typ 7

Oznaczenie	Konstrukcja	INSL	W1	S
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*
C-1001	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1001-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1001-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1002	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1002-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1002-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1003	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1004	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1004-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1004-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1005-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1005-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1006-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1009	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1009-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1010	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1010-4	2	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1010-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1013-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1018	1	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1018-96	3	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1022	4	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1023	5	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1024	4	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-1025	5	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*

Oznaczenie	Konstrukcja	INSL	W1	S
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*
C-1032	4	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1033	5	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1034	4	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1035	5	15,7 *0.618*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*
C-1601-96	3	15,7 *0.618*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*
C-1604-4	2	15,7 *0.618*	12,5 *0.492*	3,97 *0.156*
C-1X37-I-145	4	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-1X38-I-145	5	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-1X39-I-145	4	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-1X40-I-145	5	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-1X41-I-145	4	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-1X42-I-145	5	15,7 *0.618*	14,5 *0.571*	3,18 *0.125*
C-3901-1	7	16,9 *0.665*	13,9 *0.547*	4,47 *0.176*
C-3901-2	7	16,9 *0.665*	14,0 *0.551*	4,47 *0.176*
C-3901-3	7	16,9 *0.665*	14,2 *0.559*	4,47 *0.176*
C-4001-4	2	19,8 *0.780*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-4003-4	2	19,8 *0.780*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5001-4	2	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5002-4	2	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5003	1	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5003-4	2	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5003-96	3	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,97 *0.156*
C-5005	1	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,0 *0.118*
C-5006	1	24,8 *0.976*	11,5 *0.453*	3,0 *0.118*
C-5705-G	6	24,8 *0.976*	13,0 *0.512*	3,0 *0.118*
C-5803-4	6	24,8 *0.976*	13,5 *0.531*	3,97 *0.156*
C-5805-G	6	24,8 *0.976*	13,5 *0.531*	3,0 *0.118*
C-5905-G	6	24,8 *0.976*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*
C-9001-I	4	12,6 *0.496*	11,5 *0.453*	3,18 *0.125*



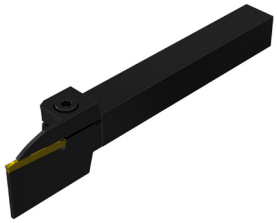
Toczenie gwintów MDT

Charakteryzujący się dużą stabilnością i niezawodnością system toczenia wielokierunkowego Seco MDT (Multi-Directional Turning) składa się z oprawek i płytek zapewniających doskonałą wydajność w operacjach toczenia gwintów. Oferta obejmuje produkty zarówno do gwintów wewnętrznych, jak i zewnętrznych. Unikalna metoda dociskania jest połączeniem docisku górnego w kształcie litery V i ząbkowanych powierzchni styku pomiędzy spodem płytki a oprawką narzędziową, co zapewnia doskonałą stabilność.

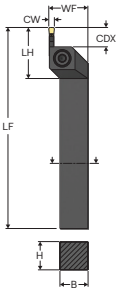
— Gwinty zewnętrzne i wewnętrzne
— Unikalna metoda dociskania
— Docisk górny w kształcie litery V zapewnia stabilność

Oprawki MDT, zewnętrzne

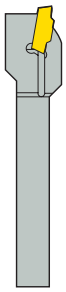
Oprawki do płytek LCGN



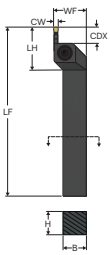
CFIR/ L1212../1616..

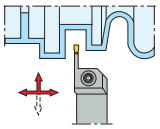


CFIR/L1212..



CFIR/L





—Pokazano wersję prawą
—$a_r = 3 \times a_p$
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

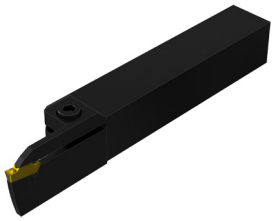
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	WF	LH	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFIR1212M03	02435854	12,0	12,0	9,0	3,0	150,0	12,0	31,0	0,2	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16,0	16,0	9,0	3,0	100,0	16,0	28,0	0,2	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20,0	20,0	9,0	3,0	125,0	21,5	28,0	0,4	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25,0	25,0	9,0	3,0	150,0	26,5	28,0	0,7	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32,0	25,0	9,0	3,0	170,0	26,5	28,0	1,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12,0	12,0	9,0	3,0	150,0	12,0	31,0	0,2	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16,0	16,0	9,0	3,0	100,0	16,0	28,0	0,2	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20,0	20,0	9,0	3,0	125,0	21,5	28,0	0,4	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25,0	25,0	9,0	3,0	150,0	26,5	28,0	0,7	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32,0	25,0	9,0	3,0	170,0	26,5	28,0	1,0	LC..1603..

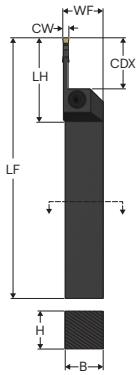
Części zamienne, zawarte w dostawie

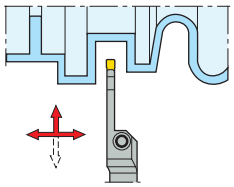
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..3225P03	4SMS795	TCEI0513

Oprawki MDT, zewnętrzne

Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR







CDX = 8 x CW

—Pokazano wersję prawą
—DCINN3 – minimalna średnica otworu do zastosowania wewnętrznego, patrz strony
—CDX – Maks. głębokość skrawania LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

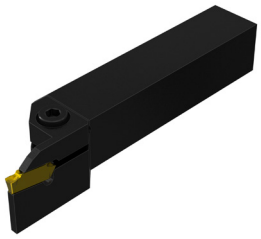
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	WF	LH	DCINN3	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFSR2525M03	02703367	25,0	25,0	24,0	3,0	150,0	26,5	46,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32,0	25,0	24,0	3,0	170,0	26,1	46,0	195,0	1,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25,0	25,0	24,0	3,0	150,0	26,5	46,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32,0	25,0	24,0	3,0	170,0	26,1	46,0	195,0	1,0	LC..1603..

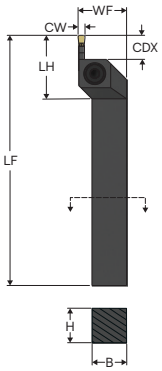
Części zamienne, zawarte w dostawie

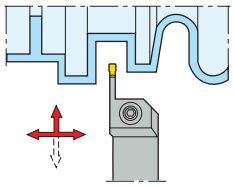
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513

Oprawki MDT, zewnętrzne

Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR







CDX = 5 x CW

—Pokazano wersję prawą
—DCINN3 – minimalna średnica otworu do zastosowania wewnętrznego, patrz strony
—CDX – Maks. głębokość skrawania LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

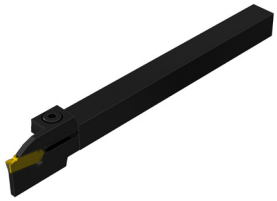
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	WF	LH	DCINN3	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFMR2020K03	00068777	20,0	20,0	15,0	3,0	125,0	21,5	36,0	–	0,4	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25,0	25,0	15,0	3,0	150,0	26,5	36,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32,0	25,0	15,0	3,0	170,0	26,5	36,0	195,0	1,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20,0	20,0	15,0	3,0	125,0	21,5	36,0	–	0,4	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25,0	25,0	15,0	3,0	150,0	26,5	36,0	195,0	0,7	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32,0	25,0	15,0	3,0	170,0	26,5	36,0	195,0	1,0	LC..1603..

Części zamienne, zawarte w dostawie

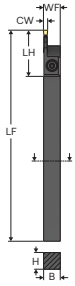
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

Oprawki MDT, zewnętrzne

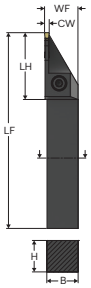
Oprawki do płytek LCGN i LCMR

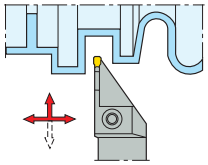


CF..1212, 1616



CF..2020, 2525





—Pokazano wersję prawą
—CUTDIA - Ze względu na konstrukcję, głębokość toczenia rowków jest ograniczona, patrz strony
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

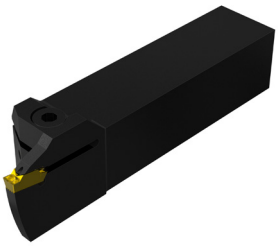
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CW	LF	WF	LH	CUTDIA	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CFOR1212M03	00053367	12,0	12,0	3,0	150,0	12,0	32,1	37,0	0,2	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12,0	12,0	3,0	150,0	12,0	32,1	37,0	0,2	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16,0	16,0	3,0	150,0	16,0	42,0	50,0	0,3	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20,0	20,0	3,0	125,0	21,5	43,0	50,0	0,4	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25,0	25,0	3,0	150,0	26,5	42,5	50,0	0,7	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16,0	16,0	3,0	150,0	16,0	42,0	50,0	0,3	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20,0	20,0	3,0	125,0	21,5	43,0	50,0	0,4	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25,0	25,0	3,0	150,0	26,5	42,5	50,0	0,7	LC..1603..

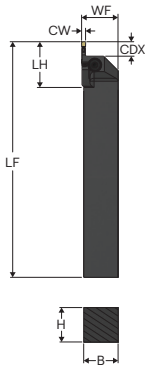
Części zamienne, zawarte w dostawie

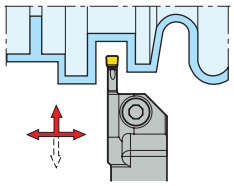
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

Oprawki MDT, zewnętrzne

Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR







—Pokazano wersję prawą
—CDX – Maks. głębokość skrawania LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28
—CP – Maksymalne ciśnienie chłodziwa przy połączeniu wężykiem
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

CFIR/L CDX = 3 x CW
CFMR/L CDX = 5 x CW

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	WF	LH	DCINN3	Waga	CP	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	bar	
CFIR3225P03JET	02599873	32,0	25,0	9,0	3,0	170,0	26,5	33,0	195,0	1,1	275,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32,0	25,0	9,0	3,0	170,0	26,5	33,0	195,0	1,0	275,0	LC..1603..
CFMR3225P03JET	02702825	32,0	25,0	15,0	3,0	170,0	26,5	41,0	195,0	1,0	275,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32,0	25,0	15,0	3,0	170,0	26,5	41,0	195,0	1,0	275,0	LC..1603..

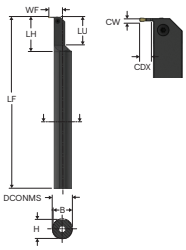
Części zamienne, zawarte w dostawie

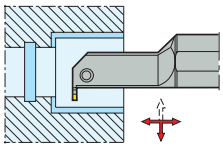
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca	Zaślepka
			
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

Gwintowanie MDT - Oprawki, wewnętrzny

Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR







—Pokazano wersję prawą
—DCINN - minimalna średnica otworu
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	LU	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A32T-CGIR1603	02717661	30,0	31,0	9,0	3,0	300,0	50,0	24,0	60,0	32,0	32,0	1,5	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	30,0	31,0	9,0	3,0	300,0	50,0	24,0	60,0	32,0	32,0	1,5	LC..1603..

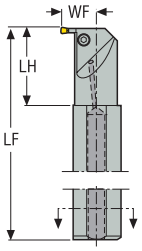
Części zamienne, zawarte w dostawie

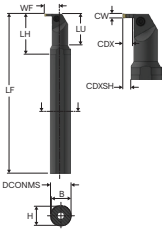
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P

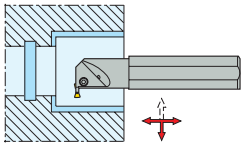
Gwintowanie MDT – Oprawki, wewnętrzny

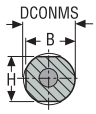
Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR









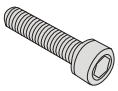


CDX = 2 x CW

—Pokazano wersję prawą
—DCINN – minimalna średnica otworu
—CDXSH – Jeśli oprawka wchodzi w otwór głębiej niż LH
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CDXSH	CW	LF	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A40T-CGGR03	00093896	37,0	38,5	6,0	5,5	3,0	300,0	26,0	60,0	40,0	45,0	2,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	37,0	38,5	6,0	5,5	3,0	300,0	26,0	60,0	40,0	45,0	2,5	LC..1603..

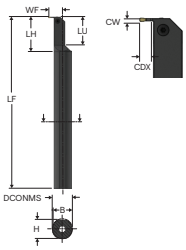
Części zamienne, zawarte w dostawie

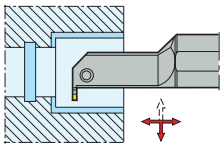
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
-..03	3SMS795	MC6S4X14

Gwintowanie MDT - Oprawki, wewnętrzny

Oprawki do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR







—Pokazano wersję prawą
—DCINN - minimalna średnica otworu
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

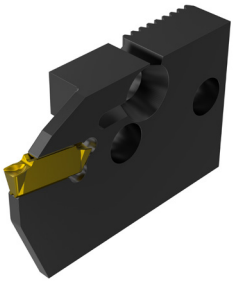
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	CDX	CW	LF	LU	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
A20-CGIR03	02717401	1.171	1.211	0.354	0.118	12.000	1.969	0.929	2.362	1.250	1.260	3.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.171	1.211	0.354	0.118	12.000	1.969	0.929	2.362	1.250	1.260	3.3	LC..1603..

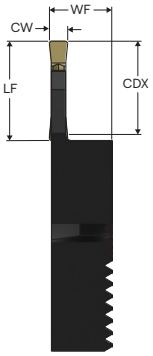
Części zamienne, zawarte w dostawie

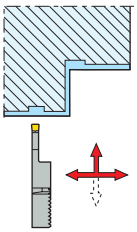
Dla oprawki	Klucz mocujący	Śruba mocujaca
		
..03	T15P-7	L85011-T15P

Listwy modułowe MDT

Listwy do płytek LCGF, LCGN, LCMF i LCMR



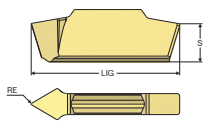


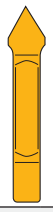


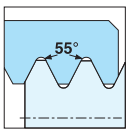
—Pokazano wersję prawą
—CDX – Maks. głębokość skrawania LCGF/LCMF13.. = 11 mm, LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = orientacyjna szerokość skrawania, może się różnić w zależności od wybranej płytki
—Asortyment płytek, patrz str. 183

Oznaczenie	Numer produktu	CDX	CW	LF	WF	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	kg	
V21-CMR1603	00030310	15,0	3,0	16,2	9,2	0,1	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	15,0	3,0	16,2	9,2	0,1	LC..1603..

MDT Płytki LCGN – profil częściowy 55°



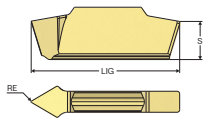


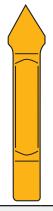


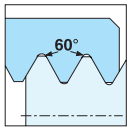
Tolerancje:
LIG = ±0,025
RE = ±0,025
Kąt linii śrubowej nie przekracza λ +2°.

Oznaczenie	Skok		RE	LIG	S	Gatunki				
						Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCGN1603-A55	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*			■		
LCGN1603-G55	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*			■		

MDT Płytki LCGN – profil częściowy 60°



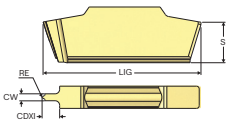




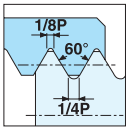
Tolerancje:
LIG = ±0,025
RE = ±0,025
Kąt linii śrubowej nie przekracza λ +2°.

Oznaczenie	Skok		RE	LIG	S	Gatunki				
						Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCGN1603-A60	0,5-1,5	48-16	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*			■		
LCGN1603-G60	1,75-3	14-8	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*			■		

MDT Płytki – LCGN – metryczne ISO







Tolerancje:
LIG = ±0,025
Kąt linii śrubowej nie przekracza λ +2°.

Oznaczenie	Uwaga	Skok		RE	LIG	S	CW	CDXI	Gatunki				
									Pokrywane				Niepokr.
		mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCGN1603-E0.5ISO	*	0,5	–	0,07 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,75 *0.030*	1,9 *0.075*			■		
LCGN1603-E0.8ISO	*	0,8	–	0,11 *0.004*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*			■		
LCGN1603-E1.0ISO	*	1,0	–	0,13 *0.005*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	3,75 *0.148*			■		
LCGN1603-E1.25ISO	*	1,25	–	0,17 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,88 *0.074*	4,2 *0.165*			■		
LCGN1603-E1.5ISO		1,5	–	0,21 *0.008*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,4 *0.094*	0,92 *0.036*			■		

* Oprawki powinny być zmodyfikowane
■ Standard magazynowy.



Toczenie gwintów Mini-Shaft™

Niezwykle wszechstronny system Mini-Shaft™ składa się z końcówek i oprawek gwarantujących stabilność i wysoką precyzję podczas gwintowania wewnętrznego. Mini-Shaft™ jest wyposażony w specjalne, podwójnie ząbkowane złącze, które tworzy bezpieczny punkt połączenia dla wymiennych końcówek i oprawek narzędziowych, co daje powtarzalność na poziomie +/- 0,02 mm (+/- 0.0008 cala).

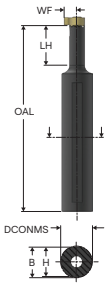
- Wszystkie oprawki narzędziowe współpracują z końcówkami R i L
- Otwory przelotowe doprowadzające chłodziwo
- Umożliwiają wykonywanie otworów o średnicy nawet 8 mm (0.315 cala)

Oprawki Mini-Shaft™

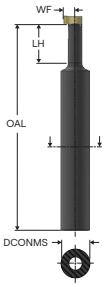
Oprawki do płytek LCEX

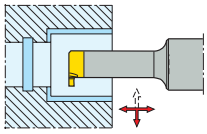


A..-SGXN



A..-SGXN-R





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment końcówek, patrz str. 188–192

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	OAL	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	11,0	11,5	86,5	4,8	16,5	12,0	8,0	0,1	LCEX08..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	–	–	86,5	4,8	16,5	12,0	8,0	0,1	LCEX08..
A16H-SGXN11-25	02411142	15,0	15,5	96,0	6,7	21,0	16,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	–	–	96,0	6,7	21,0	16,0	11,0	0,2	LCEX11..

Części zamienne, zawarte w dostawie

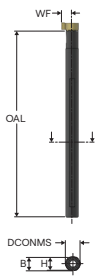
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P

Oprawki Mini-Shaft™

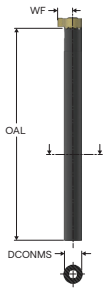
Oprawki do płytek LCEX

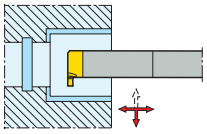


E...-SGXN



E...-SGXN-R





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment końcówek, patrz str. 188-192

Oznaczenie	Numer produktu	H	B	OAL	WF	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
E06G-SGXN08	02411141	5,5	5,75	86,5	4,8	6,0	8,0	0,1	LCEX08..
E06G-SGXN08-R	02513692	–	–	86,5	4,8	6,0	8,0	0,1	LCEX08..
E08H-SGXN11	02411143	7,3	7,65	96,0	6,7	8,0	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	–	–	96,0	6,7	8,0	11,0	0,1	LCEX11..

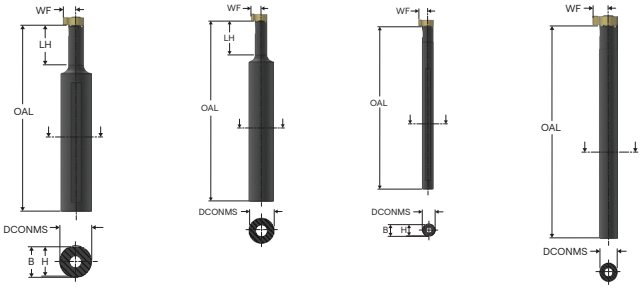
Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

SGXN Oprawki Mini-Shaft™

Oprawki do płytek LCEX





—Pokazano wersję prawą
—Asortyment końcówek, patrz str. 188–192

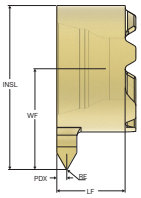
Oznaczenie	Numer produktu	H	B	OAL	WF	LH	DCONMS	DCINN	Waga	CTWS
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.625	0.315	0.4	LCEX08..
E04G-SGXN08	02450442	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.250	0.315	0.2	LCEX08..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.625	0.433	0.4	LCEX11..
E05H-SGXN11	02450445	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.312	0.433	0.2	LCEX11..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	–	–	3.406	0.188	0.650	0.625	0.315	0.2	LCEX08..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	–	–	3.780	0.264	0.827	0.625	0.433	0.4	LCEX11..
E04G-SGXN08-R	02513700	–	–	3.406	0.189	–	0.250	0.315	0.2	LCEX08..
E05H-SGXN11-R	02513704	–	–	3.780	0.264	–	0.312	0.433	0.2	LCEX11..

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki
		
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

Końcówki Mini-Shaft™

Profil częściowy 60°



..L



..R

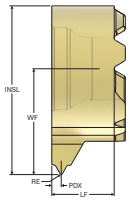


Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-A60R	0,5-0,75	48,0-36,0	0,03 *0.001*	0,48 *0.019*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-A60L	0,5-0,75	48,0-36,0	0,03 *0.001*	0,48 *0.019*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-AG60R	0,75-1,25	36,0-20,0	0,07 *0.003*	0,73 *0.029*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-AG60L	0,75-1,25	36,0-20,0	0,07 *0.003*	0,73 *0.029*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-G60R	1,25-1,75	20,0-16,0	0,12 *0.005*	0,98 *0.039*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-G60L	1,25-1,75	20,0-16,0	0,12 *0.005*	0,98 *0.039*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX1105-A60R	0,5-0,75	48,0-36,0	0,03 *0.001*	0,48 *0.019*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-A60L	0,5-0,75	48,0-36,0	0,03 *0.001*	0,48 *0.019*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-AG60R	0,75-1,25	36,0-20,0	0,07 *0.003*	0,73 *0.029*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-AG60L	0,75-1,25	36,0-20,0	0,07 *0.003*	0,73 *0.029*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-G60R	1,25-1,75	16,0-20,0	0,12 *0.005*	0,98 *0.039*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-G60L	1,25-1,75	20,0-16,0	0,12 *0.005*	0,98 *0.039*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		

■ Standard magazynowy.

Końcówki Mini-Shaft™

Metryczny ISO



..L



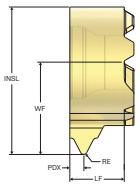
..R



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX1105-1.0ISOR	1,0	–	0,07 *0.003*	0,6 *0.024*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-1.0ISOL	1,0	–	0,07 *0.003*	0,6 *0.024*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-1.5ISOR	1,5	–	0,12 *0.005*	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-1.5ISOL	1,5	–	0,12 *0.005*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.0ISOR	2,0	–	0,17 *0.007*	1,1 *0.043*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.0ISOL	2,0	–	0,17 *0.007*	1,1 *0.043*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.5ISOR	2,5	–	0,18 *0.007*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.5ISOL	2,5	–	0,18 *0.007*	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-3.0ISOR	3,0	–	0,21 *0.008*	1,6 *0.063*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-3.0ISOL	3,0	–	0,21 *0.008*	1,6 *0.063*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		

■ Standard magazynowy.

Końcówki Mini-Shaft™
Whitworth, BSW



..L

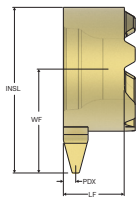


..R



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX1105-14WR	–	14,0	0,24 *0.009*	1,0 *0.039*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-14WL	–	14,0	0,24 *0.009*	1,0 *0.039*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-19WR	–	19,0	0,15 *0.006*	0,77 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-19WL	–	19,0	0,15 *0.006*	0,77 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		

Końcówki Mini-Shaft™
TR-DIN103



..RL



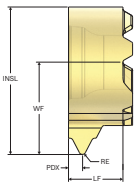
..RR



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX1105-1.5TRR	1,5	–	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-1.5TRL	1,5	–	0,1 *0.004*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.0TRR	2,0	–	0,15 *0.006*	1,1 *0.043*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-2.0TRL	2,0	–	0,15 *0.006*	1,1 *0.043*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-3.0TRR	3,0	–	0,15 *0.006*	1,6 *0.063*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		
LCEX1105-3.0TRL	3,0	–	0,15 *0.006*	1,6 *0.063*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,0 *0.157*			■		

■ Standard magazynowy.

Końcówki Mini-Shaft™
UN



..L



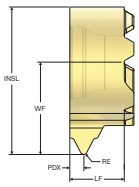
..R



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-16UNR	–	16,0	0,13 *0.005*	0,9 *0.035*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-20UNR	–	20,0	0,09 *0.004*	0,7 *0.028*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-20UNL	–	20,0	0,09 *0.004*	0,7 *0.028*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-24UNR	–	24,0	0,07 *0.003*	0,6 *0.024*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-24UNL	–	24,0	0,07 *0.003*	0,6 *0.024*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-32UNR	–	32,0	0,04 *0.002*	0,5 *0.020*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		
LCEX0804-32UNL	–	32,0	0,04 *0.002*	0,5 *0.020*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		

■ Standard magazynowy.

Końcówki Mini-Shaft™
NPT

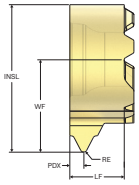


..R



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-27NPTR	–	27,0	0,03 *0.001*	0,57 *0.022*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		

Końcówki Mini-Shaft™
NPTF



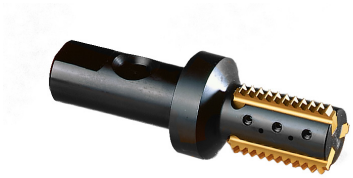
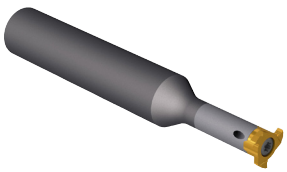
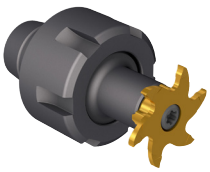
..L



Oznaczenie	Skok		RE	PDX	WF	INSL	LF	Gatunki				
								Pokrywane				Niepokr.
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP200	CP300	CP500	TTP2050	H15
LCEX0804-27NPTFL	–	27,0	0,04 *0.002*	0,57 *0.022*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,3 *0.130*			■		

■ Standard magazynowy.

Przegląd asortymentu

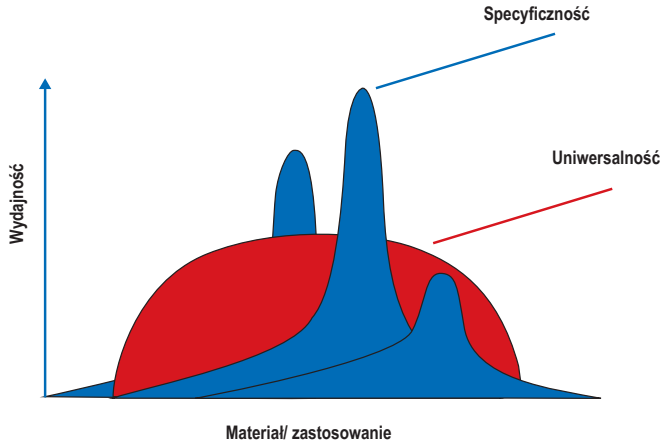
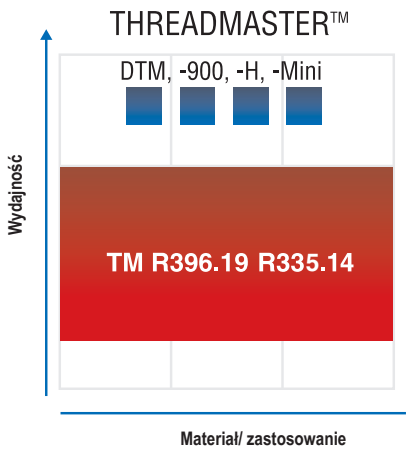
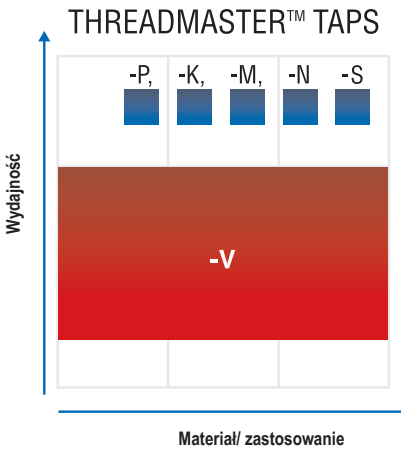
	Asortyment ∅	Długość
Threadmaster™  **Str. 202, 203-206**	M1-M20	~ 1,5-2 x D
R396.18/19/20  **Str. 211-216**	14 ≤	~ 2 - 3.5 x D
R335.14   **Str. 226-228**	12<	~1xD<
Threadmaster™ Taps  **Str. 245-481**	M1-M64	~ 1,5–3,5 x D

Uniwersalność i przydatność

Wykonanie gwintu frezem lub gwintownikiem – wybór narzędzia

Ciągłe badanie i rozwój lepszych materiałów, pokryć oraz geometrii pomaga w spełnieniu oczekiwań klientów.

Naszą strategią jest dostarczenie na rynek wszechstronnych narzędzi oraz optymalnych rozwiązań do wykonywania gwintów.

Strategia	Asortyment produktów
	
	

Frezowanie gwintu – wybór frezu, płytek i param. skrawania

Frezy z pełnego węglika – Threadmaster™

1. Informacje ogólne

Ten sam frez można stosować do obróbki gwintów lewych oraz prawych. Wersja metryczna oraz UN tylko dla gwintów wewnętrznych. Pozostałe frezy można stosować zarówno do gwintów wewnętrznych jak i zewnętrznych.

- Frezy można regenerować

2. Wybór średnicy frezu

- Przejrzeć strony z asortymentem Threadmaster
- Wybrać wymagany rodzaj gwintu z kolumny
- Wybrać wymagany skok
- Jeśli istnieją dodatkowe opcje, należy pamiętać o tym, że:

- Mniejsza średnica frezu umożliwia frezowanie mniejszej średnicy gwintu (minimalne średnice gwintów podano przy oznaczeniu).
- Większa średnica frezu umożliwia większą głębokość gwintowania (maks. głębokość gwintu to 2 x średnica, D).

3. Wybór narzedzia

- TM: Wybór podstawowy
- TM...-900: Wybór dla stali i stali nierdzewnych o dużej wytrzymałości > 900 N/mm^2
- TM...-H: Wybór dla stali hartowanej o twardości 45-60 HRC
- DTM: Wiercenie, wykonanie gwintu i fazowanie jednym narzędziem. Do stosowania w aluminium i żeliwie

4. Wybór parametrów skrawania

- Aby przypisać materiał obrabiany do grupy materiałowej Seco SMG, należy zastosować tabele ze str. 482
- Zalecenia odnośnie prędkości skrawania można znaleźć na stronie z parametrami dla Threadmaster
- Zalecany posuw na ząb (= ostrze) podano w tabeli z parametrami dla Threadmaster
- Wzory do obliczania parametrów skrawania podano na str. 197
- Dla uzyskania lepszych wyników zalecamy stosowanie Aplikacji Seco Suggest dostępnej pod adresem https://www.secotools.com/#dashboard/Suggest/Suggest

5. Metody obróbki

- Do utworzenia skoku stosować interpolację śrubową
- Można stosować posuw współbieżny lub przeciwbieżny w zależności od rodzaju gwintu i metody obróbki (gwint prawy lub lewy, zewnętrzny lub wewnętrzny)
- Zaleca się frezowanie współbieżne
- Stosować chłodziwo. Za wyjątkiem frezowania gwintu w twardych materiałach
- Zalecenia odnośnie warunków skrawania można znaleźć na stronie z parametrami dla Threadmaster

Zalecane posuwy

Threadmaster™

- Zalecenia posuwy dla TM-M4X0.7ISO-6R1 nie dotyczą frezu TM-Mini — zalecenie dla tego narzędzia dotyczy TM-M1.0X0.25ISO-3R1-H i jest jedynie wartością początkową
- W celu uzyskania wskazówek i poprawienia wyników zalecamy stosowanie oprogramowania Seco Suggest (https://www.secotools.com/dashboard/Suggest/Suggest)
- Wszystkie wartości posuwu odnoszą się do posuwu środka narzędzia, a nie jego obrzeży
- Na wejściu należy zmniejszyć posuw o 50%. Na wyjściu, zwiększyć posuw o 50%
- Na wejściu i na wyjściu, należy przesunąć frez o 15% skoku w kierunku osiowym
- Dla stali automatowej, niskostopowej i stali ferrytycznej, stali hartowanej i odpuszczanej, niskostopowych stali nierdzewnych i żeliwa austenitycznego, pozostaw 0,05 mm a_e na przejście wykańczające
- Dla stali o dużej wytrzymałości, martenzytycznych i wysokostopowych stali nierdzewnych, superstopów na bazie niklu i stopów tytanu w pierwszym przejściu należy usunąć 2/3 a_e, a pozostałe 1/3 w drugim
- Dla stali hartowanych w pierwszym przejściu należy usunąć 1/3 a_e, 1/3 a_e w drugim przejściu, a pozostałe 1/3 w trzecim przejściu
- Dla gwintów NPT i NPTF całe a_e należy usunąć w jednym przejściu
- Chłodzenie jest zalecane (za wyjątkiem gdy -H stosujemy w hartowanych materiałach)
- Frezować można tylko wewnętrzne gwinty metryczne i UN

TM-Mini:

- W lewym kierunku (M4)
- Cykl frezowania należy rozpocząć przed wejściem w materiał

DTM:

- Wiercenie z odwiórowaniem

Wybór frezu, płytek i parametrów skrawania

1. Informacje ogólne

- Ten sam frez można stosować do obróbki gwintów zewnętrznych i wewnętrznych, lewych oraz prawych

2. Wybór średnicy frezu

- Patrz na strony dla frezów do gwintów i wybierz odpowiednią średnicę z tabeli
- Wielkość płytki zmienia się zależnie od średnicy frezu. Sprawdzić w asortymencie jakie wielkości płytek są dostępne przed wyborem średnicy frezu
- Dla gwintu wewnętrznego należy sprawdzić „minimalną średnicę gwintu“ w tabeli i następnie wybrać średnicę frezu. Tabela pokazuje relację pomiędzy średnicą frezu, a najmniejszą średnicą gwintu możliwą do obróbki

3. Wybór płytki

- Na stronach z płytkami do frezowania gwintów znajdziesz informacje typu gwintu oraz wielkości frezu. Do obróbki ogólnej wybrać gatunek F30M/CP500

4. Wybór parametrów skrawania

Promieniowa głębokość skrawania

- Ze wzoru obliczyć promieniową głębokość skrawania (a_e). (Patrz rysunki)

Posuw

- Należy podzielić głębokość frezowania przez średnicę frezu aby uzyskać procentowy udział szerokości skraw (a_e/D_c%). Zalecenia dotyczące posuwu na ząb znajdują się w tabeli z parametrami skrawania na str. 207–233.

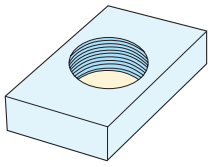
Prędkość skrawania

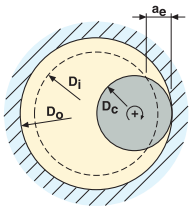
- Aby przypisać materiał obrabiany do SMG (Grupy materiałowej Seco), należy zastosować tabele zaczynające się na str. 482.
- Zalecana prędkość skrawania (dla szerokości 10%) jest podana w tabeli podstawowych prędkości skrawania
- Ze względu bezpieczeństwa nie wolno przekraczać maksymalnej liczby obrotów na minutę
- Wzory do obliczania warunków skrawania podano na str. 197

5. Metody obróbki

- Do utworzenia skoku stosować interpolację śrubową
- Można stosować posuw współbieżny lub przeciwbieżny w zależności od rodzaju gwintu i metody obróbki (gwint prawy lub lewy, zewnętrzny lub wewnętrzny)
- Zaleca się frezowanie współbieżne oraz chłodziwo Zalecane jest podawanie chłodziwa, z wyjątkiem obróbki twardych materiałów

Wewnętrzny





$D_i = D_o$ - 2h

Gwint	
ISO	0,60 x p
UN	0,60 x p
W	0,69 x p
BSPT	0,69 x p
NPT	0,78 x p

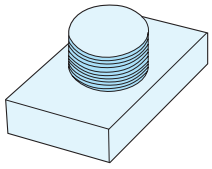
Wcięcie promieniowe a_e:

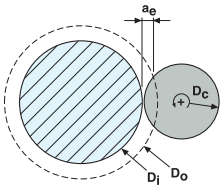
$$a_e = \frac{D_O^2 - D_i^2}{4\,(D_O - D_C)}$$

p = skok (mm)
h = głębokość gwintu

D_c = Średnica frezu mm
D_o = Średnica zewn. mm
D_i = Średnica wewn. mm

Zewnętrzny





$D_i = D_o$ - 2h

Gwint	
ISO	0,65 x p
UN	0,65 x p
W	0,69 x p
BSPT	0,69 x p
NPT	0,78 x p

Wcięcie promieniowe a_e:

$$a_e = \frac{D_O^2 - D_i^2}{4\,(D_i + D_C)}$$

p = skok (mm)
h = głębokość gwintu

D_c = Średnica frezu mm
D_o = Średnica zewn. mm
D_i = Średnica wewn. mm

Wybór frezu, płytek i parametrów skrawania

Obr/min	
$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c}$	(obr/min)
Prędkość skrawania	
$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000}$	(m/min)
Posuw	
$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z$	(mm/min)
$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z$	(mm/min)
Posuw na obrót	
$f = z_n \cdot f_z$	(mm/obr)
$f = z_c \cdot f_z$	(mm/obr)

Obr/min	
$n = \frac{v_c \cdot 3.82}{D_c}$	(obr/min)
Prędkość skrawania	
$v_c = \frac{n \cdot D_c}{3.82}$	(stp/min)
Posuw	
$v_f = n \cdot z_n \cdot f_z$	(cale/min)
$v_f = n \cdot z_c \cdot f_z$	(cale/min)
Posuw na obrót	
$f = z_n \cdot f_z$	(cale/obr.)
$f = z_c \cdot f_z$	(cale/obr.)

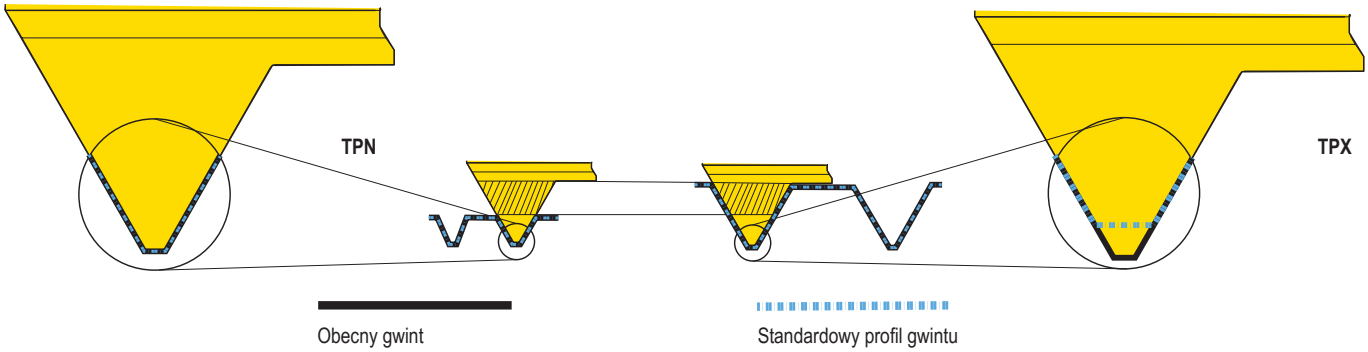
D_c = Średnica frezu (mm)
f = Posuw na obrót (mm)
f_z = Posuw na ząb (mm/ząb)
z_c Efektywna ilość zębów do obliczenia posuwu na obrót

n = Obroty (obr./min)
v_c = Prędkość skrawania (m/min)
v_f = Prędkość posuwu (mm/min)
z_n = Ilość zębów

D_c = Średnica frezu (cale)
f = Posuw na obrót (cale)
f_z = Posuw na ząb (cal/ząb)
z_c Efektywna ilość zębów do obliczenia posuwu na obrót

n = Obroty (obr./min)
v_c = Prędkość skrawania (sf/min)
v_f = Prędkość posuwu (sf/min)
z_n = Ilość zębów

Odchylenie od standardowego profilu gwintu



Frezowanie gwintu interpolacją kołową może powodować deformacje profilu gwintu w przypadku płytek zaprojektowanych z myślą o profilu otwartym. Należy o tym pamiętać podczas wybierania narzędzia. Średnica narzędzia powinna być jak najmniejsza w porównaniu do średnicy otworu. Należy także uwzględnić także skok.

Ostrza o profilu niepełnym dla gwintów metrycznych ISO są rozwiązaniem wszechstronnym. Oznacza to iż ostrze może wykonać gwinty o różnych skokach. Płytka została zaprojektowana, by spełniać ograniczenie minimalnej wielkości skoku (TPN); w wyniku obróbki otrzymamy gwint o profilu zgodnym z normą.

Przy użyciu tej płytki można także obrabiać gwinty o zalecanej wielkości skoku (TPX), jednak odbywa się to kosztem dokładności: W wyniku tego możemy otrzymać trochę głębszy gwint niż w standardzie. Głębszy gwint jest zazwyczaj akceptowalny jednak należy mieć tego świadomość.

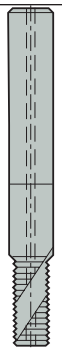
Poniższa tabela zawiera zalecenia odnośnie maksymalnych średnic narzędzia zależnie od wielkości i skoku gwintu:

Gwint ISO - Profil częściowy

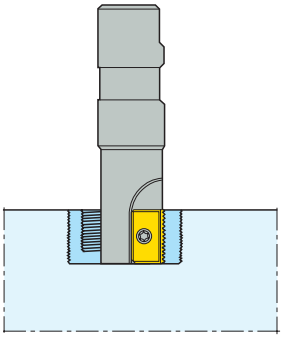
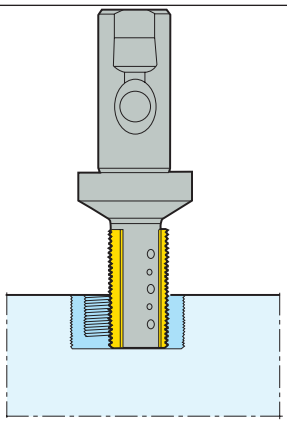
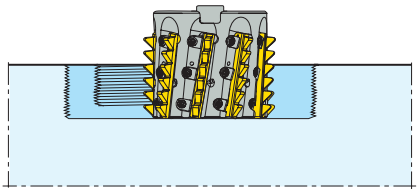
Skok	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M60
1	10	14	18	22	25	28	34	40	45	53	57
1,5	8	12	16	20	24	26	32	37	43	51	55
2	7	10	14	18	22	24	30	35	40	48	52
2,5	6	8	12	16	20	22	28	32	37	45	48
3		6	10	14	18	20	26	30	36	43	47
3,5				12	16	18	24	29	35	42	46
4							22	27	32	39	43
4,5								24	30	37	40
5								22	27	34	37
5,5								20	25	31	35
6								19	23	29	32

Przegląd zastosowań, frezy

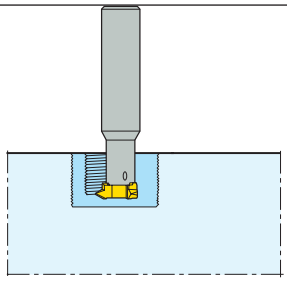
Węglik spiekany

Threadmaster™
 TM - Wielkość gwintu M1-M20 Monolityczne frezy do gwintów
Str. 202, 203-206

Frezy na płytki wymienne

396.18	396.19	396.20
 Ø 12 mm (0.472”) Frezy do gwintów z płytką wymienną	 Ø 17-58 mm (0.669-2.283”) Frezy do gwintów z płytkami wymiennymi	 Ø 63 mm (2.480”) Frezy do gwintów z płytkami wymiennymi
Str. 211-212	Str. 211-214	Str. 216

Frezy z wymiennymi końcówkami

335.14
 Ø 11,7-27,7 mm (0.461-1.091”) Frezy do gwintów z wymienną końcówką
Str. 226



Threadmaster™

Frezy do gwintów Threadmaster™ to gwarancja wysokiej jakości gwintu przy niewielkim koszcie na otwór. Frezy Threadmaster umożliwiają wykonywanie otworów do 100% głębokości i charakteryzują się wysokim kąten linii śrubowej, co redukuje siły skrawania i eliminuje drgania. Są wyposażone w doskonały substrat z węglika spiekanego i powłokę TiCN (TM i TM-900) lub TiAlN (TM-H i DTM), co zapewnia wysoką wytrzymałość i odporność na ścieranie podczas frezowania aluminium, stali, stali nierdzewnej i żeliwa.

Drilling Threadmaster to narzędzie wielofunkcyjne, które umożliwia wiercenie i fazowanie gwintu podczas tego samego przejścia, co zapewnia wysoką jakość gwintu i niski koszt na otwór.

- Wybrane wersje mają otwory przelotowe doprowadzające chłodziwo
- Zakres gwintów: od M4 do M20
- Małe frezy do gwintów o wielkościach od M1 do M2.5

Oznaczenia

Threadmaster™

TM	M10	x	1.5	ISO	–	10	R1	–	900
1	2		3	4		5	6		7

1.
DTM = Drilling Threadmaster™
TM = Threadmaster™ (2 x D)

2.
Średnica gwintu (tdz) min

3.
Skok

4.
Profil gwintu

5.
Średnica chwytu

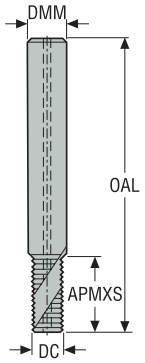
6.
Typ chwytu
R1 = Cylindryczny

7.
Informacja dodatkowa

Threadmaster™

Monolityczne frezy do gwintów





Profil gwintu
Metryczne grubozwojne, do gwintów wewnętrznych
Metryczne drobnozowjne, do gwintów wewnętrznych
UNC, do gwintów wewnętrznych

—TM; 2 x D
—Kąt fazy STA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 207

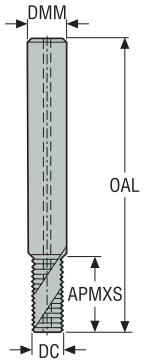
Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok		Profil gwintu	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Chłod-ziwo
			TPX	TPIX		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		
TM-MF12X1.5ISO-12R1-H	02827355	M12	1,5	–	Metryczna drobnozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	76,0 *2.992*	17,9 *0.705*	5	
TM-MF12X1.5ISO-12R1	02827400	M12	1,5	–	Metryczna drobnozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	24,8 *0.976*	3	✓
TM-MF12X1.5ISO-12R1-900	02827365	M12	1,5	–	Metryczna drobnozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	24,8 *0.976*	3	✓
TM-MF10X1.0ISO-10R1	02827401	M10	1,0	–	Metryczna drobnozwojne	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	20,5 *0.807*	3	✓
TM-MF6X0.75ISO-6R1	02827429	M6	0,75	–	Metryczna drobnozwojne	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	12,4 *0.488*	3	
TM-MF5X0.5ISO-6R1	02827430	M5	0,5	–	Metryczna drobnozwojne	3,95 *0.156*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	10,3 *0.406*	3	
TM-MF4X0.5ISO-6R1	02827392	M4	0,5	–	Metryczna drobnozwojne	3,15 *0.124*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	8,3 *0.327*	3	
TM-MF16X1.5ISO-16R1-H	02827357	M16	1,5	–	Metryczna drobnozwojne	12,82 *0.505*	16,0 *0.630*	94,0 *3.701*	23,9 *0.941*	5	
TM-MF14X1.5ISO-14R1-H	02827356	M14	1,5	–	Metryczna drobnozwojne	10,92 *0.430*	14,0 *0.551*	82,0 *3.228*	21,4 *0.843*	5	
TM-M12X1.75ISO-12R1-H	02827354	M12	1,75	–	Metryczne grubozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	76,0 *2.992*	17,5 *0.689*	5	
TM-M12X1.75ISO-12R1	02827403	M12	1,75	–	Metryczne grubozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	24,5 *0.965*	3	✓
TM-M12X1.75ISO-12R1-900	02827363	M12	1,75	–	Metryczne grubozwojne	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	24,5 *0.965*	3	✓
TM-M10X1.5ISO-10R1-H	02827353	M10	1,5	–	Metryczne grubozwojne	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	66,0 *2.598*	15,0 *0.591*	5	
TM-M10X1.5ISO-10R1	02827404	M10	1,5	–	Metryczne grubozwojne	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	20,3 *0.799*	3	✓
TM-M10X1.5ISO-10R1-900	02827362	M10	1,5	–	Metryczne grubozwojne	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	20,3 *0.799*	3	✓
TM-M8X1.25ISO-8R1-H	02827352	M8	1,25	–	Metryczne grubozwojne	6,2 *0.244*	8,0 *0.315*	57,0 *2.244*	12,5 *0.492*	4	
TM-M8X1.25ISO-8R1	02827405	M8	1,25	–	Metryczne grubozwojne	6,2 *0.244*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	16,9 *0.665*	3	✓
TM-M8X1.25ISO-8R1-900	02827361	M8	1,25	–	Metryczne grubozwojne	6,2 *0.244*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	16,9 *0.665*	3	✓
TM-M6X1.0ISO-6R1-H	02827351	M6	1,0	–	Metryczne grubozwojne	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	52,0 *2.047*	8,5 *0.335*	4	
TM-M6X1.0ISO-6R1	02827406	M6	1,0	–	Metryczne grubozwojne	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	12,5 *0.492*	3	
TM-M6X1.0ISO-6R1-900	02827360	M6	1,0	–	Metryczne grubozwojne	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	12,5 *0.492*	3	
TM-M5X0.8ISO-6R1-H	02827350	M5	0,8	–	Metryczne grubozwojne	3,95 *0.156*	6,0 *0.236*	47,0 *1.850*	7,2 *0.283*	4	
TM-M5X0.8ISO-6R1	02827407	M5	0,8	–	Metryczne grubozwojne	3,95 *0.156*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	10,0 *0.394*	3	
TM-M5X0.8ISO-6R1-900	02827359	M5	0,8	–	Metryczne grubozwojne	3,95 *0.156*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	10,0 *0.394*	3	

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok		Profil gwintu	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Chłod-ziwo
			TPX	TPIX		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		
TM-M4X0.7ISO-6R1-H	02827349	M4	0,7	–	Metryczne grubozwojne	3,15 *0.124*	6,0 *0.236*	46,0 *1.811*	6,3 *0.248*	4	
TM-M4X0.7ISO-6R1	02827408	M4	0,7	–	Metryczne grubozwojne	3,15 *0.124*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	8,0 *0.315*	3	
TM-M4X0.7ISO-6R1-900	02827358	M4	0,7	–	Metryczne grubozwojne	3,15 *0.124*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	8,0 *0.315*	3	
TM-M20X2.5ISO-20R1	02827348	M20	2,5	–	Metryczne grubozwojne	15,83 *0.623*	20,0 *0.787*	108,0 *4.252*	40,0 *1.575*	4	✓
TM-M14X2.0ISO-14R1	02827402	M14	2,0	–	Metryczne grubozwojne	10,9 *0.429*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	29,0 *1.142*	4	✓
TM-M14X2.0ISO-14R1-900	02827364	M14	2,0	–	Metryczne grubozwojne	10,9 *0.429*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	29,0 *1.142*	4	✓
TM-1/2X13UNC-12R1	02827494	1/2	–	13.0	UNC	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	26,4 *1.039*	3	✓
TM-7/16X14UNC-12R1	02827398	7/16	–	14.0	UNC	8,55 *0.337*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	22,7 *0.894*	3	✓
TM-3/8X16UNC-10R1	02827399	3/8	–	16.0	UNC	7,35 *0.289*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	19,8 *0.780*	3	✓
TM-5/16X18UNC-8R1	02827495	5/16	–	18.0	UNC	6,2 *0.244*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	16,2 *0.638*	3	✓
TM-1/4X20UNC-6R1	02827511	1/4	–	20.0	UNC	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	14,6 *0.575*	3	
TM-NR.10X24UNC-6R1	02827491	No.10	–	24.0	UNC	3,7 *0.146*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	10,1 *0.398*	3	
TM-9/16X12UNC-14R1	02827493	9/16	–	12.0	UNC	10,9 *0.429*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	30,7 *1.209*	4	✓

Threadmaster™

Monolityczne frezy do gwintów





Profil gwintu
UNF, dla gwintów wewnętrznych
NPT, dla gwintów wewnętrznych i zewnętrznych
NPTF, dla gwintów wewnętrznych i zewnętrznych
BSP, dla gwintów wewnętrznych i zewnętrznych

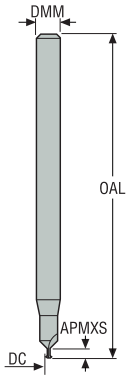
—TM; 2 x D
—Kąt sfazowania = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 207

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok		Profil gwintu	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF	Chłodziwo
			TPX	TPIX		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		
TM-1/8X28W-10R1	02827431	1/8	–	28.0	BSP	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	20,4 *0.803*	3	✓
TM-3/8X19W-18R1	02765294	3/8	–	19.0	BSP	13,9 *0.547*	18,0 *0.709*	102,0 *4.016*	35,4 *1.394*	4	✓
TM-1/4X19W-14R1	02543519	1/4	–	19.0	BSP	10,9 *0.429*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	27,4 *1.079*	4	✓
TM-1/8X27NPT-12R1	02827435	1/8	–	27.0	NPT	7,8 *0.307*	12,0 *0.472*	70,0 *2.756*	8,9 *0.350*	3	✓
TM-3/8X18NPT-18R1	02827409	3/8	–	18.0	NPT	13,45 *0.530*	18,0 *0.709*	81,0 *3.189*	13,4 *0.528*	4	✓
TM-1/4X18NPT-16R1	02827434	1/4	–	18.0	NPT	10,05 *0.396*	16,0 *0.630*	81,0 *3.189*	13,4 *0.528*	4	✓
TM-1/8X27NPTF-12R1	02827433	1/8	–	27.0	NPTF	7,7 *0.303*	12,0 *0.472*	70,0 *2.756*	8,9 *0.350*	3	✓
TM-3/8X18NPTF-18R1	02827410	3/8	–	18.0	NPTF	13,4 *0.528*	18,0 *0.709*	81,0 *3.189*	13,4 *0.528*	4	✓
TM-1/4X18NPTF-16R1	02827432	1/4	–	18.0	NPTF	10,0 *0.394*	16,0 *0.630*	81,0 *3.189*	13,4 *0.528*	4	✓
TM-1/2X20UNF-12R1	02827393	1/2	–	20.0	UNF	9,4 *0.370*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	26,0 *1.024*	3	✓
TM-7/16X20UNF-12R1	02827394	7/16	–	20.0	UNF	9,32 *0.367*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	22,2 *0.874*	3	✓
TM-3/8X24UNF-10R1	02827395	3/8	–	24.0	UNF	7,8 *0.307*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	19,6 *0.772*	3	✓
TM-5/16X24UNF-8R1	02765298	5/16	–	24.0	UNF	6,2 *0.244*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	16,4 *0.646*	3	✓
TM-1/4X28UNF-6R1	02827396	1/4	–	28.0	UNF	4,7 *0.185*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	14,1 *0.555*	3	
TM-NR.10X32UNF-6R1	02827397	No.10	–	32.0	UNF	3,95 *0.156*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	9,9 *0.390*	3	
TM-9/16X18UNF-14R1	02827492	9/16	–	18.0	UNF	10,9 *0.429*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	28,9 *1.138*	4	✓

Threadmaster™ – TM-Mini

Monolityczne frezy do gwintów





Profil gwintu
Metryczne grubozwojne, do gwintowania wewnętrznego

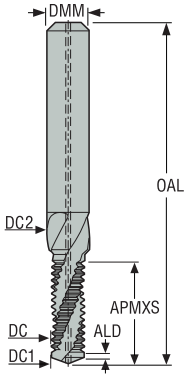
—Frez lewy
—TM : 1.5 x D
—Kąt sfazowania = 90°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 207

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok		Profil gwintu	DC	DMM	OAL	APMXS	NOF
			TPX	TPIX		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	
TM-M2.5X0.45ISO-3R1-H	02807944	M2.5	0,45	–	Metryczne grubozwojne	2,01 *0.079*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	4,45 *0.175*	3
TM-M2.2X0.45ISO-3R1-H	02807943	M2.2	0,45	–	Metryczne grubozwojne	1,71 *0.067*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	3,9 *0.154*	2
TM-M2.0X0.40ISO-3R1-H	02807942	M2.0	0,4	–	Metryczne grubozwojne	1,56 *0.061*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	3,74 *0.147*	2
TM-M1.6X0.35ISO-3R1-H	02807941	M1.6	0,35	–	Metryczne grubozwojne	1,15 *0.045*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	3,07 *0.121*	2
TM-M1.4X0.30ISO-3R1-H	02807940	M1.4	0,3	–	Metryczne grubozwojne	0,97 *0.038*	3,0 *0.118*	40,0 *1.575*	2,63 *0.104*	2

Drilling Threadmaster™

Monolityczne frezy do gwintów





Profil gwintu
* = Metryczne grubozwojne
** = Metryczna drobnozwojne
*** = UNC
**** = UNF
***** = BSP

—DTM: 2 x D
—Kąt sfazowania = 90°
—Kąt wierzchołkowy = 140°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 208

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok		Profil gwintu	DC	DC1	DC2	DMM	OAL	ALD	APMXS	NOF	Chłod-ziwo
			TPX	TPIX		mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		
DTM-M12X1.75ISO-14R1	02827371	M12	1,75	–	*	9,74 *0.383*	10,25 *0.404*	12,3 *0.484*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	1,5 *0.059*	27,06 *1.065*	2	✓
DTM-M10X1.5ISO-12R1	02827370	M10	1,5	–	*	8,08 *0.318*	8,5 *0.335*	10,3 *0.406*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	1,5 *0.059*	23,37 *0.920*	2	✓
DTM-M8X1.25ISO-10R1	02827369	M8	1,25	–	*	6,45 *0.254*	6,75 *0.266*	8,3 *0.327*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	1,2 *0.047*	18,17 *0.715*	2	✓
DTM-M6X1.0ISO-8R1	02827368	M6	1,0	–	*	4,85 *0.191*	5,0 *0.197*	6,3 *0.248*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	1,0 *0.039*	14,49 *0.570*	2	✓
DTM-M5X0.8ISO-6R1	02827367	M5	0,8	–	*	4,1 *0.161*	4,2 *0.165*	5,3 *0.209*	6,0 *0.236*	55,0 *2.165*	0,8 *0.031*	11,65 *0.459*	2	✓
DTM-M4X0.7ISO-6R1	02827366	M4	0,7	–	*	3,24 *0.128*	3,3 *0.130*	4,3 *0.169*	6,0 *0.236*	49,0 *1.929*	0,7 *0.028*	9,42 *0.371*	2	✓
DTM-M16X2.0ISO-18R1	02827373	M16	2,0	–	*	13,28 *0.523*	14,0 *0.551*	16,3 *0.642*	18,0 *0.709*	102,0 *4.016*	1,5 *0.059*	37,12 *1.461*	2	✓
DTM-M14X2.0ISO-16R1	02827372	M14	2,0	–	*	11,36 *0.447*	12,0 *0.472*	14,3 *0.563*	16,0 *0.630*	102,0 *4.016*	1,5 *0.059*	32,77 *1.290*	2	✓
DTM-MF10X1.0ISO-12R1	02827375	M10	1,0	–	**	8,75 *0.344*	9,0 *0.354*	10,3 *0.406*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	1,5 *0.059*	23,18 *0.913*	2	✓
DTM-MF8X1.0ISO-10R1	02827374	M8	1,0	–	**	6,79 *0.267*	7,0 *0.276*	8,3 *0.327*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	1,0 *0.039*	18,8 *0.740*	2	✓
DTM-MF12X1.5ISO-14R1	02827376	M12	1,5	–	**	10,06 *0.396*	10,5 *0.413*	12,3 *0.484*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	1,5 *0.059*	28,19 *1.110*	2	✓
DTM-1/2X13UNC-14R1	02827380	1/2	–	13.0	***	9,87 *0.389*	10,75 *0.423*	13,0 *0.512*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	1,5 *0.059*	30,07 *1.184*	2	✓
DTM-3/8X16UNC-12R1	02827379	3/8	–	16.0	***	7,36 *0.290*	7,94 *0.313*	9,83 *0.387*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	1,5 *0.059*	22,97 *0.904*	2	✓
DTM-5/16X18UNC-10R1	02827378	5/16	–	18.0	***	6,01 *0.237*	6,53 *0.257*	8,24 *0.324*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	1,4 *0.055*	19,0 *0.748*	2	✓
DTM-1/4X20UNC-8R1	02827377	1/4	–	20.0	***	4,7 *0.185*	5,08 *0.200*	6,65 *0.262*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	1,2 *0.047*	15,71 *0.619*	2	✓
DTM-3/8X24UNF-12R1	02827383	3/8	–	24.0	****	8,07 *0.318*	8,47 *0.333*	9,83 *0.387*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	1,1 *0.043*	21,2 *0.835*	2	✓
DTM-5/16X24UNF-10R1	02827382	5/16	–	24.0	****	6,51 *0.256*	6,88 *0.271*	8,24 *0.324*	10,0 *0.394*	74,0 *2.913*	1,1 *0.043*	18,83 *0.741*	2	✓
DTM-1/4X28UNF-8R1	02827381	1/4	–	28.0	****	5,17 *0.204*	5,44 *0.214*	6,65 *0.262*	8,0 *0.315*	62,0 *2.441*	0,9 *0.035*	15,16 *0.597*	2	✓
DTM-1/2X20UNF-14R1	02827384	1/2	–	20.0	****	10,88 *0.428*	11,43 *0.450*	13,0 *0.512*	14,0 *0.551*	89,0 *3.504*	1,3 *0.051*	28,19 *1.110*	2	✓
DTM-1/8X28W-12R1	02827385	1/8	–	28.0	*****	8,4 *0.331*	8,71 *0.343*	10,03 *0.395*	12,0 *0.472*	79,0 *3.110*	0,9 *0.035*	22,03 *0.867*	2	✓
DTM-1/4X19W-16R1	02827386	1/4	–	19.0	*****	11,44 *0.450*	11,67 *0.459*	13,46 *0.530*	16,0 *0.630*	102,0 *4.016*	1,3 *0.051*	29,45 *1.159*	2	✓

Threadmaster™ - Parametry skrawania Metryczne *Calowe*

SMG	TM		TM-900		TM-H		TM-MINI	
	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c
P1	0,010	145	—	—	—	—	—	—
	0.00040	*475*	—	—	—	—	—	—
P2	0,010	140	—	—	—	—	—	—
	0.00040	*460*	—	—	—	—	—	—
P3	0,0095	120	—	—	—	—	—	—
	0.00038	*395*	—	—	—	—	—	—
P4	0,0095	105	0,0040	105	—	—	—	—
	0.00038	*345*	*0.00016*	*345*	—	—	—	—
P5	0,0090	100	0,0040	100	—	—	—	—
	0.00036	*330*	*0.00016*	*330*	—	—	—	—
P6	0,0090	115	0,0040	115	—	—	—	—
	0.00036	*375*	*0.00016*	*375*	—	—	—	—
P7	0,0090	110	0,0040	110	—	—	—	—
	0.00036	*360*	*0.00016*	*360*	—	—	—	—
P8	0,0095	100	0,0042	100	—	—	—	—
	0.00038	*330*	*0.00017*	*330*	—	—	—	—
P11	0,0090	105	0,0040	105	—	—	—	—
	0.00036	*345*	*0.00016*	*345*	—	—	—	—
P12	0,0060	60	0,0028	60	—	—	—	—
	0.00024	*195*	*0.00011*	*195*	—	—	—	—
M1	0,010	100	0,0044	100	—	—	—	—
	0.00040	*330*	*0.00017*	*330*	—	—	—	—
M2	0,0090	80	0,0040	80	—	—	—	—
	0.00036	*260*	*0.00016*	*260*	—	—	—	—
M3	0,0075	60	0,0032	60	—	—	—	—
	0.00030	*195*	*0.00013*	*195*	—	—	—	—
M4	0,0065	47	0,0028	47	—	—	—	—
	0.00026	*155*	*0.00011*	*155*	—	—	—	—
M5	0,0065	39	0,0028	39	—	—	—	—
	0.00026	*130*	*0.00011*	*130*	—	—	—	—
K1	0,010	145	0,0044	100	—	—	—	—
	0.00040	*475*	*0.00017*	*330*	—	—	—	—
K2	0,0090	125	0,0040	90	—	—	—	—
	0.00036	*410*	*0.00016*	*295*	—	—	—	—
K3	0,0090	105	0,0040	75	—	—	—	—
	0.00036	*345*	*0.00016*	*245*	—	—	—	—
K4	0,0090	100	0,0040	70	—	—	—	—
	0.00036	*330*	*0.00016*	*230*	—	—	—	—
K5	0,0080	60	0,0036	42	—	—	—	—
	0.00032	*195*	*0.00014*	*140*	—	—	—	—
K6	0,0090	90	0,0040	65	—	—	—	—
	0.00036	*295*	*0.00016*	*215*	—	—	—	—
K7	0,0080	80	0,0036	55	—	—	—	—
	0.00032	*260*	*0.00014*	*180*	—	—	—	—
N1	0,013	395	0,0055	335	—	—	—	—
	0.00050	*1300*	*0.00022*	*1100*	—	—	—	—
N2	0,013	255	0,0055	215	—	—	—	—
	0.00050	*840*	*0.00022*	*710*	—	—	—	—
N3	0,013	170	0,0055	145	—	—	—	—
	0.00050	*560*	*0.00022*	*475*	—	—	—	—
N11	0,013	225	0,0055	195	—	—	—	—
	0.00050	*740*	*0.00022*	*640*	—	—	—	—
S1	0,0065	50	0,0028	20	—	—	—	—
	0.00026	*165*	*0.00011*	*65*	—	—	—	—
S2	0,0065	41	0,0028	15	—	—	—	—
	0.00026	*135*	*0.00011*	*49*	—	—	—	—
S3	0,0060	20	0,0026	10	—	—	—	—
	0.00024	*65*	*0.00010*	*33*	—	—	—	—
S11	0,0075	105	0,0032	40	—	—	—	—
	0.00030	*345*	*0.00013*	*130*	—	—	—	—
S12	0,0075	80	0,0032	31	—	—	—	—
	0.00030	*260*	*0.00013*	*100*	—	—	—	—
S13	0,0065	65	0,0028	24	—	—	—	—
	0.00026	*215*	*0.00011*	*80*	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	0,0016	19	0,0022	11
	—	—	—	—	*0.000065*	*60*	*0.000085*	*36*
H5	—	—	—	—	0,0025	36	0,0032	21
	—	—	—	—	*0.00010*	*120*	*0.00013*	*70*
H7	—	—	—	—	0,0016	19	0,0022	11
	—	—	—	—	*0.000065*	*60*	*0.000085*	*36*
H8	—	—	—	—	0,0019	36	0,0025	21
	—	—	—	—	*0.000075*	*120*	*0.00010*	*70*
H11	—	—	—	—	0,0025	45	0,0032	26
	—	—	—	—	*0.00010*	*150*	*0.00013*	*85*
H12	—	—	—	—	0,0019	41	0,0025	24
	—	—	—	—	*0.000075*	*135*	*0.00010*	*80*
H21	—	—	—	—	0,0019	36	0,0025	21
	—	—	—	—	*0,0019*	*36*	*0,0025*	*21*
H31	—	—	—	—	–	–	–	–

Parametry dla Drilling Threadmaster™, frezowanie gwintu Metryczne *cal.*

SMG	DTM	
	f_z	v_c
K1	0,0065 *0.00026*	175 *570*
K2	0,0060 *0.00024*	155 *510*
K3	0,0060 *0.00024*	130 *425*
K4	0,0060 *0.00024*	125 *410*
K5	0,0055 *0.00022*	75 *245*
K6	0,0060 *0.00024*	110 *360*
K7	0,0055 *0.00022*	95 *310*
N1	0,0085 *0.00034*	400 *1300*
N2	0,0085 *0.00034*	255 *840*
N3	0,0085 *0.00034*	170 *560*
N11	0,0085 *0.00034*	225 *740*

Parametry dla Drilling Threadmaster™, wiercenie Metryczne *cal.*

SMG	f						v_c
	Ø 3.01-5.0 Ø 0.118-0.196	Ø 5.01-7.0 Ø 0.197-0.275	Ø 7.01-9.0 Ø 0.276-0.354	Ø 9.01-11.0 Ø 0.355-0.433	Ø 11.01-13.0 Ø 0.434-0.511	Ø 13.01-15.0 Ø 0.512-0.590	
K1	0,12 *0.0048*	0,15 *0.0060*	0,18 *0.0070*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,25 *0.010*	170 *560*
K2	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	150 *490*
K3	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	125 *410*
K4	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	120 *395*
K5	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	70 *230*
K6	0,11 *0.0044*	0,13 *0.0050*	0,16 *0.0065*	0,17 *0.0065*	0,20 *0.0080*	0,22 *0.0085*	105 *345*
K7	0,095 *0.0038*	0,12 *0.0048*	0,14 *0.0055*	0,16 *0.0065*	0,18 *0.0070*	0,20 *0.0080*	90 *295*
N1	0,15 *0.0060*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	390 *1275*
N2	0,15 *0.0060*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	250 *820*
N3	0,15 *0.0060*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	165 *540*
N11	0,15 *0.0060*	0,19 *0.0075*	0,22 *0.0085*	0,24 *0.0095*	0,28 *0.011*	0,32 *0.013*	220 *720*

SMG = Grupy materiałowe Seco
f_z = mm/ząb (mm/ostrze)
f = mm/obr
v_c= m/min
Wszystkie parametry są wartościami początkowymi



Frezy do gwintów

Frezy do gwintów Seco 396.18/19/20 to wszechstronne, ekonomiczne narzędzia do obróbki przeznaczone dla osób pracujących z różnymi typami gwintów, detali i materiałów na jednej maszynie. Wielostrzowe narzędzia skrawające z płytkami wymiennymi używają dwustronnej płytki wielostrzowej zarówno do gwintowania wewnętrznego, jak i zewnętrznego o średnicy powyżej Ø14 mm.

- Płytki dostępne z różnymi profilami gwintów i podziałkami
- Wielozębowe narzędzie zapewniające wysoką wydajność
- Posiadają chwyty typu trzpień, Weldon i SecoWeldon

Oznaczenia

R396.18/19/20

R396.19	–	25	22	.	3S	–	4003	–	3	–	065	A	M
1		2	3		4		5		6		7	8	9

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
Frez	Średnica chwytu	Średnica frezu	Seco Weldon	Wielkość płytki	Ilość płytek	Długość użyteczna	Chłodzenie wewnętrzne	Zaktualizowana konstrukcja

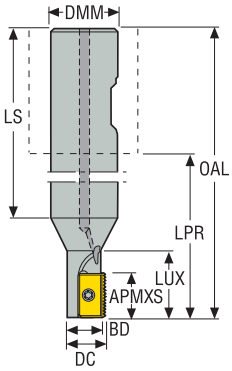
Płytka 396.19/20

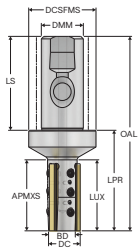
R	396.19	–	4003.0	E	–	1.0	ISO
1	2		3	4		5	6

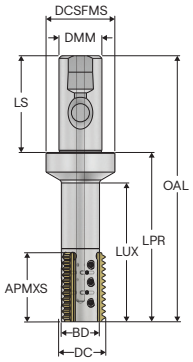
1.	2.	3.	4.	5.	6.
Oprawka do gwintów trapezowych	Typ płytki	Wielkość płytki	E = Zewnętrzny N = Wewnętrzny X = Zewn. lub wewn.	Skok	Profil gwintu

R396.18/R396.19





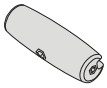




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218-220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—Uwaga: Typ mocowania * = Weldon
—Uwaga: Typ mocowania ** = Seco-Weldon
—GAMO -15°
—GAMP 0°
—GAMF -15°

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LPR	LUX	LS	OAL	DCSFMS	DMM	Waga	NOF	RPMX	Uwaga	Płytka
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg				
R396.19-3236.3S-4005-6AM	02546917	36,0	40,0	28,2	60,0	42,0	60,0	120,0	50,0	32,0	0,7	6	11200	**	396.19-4005
R396.19-3232.3S-4003-6AM	02546915	32,0	40,0	27,4	60,0	43,0	60,0	120,0	50,0	32,0	0,7	6	16800	**	396.19-4003
R396.19-2530.3S-4005-3AM	02546916	30,0	40,0	23,0	60,0	43,0	56,0	116,0	40,0	25,0	0,5	3	12000	**	396.19-4005
R396.19-2530.3S-4005-3-080AM	02544662	30,0	40,0	22,2	98,0	80,0	56,0	154,0	40,0	25,0	0,6	3	12000	**	396.19-4005
R396.19-2525.3S-4005-2AM	02544660	25,0	40,0	19,0	60,0	43,0	56,0	116,0	40,0	25,0	0,4	2	13600	**	396.19-4005
R396.19-2522.3S-4003-3AM	02514532	22,0	40,0	17,6	60,0	43,0	56,0	116,0	40,0	25,0	0,4	3	20000	**	396.19-4003
R396.19-2522.3S-4003-3-065AM	02546918	22,0	40,0	17,6	84,0	65,0	56,0	140,0	40,0	25,0	0,5	3	20000	**	396.19-4003
R396.19-2517.3S-4003-2AM	02534461	17,0	25,0	13,0	60,0	26,0	56,0	116,0	40,0	25,0	0,5	2	22400	**	396.19-4003
R396.18-2012.3-13A	75036662	12,0	13,0	10,0	38,0	20,0	67,0	105,0	–	20,0	0,3	1	30000	*	13.MS

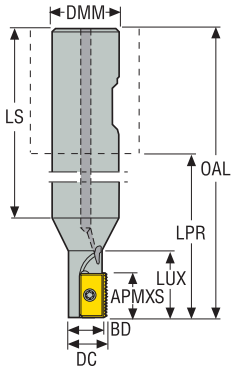
Części zamienne, zawarte w dostawie

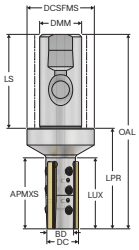
Dla oprawki	Śruba mocująca	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Klucz (Typu T)
				
R396.18	–	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
R396.19	P6SS4X4-T09P	T09P-2	–	–

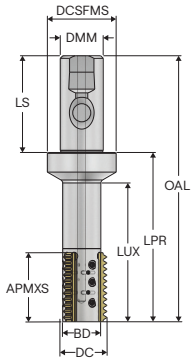
Uwaga! Wykonanie gwintu o średnicy mniejszej niż zalecana dla określonej kombinacji skoku/frezu może spowodować nieprawidłowy zarys gwintu.
Uwaga! R396.19-2525.3S-4005-2AM Maks. wielkość skoku możliwa do wykonania 4,5 ISO/6 TPI.
*Klucz dynamometryczny T00-07P09, T00-09P20.

R396.18/R396.19





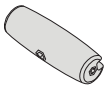




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218-220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—Uwaga: Typ mocowania * = Weldon
—Uwaga: Typ mocowania ** = Seco-Weldon
—GAMO -15°
—GAMP 0°
—GAMF -15°

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LPR	LUX	LS	OAL	DCSFMS	DMM	Waga	NOF	RPMX	Uwaga	Płytka
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs				
R396.18-00.39-3-13AT	00087568	0.390	0.510	0.310	–	0.530	3.610	4.140	–	0.750	0.4	1	30000	*	13..
R396.19-01.42-3S-4005-6AM	02546947	1.417	1.575	1.142	2.362	1.654	2.343	4.705	1.969	1.250	1.5	6	11200	**	396.19-4005
R396.19-01.25-3S-4003-6AM	02546941	1.260	1.575	1.102	2.362	1.654	2.343	4.547	1.969	1.250	1.5	6	16800	**	396.19-4003
R396.19-01.18-3S-4005-3AM	02546946	1.181	1.575	0.906	2.362	1.693	2.185	4.547	1.575	1.000	1.1	3	12000	**	396.19-4005
R396.19-01.18-3S-4005-LAM	02546954	1.181	1.575	0.906	3.858	3.150	2.185	6.043	1.575	1.000	1.3	3	12000	**	396.19-4005
R396.19-01.00-3S-4005-2AM	02546944	0.984	1.575	0.748	2.362	1.693	2.185	4.547	1.575	1.000	1.1	2	13600	**	396.19-4005
R396.19-00.87-3S-4003-3AM	02546938	0.866	1.575	0.709	2.362	1.693	2.185	4.547	1.575	1.000	0.9	3	20000	**	396.19-4003
R396.19-00.87-3S-4003-LAM	02546950	0.866	1.575	0.709	3.307	2.559	2.185	5.512	1.575	1.000	1.1	3	20000	**	396.19-4003
R396.19-00.67-3S-4003-2AM	02546937	0.669	0.984	0.512	2.362	1.024	2.185	4.547	1.575	1.000	1.1	2	22000	**	396.19-4003
R396.19-00.58-3S-1AM	02546957	0.591	1.102	0.450	2.362	1.024	2.441	4.803	1.575	1.000	1.1	1	22400	**	396.19-4003
R396.18-00.50-3-13AT	00074293	0.509	0.512	0.310	–	0.746	2.997	4.134	–	0.750	0.4	1	30000	*	13..
R396.18-00.50-3-13A	75054862	0.472	0.510	0.390	–	0.780	3.360	4.140	–	0.750	0.4	1	30000	*	13..

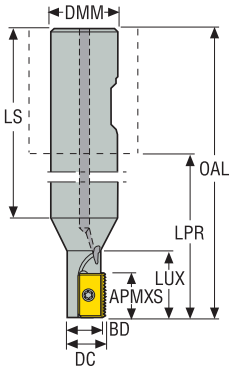
Części zamienne, zawarte w dostawie

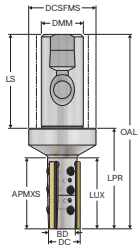
Dla oprawki	Śruba mocująca	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Klucz (Typu T)	Śruba
					
..18-00.39..	–	H4B-T07P	–	DOUBLE-T	C02505-T07P
..18-00.50..A	–	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T	–
..18-00.50..AT	–	H4B-T07P	C02505-T07P	DOUBLE-T	–
..19-00.58..–..19-01.42..	P6SS4X4-T09P	T09P-2	–	–	–

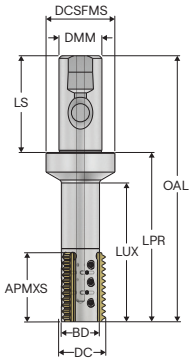
Uwaga! Wykonanie gwintu o średnicy mniejszej niż zalecana dla określonej kombinacji skoku/frezu może spowodować nieprawidłowy zarys gwintu.
Uwaga! R396.19-2525.3S-4005-2AM Maks. wielkość skoku możliwa do wykonania 4,5 ISO/6 TPI.
*Klucz dynamometryczny T00-07P09, T00-09P20.

R396.19









—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218-220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—Uwaga: Typ mocowania ** = Seco-Weldon

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LPR	LUX	LS	OAL	DCSFMS	DMM	Waga	NOF	RPMX	Uwaga	Płytka
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg				
R396.19-3232.3S-4003-3-079AM	02963138	32,0	40,0	27,4	96,0	79,57	60,0	156,0	50,0	32,0	0,9	3	20000	**	396.19-4003
R396.19-3232.3S-4005-3-079AM	02963139	32,0	40,0	24,2	96,0	79,0	60,0	156,0	50,0	32,0	0,8	3	11200	**	396.19-4005

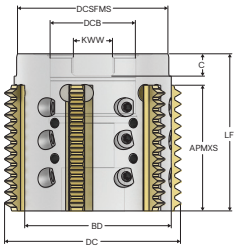
Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Śruba mocująca	Klucz do płytki
		
R396.19	P6SS4X4-T09P	T09P-2

Uwaga! Wykonanie gwintu o średnicy mniejszej niż zalecana dla określonej kombinacji skoku/frezu może spowodować nieprawidłowy zarys gwintu.
Uwaga! R396.19-2525.3S-4005-2AM Maks. wielkość skoku możliwa do wykonania 4,5 ISO/6 TPI.
*Klucz dynamometryczny T00-07P09, T00-09P20.

R396.19

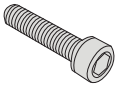




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218-220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—GAMO -15°
—GAMP 0°
—GAMF -15°

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LF	Waga	NOF	RPMX	Płytka
		mm	mm	mm	mm	kg			
R396.19-0058-4003-6AM	02546921	58,0	40,0	53,0	50,0	0,7	6	8600	396.19-4003
R396.19-0058-4005-6AM	02546920	58,0	40,0	50,0	50,0	0,6	6	8600	396.19-4005

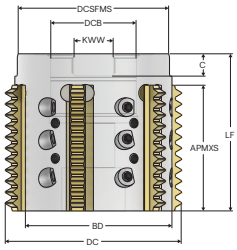
Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Śruba trzpienia	Śruba mocująca	Klucz do płytki
			
...6AM	MC6S12X40	P6SS4X4-T09P	T09P-2

***Wartość momentu 2 Nm.** Klucz dynamometryczny T00-09P20.

R396.19

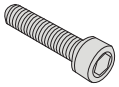




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218-220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—GAMO -15°
—GAMP 0°
—GAMF -15°

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LF	Waga	NOF	RPMX	Płytka
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs			
R396.19-02.28-4003-6AM	02546955	2.283	1.575	2.087	1.969	1.5	6	8600	396.19-4003
R396.19-02.28-4005-6AM	02546956	2.283	1.575	1.969	1.969	1.3	6	8600	396.19-4005

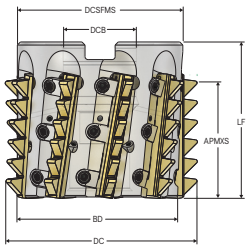
Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Śruba trzpienia	Śruba mocująca	Klucz do płytki
			
R396.19-02.28	UC6S1/2UNFX1-1/4	P6SS4X4-T09P	T09P-2

***Wartość momentu 2 Nm.** Klucz dynamometryczny T00-09P20.

R396.20

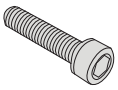
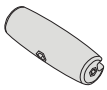




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 222
—Informacja na temat płytek patrz str. 218–220
—Min. średnica gwintu, patrz strony 217
—GAMO -15°
—GAMP -15°
—GAMF -15°

Oznaczenie	Numer produktu	DC	APMXS	BD	LF	Waga	NOF	RPMX	Płytka
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs			
R396.20-02.478-4005-9AW	03013869	2.478	1.575	2.106	1.992	1.5	9	8600	396.20-4005

Części zamienne, zawarte w dostawie

Dla oprawki	Śruba trzpienia	Klucz (Typu T)	Klucz	Docisk mocujący	Śruba docisku
					
R396.20	UC6S1/2UNFX1-1/2	DOUBLE-T	H4B-T08P	CW0405M	LD4012-T08P

***Wartość momentu 2 Nm.** Klucz dynamometryczny T00-09P20.

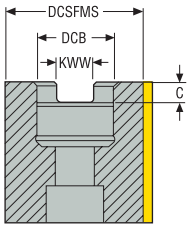
Min. średnica gwintu (średnica główna), dla różnych kombinacji skoków i frezu

R396.18/R396.19/R396.20

Do frezu	Skok mm / TPI										
	1 24	1,5 16	2 12	2,5 10	3 8	3,5 7	4 6	4,5	5 5	5,5	6 4
R396.18-2012.3-13A	14	15	16	–	–	–	–	–	–	–	–
R396.19-2517.3S-4003-2AM	19	20	21	22	24	–	–	–	–	–	–
R396.19-2522.3S-4003-3AM	24	25	26	27	27	–	–	–	–	–	–
R396.19-2522.3S-4003-3-065AM	24	25	26	27	27	–	–	–	–	–	–
R396.19-3232.3S-4003-6AM	34	35	36	39	40	–	–	–	–	–	–
R396.19-2525.3S-4005-2AM	–	–	–	–	30	33	35	37	–	–	–
R396.19-2530.3S-4005-3AM	–	–	–	–	38	40	42	44	45	47	48
R396.19-2530.3S-4005-3-080AM	–	–	–	–	38	40	42	44	45	47	48
R396.19-3236.3S-4005-6AM	–	–	–	–	43	45	47	47	48	50	53
R396.19-0058-4003-6AM	62	63	65	66	67	–	–	–	–	–	–
R396.19-0058-4005-6AM	–	–	–	–	67	69	70	71	72	73	74
R396.19-3232.3S-4003-3-079AM	34	35	36	39	40	–	–	–	–	–	–
R396.19-3232.3S-4005-3-079AM	–	–	–	–	39	41	43	45	46	48	49
R396.20-02.478-4005-9AW	–	–	–	–	80	–	84	–	–	–	89

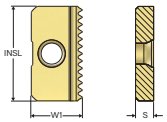
Uwaga! Wykonanie gwintu o średnicy mniejszej niż zalecana dla określonej kombinacji skoku/frezu może spowodować nieprawidłowy zarys gwintu.

Wymiary montażowe



Do frezu	Numer produktu	DCB	DCSFMS	KWW	C	Do trzpienia
		mm	mm	mm	mm	
R396.19-0058-4003-6AM	02546921	27,0	53,0	12,4	7,0	27
R396.19-0058-4005-6AM	02546920	27,0	50,0	12,4	7,0	27
R396.20-02.478-4005-9AW	03013869	25,4	53,5	9,7	5,7	25,4

13NMS/XMS

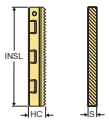


Tolerancje:
INSL = ± 0,012 mm
HC = ± 0,012 mm
S = ± 0,025 mm

Oznaczenie	Płytka	INSL	S	Gatunki		
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP500	F30M	H15
13NMS1.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13NMS1.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13NMS2.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13NMS24UN	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13NMS20UN	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13NMS16UN	Do gwintu wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13XMS19W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		
13XMS14W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	13,0 *0.512*	2,5 *0.098*	■		

■ Standard magazynowy.

396.19-4003



Tolerancje:
INSL = ± 0,007 mm
HC = ± 0,012 mm
S = ± 0,05 mm

Oznaczenie	Płytka	INSL	S	Gatunki		
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP500	F30M	H15
396.19-4003.0E1.0ISO	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E1.5ISO	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E2.0ISO	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E18UN	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E16UN	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E14UN	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0E12UN	Do gwintu zewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N1.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N1.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N2.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N2.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N3.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N20UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N18UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N16UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N14UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N12UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	■
396.19-4003.0N10UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N9UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0N8UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0X16W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0X14W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0X12W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003.0X11W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	

■ Standard magazynowy.

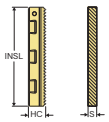
396.19-4003/4005



Oznaczenie	Płytka	INSL	S	Gatunki		
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP500	F30M	H15
396.19-4005.0N3.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N4.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N4.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N5.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N5.5ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N6.0ISO	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N7UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N6UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N5UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N4.5UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0N4UN	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
396.19-4005.0X8W	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
R396.19-4003.0X14NPT	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
R396.19-4003.0X11.5NPT	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
R396.19-4005.0X8NPT	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	
R396.19-4003.0X14NPTF	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
R396.19-4003.0X11.5NPTF	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
R396.19-4003.0X14BSPT	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
R396.19-4003.0X11BSPT	Do gwintu zewnętrznego i wewnętrznego	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*		■	
396.19-4003XX	Półwyrób płytki	40,0 *1.575*	3,5 *0.138*			■
396.19-4005XX	Półwyrób płytki	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*			■

■ Standard magazynowy.

396.20-4005



Oznaczenie	Płytka	INSL	S	Gatunki		
		mm *Cal.*	mm *Cal.*	CP500	F30M	H15
396.20-4005.0N3ACME	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,9 *0.193*		■	
396.20-4005.0N4ACME	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,9 *0.193*		■	
396.20-4005.0N8ACME	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,9 *0.193*		■	
396.20-4005.0N4BUT	Do gwintu wewnętrznego	40,0 *1.575*	4,85 *0.191*		■	

■ Standard magazynowy.

Frezowanie gwintów 396.18/19/20 Parametry skrawania Metryczne *cal.*

SMG	CP500		F30M		H15	
	f_z	v_c	f_z	v_c	f_z	v_c
P1	0,050	385	0,050	385	—	—
	0.0020	*1275*	*0.0020*	*1275*	—	—
P2	0,055	375	0,055	375	—	—
	0.0022	*1225*	*0.0022*	*1225*	—	—
P3	0,050	325	0,050	325	—	—
	0.0020	*1075*	*0.0020*	*1075*	—	—
P4	0,050	285	0,050	285	—	—
	0.0020	*940*	*0.0020*	*940*	—	—
P5	0,048	275	0,048	275	—	—
	0.0019	*900*	*0.0019*	*900*	—	—
P6	0,048	305	0,048	305	—	—
	0.0019	*1000*	*0.0019*	*1000*	—	—
P7	0,048	290	0,048	290	—	—
	0.0019	*950*	*0.0019*	*950*	—	—
P8	0,050	275	0,050	275	—	—
	0.0020	*900*	*0.0020*	*900*	—	—
P11	0,048	280	0,048	280	—	—
	0.0019	*920*	*0.0019*	*920*	—	—
P12	0,032	165	0,032	165	—	—
	0.0013	*540*	*0.0013*	*540*	—	—
M1	0,055	285	0,055	285	—	—
	0.0022	*940*	*0.0022*	*940*	—	—
M2	0,048	230	0,048	230	—	—
	0.0019	*750*	*0.0019*	*750*	—	—
M3	0,038	175	0,038	175	—	—
	0.0015	*570*	*0.0015*	*570*	—	—
M4	0,034	130	0,034	130	—	—
	0.0013	*425*	*0.0013*	*425*	—	—
M5	0,034	110	0,034	110	—	—
	0.0013	*360*	*0.0013*	*360*	—	—
K1	0,055	300	0,055	300	0,040	270
	0.0022	*980*	*0.0022*	*980*	*0.0016*	*890*
K2	0,048	260	0,048	260	0,038	235
	0.0019	*850*	*0.0019*	*850*	*0.0015*	*770*
K3	0,048	220	0,048	220	0,038	200
	0.0019	*720*	*0.0019*	*720*	*0.0015*	*660*
K4	0,048	210	0,048	210	0,038	190
	0.0019	*690*	*0.0019*	*690*	*0.0015*	*620*
K5	0,044	125	0,044	125	0,034	115
	0.0017	*410*	*0.0017*	*410*	*0.0013*	*375*
K6	0,048	185	0,048	185	0,038	170
	0.0019	*610*	*0.0019*	*610*	*0.0015*	*560*
K7	0,044	160	0,044	160	0,034	145
	0.0017	*520*	*0.0017*	*520*	*0.0013*	*475*
N1	0,070	1375	0,070	1375	0,050	1375
	0.0028	*4500*	*0.0028*	*4500*	*0.0020*	*4500*
N2	0,070	890	0,070	890	0,050	890
	0.0028	*2925*	*0.0028*	*2925*	*0.0020*	*2925*
N3	0,070	590	0,070	590	0,050	590
	0.0028	*1925*	*0.0028*	*1925*	*0.0020*	*1925*
N11	0,070	780	0,070	780	—	—
	0.0028	*2550*	*0.0028*	*2550*	—	—

SMG = Grupy materiałowe Seco
f_z = mm/ząb (mm/ostrze)
v_c= m/min (for holder types -065AM, -079AM and -080AM use factor 0,75 on vc)
Wszystkie parametry są wartościami początkowymi

Wszystkie posuwy odnoszą się do środka narzędzia.

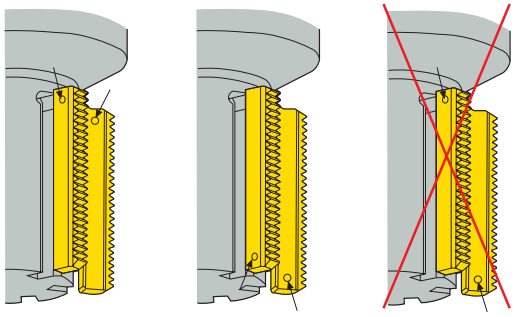
Wartość posuwu względem środka narzędzia

Posuw lub posuw na ostrze obliczone na podstawie średniego przekroju wióra dla interpolacji kołowej lub zagłębiania z interpolacją, odnoszą się zawsze do posuwu środka narzędzia a nie posuwu średnicy.

Tolerancja wymiarowa obrabianego przedmiotu.

Tolerancja średnicy gwintu wynosi 6H przy stosowaniu frezu z więcej niż jednym ostrzem. W przypadku obróbki pojedynczą płytką, tolerancja ta wynosi 4H. Jeśli stosujemy frez wielopłytkowy z jedną płytką, pozostałe puste gniazda powinny zostać wyposażone w zaślepki stabilizujące frez podczas pracy.

Wszystkie płytki 396.19 są dwustronne, ważnym jest aby wszystkie mocowane były w tym samym położeniu celem uzyskania najlepszej dokładności. Zanaczniki identyfikacyjne powinny być w tej samej pozycji. Patrz rysunek.





Oprawki do frezowania gwintów

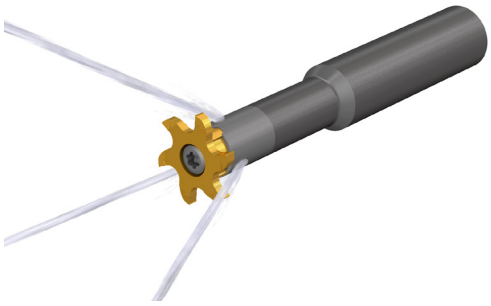
Nowy frez tarczowy Seco 335.14 z wymiennymi końcówkami gwintującymi i oprawkami pozwala na uzyskanie precyzyjnych gwintów w otworach o głębokości do 106 mm. Frez zwiększa także szybkość obróbki i wszechstronność, ponieważ każda końcówka wykonuje zarówno operacje fazowania, jak i gwintowania. Dodatkowo wykonywanie dwóch operacji przy użyciu tego samego narzędzia redukuje stany magazynowe.

- Obsługuje chwyty z węglików spiekanych i stalowe
- Opcjonalnie bezpośredniego chłodzenie
- 31 różnych głowic pokrytych węglikami spiekanymi

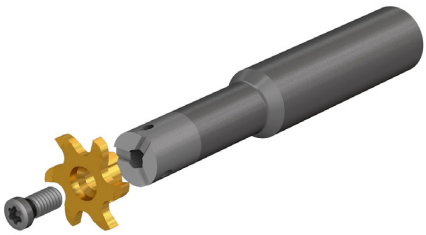
Frez tarczowy 335.14

Frez tarczowy z wymienną węglikową końcówką od średnicy 9,7 mm (0.382”)

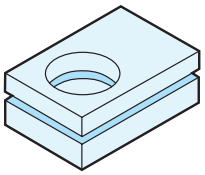
Szeroki asortyment końcówek oraz chwytów do wszystkich operacji frezowania prostych kanałków oraz interpolowanych.



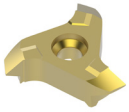
Mocne, niezawodne i precyzyjne mocowanie pomiędzy końcówką a korpusem frezu.

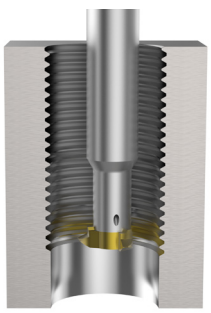


Obejmuje cały zakres materiałów obrabianych dzięki uniwersalnej geometrii M oraz gatunkowi F32M.



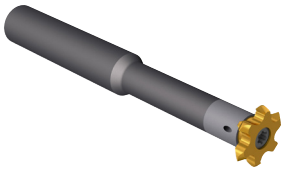
Wykonywanie gwintów:
Głowiczka od średnicy 6,7 do 27,7 mm (.263-1.091”)
– Gwinty metryczne profil częściowy o skoku 1-6 mm (.040-.236”)
– Gwinty metryczne pełny profil o skoku 0,5-4,5 mm (.020-.1777”)
– Gwinty Withworth pełny profil o skoku od 19 do 11 tpi
– Gwinty UN pełny profil o skoku od 24 do 6 tpi

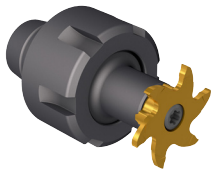




Oznaczenia

Frez tarczowy 335.14





2 typy oprawek: cylindryczne dostępne są w wersji stalowej i węglikowej, lub w systemie tulejek ER

Końcówka

R	335	.	14	–	217	M	N	P	250500	–	12	Z3
1	2		3		4	5	6	7	8		9	10

1.
Prawy

2.
Oznaczenie frezu

3.
System

4.
Średnica głowiczki, np. 21,7 mm

5.
Typ gwintu
M = Metryczne
W = Whitworth
U = Gwinty UN

6.
N = Gwint wewnętrzny
E = zewnętrzny
X = wewn./zewn.

7.
P = Profil niepełny
F = Profil pełny

8.
Wielkość skoku (2,50-5,00 mm lub zewn. tylko stały 2,5 mm, 16 tpi...)

9.
Wielkość połączenia

10.
Ilość zębów

Chwyt cylindryczny

335	.	14	–	16	9	0	45	110	–	E
1		2		3	4	5	6	7		8

1.
Oznaczenie frezu

2.
System

3.
Średnica chwytu
DMM = 16 mm
Alternatywne oznaczenie w calach, przykład: 0625 dla DMM = 0.625”

4.
Wielkość połączenia (końcówka /oprawka)
Przykład: 9 mm

5.
.0 chwyt cylindryczny

6.
Wysięg całkowity łącznie z końcówką 45 mm
Alternatywne oznaczenie w calach, przykład: 177 dla 1.77”

7.
Długość całkowita z końcówką 110 mm
Alternatywne oznaczenie w calach, przykład: 433 dla 4.33”

8.
-E w przypadku oprawki węglikowej, w przeciwnym wypadku stalowa

System tulejek ER

335	.	14	–	ER25	12	30
1		2		3	4	5

1.
Oznaczenie frezu

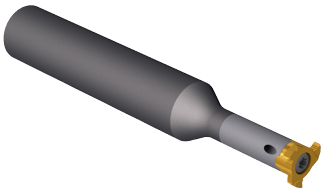
2.
System

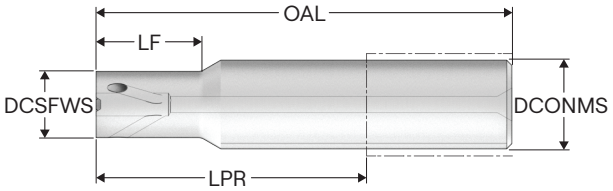
3.
Wielkość oprawki ER

4.
Wielkość połączenia (końcówka / oprawka)
Przykład: 12 mm

5.
Długość wysięgu w mm z przykładową końcówką 30 mm

Oprawka 335.14 - Wersja cylindryczna





—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198
—-E = Oprawka węglikowa DMM w tolerancji = h6
—Oprawka stalowa: Tolerancja DMM = g6
—Maks Obr. = 30 000 obr./min

Oznaczenie	Numer produktu	LF	OAL	DCSFWS	DCONMS	LPR	Waga	Chłodziwo	Płytka
		mm	mm	mm	mm	mm	kg		
335.14-1006.0-015-060	03042024	11,5	56,5	6,0	10,0	16,5	0,1		R335.14...06Z..
335.14-1206.0-021-080-E	03042025	17,5	76,5	6,0	12,0	31,5	0,2	✓	R335.14...06Z..
335.14-1206.0-030-090-E	03042026	26,5	86,5	6,0	12,0	41,5	0,2	✓	R335.14...06Z..
335.14-1206.0-042-100-E	03042027	38,5	96,5	6,0	12,0	51,5	0,2	✓	R335.14...06Z..
335.14-1008.0-017-060	03042040	12,5	55,5	8,0	10,0	15,5	0,1		R335.14...08Z..
335.14-1208.0-029-095-E	03042041	24,5	90,5	8,0	12,0	45,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1208.0-042-110-E	03042042	37,5	105,5	8,0	12,0	60,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1208.0-056-120-E	03042043	51,5	115,5	8,0	12,0	70,5	0,2	✓	R335.14...08Z..
335.14-1609.0-018-080	03042028	12,2	74,2	9,0	16,0	26,2	0,2	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-032-100-E	03042029	26,2	94,2	9,0	16,0	46,2	0,3	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-045-110-E	03042030	39,2	104,2	9,0	16,0	56,2	0,3	✓	R335.14...09Z..
335.14-1609.0-064-130-E	03042031	58,2	124,2	9,0	16,0	76,2	0,3	✓	R335.14...09Z..
335.14-1612.0-024-080	03042032	18,3	74,3	12,0	16,0	26,3	0,2	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-042-100-E	03042033	36,3	94,3	12,0	16,0	46,3	0,2	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-060-130-E	03042034	54,3	124,3	12,0	16,0	76,3	0,3	✓	R335.14...12Z..
335.14-1612.0-085-160-E	03042035	76,3	154,3	12,0	16,0	106,3	0,4	✓	R335.14...12Z..
335.14-1614.0-042-100-E	03042036	35,5	93,5	14,3	16,0	45,5	0,3	✓	R335.14...14Z..
335.14-1614.0-060-130-E	03042037	53,5	123,5	14,3	16,0	75,5	0,3	✓	R335.14...14Z..
335.14-1614.0-085-160-E	03042038	78,5	153,5	14,3	16,0	105,5	0,4	✓	R335.14...14Z..
335.14-2014.0-036-100	03042039	29,2	93,5	14,0	20,0	43,5	0,2	✓	R335.14...14Z..

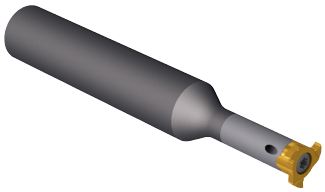
Części zamienne, zawarte w dostawie

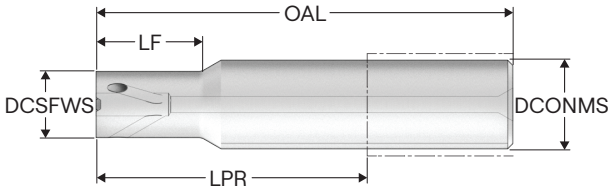
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Klucz (Typu T)
			
335.14-..06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14-..08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14-..09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14-..14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T
335.14-..1612	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

Akcesoria

Moment dokręcania	Klucz dynamometryczny
	
2.0NM	T00-08P20
3.5NM	T00-10P35
5.0NM	T00-15P50
7.0NM	–
7.0NM	–

Oprawka 335.14 - Wersja cylindryczna

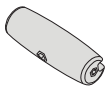




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198
—-E = Oprawka węglikowa DMM w tolerancji = h6
—Oprawka stalowa: Tolerancja DMM = g6
—Max RPM = 30 000 rev/min

Oznaczenie	Numer produktu	LF	OAL	DCSFMS	DCONMS	LPR	Waga	Chłod-ziwo	Płytka
		Cal.	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	lbs		
335.14-050006.0-083-315-E	03042121	0.689	3.012	0.236	0.500	1.240	0.2	✓	R334.14...06Z..
335.14-050006.0-118-354-E	03042122	1.043	3.406	0.236	0.500	1.634	0.4	✓	R334.14...06Z..
335.14-050006.0-165-394-E	03042107	1.516	3.799	0.236	0.500	2.028	0.4	✓	R334.14...06Z..
335.14-050008.0-114-374-E	03042123	0.965	3.563	0.315	0.500	1.791	0.4	✓	R334.14...08Z..
335.14-050008.0-165-433-E	03042124	1.476	4.154	0.315	0.500	2.382	0.4	✓	R334.14...08Z..
335.14-050008.0-220-472-E	03042119	2.028	4.547	0.315	0.500	2.776	0.4	✓	R334.14...08Z..
335.14-062509.0-071-315	03042108	0.480	2.921	0.354	0.625	1.031	0.4	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-126-394-E	03042109	1.031	3.709	0.354	0.625	1.819	0.4	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-177-433-E	03042110	1.543	4.102	0.354	0.625	2.213	0.4	✓	R334.14...09Z..
335.14-062509.0-252-512-E	03042111	2.291	4.890	0.354	0.625	3.000	0.7	✓	R334.14...09Z..
335.14-062512.0-094-315	03042112	0.720	2.925	0.472	0.625	1.035	0.4	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-165-394-E	03042113	1.429	3.713	0.472	0.625	1.823	0.4	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-236-512-E	03042114	2.138	4.894	0.472	0.625	3.004	0.7	✓	R334.14...12Z..
335.14-062512.0-335-630-E	03042115	3.122	6.075	0.472	0.625	4.185	0.9	✓	R334.14...12Z..
335.14-062514.0-165-394-E	03042116	1.398	3.681	0.551	0.625	1.791	0.7	✓	R334.14...14Z..
335.14-062514.0-236-512-E	03042117	2.106	4.862	0.551	0.625	2.972	0.9	✓	R334.14...14Z..
335.14-062514.0-335-630-E	03042118	3.091	6.043	0.551	0.625	4.154	0.9	✓	R334.14...14Z..

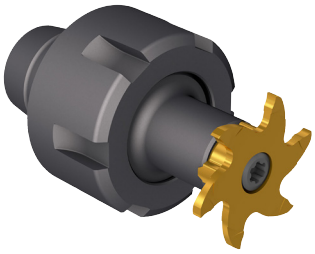
Części zamienne, zawarte w dostawie

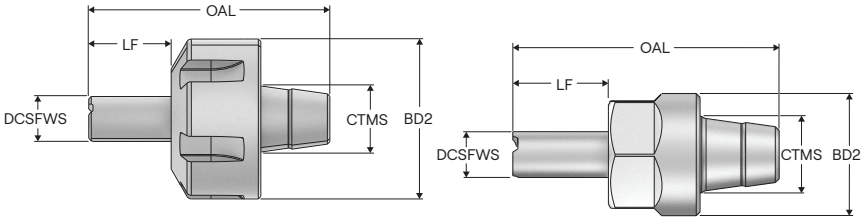
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Klucz (Typu T)
			
335.14-..06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14-..08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14-..09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14-..12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

Akcesoria

Moment dokręcania	Klucz dynamo-metryczny
	
2.0NM	T00-08P20
3.5NM	T00-10P35
5.0NM	T00-15P50
7.0NM	–

Oprawka 335.14 na tulejki ER

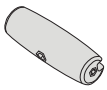




—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198

Oznaczenie	Numer produktu	LF	OAL	DCSFWS	BD2	DCONMS	CTMS	Waga	Płytka
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
335.14-ER11-06-016	03042072	12,5	34,9	6,0	16,0	11,0	ER 11	0,1	R335.14...06Z..
335.14-ER11-08-016	03042085	11,5	33,8	8,0	16,0	11,0	ER 11	0,1	R335.14...08Z..
335.14-ER16-08-022	03042086	17,5	49,6	8,0	32,0	16,0	ER 16	0,2	R335.14...08Z..
335.14-ER11-09-022	03042073	16,2	38,5	9,0	16,0	11,0	ER 11	0,1	R335.14...09Z..
335.14-ER16-09-022	03042074	16,2	48,3	9,0	32,0	16,0	ER 16	0,2	R335.14...09Z..
335.14-ER25-09-022	03042075	16,2	55,3	9,0	35,0	25,0	ER 25	0,2	R335.14...09Z..
335.14-ER16-12-030	03042076	24,3	56,4	12,0	32,0	16,0	ER 16	0,2	R335.14...12Z..
335.14-ER25-12-030	03042078	24,3	63,4	12,0	35,0	25,0	ER 25	0,2	R335.14...12Z..
335.14-ER32-12-030	03042079	24,3	69,4	12,0	50,0	32,0	ER 32	0,4	R335.14...12Z..
335.14-ER25-14-019	03042080	12,5	52,3	14,0	35,0	25,0	ER 25	0,2	R335.14...14Z..
335.14-ER25-14-035	03042081	28,5	67,6	14,0	35,0	25,0	ER 25	0,2	R335.14...14Z..
335.14-ER32-14-019	03042082	12,5	58,3	14,0	50,0	32,0	ER 32	0,5	R335.14...14Z..
335.14-ER32-14-035	03042083	28,5	73,6	14,0	50,0	32,0	ER 32	0,4	R335.14...14Z..

Części zamienne, zawarte w dostawie

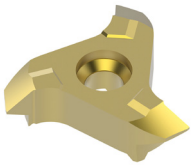
Dla oprawki	Klucz do płytki	Śruba do płytki	Klucz (Typu T)
			
335.14-ER..-06	H4B-T08P	C92608-T08P	DOUBLE-T
335.14-ER..-08	H4B-T10P	C93510-T10P	DOUBLE-T
335.14-ER..-09	H4B-T15P	C94012-T15P	DOUBLE-T
335.14-ER..-12/14	H6B-T20P	C95012-T20P	DOUBLE-T

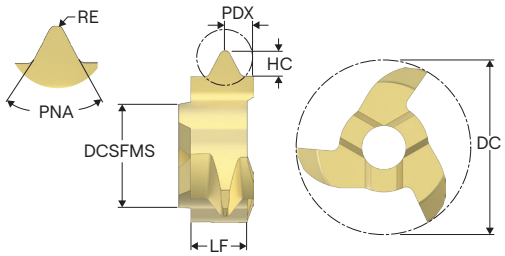
Akcesoria

Moment dokręcania	Klucz dynamometryczny
	
2.0NM	T00-08P20
3.5NM	T00-10P35
5.0NM	T00-15P50
7.0NM	–

335.14 głowiczki

Profil gwintu Whitworth - Metryczny





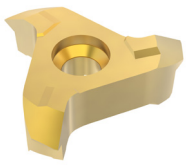
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198

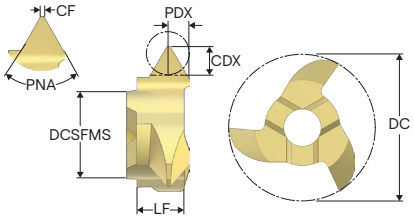
												Gatunki
Oznaczenie	**Skok**		**DC**	**RE**	**DCSFMS**	**HC**	**LF**	**PDX**	**PNA**	**ZEFP**	**CZCMS**	**Pokrywane**
	mm	TPIX	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*			F32M
R335.14-117WXF11.06Z3	–	11	11,7 *0.461*	0,31 *0.012*	6,0 *0.236*	1,48 *0.058*	3,6 *0.142*	1,6 *0.063*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-177WXF11.09Z3	–	11	17,7 *0.697*	0,31 *0.012*	9,0 *0.354*	1,48 *0.058*	5,85 *0.230*	1,45 *0.057*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-117WXF14.06Z3	–	14	11,7 *0.461*	0,24 *0.009*	6,0 *0.236*	1,16 *0.046*	3,6 *0.142*	1,3 *0.051*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-157WXF14.08Z3	–	14	15,7 *0.618*	0,24 *0.009*	8,0 *0.315*	1,17 *0.046*	4,6 *0.181*	1,5 *0.059*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-177WXF14.09Z3	–	14	17,7 *0.697*	0,24 *0.009*	9,0 *0.354*	1,16 *0.046*	5,85 *0.230*	1,25 *0.049*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-117WXF19.06Z3	–	19	11,7 *0.461*	0,18 *0.007*	6,0 *0.236*	0,86 *0.034*	3,6 *0.142*	1,1 *0.043*	55,0 *2.165*	3	•	■
R335.14-177WXF19.09Z3	–	19	17,7 *0.697*	0,18 *0.007*	9,0 *0.354*	0,856 *0.034*	5,85 *0.230*	0,95 *0.037*	55,0 *2.165*	3	•	■

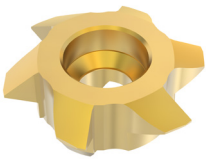
• = Pozycja magazynowa O = Dostępne na żądanie (do 2 tygodni)

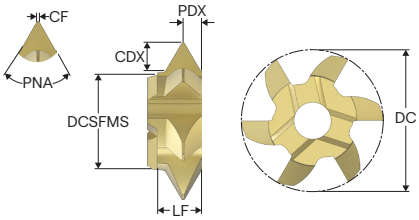
335.14 głowiczki

Profil gwintu częściowy metryczny









—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198

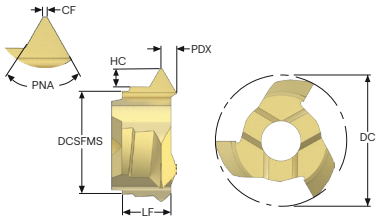
												Gatunki
Oznaczenie	**Skok**		**DC**	**CF**	**CDX**	**DCSFMS**	**LF**	**PDX**	**PNA**	**ZEFP**	**CZCMS**	**Pokrywane**
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*			F32M
R335.14-111MNP200300.06Z6	2-3	0.079-0.118	11,1 *0.437*	0,17 *0.007*	1,78 *0.070*	6,0 *0.236*	3,2 *0.126*	1,4 *0.055*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-117MNP100200.06Z3	1-2	0.039-0.079	11,7 *0.461*	0,13 *0.005*	1,25 *0.049*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,8 *0.031*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-117MNP100200.06Z6	1-2	0.039-0.079	11,7 *0.461*	0,06 *0.002*	1,25 *0.049*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	1,04 *0.041*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-117MNP200300.06Z3	2-3	0.079-0.118	11,7 *0.461*	0,25 *0.010*	1,78 *0.070*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	1,2 *0.047*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-132MNP150275.08Z6	1,5-2,75	0.059-0.108	13,2 *0.520*	0,13 *0.005*	1,67 *0.066*	8,0 *0.315*	4,2 *0.165*	1,3 *0.051*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-133MNP200300.08Z6	2-3	0.079-0.118	13,3 *0.524*	0,17 *0.007*	1,78 *0.070*	8,0 *0.315*	4,2 *0.165*	2,5 *0.098*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-157MNP150275.08Z3	1,5-2,75	0.059-0.108	15,7 *0.618*	0,19 *0.007*	1,67 *0.066*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	1,1 *0.043*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-157MNP250300.08Z3	2,5-3	0.098-0.118	15,7 *0.618*	0,31 *0.012*	1,78 *0.070*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	1,2 *0.047*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-177MNP100200.09Z3	1-2	0.039-0.079	17,7 *0.697*	0,12 *0.005*	1,19 *0.047*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,15 *0.045*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-177MNP150275.09Z3	1,5-2,75	0.059-0.108	17,7 *0.697*	0,19 *0.007*	1,62 *0.064*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,25 *0.049*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-177MNP200375.09Z3	2-3,75	0.079-0.148	17,7 *0.697*	0,25 *0.010*	2,22 *0.087*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,65 *0.065*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-177MNP300550.09Z3	3-5,5	0.118-0.217	17,7 *0.697*	0,38 *0.015*	3,25 *0.128*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	2,25 *0.089*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-217MNP100200.12Z3	1-2	0.039-0.079	21,7 *0.854*	0,12 *0.005*	1,19 *0.047*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	1,25 *0.049*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-217MNP200375.12Z3	2-3,75	0.079-0.148	21,7 *0.854*	0,25 *0.010*	2,22 *0.087*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	1,65 *0.065*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-217MNP250450.12Z3	2,5-4,5	0.098-0.177	21,7 *0.854*	0,25 *0.010*	2,7 *0.106*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	2,15 *0.085*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-217MNP350600.12Z3	3,5-6	0.138-0.236	21,7 *0.854*	0,44 *0.017*	3,52 *0.139*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	2,65 *0.104*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-277MNP150250.14Z6	1,5-2,5	0.059-0.098	27,7 *1.091*	0,19 *0.007*	1,6 *0.063*	14,0 *0.551*	6,5 *0.256*	– –	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-277MNP150250.14Z3	1,5-2,5	0.059-0.098	27,7 *1.091*	0,18 *0.007*	1,49 *0.059*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	2,4 *0.094*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-277MNP250500.14Z3	2,5-5	0.098-0.197	27,7 *1.091*	0,37 *0.015*	2,93 *0.115*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	2,6 *0.102*	60,0 *2.362*	3	●	■
R335.14-277MNP400600.14Z3	4-6	0.157-0.236	27,7 *1.091*	0,5 *0.020*	4,6 *0.181*	14,0 *0.551*	6,6 *0.260*	3,0 *0.118*	60,0 *2.362*	3	●	■

● = Pozycja magazynowa O = Dostępne na żądanie (do 2 tygodni)

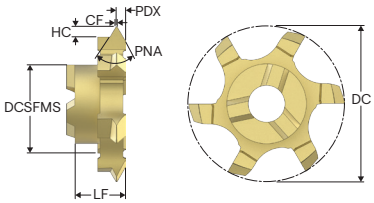
335.14 głowiczki

Profil gwintu pełny metryczny









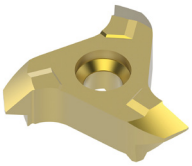
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198

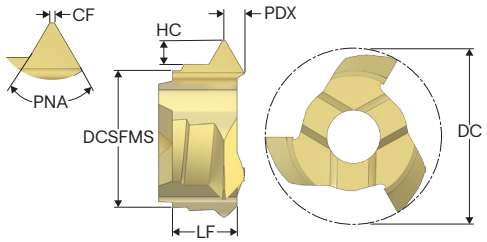
												Gatunki
Oznaczenie	**Skok**		**DC**	**CF**	**HC**	**DCSFMS**	**LF**	**PDX**	**PNA**	**ZEFP**	**CZCMS**	**Pokrywane**
	mm	TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*			F32M
R335.14-067MNF050.05Z3	0,5	0.02	6,7 *0.264*	0,06 *0.002*	0,28 *0.011*	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	0,4 *0.016*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-077MNF075.05Z3	0,75	0.03	7,7 *0.303*	0,1 *0.004*	0,416 *0.016*	4,8 *0.189*	3,25 *0.128*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-077MNF100.05Z3	1	0.039	7,7 *0.303*	0,12 *0.005*	0,557 *0.022*	4,8 *0.189*	3,55 *0.140*	0,9 *0.035*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-097MNF100.06Z3	1	0.039	9,7 *0.382*	0,09 *0.004*	0,58 *0.023*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,7 *0.028*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-097MNF150.06Z3	1,5	0.059	9,7 *0.382*	0,125 *0.005*	0,86 *0.034*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	0,9 *0.035*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-097MNF175.06Z3	1,75	0.069	9,7 *0.382*	0,21 *0.008*	0,95 *0.037*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	1,0 *0.039*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-097MNF200.06Z3	2	0.079	9,7 *0.382*	0,165 *0.006*	1,16 *0.046*	6,0 *0.236*	3,6 *0.142*	1,1 *0.043*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-097MNF250.06Z3	2,5	0.098	9,7 *0.382*	0,2 *0.008*	1,44 *0.057*	6,0 *0.236*	3,49 *0.137*	1,19 *0.047*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-137MNF100.08Z3	1	0.039	13,7 *0.539*	0,1 *0.004*	0,58 *0.023*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	0,9 *0.035*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-137MNF150.08Z3	1,5	0.059	13,7 *0.539*	0,125 *0.005*	0,86 *0.034*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	1,2 *0.047*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-137MNF200.08Z3	2	0.079	13,7 *0.539*	0,165 *0.006*	1,16 *0.046*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	1,4 *0.055*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-137MNF250.08Z3	2,5	0.098	13,7 *0.539*	0,2 *0.008*	1,44 *0.057*	8,0 *0.315*	4,6 *0.181*	1,6 *0.063*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-177MNF150.09Z3	1,5	0.059	17,7 *0.697*	0,12 *0.005*	0,86 *0.034*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,15 *0.045*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-177MNF150.09Z6	1,5	0.059	17,7 *0.697*	0,12 *0.005*	0,86 *0.034*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	0,85 *0.033*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-177MNF200.09Z3	2	0.079	17,7 *0.697*	0,16 *0.006*	1,16 *0.046*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,35 *0.053*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-177MNF200.09Z6	2	0.079	17,7 *0.697*	0,16 *0.006*	1,16 *0.046*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,15 *0.045*	60,0 *2.362*	6	○	■
R335.14-177MNF300.09Z3	3	0.118	17,7 *0.697*	0,25 *0.010*	1,73 *0.068*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,65 *0.065*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-177MNF350.09Z3	3,5	0.138	17,7 *0.697*	0,28 *0.011*	2,02 *0.080*	9,0 *0.354*	5,85 *0.230*	1,95 *0.077*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-217MNF400.12Z3	4	0.157	21,7 *0.854*	0,5 *0.020*	2,16 *0.085*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	1,95 *0.077*	60,0 *2.362*	3	○	■
R335.14-217MNF450.12Z3	4,5	0.177	21,7 *0.854*	0,56 *0.022*	2,43 *0.096*	12,0 *0.472*	5,85 *0.230*	2,25 *0.089*	60,0 *2.362*	3	○	■

● = Pozycja magazynowa O = Dostępne na żądanie (do 2 tygodni)

335.14 głowiczki

Profil gwintu UN - Metryczny





—Parametry skrawania, patrz strona (y) 233
—Informacje techniczne, patrz strona 198

												Gatunki
Oznaczenie	**Skok**		**DC**	**CF**	**DCSFMS**	**HC**	**LF**	**PDX**	**PNA**	**ZEFP**	**CZCMS**	**Pokrywane**
	mm	TPIX	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*			F32M
R335.14-177UNNF6.09Z3	–	6	17,7 *0.697*	0,53 *0.021*	9,0 *0.354*	2,291 *0.090*	5,85 *0.230*	1,65 *0.065*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF8.09Z3	–	8	17,7 *0.697*	0,4 *0.016*	9,0 *0.354*	1,718 *0.068*	5,85 *0.230*	1,45 *0.057*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF10.09Z3	–	10	17,7 *0.697*	0,32 *0.013*	9,0 *0.354*	1,375 *0.054*	5,85 *0.230*	1,25 *0.049*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF11.09Z3	–	11	17,7 *0.697*	0,29 *0.011*	9,0 *0.354*	1,249 *0.049*	5,85 *0.230*	1,05 *0.041*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF12.09Z3	–	12	17,7 *0.697*	0,27 *0.011*	9,0 *0.354*	1,146 *0.045*	5,85 *0.230*	1,05 *0.041*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF14.09Z3	–	14	17,7 *0.697*	0,23 *0.009*	9,0 *0.354*	0,982 *0.039*	5,85 *0.230*	0,85 *0.033*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF16.09Z3	–	16	17,7 *0.697*	0,2 *0.008*	9,0 *0.354*	0,859 *0.034*	5,85 *0.230*	0,85 *0.033*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF18.09Z3	–	18	17,7 *0.697*	0,18 *0.007*	9,0 *0.354*	0,763 *0.030*	5,85 *0.230*	0,85 *0.033*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF20.09Z3	–	20	17,7 *0.697*	0,16 *0.006*	9,0 *0.354*	0,687 *0.027*	5,85 *0.230*	0,65 *0.026*	60,0 *2.362*	3	•	■
R335.14-177UNNF24.09Z3	–	24	17,7 *0.697*	0,13 *0.005*	9,0 *0.354*	0,572 *0.023*	5,85 *0.230*	0,65 *0.026*	60,0 *2.362*	3	•	■

• = Pozycja magazynowa O = Dostępne na żądanie (do 2 tygodni)

Prędkość skrawania Thread milling 335.14 Metryczne *cal.*

SMG	R335.14	
	f_z	v_c
P1	0,070 *0.0028*	275 *900*
P2	0,070 *0.0028*	270 *890*
P3	0,070 *0.0028*	230 *750*
P4	0,065 *0.0026*	205 *670*
P5	0,065 *0.0026*	195 *640*
P6	0,065 *0.0026*	215 *710*
P7	0,065 *0.0026*	205 *670*
P8	0,070 *0.0028*	195 *640*
P11	0,065 *0.0026*	200 *660*
P12	0,044 *0.0017*	120 *395*
M1	0,070 *0.0028*	215 *710*
M2	0,065 *0.0026*	175 *570*
M3	0,050 *0.0020*	130 *425*
M4	0,046 *0.0018*	100 *330*
M5	0,046 *0.0018*	80 *260*
K1	0,070 *0.0028*	210 *690*
K2	0,065 *0.0026*	185 *610*
K3	0,065 *0.0026*	180 *590*
K4	0,065 *0.0026*	150 *490*
K5	0,060 *0.0024*	90 *295*
K6	0,065 *0.0026*	130 *425*
K7	0,060 *0.0024*	115 *375*
N1	0,090 *0.0036*	970 *3175*
N2	0,090 *0.0036*	620 *2025*
N3	0,090 *0.0036*	415 *1350*
N11	0,090 *0.0036*	475 *1550*
S1	0,046 *0.0018*	50 *165*
S2	0,046 *0.0018*	41 *135*
S3	0,042 *0.0017*	35 *115*
S11	0,050 *0.0020*	65 *215*
S12	0,050 *0.0020*	50 *165*
S13	0,046 *0.0018*	39 *130*
H5	0,044 *0.0017*	43 *140*
H8	0,034 *0.0013*	45 *150*
H11	0,044 *0.0017*	60 *195*
H12	0,034 *0.0013*	55 *180*
H21	0,034 *0.0013*	45 *150*



Gwintowniki Threadmaster™

Zaprojektowane z myślą o wielu rodzajach zastosowań, gwintowniki ze stali szybkotnącej Threadmaster Taps skutecznie gwintują otwory w szerokim zakresie typów i materiałów obrabianych. Narzędzia posiadają nowoczesne powłoki, dzięki czemu umożliwiają uzyskanie wyższych parametrów skrawania w stalach do 350 HB, stalach nierdzewnych i żeliwie, co jest znacznie lepszym wynikiem w porównaniu z niepowlekanymi rozwiązaniami używanymi zazwyczaj w tym obszarze.

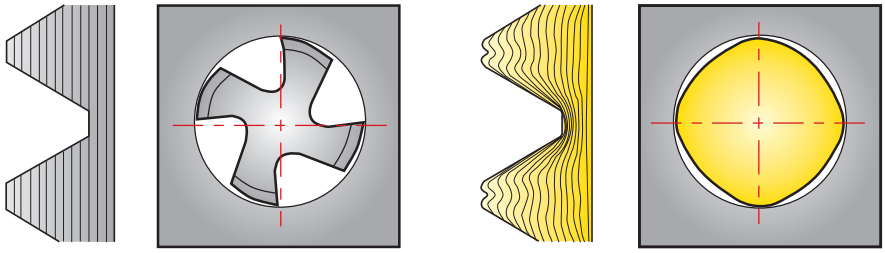
- Geometria ze skrętną linia śrubową do otworów nieprzelotowych i ze skośną powierzchnią natarcia do przelotowych.
- Proste ostrza umożliwiają pracę z materiałami dającymi krótkie wióry
- Zaawansowane powłoki przyspieszają gwintowanie

Wprowadzenie do gwintowników

Jakie są Twoje oczekiwania odnośnie gwintów?

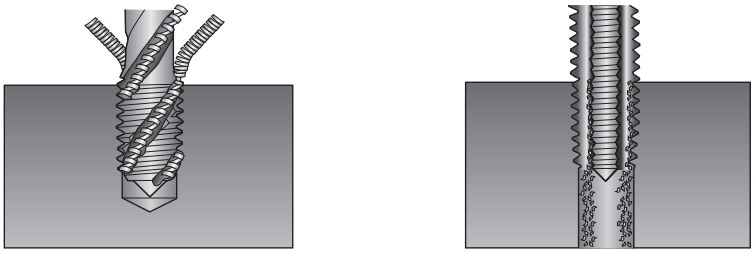
Skrawanie gwintów a nagniatanie gwintów

Istnieją dwa sposoby wykonania zarysu gwintu, skrawanie gwintu oraz nagniatanie gwintu. Skrawanie gwintu można stosować w większości materiałów, podczas gdy nagniatanie może odbywać się jedynie w stalach, stalach nierdzewnych oraz aluminium.



Otwór przelotowy, nieprzelotowy

Gwintowniki posiadają różne nakroje. Zależnie od zastosowania (otwory przelotowe lub nieprzelotowe).



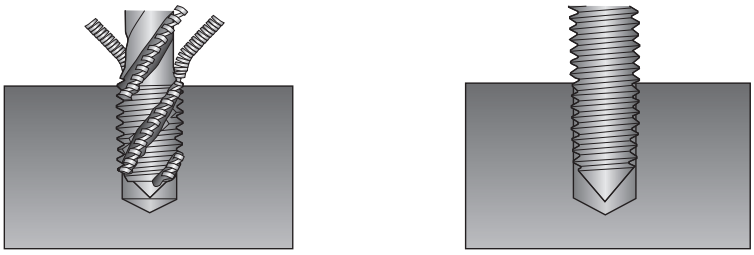
Wielkość otworu

Średnica otworu pod gwint jest różna dla gwintu nacinanego i gwintu nagniatanego.

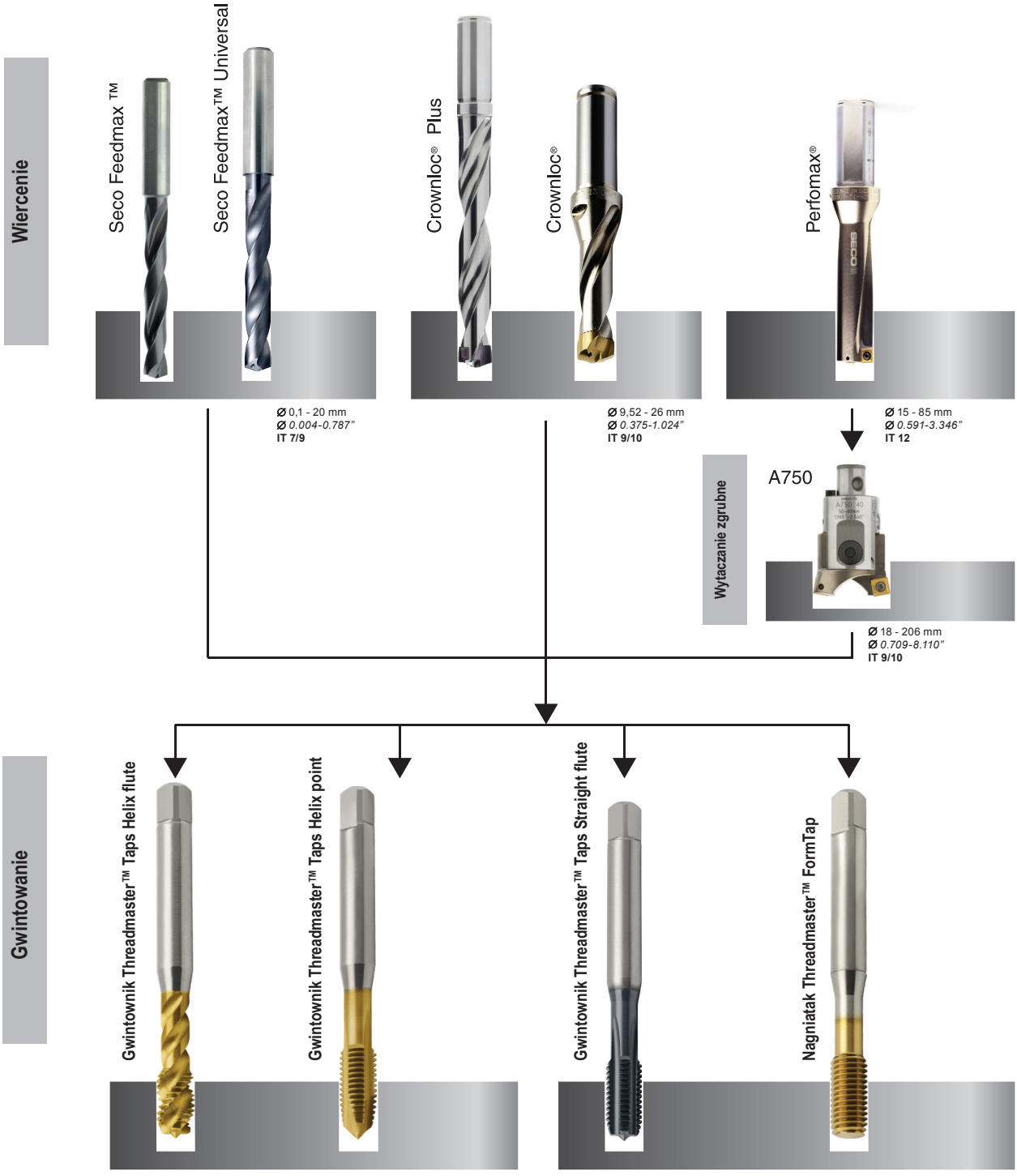
D = Średnica otworu
TD = Główna średnica gwintu
PTH = Skok gwintu

Nacinanie gwintu
D = TD-PTH

Nagniatanie gwintu
D = TD-PTH/2
(D = D_{nom} - 0.0068 x PTH x 65)



Wprowadzenie do gwintowników – poradnik



Gwintowniki – Wybór tolerancji

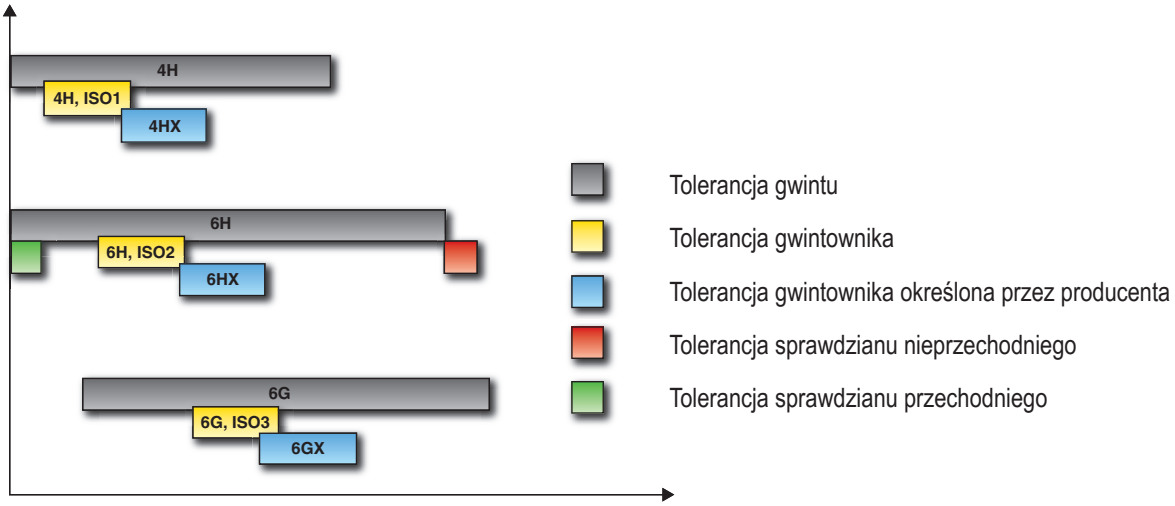
Gwintowniki Seco Threadmaster™ Taps są dostępne dla gwintów o różnych tolerancjach 6H i 6G, także 6HX i 6GX.

Standardową tolerancją jest H.

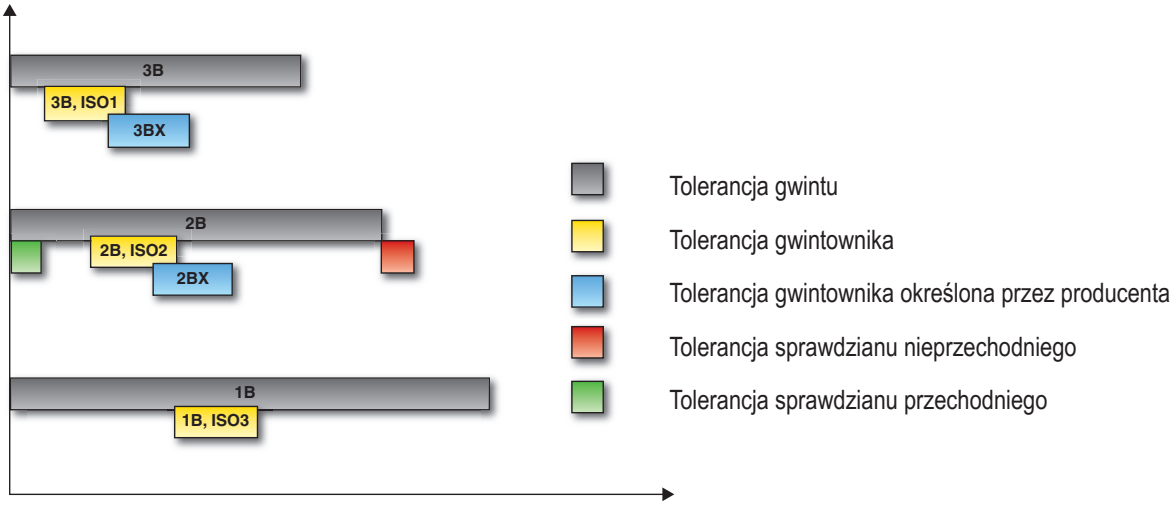
Tolerancje GX/HX i BX są stosowane w przypadku małego ryzyka uzyskania gwintu nad-wymiarowego, zwiększa to trwałość gwintownika.

Gwintowniki dla UNC/UNF są projektowane według tolerancji 2B.

Klasa tolerancji G i NPT/NPTF to standard.



Gwinty metryczne

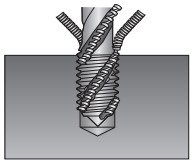


Gwinty UN

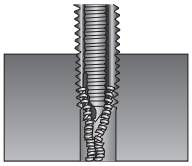
Oznaczenia – Gwintowniki T30, T32, T33, T34 oraz T35

T35	A	–	R	15	S	01	C	03	–	6	x	1	–	65	R	–	H
1	2		3	4	5	6	7	8		9		10		11	12		13

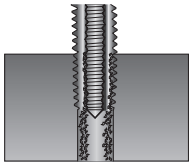
Nr 3, 4



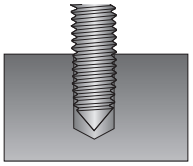
R40/R45
Otwory nieprzelotowe
ULDR = 2,5



P
Otwory przelotowe
ULDR = 3



S
Otwory nieprzelotowe i przelotowe
ULDR = 1,5



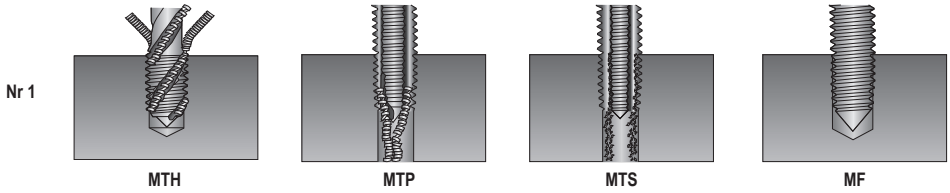
F/FS - nagniataki
Otwory nieprzelotowe i przelotowe
ULDR = 3

ULDR = Stosunek długości użytecznej do średnicy

Oznaczenie				
1. Rodzina	T30 – Gwintowniki ogólnego przeznaczenia HSSE T32 – Gwintowniki uniwersalne T33 – Nagniataki		T34 – Wysokowydajne gwintowniki uniwersalne T35 – Gwintowniki optymalizowane pod konkretne materiały	
2. Chłodzenie wewnętrzne	[Brak] – Bez chłodziwa A – Osiowo B – Promieniowo			
3. Wersja	P – Skośna pow. natarcia S – Rowki proste R – Prawa linia śrubowa		L – Lewa linia śrubowa F – Nagniatak FS – Nagniatak z rowkami olejowymi	
4. Kąt linii śrubowej	40 45	Używany do konstrukcji R i L		
5. Pokrycie	C – TiN + TiCN H – TiAlN + WC/C N – TiAlN + TiN		U – Niepokrywany X – Oksydowane S – TiAlSiN	
6. Typ gwintu	01 – M 02 – MF 04 – EGM - Gwintowniki do Helicoil/STI 08 – UNC		09 – UNF 16 – EGUNC - gwintowniki do Helicoil/STI 17 – EGUNF - gwintowniki do Helicoil/STI 21 – G	32 – Rp 33 – Rc 46 – NPT 47 – NPTF
7. Typ fazy	B = Nakrój prowadzący 3,5 - 5 zwojów C = Nakrój prowadzący 2 - 3 zwojów E = Nakrój prowadzący 1,5 - 2 zwojów			
8. Standard	03 – DIN371 – ze wzmocnionym chwytem 04 – DIN371/EL – ekstra długi ze wzmocnionym chwytem 05 – DIN374 – zmniejszony chwyt (do gwintów drobnozwojnych) 06 – DIN376 – zmniejszony chwyt (do gwintów grubozwojnych) 07 – DIN376/EL – ekstra długi z chwytem zmniejszonym		09 – DIN5156 – chwyt redukowany (do gwintów rurowych) 93 – średnice ANSI, długości DIN371 95 – średnice ANSI, długości DIN374 96 – średnice ANSI, długości DIN376	
9. Wielkość gwintu				
10. Skok				
11. Tolerancja	Gwinty M: 41 – 4H 61 – 6G 62 – 6GX	Gwinty M: 63 – 6H 64 – 6H mod (dla EG M) 65 – 6HX	Do gwintów UNC i UNF 21 – 2B 22 – 2BX	Dla gwintów G: 11 – Normalna 12 – Normalna X
12. Wersja	R - Prawa L - Lewa			
13. Główne zastosowanie (SMG)				

Oznaczenia – Gwintowniki MTH, MTS, MF i MTP

MTS	–	M10	x	1.5ISO	6H	–	B	C	–	V	0	01	–	A
1		2		3	4		5	6		7	8	9		10

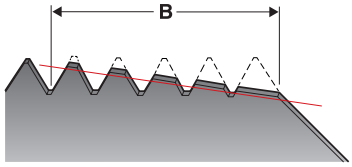


	Oznaczenie
1	MTH = Gwintownik Threadmaster™ Tap Helix flute (skrętny) MTP = Gwintownik Threadmaster™ Tap Helix point (skośna pow. natarcia) MTS = Gwintownik Threadmaster™ Tap Straight flute (proste rowki) MF = Nagniatak Threadmaster™ FormTap
2	Typ i wielkość gwintu
3	Skok i profil gwintu
4	Tolerancja (tctr) 4H, 6H, 6HX, 6G, 6GX (mm_ i 2B, 2BX, 3B, 3BX, Normal, NormalX cale
5	Operacja B = Otwór nieprzelotowy T = Otwór przelotowy X = Otwór przelotowy i nieprzelotowy
6	Nakrój prowadzący (THCHT) B = Nakrój prowadzący 3,5 - 5 zwojów C = Nakrój prowadzący 2 - 3 zwoje E = Nakrój prowadzący 1,5 - 2 zwoje
7	V = Uniwersalny P = Stale M = Stale nierdzewne K = Żeliwa N = Metale nieżelazne S = Superstopy i stopy tytanu
8	Nr wydania = 0 (2014)
9	Typ Nr = 01, 02, 03, 04 itd.
10	A = Wewnętrzne chłodzenie

Gwintowniki – nakrój prowadzący THCHT

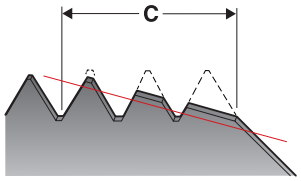
Typ B

Długość od 3.5 do 5 zwojów
Duży moment obrotowy
Doskonała jakość powierzchni
Cienkie wióry
Małe naprężenia
Duża trwałość narzędzia
Najczęściej stosowany do otworów przelotowych (Helix point)



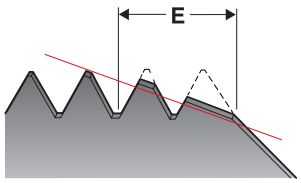
Typ C

Długość od 2 do 3 zwojów
Średni moment obrotowy
Dobra jakość powierzchni
Standardowej grubości wióry
Standardowe naprężenia
Standardowa trwałość narzędzia
Najbardziej popularny nakrój
Standardowy do otworów nieprzelotowych
Najczęściej stosowany do otworów nieprzelotowych (Helix flute)

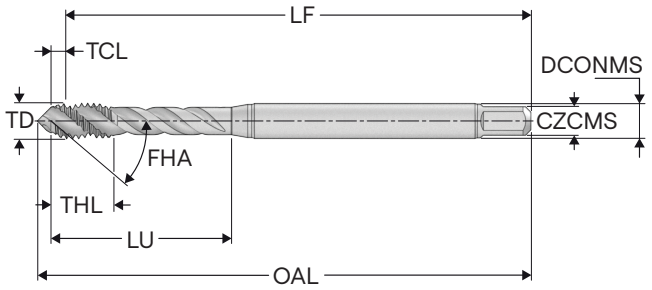


Typ E

Długość od 1.5 do 2 zwojów
Mały moment obrotowy
Dobra jakość powierzchni
Grube wióry
Duże naprężenia
Mniejsza trwałość narzędzia
Gdy jest ograniczona ilość miejsca na dnie otworu

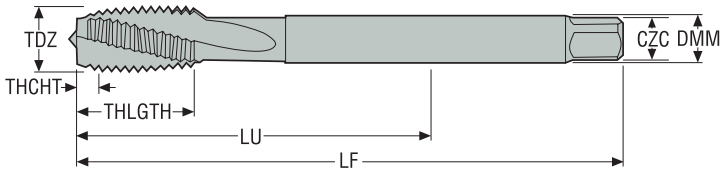


Definicje dla T30, T32, T33, T34 i T35



Gwintowniki Seco Threadmaster™	
BSG	= Podstawowa standardowa grupa
TD	= Średnica gwintu
TDZ	= Średnica gwintu
THCHT	= Nakrój prowadzący
TCL	= Długość nakroju
THL	= Długość gwintu
LU	= Długość użyteczna
LF	= Długość funkcjonalna
OAL	= Długość całkowita
FHA	= Kąt linii śrubowej
DCONS	= Średnica połączenia od strony obrabiarki
CZCMS	= Oznaczenie połączenia po stronie obrabiarki
NOF	= Ilość ostrzy
PHDR	= Rekomendowana średnica otworu
PHDX	= Maksymalna średnica otworu
TCTR	= Klasa tolerancji gwintu
TPI	= Ilość zwojów na cal
ULDR	= Stosunek długości użytecznej do średnicy

Definicje dla -P, -M, -K, -N, -S, -V i MF



Gwintowniki Seco Threadmaster™	
BSG	= Podstawowa standardowa grupa
CZC	= Wielkość połączenia
DMM	= Średnica chwytu
FHA	= Kąt linii śrubowej
LF	= Długość funkcjonalna
LU	= Długość użyteczna
NOF	= Ilość ostrzy
PHDR	= Rekomendowana średnica otworu
PHDX	= Maksymalna średnica otworu
TCTR	= Klasa tolerancji gwintu
TD	= Średnica gwintu
TDZ	= Średnica gwintu
THCHT	= Nakrój prowadzący
THFT	= Typ gwintu ISO, Withworth, UN...
THLGTH	= Długość gwintu
TPIX	= Maks. ilość zwojów na cal
TTP	= Rodzaj gwintu wewnętrzny/zewnętrzny/oba
TPX	= Maks. skok gwintu
ULDR	= Stosunek długości użytecznej do średnicy

Gwintowniki – Wybór oprawki

Wybór oprawki jest dokonywany zależnie od wrzeciona obrabiarki, z synchronizacją lub bez.

Nowoczesna obrabiarka CNC z synchronizacją:

Nowoczesne obrabiarki CNC posiadają możliwość synchronizacji ruchu posuwowego z obrotem wrzeciona celem wykonania gwintu. TCER – Oprawki do gwintowania z mikro-kompensacją najbardziej odpowiednia do gwintowania z synchronizacją.

Oprawka TCER do gwintowania z mikro-kompensacją, cykl z synchronizacją:

Oprawka TCER do gwintowania z synchronizacją posiada system mikro-kompensacji aby uniknąć małych naprężeń oraz sił osiowych podczas gwintowania na sztywno. Gwintownik jest mocowany do tulejki ER z kwadratowym zabierakiem.

Uwaga: Tulejki ER z kwadratowym zabierakiem mogą być także mocowane w oprawkach typu ER, wówczas bez mikro-kompensacji



TCER

Rozwiązywanie problemów

Gwint nad-wymiarowy

Zastosowano zły gwintownik
- Sprawdź tabelę wyboru

Nieprawidłowy posuw
- Sprawdź wartość posuwu
- Jeśli to możliwe, użyj oprawki do gwintowania z synchronizacją

Nieprawidłowa prędkość skrawania
- Patrz zalecenia

Zła tolerancja
- Wybierz narzędzie o mniejszej tolerancji



Gwint pod-wymiarowy

Zużycie gwintownika
- Wymień gwintownik

Za mała średnica otworu
- Sprawdź parametry wiercenia

Materiał zaciska się po gwintowaniu
- Zwiększ średnicę wiertła

Zła tolerancja gwintu
- Wybierz gwintownik z większą tolerancją



Wykruszania

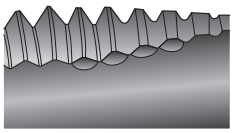
Zastosowano zły gwintownik
- Sprawdź tabelę wyboru

Niewłaściwe lub brak smarowania
- Zastosuj odpowiednią emulsję lub olej

Gwintownik uderza w dno otworu
-Zwiększ głębokość otworu lub zmniejsz długość gwintu

Zakleszczanie się wiórów
- Sprawdź wybór narzędzia

Utwardzenie powierzchni po wierceniu
- Sprawdź parametry wiercenia



Pęknięcie

Zbyt wysoki moment
- Zastosuj oprawkę ze sprzęgłem

Zużycie gwintownika
- Wymień gwintownik

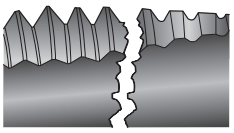
Niedostateczne lub brak smarowania
- Zastosuj odpowiednią emulsję lub olej

Gwintownik uderza w dno otworu
- Zwiększ głębokość otworu lub zmniejsz długość gwintu

Niewłaściwa prędkość skrawania
- Patrz zalecenia

Plątanie się wiórów
- Sprawdź wybór narzędzia

Za mała średnica otworu
- Sprawdź parametry wiercenia”



Szybkie zużycie

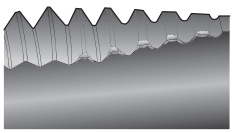
Zastosowano zły gwintownik
- Sprawdź tabelę wyboru

Niewłaściwe lub brak smarowania
- Zastosuj odpowiednią emulsję lub olej

Za duża prędkość skrawania
- Sprawdź rekomendacje

Utwardzenie powierzchni po wierceniu
- Sprawdź parametry wiercenia
- Zużycie wiertła

Za mała średnica otworu
- Sprawdź parametry wiercenia



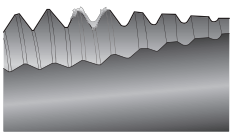
Narost na krawędzi

Niedostateczne lub brak smarowania
- Zastosuj odpowiednią emulsję lub olej

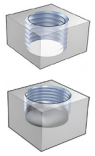
Zużycie gwintownika
- Wymień gwintownik

Niewłaściwa prędkość skrawania
- Patrz zalecenia

Niewłaściwy typ gwintownika
- Patrz tabela wyboru



Wybór narzędzia T30

Typ gwintownika		T30-PUB	T30-R40UC	T30-PXB	T30-R40XC	T30-SUC
						
Typ otworu						
Nakrój		B	C	B	C	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny
Substrat:		HSSE	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE
ULDR		3	2,5	3	2,5	1,5
FHA		–	40°	–	40°	–
Str.	M	279, 280	290, 291	301, 302	304, 305	
	M 6G	281, 281	292, 292			
	MF	282, 283, 284	293, 294, 295	303	306	
	UNC	285, 286	296, 297			
	UNF	287, 288	298, 299			
	G	289	300			
	NPT					307, 307
	NPTF					308
	Rc					309
	Rp					309

Parametry skrawania, patrz następna strona

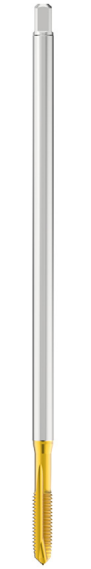
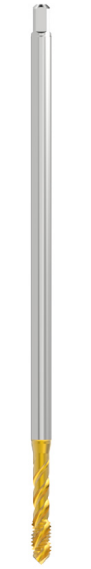
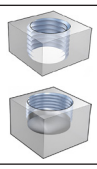
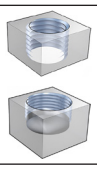
Parametry skrawania T30

SMG	v_c				
	T30-PUB	T30-R40UC	T30-PXB	T30-R40XC	T30-SUC
P1	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P2	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P3	8,6 *28*	8,6 *28*	8,6 *28*	8,6 *28*	8,6 *28*
P4	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P5	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P6	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
P7	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
P8	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
M1	5 *16*	7 *23*	5 *16*	7 *23*	5 *16*
M2	4,0 *13*	5,7 *19*	4,0 *13*	5,7 *19*	4,0 *13*
M3	3,1 *10*	4,3 *14*	3,1 *10*	4,3 *14*	3,1 *10*
M4	2,3 *7,5*	3,2 *10*	2,3 *7,5*	3,2 *10*	2,3 *7,5*
K1	5,0 *16*	— —	5,0 *16*	— —	5,0 *16*
K2	4,3 *14*	— —	4,3 *14*	— —	4,3 *14*
K3	3,7 *12*	5,0 *16*	3,7 *12*	5,0 *16*	3,7 *12*
K4	3,5 *11*	4,8 *16*	3,5 *11*	4,8 *16*	3,5 *11*
N1	24 *80*	24 *80*	24 *80*	24 *80*	24 *80*
N2	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
N3	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
N11	13 *43*	— —	13 *43*	— —	13 *43*

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T32 TiAlN+TiN

Typ gwintownika		T32-SNC-micro	T32-SNC	T32-PNB-micro	T32-PNB	T32-PNB	T32-R40NC-micro	T32-R40NC	T32-R40NC
		TDZ < M3		TDZ < M3			TDZ < M3		
									
Typ otworu									
Nakrój		C	C	B	B	B	C	C	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny
Substrat:		HSS-PM	HSSE	HSSE	HSSE	HSSE-PM HSSE	HSS-PM	HSSE-PM HSSE	HSSE
ULDR		1,5	1,5	3	3	3	2,5	2,5	2,5
FHA		–	–	–	–	–	40°	40°	40°
Str.	M	310, 310	311, 312	317, 317	318, 318	319, 320, 321	334, 334	335, 335	336, 337, 338
	M 6G					322, 322			339, 339
	M LH		313, 313			323, 323			340, 340
	MF		314, 315			324, 325			341, 342
	UNC					326, 327, 328			343, 344, 345
	UNF					329, 330, 331			346, 347, 348
	G		316			332			349
	EG M								
	EG UNC								
	EG UNF								

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania T32 TiAlN+TiN

SMG	v_c T32-SNC-micro	v_c T32-SNC	v_c T32-PNB-micro	v_c T32-PNB	v_c T32-R40NC-micro	v_c T32-R40NC
P1	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*
P2	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*
P3	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*
P4	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
P5	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*
P6	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*
P7	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
P8	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*
P11	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
P12	8,7 *29*	8,7 *29*	8,7 *29*	8,7 *29*	8,7 *29*	8,7 *29*
M1	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*
M2	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
M3	7,6 *25*	7,6 *25*	7,6 *25*	7,6 *25*	7,6 *25*	7,6 *25*
M4	5,7 *19*	5,7 *19*	5,7 *19*	5,7 *19*	5,7 *19*	5,7 *19*
M5	4,8 *16*	4,8 *16*	4,8 *16*	4,8 *16*	4,8 *16*	4,8 *16*
K1	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	— —	— —
K2	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	— —	— —
K3	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*
K4	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*	12 *39*
K5	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K6	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K7	— —	— —	— —	— —	— —	— —
N1	23 *75*	23 *75*	23 *75*	23 *75*	23 *75*	23 *75*
N2	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
N3	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
N11	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*
S1	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S11	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T32 TiAlN + WC/C

Typ gwintownika		T32-PHB	T32-R40HC
			
Typ otworu			
Nakrój		B	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny
Substrat:		HSSE	HSSE
ULDR		3	2,5
FHA		–	40°
Str.	M	333, 333	350, 350
	M 6G		
	M LH		
	MF		
	UNC		
	UNF		
	G		
	EG M		
	EG UNC		
	EG UNF		

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania T32 TiAlN + WC/C

SMG	v_c	
	T32-PHB	T32-R40HC
P1	20 *65*	20 *65*
P2	20 *65*	20 *65*
P3	17 *55*	17 *55*
P4	15 *49*	15 *49*
P5	14 *46*	14 *46*
P6	16 *50*	16 *50*
P7	15 *49*	15 *49*
P8	14 *46*	14 *46*
P11	15 *49*	15 *49*
P12	8,7 *29*	7,5 *25*
M1	12 *39*	12 *39*
M2	10 *33*	10 *33*
M3	7,6 *25*	7,6 *25*
M4	5,7 *19*	5,7 *19*
M5	4,8 *16*	4,8 *16*
K1	17 *55*	17 *55*
K2	15 *49*	15 *49*
K3	13 *43*	13 *43*
K4	12 *39*	12 *39*
N1	23 *75*	23 *75*
N2	15 *49*	15 *49*
N3	10 *33*	10 *33*
N11	13 *43*	13 *43*

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T34 TiAlN + WC/C

Typ gwintownika		T34-PHB-micro	T34-PHB	T34B-PHB	T34-R45HC-micro	T34-R45HC	T34A-R45HC	T34-R45HE	T34A-R45HE
		TDZ < M3			TDZ < M3				
									
Typ otworu									
Nakrój		B	B	B	C	C	C	E	E
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny
Substrat:		HSS-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSS-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
ULDR		3	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
FHA		–	–	–	45°	45°	45°	45°	45°
Str.	M	351, 351	352, 353, 354	355, 355	371, 371	372, 373, 374	375, 375	386, 386	
	M 6G								
	M LH								
	MF		356, 357	358, 358		376, 377	378, 378	387, 387	388
	UNC		359, 360, 361			379, 380, 381			
	UNF		362, 363, 364			382, 383, 384			
	G		369			385			
	EG M		365, 366					389, 390	
	EG UNC		367, 367					391, 391	
	EG UNF		368, 368					392, 392	

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania T34 TiAlN + WC/C

SMG	v_c							
	T34-PHB-micro	T34-PHB	T34B-PHB	T34-R45HC-micro	T34-R45HC	T34A-R45HC	T34-R45HE	T34A-R45HE
P1	28 *90*	28 *90*	43 *140*	28 *90*	28 *90*	43 *140*	28 *90*	43 *140*
P2	28 *90*	28 *90*	41 *135*	28 *90*	28 *90*	41 *135*	28 *90*	41 *135*
P3	24 *80*	24 *80*	36 *120*	24 *80*	24 *80*	36 *120*	24 *80*	36 *120*
P4	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	31 *100*
P5	20 *65*	20 *65*	30 *100*	20 *65*	20 *65*	30 *100*	20 *65*	30 *100*
P6	22 *70*	22 *70*	34 *110*	22 *70*	22 *70*	34 *110*	22 *70*	34 *110*
P7	21 *70*	21 *70*	32 *105*	21 *70*	21 *70*	32 *105*	21 *70*	32 *105*
P8	20 *65*	20 *65*	30 *100*	20 *65*	20 *65*	30 *100*	20 *65*	30 *100*
P11	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	31 *100*
P12	12 *39*	12 *39*	18 *60*	12 *39*	12 *39*	18 *60*	12 *39*	18 *60*
M1	15 *49*	15 *49*	21 *70*	15 *49*	15 *49*	21 *70*	15 *49*	21 *70*
M2	12 *39*	12 *39*	17 *55*	12 *39*	12 *39*	17 *55*	12 *39*	17 *55*
M3	9,1 *30*	9,1 *30*	13 *43*	9,1 *30*	9,1 *30*	13 *43*	9,1 *30*	13 *43*
M4	6,9 *23*	6,9 *23*	9,7 *32*	6,9 *23*	6,9 *23*	9,7 *32*	6,9 *23*	9,7 *32*
M5	5,7 *19*	5,7 *19*	8,1 *27*	5,7 *19*	5,7 *19*	8,1 *27*	5,7 *19*	8,1 *27*
K1	24 *80*	24 *80*	36 *120*	24 *80*	24 *80*	36 *120*	24 *80*	36 *120*
K2	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	21 *70*	31 *100*	21 *70*	31 *100*
K3	18 *60*	18 *60*	26 *85*	18 *60*	18 *60*	26 *85*	18 *60*	26 *85*
K4	17 *55*	17 *55*	25 *80*	17 *55*	17 *55*	25 *80*	17 *55*	25 *80*
K5	— —	10 *33*	15 *49*	— —	10 *33*	15 *49*	10 *33*	15 *49*
K6	15 *49*	15 *49*	22 *70*	15 *49*	15 *49*	22 *70*	15 *49*	22 *70*
K7	13 *43*	13 *43*	19 *60*	13 *43*	13 *43*	19 *60*	13 *43*	19 *60*
N1	26 *85*	26 *85*	39 *130*	26 *85*	26 *85*	39 *130*	26 *85*	39 *130*
N2	17 *55*	17 *55*	25 *80*	17 *55*	17 *55*	25 *80*	17 *55*	25 *80*
N3	11 *36*	11 *36*	17 *55*	11 *36*	11 *36*	17 *55*	11 *36*	17 *55*
N11	15 *49*	15 *49*	22 *70*	15 *49*	15 *49*	22 *70*	15 *49*	22 *70*
S1	— —	4,0 *13*	4,0 *13*	— —	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S11	— —	4,0 *13*	4,0 *13*	— —	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*
S12	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S13	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T34 TiCN

Typ gwintownika		T34-PCB	T34-R45CC
			
Typ otworu			
Nakrój		B	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny
Substrat:		HSSE-PM	HSSE-PM
ULDR		2,5	3
FHA		–	45°
Str.	M	370, 370	393, 393
	M 6G		
	M LH		
	MF		
	UNC		
	UNF		
	G		
	EG M		
	EG UNC		
	EG UNF		

Parametry skrawania, patrz następna strona

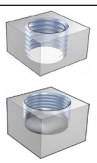
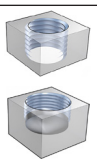
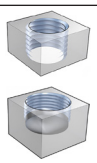
Parametry skrawania T34 TiCN

SMG	v_c	
	T34-PCB	T34-R45CC
P1	28 *90*	28 *90*
P2	28 *90*	28 *90*
P3	24 *80*	24 *80*
P4	21 *70*	21 *70*
P5	20 *65*	20 *65*
P6	22 *70*	22 *70*
P7	21 *70*	21 *70*
P8	20 *65*	20 *65*
P11	21 *70*	21 *70*
P12	12 *39*	12 *39*
M1	12 *39*	12 *39*
M2	10 *33*	10 *33*
M3	7,6 *25*	7,6 *25*
M4	5,7 *19*	5,7 *19*
M5	4,8 *16*	4,8 *16*
K1	24 *80*	24 *80*
K2	21 *70*	21 *70*
K3	18 *60*	18 *60*
K4	17 *55*	17 *55*
K5	10 *33*	10 *33*
N1	26 *85*	26 *85*
N2	17 *55*	17 *55*
N3	11 *36*	11 *36*
N11	15 *49*	15 *49*
S1	4,0 *13*	4,0 *13*
S11	4 *13*	4 *13*

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T35-P, K, N

Typ gwintownika		T35-PSB-P	T35-R40SC-P	T35-SSC-K	T35-SSE-K	T35A-SSC-K	T35A-SSE-K	T35B-SSE-K	T35-R45UC-N
									
Typ otworu									
Nakrój		B	C	C	E	C	E	E	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny	Wewnętrzny	Wewnętrzny	Zewnętrzny
Substrat:		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM HSSE
ULDR		3	2,5	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5
FHA		–	40°	–	–	–	–	–	45°
Str.	M	394, 395	397, 398	400, 401	405, 405	402, 402	406, 406	407	411, 411
	M 6G								
	M LH								
	MF	396, 396	399, 399	403, 404	408, 408		409	410	
	UNC								
	UNF								
	G								
	EG M								
	EG UNC								
	EG UNF								

Parametry skrawania, patrz następna strona

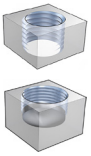
Parametry skrawania T35-P, K, N

SMG	v_c							
	T35-PSB-P	T35-R40SC-P	T35-SSC-K	T35-SSE-K	T35A-SSC-K	T35A-SSE-K	T35B-SSE-K	T35-R45UC-N
P1	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P2	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P3	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P4	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P5	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P6	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P7	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P8	25 *80*	25 *80*	–	–	–	–	–	–
P11	10 *33*	10 *33*	–	–	–	–	–	–
P12	10 *33*	10 *33*	–	–	–	–	–	–
M3	10 *33*	10 *33*	–	–	–	–	–	–
M4	10 *33*	10 *33*	–	–	–	–	–	–
K1	10 *33*	10 *33*	30 *100*	30 *100*	30 *100*	30 *100*	30 *100*	–
K2	10 *33*	10 *33*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*	–
K3	15 *49*	15 *49*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	–
K4	49 *15*	49 *15*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	–
K5	– –	– –	7 *23*	7 *23*	7 *23*	7 *23*	7 *23*	–
K6	– –	– –	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	14 *46*	–
K7	– –	– –	9 *30*	9 *30*	9 *30*	9 *30*	9 *30*	–
N1	20 *65*	20 *65*	–	–	–	–	–	15 *49*
N2	20 *65*	20 *65*	–	–	–	–	–	–
N3	20 *65*	20 *65*	–	–	–	–	–	–
N11	20 *65*	20 *65*	–	–	–	–	–	–

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T35-H

Typ gwintownika		T35-SSC-H	T35-PSB-H	T35-R15SC-H	T35A-R15SC-H
					
Typ otworu					
Nakrój		C	B	C	C
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny
Substrat:		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
ULDR		1,5xD	2,5xD	1,5xD	1,5xD
FHA		–	–	15°	15°
Str.	M	412, 412	413, 413	414, 414	415, 415
	M 6G				
	M LH				
	MF			416	417
	UNC				
	UNF				
	G				
	EG M				
	EG UNC				
	EG UNF				

Parametry skrawania, patrz następna strona

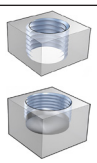
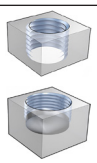
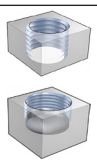
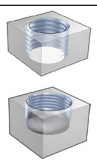
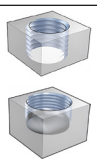
Parametry skrawania T35-H

SMG	v_c			
	T35-SSC-H	T35-PSB-H	T35-R15SC-H	T35A-R15SC-H
P4	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P5	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
P6	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
P7	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
P8	10 *33*	10 *33*	10 *33*	10 *33*
M4	7,0 *23*	7,0 *23*	7,0 *23*	7,0 *23*
M5	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*	4,0 *13*
K1	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
K3	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
K4	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
K5	3,0 *9.8*	5,0 *16*	5,0 *16*	5,0 *16*
N1	31 *100*	31 *100*	31 *100*	31 *100*
N2	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*
N3	13 *43*	13 *43*	13 *43*	13 *43*
H5	7,0 *23*	15 *49*	7,0 *23*	7,0 *23*
H8	7,0 *23*	15 *49*	7,0 *23*	7,0 *23*

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia T33

Typ gwintownika		T33-FNC	T33-FSNC	T33-FSCC	T33-FSCE	T33B-FSCE/FSCC	T33A-FSCE
							
Typ otworu							
Nakrój		C	C	C	E	E/C	E
Chłodziwo		Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Zewnętrzny	Wewnętrzny	Wewnętrzny
Substrat:		HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM	HSSE-PM
ULDR		3	3	3	3	3	3
Str.	M	418, 419	420, 421	428	428	429, 430	429
	M 6G		422, 422				
	M LH						
	MF		423, 424	431, 432		432	
	UNC		425, 425				
	UNF		426, 426				
	G		427				
	EG M						
	EG UNC						
	EG UNF						

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania T33

SMG	v_c					
	T33-FNC	T33-FSNC	T33-FSCC	T33-FSCE	T33B-FSCE/FSCC	T33A-FSCE
P1	21 *70*	21 *70*	21 *70*	21 *70*	28 *90*	28 *90*
P2	21 *70*	21 *70*	21 *70*	21 *70*	28 *90*	28 *90*
P3	18 *60*	18 *60*	18 *60*	18 *60*	24 *80*	24 *80*
P4	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	21 *70*	21 *70*
P5	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	20 *65*	20 *65*
P6	17 *55*	17 *55*	17 *55*	17 *55*	22 *70*	22 *70*
P7	16 *50*	16 *50*	16 *50*	16 *50*	21 *70*	21 *70*
P8	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—
M1	19 *60*	19 *60*	19 *60*	19 *60*	19 *60*	19 *60*
M2	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*	15 *49*
M3	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*	11 *36*
M4	— —	— —	8,6 *28*	8,6 *28*	8,6 *28*	8,6 *28*
M5	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—
N1	31 *100*	31 *100*	47 *155*	47 *155*	47 *155*	47 *155*
N2	20 *65*	20 *65*	30 *100*	30 *100*	30 *100*	30 *100*
N3	—	—	20 *65*	20 *65*	20 *65*	20 *65*
N11	—	—	27 *90*	27 *90*	27 *90*	27 *90*
S1	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—
S11	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—

SMG = Grupy Materiałowe Seco
v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkość skrawania (v_c) jest zalecaną wartością początkową.
Więcej szczegółowych informacji w serwisie MyPages lub Seco Suggest na stronie secotools.com

Wybór narzędzia MTH-P003 – MTH-P011

Typ narzędzia	MTH-P003	MTH-P003-A	MTH-P004	MTH-P004-A	MTH-P011
Typ gwintu	M	M	M	M	MF
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	3	3	3	3	3
THCHT	C	C	C	C	C
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN374
Wielkość gwintu	M1.6 - M10	M4 - M10	M5 - M30	M12 - M30	MF 4X0.5 - MF 30X2.0
FHA	48°	48°	48°	48°	48°
					
Chłodziwo	Nie	Tak	Nie	Tak	Nie
Str.	449	450	451	452	453, 454

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-P003 – P011

SMG	MTH- P003	MTH- P003-A	MTH- P004	MTH- P004-A	MTH- P011
P1	55 *180*	55 *180*	55 *180*	55 *180*	55 *180*
P2	55 *180*	55 *180*	55 *180*	55 *180*	55 *180*
P3	45 *150*	45 *150*	45 *150*	45 *150*	45 *150*
P4	40 *130*	40 *130*	40 *130*	40 *130*	40 *130*
P5	38 *125*	38 *125*	38 *125*	38 *125*	38 *125*
P6	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*
P7	40 *130*	40 *130*	40 *130*	40 *130*	40 *130*
P8	38 *125*	38 *125*	38 *125*	38 *125*	38 *125*
P11	39 *130*	39 *130*	39 *130*	39 *130*	39 *130*
P12	23 *75*	23 *75*	23 *75*	23 *75*	23 *75*
M1	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—

SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTP-P003 – MTP-P011

Typ narzędzia	MTP-P003	MTP-P003-A	MTP-P004	MTP-P004-A	MTP-P011
Typ gwintu	M	M	M	M	MF
TCTR	5HX/6HX	6HX	6HX	6HX	6HX
ULDR	3	3	3	3	3
THCHT	B	B	B	B	B
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN374
Wielkość gwintu	M1 - M10	M4 - M10	M4 - M30	M12 - M30	MF 4X0.5 - MF 30X2.0
					
Chłodziwo	Nie	Tak	Nie	Tak	Nie
Str.	433	434	435	436	437

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTP-P003 – P011

SMG	MTP- P003	MTP- P003-A	MTP- P004	MTP- P004-A	MTP- P011
P1	60 *195*	60 *195*	60 *195*	60 *195*	60 *195*
P2	60 *195*	60 *195*	60 *195*	60 *195*	60 *195*
P3	50 *165*	50 *165*	50 *165*	50 *165*	50 *165*
P4	45 *150*	45 *150*	45 *150*	45 *150*	45 *150*
P5	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*
P6	48 *155*	48 *155*	48 *155*	48 *155*	48 *155*
P7	46 *150*	46 *150*	46 *150*	46 *150*	46 *150*
P8	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*	43 *140*
P11	44 *145*	44 *145*	44 *145*	44 *145*	44 *145*
P12	26 *85*	26 *85*	26 *85*	26 *85*	26 *85*
M1	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—

SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTH-M003 – MTP-M004

Typ narzędzia	MTH-M003	MTH-M003-A	MTH-M004	MTH-M004-A	MTP-M003-A	MTP-M004	MTP-M004-A
Typ gwintu	M	M	M	M	M	M	M
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
THCHT	C	C	C	C	B	B	B
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN371	DIN376	DIN376
Wielkość gwintu	M1.6 - M10	M4 - M10	M12 - M20	M12 - M20	M4 - M10	M12 - M20	M12 - M24
FHA	48°	48°	48°	48°	–	–	–
							
Chłodziwo	Nie	Tak	Nie	Tak	Tak	Nie	Tak
Str.	455	456	457	457	438	439	439

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-M003 – M004

SMG	v_c						
	MTH- M003	MTH- M003-A	MTH- M004	MTH- M004-A	MTP- M003-A	MTP- M004	MTP- M004-A
P1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M1	12	12	12	12	12	12	12
	39	*39*	*39*	*39*	*39*	*39*	*39*
M2	10	10	10	10	10	10	10
	33	*33*	*33*	*33*	*33*	*33*	*33*
M3	8	8	8	8	8	8	8
	26	*26*	*26*	*26*	*26*	*26*	*26*
M4	6	6	6	6	6	6	6
	20	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*
M5	5	5	5	5	5	5	5
	16	*16*	*16*	*16*	*16*	*16*	*16*
K1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTH-N001 – MTP-N002

Typ narzędzia	MTH-N001	MTH-N002	MTP-N001	MTP-N001-A	MTP-N002	MTP-N002-A
Typ gwintu	M	M	M	M	M	M
TCTR	6H	6H	6H	6H	6H	6H
ULDR	1.5	1.5	3	3	3	3
THCHT	C	C	B	B	B	B
BSG	DIN371	DIN376	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376
Wielkość gwintu	M3 - M10	M12 - M16	M3 - M10	M4 - M10	M12 - M16	M12 - M16
FHA	15°	15°	–	–	–	–
						
Chłodziwo	Nie	Nie	Nie	Tak	Nie	Tak
Str.	458	458	440	440	441	441

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-N001 – N002

SMG	v_c					
	MTH- N001	MTH- N002	MTP- N001	MTP- N001-A	MTP- N002	MTP- N002-A
P1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K1	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
N1	55	55	55	55	55	55
	180	*180*	*180*	*180*	*180*	*180*
N2	35	35	35	35	35	35
	115	*115*	*115*	*115*	*115*	*115*
N3	23	23	23	23	23	23
	75	*75*	*75*	*75*	*75*	*75*
N11	31	31	31	31	31	31
	100	*100*	*100*	*100*	*100*	*100*
H5	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTH-S001 – MTH-S032

Typ narzędzia	MTH-S001	MTH-S002	MTH-S003	MTH-S004	MTH-S011	MTH-S012	MTH-S031	MTH-S032
Typ gwintu	M	M	M	M	MF	MJ	UNC	UNJC
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	4H	2B	3B
ULDR	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
THCHT	C	C	C	C	C	C	C	C
BSG	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN371	DIN2184-1	DIN2184-1
Wielkość gwintu	M3-M10	M12-M16	M3-M10	M12-M16	MF8X1-MF12X1,5	MJ3-MJ6	UNC2-56-UNC3/8-16	UNJC4-40-UNJC3/8-16
FHA	10°	10°	10°	10°	10°	10°	25°	10°
								
Chłodziwo	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Str.	459	459	460	460	461	462	463	464

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-S001 – S032

SMG	v_c							
	MTH-S001	MTH-S002	MTH-S003	MTH-S004	MTH-S011	MTH-S012	MTH-S031	MTH-S032
P1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	3	3	7	7	3	3	3	3
	10	*10*	*23*	*23*	*10*	*10*	*10*	*10*
P7	3	3	7	7	3	3	3	3
	10	*10*	*23*	*23*	*10*	*10*	*10*	*10*
P8	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	3	3	6	6	3	3	3	3
	10	*10*	*20*	*20*	*10*	*10*	*10*	*10*
P12	2	2	4	4	2	2	2	2
	7	*7*	*13*	*13*	*7*	*7*	*7*	*7*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	2	—
	—	—	—	—	—	—	*7*	—
M5	—	—	—	—	—	—	2	—
	—	—	—	—	—	—	*7*	—
K1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	16	16	25	25	16	16	—	16
	50	*50*	*80*	*80*	*50*	*50*	—	*50*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	2	2	4	4	2	2	2	2
	7	*7*	*13*	*13*	*7*	*7*	*7*	*7*
S2	2	2	3	3	2	2	2	2
	7	*7*	*10*	*10*	*7*	*7*	*7*	*7*
S3	2	2	3	3	2	2	2	2
	7	*7*	*10*	*10*	*7*	*7*	*7*	*7*
S11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = Grupy materiałowe Seco, v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania.

Zalecany zakres dla każdego gwintownika: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTH-S041 – MTH-S142

Typ narzędzia	MTH-S041	MTH-S042	MTH-S043	MTH-S044	MTH-S101	MTH-S102	MTH-S111	MTH-S112	MTH-S142
Typ gwintu	UNF	UNJF	EGUNF	EGUNF	M	M	MF	MJ	UNJF
TCTR	3B	3B	3B	3B	6HX	6HX	6HX	4H	3B
ULDR	1.5	1.5	2.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
THCHT	C	C	C	C	C	C	C	C	C
BSG	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN2184-1	DIN371	DIN376	DIN376	DIN371	DIN2184-1
Wielkość gwintu	UNF6-40-UNF3/8-24	UNJF6-40-UNJF3/8-24	EGUNF6-40-EGUNF3/8-24	EGUNF6-40-EGUNF3/8-24	M2-M10	M12-M20	MF6X0,75-MF14X1,5	MJ3-MJ10	UNJF10-32-UNJF3/8-24
FHA	25°	10°	15°	10°	15°	15°	15°	15°	15°
									
Chłodziwo	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Str.	465	466	467	467	468	468	469	470	471

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-S041 – S142

SMG	v_c								
	MTH-S041	MTH-S042	MTH-S043	MTH-S044	MTH-S101	MTH-S102	MTH-S111	MTH-S112	MTH-S142
P1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	3	3	7	3	7	7	7	7	7
	10	*10*	*23*	*10*	*23*	*23*	*23*	*23*	*23*
P7	3	3	7	3	7	7	7	7	7
	10	*10*	*23*	*10*	*23*	*23*	*23*	*23*	*23*
P8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	3	3	6	3	6	6	6	6	6
	10	*10*	*20*	*10*	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*
P12	2	2	4	2	4	4	4	4	4
	7	*7*	*13*	*7*	*13*	*13*	*13*	*13*	*13*
M1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	2	—	6	—	6	6	6	6	6
	7	—	*20*	—	*20*	*20*	*20*	*20*	*20*
M5	2	—	5	—	5	5	5	5	5
	7	—	*16*	—	*16*	*16*	*16*	*16*	*16*
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	16	25	16	25	25	25	25	25
	—	*50*	*80*	*50*	*80*	*80*	*80*	*80*	*80*
N11	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	2	2	—	2	—	—	—	—	—
	7	*7*	—	*7*	—	—	—	—	—
S2	2	2	—	2	—	—	—	—	—
	7	*7*	—	*7*	—	—	—	—	—
S3	2	2	—	2	—	—	—	—	—
	7	*7*	—	*7*	—	—	—	—	—
S11	—	—	5	—	5	5	5	5	5
	—	—	*16*	—	*16*	*16*	*16*	*16*	*16*
S12	—	—	4	—	4	4	4	4	4
	—	—	*13*	—	*13*	*13*	*13*	*13*	*13*
S13	—	—	3	—	3	3	3	3	3
	—	—	*10*	—	*10*	*10*	*10*	*10*	*10*
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = Grupy materiałowe Seco, v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania.

Zalecany zakres dla każdego gwintownika: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTP-S001 – MTP-S043

Typ narzędzia	MTP-S001	MTP-S002	MTP-S011	MTP-S012	MTP-S013	MTP-S042	MTP-S043
Typ gwintu	M	M	MF	MJ	EGM	UNFJ	EGUNF
TCTR	6HX	6HX	6HX	4H	4H	3B	3B
ULDR	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
THCHT	B	B	B	B	B	B	B
BSG	DIN371	DIN376	DIN371	DIN371	DIN40435	DIN2184-1	DIN2184-1
Wielkość gwintu	M2-M10	M12-M20	MF6X0,75-MF14X1,5	MJ4-MJ8	EGM4-EGM8	UNJF10-32-UNJF3/8-24	EGUNF10-32-EGUNF3/8-24
FHA	–	–	–	–	–	–	–
							
Chłodziwo	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie	Nie
Str.	442	443	444	445	446	447	448

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTP-S001 – S043

SMG	v_c						
	MTP-S001	MTP-S002	MTP-S011	MTP-S012	MTP-S013	MTP-S042	MTP-S043
P1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
M4	6	6	6	6	2	6	2
	20	*20*	*20*	*20*	*7*	*20*	*7*
M5	5	5	5	5	2	5	2
	16	*16*	*16*	*16*	*7*	*16*	*7*
K1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K3	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K4	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K6	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
K7	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N1	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
N3	25	25	25	25	16	25	16
	80	*80*	*80*	*80*	*50*	*80*	*50*
N11	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
S1	4	4	4	4	4	4	4
	13	*13*	*13*	*13*	*13*	*13*	*13*
S2	3	3	3	3	3	3	3
	10	*10*	*10*	*10*	*10*	*10*	*10*
S3	3	3	3	3	3	3	3
	10	*10*	*10*	*10*	*10*	*10*	*10*
S11	5	5	5	5	4	5	4
	16	*16*	*16*	*16*	*13*	*16*	*13*
S12	4	4	4	4	3	4	3
	13	*13*	*13*	*13*	*10*	*13*	*10*
S13	3	3	3	3	2	3	2
	10	*10*	*10*	*10*	*7*	*10*	*7*
H5	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—

SMG = Grupy materiałowe Seco, v_c = m/min (*sf/min*)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania.

Zalecany zakres dla każdego gwintownika: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTS-K101 – MTS-K141

Typ narzędzia	MTS-K101	MTS-K101-A	MTS-K102	MTS-K102-A	MTS-K111	MTS-K121	MTS-K131	MTS-K141
Typ gwintu	M	M	M	M	MF	G	UNC	UNF
TCTR	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	NORMAL-X	2BX	2BX
ULDR	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
THCHT	C	C/E	C	C/E	C	C	C	C
BSG	DIN371	DIN371	DIN376	DIN376	DIN374	DIN5156	DIN2184-1	DIN2184-1
Wielkość gwintu	M3 - M10	M4 - M10	M8 - M24	M12 - M24	MF 10X1 - MF 20X1.5	G1/8-28 - G1-11	UNC 1/4-20 - UNC 7/8-9	UNF 1/4-28 - UNF 7/8-14
FHA	–	–	–	–	–	–	–	–
								
Chłodziwo	Nie	Tak	Nie	Tak	Nie	Nie	Nie	Nie
Str.	474	475	476	477	478	479	480	481

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTS-K-101 – MTS-K141

SMG	v_c							
	MTS- K101	MTS- K101-A	MTS- K102	MTS- K102-A	MTS- K111	MTS- K121	MTS- K131	MTS- K141
P1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P4	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P6	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P7	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P8	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
P12	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
M5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
K1	85	85	85	85	85	85	85	85
	280	*280*	*280*	*280*	*280*	*280*	*280*	*280*
K2	75	75	75	75	75	75	75	75
	245	*245*	*245*	*245*	*245*	*245*	*245*	*245*
K3	65	65	65	65	65	65	65	65
	215	*215*	*215*	*215*	*215*	*215*	*215*	*215*
K4	60	60	60	60	60	60	60	60
	195	*195*	*195*	*195*	*195*	*195*	*195*	*195*
K5	36	36	36	36	36	36	36	36
	120	*120*	*120*	*120*	*120*	*120*	*120*	*120*
K6	55	55	55	55	55	55	55	55
	180	*180*	*180*	*180*	*180*	*180*	*180*	*180*
K7	46	46	46	46	46	46	46	46
	150	*150*	*150*	*150*	*150*	*150*	*150*	*150*
N1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N3	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
N11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

Wybór narzędzia MTH-V048 – MTH-V050

Typ narzędzia	MTH-V048	MTH-V050
Typ gwintu	NPT	NPTF
TCTR	NORMAL	NORMAL
ULDR	1.5	1.5
THCHT	C	C
BSG	DIN/ANSI	DIN/ANSI
Wielkość gwintu	NPT 1/16-27 NPT 1-11.5	NPTF 1/16-27 NPTF 3/4-14
FHA	15°	15°
		
Chłodziwo	Nie	Nie
Str.	472	473

Parametry skrawania, patrz następna strona

Parametry skrawania MTH-V048 – V050

SMG	v_c	
	MTH- V048	MTH- V050
P1	11 *36*	11 *36*
P2	11 *36*	11 *36*
P3	10 *33*	10 *33*
P4	8 *26*	8 *26*
P5	8 *26*	8 *26*
P6	9 *30*	9 *30*
P7	8 *26*	8 *26*
P8	8 *26*	8 *26*
P11	8 *26*	8 *26*
P12	5 *16*	5 *16*
M1	9 *30*	9 *30*
M2	7 *23*	7 *23*
M3	5 *16*	5 *16*
M4	4 *13*	4 *13*
M5	3 *10*	3 *10*
K1	14 *46*	14 *46*
K2	12 *39*	12 *39*
K3	10 *33*	10 *33*
K4	10 *33*	10 *33*
K5	6 *20*	6 *20*
K6	9 *30*	9 *30*
K7	8 *26*	8 *26*
N1	23 *75*	23 *75*
N2	15 *49*	15 *49*
N3	10 *33*	10 *33*
N11	13 *43*	13 *43*
H5	—	—
H8	—	—

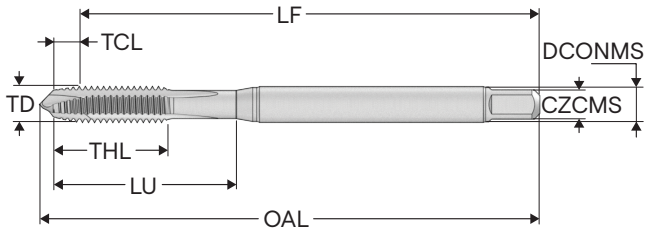
SMG = grupa materiałów Seco, v_c = m/min (sf/min)

Prędkości skrawania (v_c) w tabeli są zalecanymi wartościami początkowymi i obliczonymi przy pracy w trybie 2xD, z wyjątkiem V048, V050 i MTH-S (001, 002, 003, 004, 011, 012, 031, 032, 041, 042 i 044), które są obliczane na podstawie 1,5xD. W przy głębokości 1,5xD zwiększyć prędkość o 20% a przy 2,5xD zredukuj prędkość o 20%. Przy wystawieniu 3 x D zredukuj o 30%. Parametry skrawania należy zoptymalizować pod kątem obrabiarki, materiału oraz warunków mocowania. Zalecany zakres dla każdego typu gwintu: K001-K002: +25% / -25%, V015-V016: +15% / -15%, V001-V045: +15% / -15%, V048-V050: +35% / -35%, V053-V063: +15% / -15%

T30-PUB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

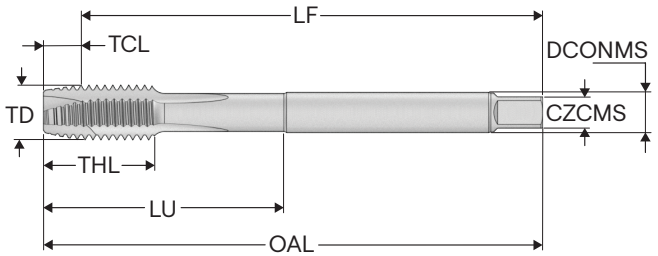
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU01B03-3X0.5-63R	10309364	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T30-PU01B03-3.5X0.6-63R	10309365	M3.5	0,6	2,61 *0.103*	3,5 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	53,4 *2.102*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,9 *0.114*	3	B
T30-PU01B03-4X0.7-63R	10309366	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,8 *2.354*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T30-PU01B03-4.5X0.75-63R	10309641	M4.5	0,75	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,7 *2.626*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	3,8 *0.150*	3	B
T30-PU01B03-5X0.8-63R	10309368	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T30-PU01B03-6X1-63R	10309370	M6	1,0	4,37 *0.172*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T30-PU01B03-7X1-63R	10309373	M7	1,0	4,37 *0.172*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	6,0 *0.236*	3	B
T30-PU01B03-8X1.25-63R	10309374	M8	1,25	5,4 *0.213*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,7 *3.335*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T30-PU01B03-9X1.25-63R	10309377	M9	1,25	5,7 *0.224*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,3 *3.319*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	7,8 *0.307*	3	B
T30-PU01B03-10X1.5-63R	10309378	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,2 *3.669*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

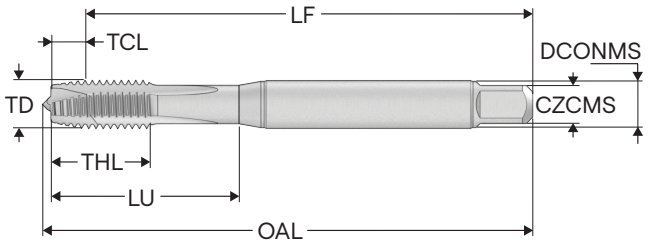
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU01B06-3X0.5-63R	10309461	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	11,0 *0.433*	37 *1.457*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	B
T30-PU01B06-4X0.7-63R	10309462	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	44 *1.732*	59,7 *2.350*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,3 *0.130*	3	B
T30-PU01B06-5X0.8-63R	10309463	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	51 *2.008*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	B
T30-PU01B06-6X1-63R	10309464	M6	1,0	4,39 *0.173*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	61 *2.402*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	B
T30-PU01B06-8X1.25-63R	10309465	M8	1,25	5,7 *0.224*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	84,3 *3.319*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	B
T30-PU01B06-10X1.5-63R	10309467	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	B
T30-PU01B06-11X1.5-63R	10309667	M11	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	76 *2.992*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,5 *0.374*	3	B
T30-PU01B06-12X1.75-63R	10309470	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	102,0 *4.016*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T30-PU01B06-14X2-63R	10309474	M14	2,0	9,14 *0.360*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,9 *3.972*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	3	B
T30-PU01B06-16X2-63R	10309478	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,8 *3.969*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T30-PU01B06-18X2.5-63R	10309481	M18	2,5	11,38 *0.448*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,6 *4.472*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	B
T30-PU01B06-20X2.5-63R	10309484	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,4 *5.055*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B
T30-PU01B06-22X2.5-63R	10309487	M22	2,5	11,78 *0.464*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	128,2 *5.047*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	B
T30-PU01B06-24X3-63R	10309489	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,3 *5.760*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	B
T30-PU01B06-27X3-63R	10309494	M27	3,0	13,88 *0.546*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	146,1 *5.752*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,0 *0.945*	4	B
T30-PU01B06-30X3.5-63R	10309496	M30	3,5	15,93 *0.627*	27,0 *1.063*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	164,1 *6.461*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	B
T30-PU01B06-33X3.5-63R	10309679	M33	3,5	15,93 *0.627*	33,0 *1.299*	45,0 *1.772*	113 *4.449*	164,1 *6.461*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	29,5 *1.161*	4	B
T30-PU01B06-36X4-63R	10309500	M36	4,0	17,97 *0.707*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	182,0 *7.165*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	32,0 *1.260*	4	B
T30-PU01B06-39X4-63R	10309686	M39	4,0	17,97 *0.707*	39,0 *1.535*	50,0 *1.969*	102 *4.016*	182,0 *7.165*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	35,0 *1.378*	4	B
T30-PU01B06-42X4.5-63R	10309688	M42	4,5	20,02 *0.788*	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	102 *4.016*	180,0 *7.087*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	37,5 *1.476*	5	B
T30-PU01B06-45X4.5-63R	10309691	M45	4,5	20,02 *0.788*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	117 *4.606*	200,0 *7.874*	220,0 *8.661*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	40,5 *1.594*	5	B
T30-PU01B06-48X5-63R	10309692	M48	5,0	22,07 *0.869*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	147 *5.787*	227,9 *8.972*	250,0 *9.843*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	43,0 *1.693*	5	B
T30-PU01B06-52X5-63R	10309781	M52	5,0	22,07 *0.869*	52,0 *2.047*	65,0 *2.559*	146 *5.748*	227,9 *8.972*	250,0 *9.843*	40,0 *1.575*	40.00x32.00	47,0 *1.850*	5	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

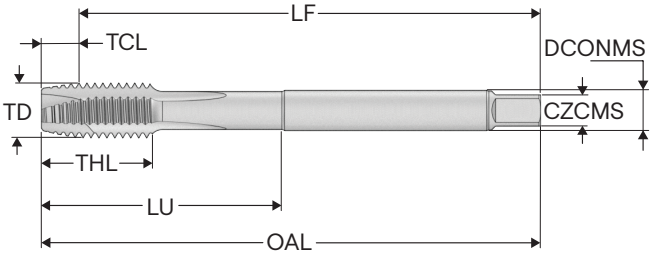
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.		mm Cal.		
T30-PU01B03-3X0.5-61R	10309396	M3	0,5	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T30-PU01B03-4X0.7-61R	10309397	M4	0,7	3,03 *0.119*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	60,0 *2.362*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T30-PU01B03-5X0.8-61R	10309398	M5	0,8	3,71 *0.146*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,3 *2.610*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T30-PU01B03-6X1-61R	10309399	M6	1,0	4,45 *0.175*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T30-PU01B03-8X1.25-61R	10309400	M8	1,25	5,48 *0.216*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,6 *3.331*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T30-PU01B03-10X1.5-61R	10309401	M10	1,5	6,94 *0.273*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,1 *3.665*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

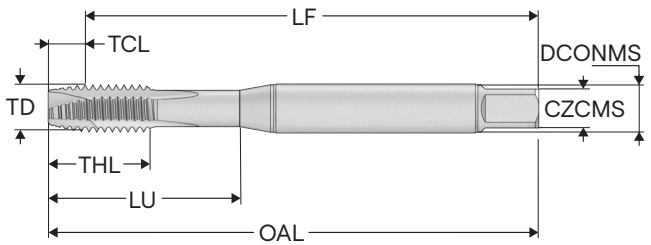
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.		mm Cal.		
T30-PU01B06-12X1.75-61R	10309519	M12	1,75	8,11 *0.319*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	101,9 *4.012*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T30-PU01B06-16X2-61R	10309705	M16	2,0	9,36 *0.369*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,6 *3.961*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T30-PU01B06-20X2.5-61R	10309706	M20	2,5	11,7 *0.461*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,3 *5.051*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

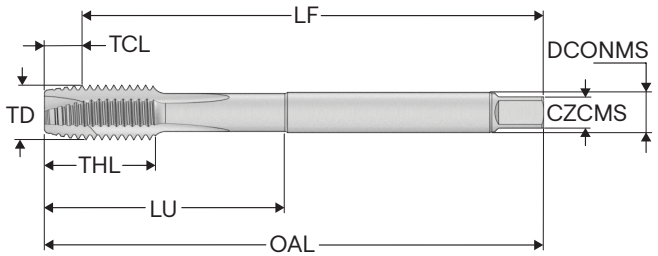
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU02B03-3X0.35-63R	10309640	MF3X0.35	0,35	1,55 *0.061*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,3 *2.138*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,65 *0.104*	3	B
T30-PU02B03-4X0.5-63R	10309367	MF4X0.5	0,5	2,25 *0.089*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	60,7 *2.390*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	B
T30-PU02B03-5X0.5-63R	10309369	MF5X0.5	0,5	2,25 *0.089*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	67,6 *2.661*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,5 *0.177*	3	B
T30-PU02B03-6X0.5-63R	10309371	MF6X0.5	0,5	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	14,0 *0.551*	30 *1.181*	77,4 *3.047*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,5 *0.217*	3	B
T30-PU02B03-6X0.75-63R	10309372	MF6X0.75	0,75	3,33 *0.131*	6,0 *0.236*	14,0 *0.551*	30 *1.181*	76,5 *3.012*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,2 *0.205*	3	B
T30-PU02B03-8X0.5-63R	10309642	MF8X0.5	0,5	2,28 *0.090*	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,6 *3.055*	83,6 *3.291*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,5 *0.295*	3	B
T30-PU02B03-8X0.75-63R	10309375	MF8X0.75	0,75	3,33 *0.131*	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	76,7 *3.020*	83,6 *3.291*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,2 *0.283*	3	B
T30-PU02B03-8X1-63R	10309376	MF8X1	1,0	4,37 *0.172*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,5 *3.366*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	B
T30-PU02B03-10X0.5-63R	10309379	MF10X0.5	0,5	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,5 *0.374*	3	B
T30-PU02B03-10X0.75-63R	10309643	MF10X0.75	0,75	3,73 *0.147*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	86,3 *3.398*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,2 *0.362*	3	B
T30-PU02B03-10X1-63R	10309380	MF10X1	1,0	4,77 *0.188*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,2 *3.354*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	B
T30-PU02B03-10X1.25-63R	10309381	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	94,2 *3.709*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,8 *0.346*	3	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

Core

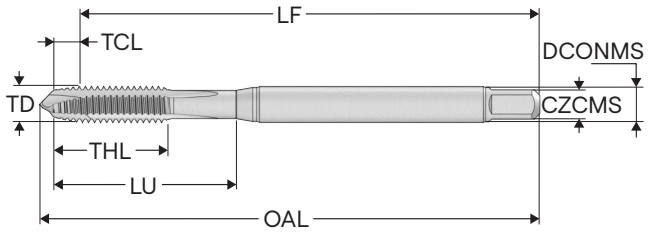
Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU02B05-4X0.5-63R	10309662	MF4X0.5	0,5	2,25 *0.089*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	44 *1.732*	60,6 *2.386*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,5 *0.138*	3	B
T30-PU02B05-4.5X0.5-63R	10309663	MF4.5X0.5	0,5	2,25 *0.089*	4,0 *0.157*	14,0 *0.551*	51 *2.008*	67,8 *2.669*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,0 *0.157*	3	B
T30-PU02B05-5X0.5-63R	10309664	MF5X0.5	0,5	2,25 *0.089*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	51 *2.008*	67,6 *2.661*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,5 *0.177*	3	B
T30-PU02B05-8X1-63R	10309466	MF8X1	1,0	4,67 *0.184*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,3 *3.358*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	B
T30-PU02B05-9X1-63R	10309665	MF9X1	1,0	4,67 *0.184*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	63 *2.480*	85,3 *3.358*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	9.00x7.00	8,0 *0.315*	3	B
T30-PU02B05-10X0.75-63R	10309666	MF10X0.75	0,75	3,73 *0.147*	10,0 *0.394*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	86,3 *3.398*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,2 *0.362*	3	B
T30-PU02B05-10X1-63R	10309468	MF10X1	1,0	4,79 *0.189*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,2 *3.354*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	B
T30-PU02B05-10X1.25-63R	10309469	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	94,2 *3.709*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	B
T30-PU02B05-12X0.75-63R	10309668	MF12X0.75	0,75	3,85 *0.152*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,2 *0.441*	3	B
T30-PU02B05-12X1-63R	10309471	MF12X1	1,0	4,89 *0.193*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	95,1 *3.744*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	3	B
T30-PU02B05-12X1.25-63R	10309472	MF12X1.25	1,25	5,94 *0.234*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	94,1 *3.705*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	B
T30-PU02B05-12X1.5-63R	10309473	MF12X1.5	1,5	6,97 *0.274*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,0 *3.661*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	B
T30-PU02B05-14X1-63R	10309475	MF14X1	1,0	4,99 *0.196*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	3	B
T30-PU02B05-14X1.25-63R	10309476	MF14X1.25	1,25	6,04 *0.238*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	94,0 *3.701*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,8 *0.504*	3	B
T30-PU02B05-14X1.5-63R	10309477	MF14X1.5	1,5	7,07 *0.278*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	92,9 *3.657*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	3	B
T30-PU02B05-15X1-63R	10309669	MF15X1	1,0	4,99 *0.196*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	94,9 *3.736*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T30-PU02B05-16X1-63R	10309479	MF16X1	1,0	5,09 *0.200*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	94,9 *3.736*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,0 *0.591*	3	B
T30-PU02B05-16X1.5-63R	10309480	MF16X1.5	1,5	7,17 *0.282*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	92,8 *3.654*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	3	B
T30-PU02B05-18X1-63R	10309482	MF18X1	1,0	4,89 *0.193*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	105,1 *4.138*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	17,0 *0.669*	4	B
T30-PU02B05-18X1.5-63R	10309483	MF18X1.5	1,5	7,27 *0.286*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	102,7 *4.043*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	B
T30-PU02B05-18X2-63R	10309670	MF18X2	2,0	9,34 *0.368*	18,0 *0.709*	27,0 *1.063*	81 *3.189*	115,7 *4.555*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,0 *0.630*	4	B
T30-PU02B05-20X1-63R	10309671	MF20X1	1,0	5,39 *0.212*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	119,6 *4.709*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	19,0 *0.748*	4	B
T30-PU02B05-20X1.5-63R	10309485	MF20X1.5	1,5	7,47 *0.294*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	117,5 *4.626*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	B
T30-PU02B05-20X2-63R	10309486	MF20X2	2,0	9,54 *0.376*	20,0 *0.787*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	130,5 *5.138*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,0 *0.709*	4	B
T30-PU02B05-22X1-63R	10309672	MF22X1	1,0	5,59 *0.220*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	119,4 *4.701*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	B

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU02B05-22X1.5-63R	10309488	MF22X1.5	1,5	7,67 *0.302*	22,0 *0.866*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	117,3 *4.618*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,5 *0.807*	4	B
T30-PU02B05-22X2-63R	10309673	MF22X2	2,0	9,74 *0.383*	22,0 *0.866*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	130,3 *5.130*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,0 *0.787*	4	B
T30-PU02B05-24X1-63R	10309674	MF24X1	1,0	4,91 *0.193*	22,0 *0.866*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	135,1 *5.319*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,0 *0.906*	4	B
T30-PU02B05-24X1.5-63R	10309490	MF24X1.5	1,5	7,5 *0.295*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	132,5 *5.217*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	22,5 *0.886*	4	B
T30-PU02B05-24X2-63R	10309491	MF24X2	2,0	9,57 *0.377*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	130,4 *5.134*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	22,0 *0.866*	4	B
T30-PU02B05-25X1.5-63R	10309492	MF25X1.5	1,5	7,7 *0.303*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	132,3 *5.209*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,5 *0.925*	4	B
T30-PU02B05-26X1.5-63R	10309493	MF26X1.5	1,5	7,7 *0.303*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	132,3 *5.209*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	24,5 *0.965*	4	B
T30-PU02B05-27X1.5-63R	10309675	MF27X1.5	1,5	7,7 *0.303*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	132,3 *5.209*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,5 *1.004*	4	B
T30-PU02B05-27X2-63R	10309495	MF27X2	2,0	9,77 *0.385*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	130,2 *5.126*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,0 *0.984*	4	B
T30-PU02B05-28X1.5-63R	10309676	M28x1.5	1,5	7,2 *0.283*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	132,8 *5.228*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,5 *1.004*	4	B
T30-PU02B05-30X1.5-63R	10309497	MF30X1.5	1,5	7,7 *0.303*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	142,3 *5.602*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,5 *1.122*	4	B
T30-PU02B05-30X2-63R	10309498	MF30X2	2,0	9,77 *0.385*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	140,2 *5.520*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,0 *1.102*	4	B
T30-PU02B05-30X3-63R	10309677	MF30X3	3,0	13,88 *0.546*	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	115 *4.528*	166,1 *6.539*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	27,0 *1.063*	4	B
T30-PU02B05-32X1.5-63R	10309499	MF32X1.5	1,5	7,7 *0.303*	32,0 *1.260*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	142,3 *5.602*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	30,5 *1.201*	4	B
T30-PU02B05-32X2-63R	10309678	MF32X2	2,0	9,77 *0.385*	32,0 *1.260*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	140,2 *5.520*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	30,0 *1.181*	4	B
T30-PU02B05-33X1.5-63R	10309680	MF33X1.5	1,5	7,7 *0.303*	33,0 *1.299*	30,0 *1.181*	93 *3.661*	152,3 *5.996*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	31,5 *1.240*	4	B
T30-PU02B05-33X2-63R	10309681	MF33X2	2,0	9,77 *0.385*	33,0 *1.299*	30,0 *1.181*	93 *3.661*	150,2 *5.913*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	31,0 *1.220*	4	B
T30-PU02B05-35X1.5-63R	10309682	MF35X1.5	1,5	7,7 *0.303*	35,0 *1.378*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	162,3 *6.390*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	33,5 *1.319*	4	B
T30-PU02B05-36X1.5-63R	10309683	MF36X1.5	1,5	7,7 *0.303*	36,0 *1.417*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	162,3 *6.390*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	34,5 *1.358*	4	B
T30-PU02B05-36X2-63R	10309684	MF36X2	2,0	9,77 *0.385*	36,0 *1.417*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	160,2 *6.307*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	34,0 *1.339*	4	B
T30-PU02B05-36X3-63R	10309685	MF36X3	3,0	13,88 *0.546*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	186,1 *7.327*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	33,0 *1.299*	4	B
T30-PU02B05-40X1.5-63R	10309687	MF40X1.5	1,5	7,7 *0.303*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	72 *2.835*	162,3 *6.390*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	38,5 *1.516*	4	B
T30-PU02B05-42X2-63R	10309689	MF42X2	2,0	9,77 *0.385*	42,0 *1.654*	30,0 *1.181*	72 *2.835*	160,2 *6.307*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	40,0 *1.575*	5	B
T30-PU02B05-42X3-63R	10309690	MF42X3	3,0	13,88 *0.546*	42,0 *1.654*	50,0 *1.969*	102 *4.016*	186,1 *7.327*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	39,0 *1.535*	5	B
T30-PU02B05-48X1.5-63R	10309693	MF48X1.5	1,5	7,73 *0.304*	48,0 *1.890*	32,0 *1.260*	87 *3.425*	182,3 *7.177*	190,0 *7.480*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	46,5 *1.831*	5	B
T30-PU02B05-48X3-63R	10309694	MF48X3	3,0	13,92 *0.548*	48,0 *1.890*	50,0 *1.969*	122 *4.803*	211,1 *8.311*	225,0 *8.858*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	45,0 *1.772*	5	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

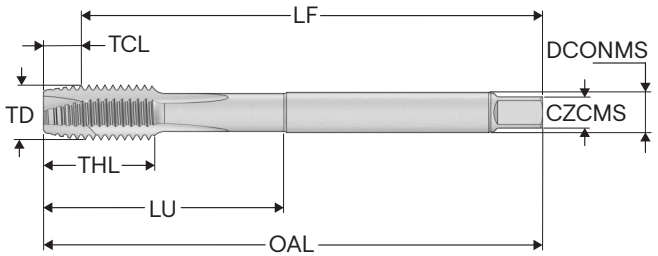
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU08B03-2-56-21R	10309644	UNC2-56	56,0	2,03 *0.080*	2,184 *0.086*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	42,8 *1.685*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	1,85 *0.073*	2	B
T30-PU08B03-4-40-21R	10309382	UNC4-40	40,0	2,77 *0.109*	2,845 *0.112*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,4 *2.102*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,35 *0.093*	3	B
T30-PU08B03-5-40-21R	10309383	UNC5-40	40,0	2,88 *0.113*	3,175 *0.125*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,1 *2.091*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,65 *0.104*	3	B
T30-PU08B03-6-32-21R	10309384	UNC6-32	32,0	3,68 *0.145*	3,505 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	52,5 *2.067*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,85 *0.112*	3	B
T30-PU08B03-8-32-21R	10309385	UNC8-32	32,0	3,55 *0.140*	4,166 *0.164*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,4 *2.339*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	B
T30-PU08B03-10-24-21R	10309386	UNC10-24	24,0	4,78 *0.188*	4,826 *0.190*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	65,5 *2.579*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	3,9 *0.154*	3	B
T30-PU08B03-12-24-21R	10309387	UNC12-24	24,0	4,66 *0.183*	5,486 *0.216*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,4 *2.969*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,5 *0.177*	3	B
T30-PU08B03-1/4-20-21R	10309388	UNC1/4-20	20,0	5,57 *0.219*	6,35 *0.250*	18,0 *0.709*	32 *1.260*	74,4 *2.929*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	5,1 *0.201*	3	B
T30-PU08B03-5/16-18-21R	10309389	UNC5/16-18	18,0	6,22 *0.245*	7,937 *0.312*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,0 *3.307*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,6 *0.260*	3	B
T30-PU08B03-3/8-16-21R	10309390	UNC3/8-16	16,0	7,28 *0.287*	9,525 *0.375*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	92,7 *3.650*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,0 *0.315*	3	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

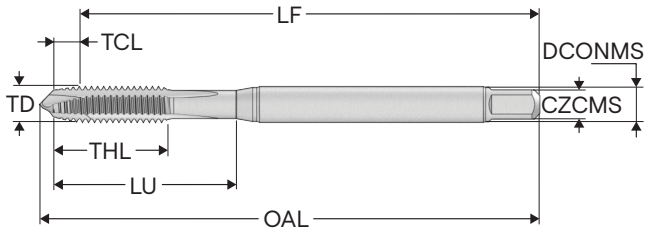
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU08B06-7/16-14-21R	10309509	UNC7/16-14	14,0	8,27 *0.326*	11,112 *0.437*	22,0 *0.866*	76 *2.992*	91,7 *3.610*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,3 *0.366*	3	B
T30-PU08B06-1/2-13-21R	10309510	UNC1/2-13	13,0	9,01 *0.355*	12,7 *0.500*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	101,0 *3.976*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,7 *0.421*	3	B
T30-PU08B06-9/16-12-21R	10309698	UNC9/16-12	12,0	9,76 *0.384*	14,287 *0.562*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,2 *3.945*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,3 *0.484*	3	B
T30-PU08B06-5/8-11-21R	10309511	UNC5/8-11	11,0	10,51 *0.414*	15,875 *0.625*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	99,5 *3.917*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	13,5 *0.531*	3	B
T30-PU08B06-3/4-10-21R	10309512	UNC3/4-10	10,0	11,55 *0.455*	19,05 *0.750*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,4 *4.465*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	B
T30-PU08B06-7/8-9-21R	10309513	UNC7/8-9	9,0	13,04 *0.513*	22,225 *0.875*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	127,0 *5.000*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	B
T30-PU08B06-1-8-21R	10309514	UNC1-8	8,0	14,86 *0.585*	25,4 *1.000*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	145,1 *5.713*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	22,25 *0.876*	4	B
T30-PU08B06-1.1/8-7-21R	10309699	UNC11/8-7	7,0	16,48 *0.649*	28,575 *1.125*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	163,5 *6.437*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	25,0 *0.984*	4	B
T30-PU08B06-1.1/4-7-21R	10309700	UNC11/4-7	7,0	16,74 *0.659*	31,75 *1.250*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	163,3 *6.429*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,0 *1.102*	4	B
T30-PU08B06-1.3/8-6-21R	10309701	UNC13/8-6	6,0	19,04 *0.750*	34,925 *1.375*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	181,0 *7.126*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	30,75 *1.211*	4	B
T30-PU08B06-1.1/2-6-21R	10309782	UNC11/2-6	6,0	19,3 *0.760*	38,1 *1.500*	55,0 *2.165*	131 *5.157*	180,7 *7.114*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	34,0 *1.339*	4	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

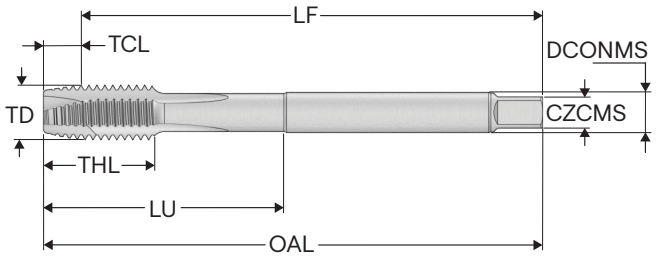
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU09B03-4-48-21R	10309645	UNF4-48	48,0	2,42 *0.095*	2,845 *0.112*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,4 *0.094*	3	B
T30-PU09B03-5-44-21R	10309646	UNF5-44	44,0	2,54 *0.100*	3,175 *0.125*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,4 *2.102*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,7 *0.106*	3	B
T30-PU09B03-6-40-21R	10309647	UNF6-40	40,0	2,99 *0.118*	3,505 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	53,1 *2.091*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,95 *0.116*	3	B
T30-PU09B03-8-36-21R	10309648	UNF8-36	36,0	3,21 *0.126*	4,166 *0.164*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,7 *2.350*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	B
T30-PU09B03-10-32-21R	10309391	UNF10-32	32,0	3,76 *0.148*	4,826 *0.190*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,3 *2.610*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,1 *0.161*	3	B
T30-PU09B03-12-28-21R	10309392	UNF12-28	28,0	3,98 *0.157*	5,486 *0.216*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	76,2 *3.000*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,6 *0.181*	3	B
T30-PU09B03-1/4-28-21R	10309393	UNF1/4-28	28,0	4,2 *0.165*	6,35 *0.250*	18,0 *0.709*	29 *1.142*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	5,5 *0.217*	3	B
T30-PU09B03-5/16-24-21R	10309394	UNF5/16-24	24,0	4,85 *0.191*	7,937 *0.312*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,1 *3.350*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,9 *0.272*	3	B
T30-PU09B03-3/8-24-21R	10309395	UNF3/8-24	24,0	5,22 *0.206*	9,525 *0.375*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,8 *3.339*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

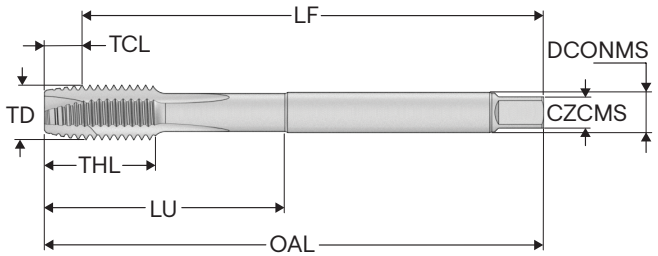
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU09B05-7/16-20-21R	10309515	UNF7/16-20	20,0	5,88 *0.231*	11,112 *0.437*	20,0 *0.787*	76 *2.992*	94,1 *3.705*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,9 *0.390*	3	B
T30-PU09B05-1/2-20-21R	10309516	UNF1/2-20	20,0	6,28 *0.247*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,7 *3.689*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,5 *0.453*	3	B
T30-PU09B05-9/16-18-21R	10309517	UNF9/16-18	18,0	6,69 *0.263*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	93,3 *3.673*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	3	B
T30-PU09B05-5/8-18-21R	10309702	UNF5/8-18	18,0	6,76 *0.266*	15,875 *0.625*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	3	B
T30-PU09B05-3/4-16-21R	10309518	UNF3/4-16	16,0	7,81 *0.307*	19,05 *0.750*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	102,2 *4.024*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	17,5 *0.689*	4	B
T30-PU09B05-7/8-14-21R	10309703	UNF7/8-14	14,0	8,96 *0.353*	22,225 *0.875*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	116,0 *4.567*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,5 *0.807*	4	B
T30-PU09B05-1-12-21R	10309704	UNF1-12	12,0	10,44 *0.411*	25,4 *1.000*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	129,6 *5.102*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,3 *0.917*	4	B
T30-PU09B05-1.1/8-12-21R	10309786	UNF11/8-12	12,0	10,37 *0.408*	28,575 *1.125*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	139,6 *5.496*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	B
T30-PU09B05-1.1/4-12-21R	10309787	UNF11/4-12	12,0	10,29 *0.405*	31,75 *1.250*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	139,7 *5.500*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	29,5 *1.161*	4	B
T30-PU09B05-1.1/2-12-21R	10309788	UNF11/2-12	12,0	10,48 *0.413*	38,1 *1.500*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	159,5 *6.280*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	36,0 *1.417*	4	B

T30-PUB

Otwory przelotowe – Gwinty G





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN5156
- Klasa tolerancji gwintu NORMAL
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

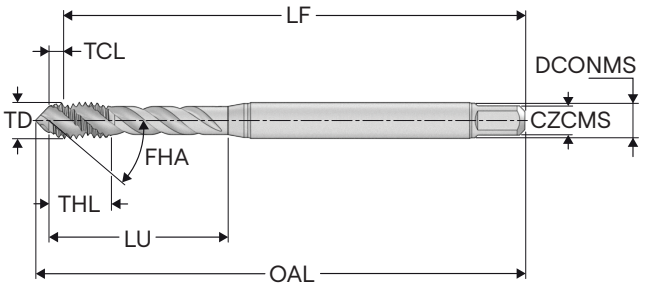
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PU21B09-1/16-28-11R	10309695	G1/16-28	28,0	4,64 *0.183*	7,723 *0.304*	17,0 *0.669*	67 *2.638*	85,4 *3.362*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	B
T30-PU21B09-1/8-28-11R	10309501	G1/8-28	28,0	4,76 *0.187*	9,728 *0.383*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	85,2 *3.354*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	B
T30-PU21B09-1/4-19-11R	10309502	G1/4-19	19,0	6,77 *0.267*	13,157 *0.518*	22,0 *0.866*	71 *2.795*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	11,8 *0.465*	3	B
T30-PU21B09-3/8-19-11R	10309503	G3/8-19	19,0	6,89 *0.271*	16,662 *0.656*	22,0 *0.866*	58 *2.283*	93,1 *3.665*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,25 *0.600*	3	B
T30-PU21B09-1/2-14-11R	10309504	G1/2-14	14,0	9,22 *0.363*	20,955 *0.825*	25,0 *0.984*	80 *3.150*	115,8 *4.559*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	19,0 *0.748*	4	B
T30-PU21B09-3/4-14-11R	10309505	G3/4-14	14,0	9,36 *0.369*	26,441 *1.041*	28,0 *1.102*	77 *3.031*	130,6 *5.142*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,5 *0.965*	4	B
T30-PU21B09-7/8-14-11R	10309696	G7/8-14	14,0	9,03 *0.356*	30,201 *1.189*	30,0 *1.181*	85 *3.346*	141,0 *5.551*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,25 *1.112*	4	B
T30-PU21B09-1-11-11R	10309506	G1-11	11,0	11,49 *0.452*	33,249 *1.309*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	148,5 *5.846*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	30,75 *1.211*	4	B
T30-PU21B09-1.1/4-11-11R	10309507	G1.1/4-11	11,0	11,69 *0.460*	41,91 *1.650*	34,0 *1.339*	72 *2.835*	158,3 *6.232*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	39,5 *1.555*	5	B
T30-PU21B09-1.1/2-11-11R	10309508	G1.1/2-11	11,0	11,67 *0.459*	47,803 *1.882*	36,0 *1.417*	87 *3.425*	178,3 *7.020*	190,0 *7.480*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	45,25 *1.781*	5	B
T30-PU21B09-2-11-11R	10309697	G2-11	11,0	11,71 *0.461*	59,614 *2.347*	40,0 *1.575*	111 *4.370*	208,3 *8.201*	220,0 *8.661*	45,0 *1.772*	45.00x35.00	57,0 *2.244*	5	B

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

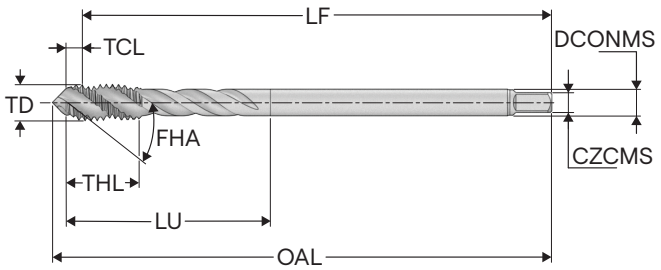
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U01C03-3X0.5-63R	10309416	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T30-R40U01C03-3.5X0.6-63R	10309417	M3.5	0,6	1,36 *0.054*	3,5 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,6 *2.150*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,9 *0.114*	3	C
T30-R40U01C03-4X0.7-63R	10309418	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T30-R40U01C03-4.5X0.75-63R	10309651	M4.5	0,75	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,3 *2.689*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	3,8 *0.150*	3	C
T30-R40U01C03-5X0.8-63R	10309420	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T30-R40U01C03-6X1-63R	10309422	M6	1,0	2,27 *0.089*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T30-R40U01C03-7X1-63R	10309425	M7	1,0	2,28 *0.090*	7,0 *0.276*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	6,0 *0.236*	3	C
T30-R40U01C03-8X1.25-63R	10309426	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40U01C03-9X1.25-63R	10309653	M9	1,25	3,11 *0.122*	9,0 *0.354*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	7,8 *0.307*	3	C
T30-R40U01C03-10X1.5-63R	10309429	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

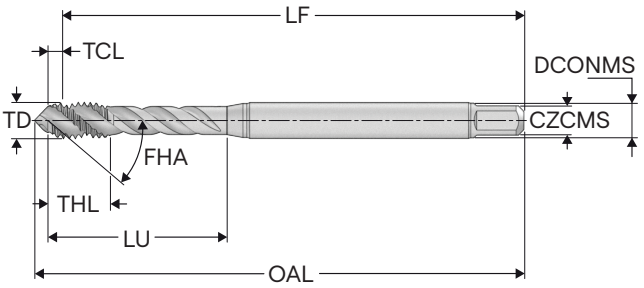
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U01C06-3X0.5-63R	10309553	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	37 *1.457*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	C
T30-R40U01C06-4X0.7-63R	10309554	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	44 *1.732*	61,2 *2.409*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,3 *0.130*	3	C
T30-R40U01C06-5X0.8-63R	10309555	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	51 *2.008*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	C
T30-R40U01C06-6X1-63R	10309556	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	12,0 *0.472*	61 *2.402*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	C
T30-R40U01C06-8X1.25-63R	10309557	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40U01C06-10X1.5-63R	10309559	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	17,0 *0.669*	77 *3.031*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	C
T30-R40U01C06-11X1.5-63R	10309731	M11	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,5 *0.374*	3	C
T30-R40U01C06-12X1.75-63R	10309562	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T30-R40U01C06-14X2-63R	10309570	M14	2,0	5,07 *0.200*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,9 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T30-R40U01C06-16X2-63R	10309575	M16	2,0	3,75 *0.148*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	106,3 *4.185*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T30-R40U01C06-18X2.5-63R	10309578	M18	2,5	6,31 *0.248*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,7 *4.673*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	C
T30-R40U01C06-20X2.5-63R	10309581	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C
T30-R40U01C06-22X2.5-63R	10309585	M22	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	C
T30-R40U01C06-24X3-63R	10309587	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	C
T30-R40U01C06-27X3-63R	10309591	M27	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,0 *0.945*	4	C
T30-R40U01C06-30X3.5-63R	10309594	M30	3,5	8,87 *0.349*	27,0 *1.063*	35,0 *1.378*	115 *4.528*	171,1 *6.736*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	C
T30-R40U01C06-33X3.5-63R	10309742	M33	3,5	8,88 *0.350*	33,0 *1.299*	35,0 *1.378*	113 *4.449*	171,1 *6.736*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	29,5 *1.161*	4	C
T30-R40U01C06-36X4-63R	10309597	M36	4,0	9,94 *0.391*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	190,1 *7.484*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	32,0 *1.260*	4	C
T30-R40U01C06-39X4-63R	10309749	M39	4,0	9,94 *0.391*	39,0 *1.535*	40,0 *1.575*	102 *4.016*	190,1 *7.484*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	35,0 *1.378*	5	C
T30-R40U01C06-42X4.5-63R	10309751	M42	4,5	11,01 *0.433*	42,0 *1.654*	45,0 *1.772*	102 *4.016*	189,0 *7.441*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	37,5 *1.476*	5	C
T30-R40U01C06-45X4.5-63R	10309754	M45	4,5	11,01 *0.433*	45,0 *1.772*	45,0 *1.772*	117 *4.606*	209,0 *8.228*	220,0 *8.661*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	40,5 *1.594*	5	C
T30-R40U01C06-48X5-63R	10309598	M48	5,0	12,08 *0.476*	48,0 *1.890*	50,0 *1.969*	147 *5.787*	237,9 *9.366*	250,0 *9.843*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	43,0 *1.693*	5	C
T30-R40U01C06-52X5-63R	10309757	M52	5,0	12,08 *0.476*	52,0 *2.047*	50,0 *1.969*	146 *5.748*	237,9 *9.366*	250,0 *9.843*	40,0 *1.575*	40.00x32.00	47,0 *1.850*	5	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





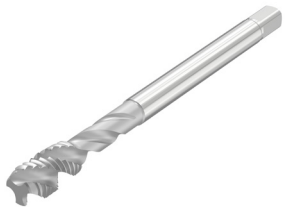
—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

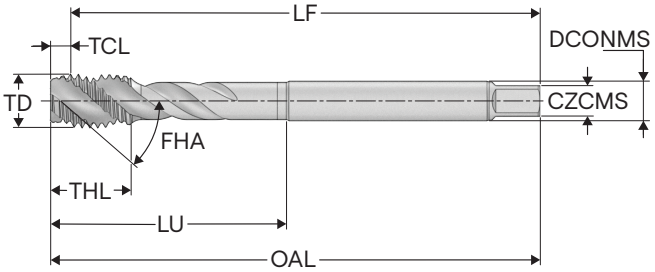
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U01C03-3X0.5-61R	10309658	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T30-R40U01C03-4X0.7-61R	10309659	M4	0,7	1,75 *0.069*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T30-R40U01C03-5X0.8-61R	10309660	M5	0,8	1,93 *0.076*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T30-R40U01C03-6X1-61R	10309446	M6	1,0	2,32 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T30-R40U01C03-8X1.25-61R	10309447	M8	1,25	3,16 *0.124*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,8 *3.417*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40U01C03-10X1.5-61R	10309448	M10	1,5	3,81 *0.150*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

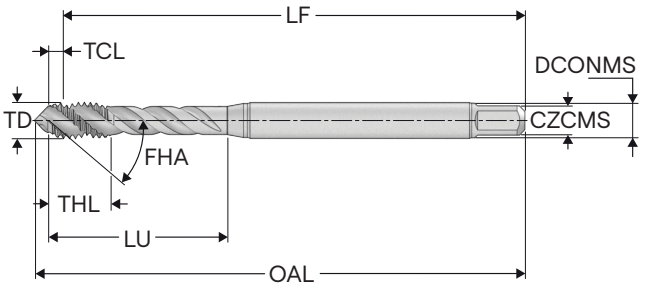
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U01C06-12X1.75-61R	10309618	M12	1,75	4,47 *0.176*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,5 *4.154*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T30-R40U01C06-16X2-61R	10309619	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T30-R40U01C06-20X2.5-61R	10309769	M20	2,5	6,58 *0.259*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,4 *5.252*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

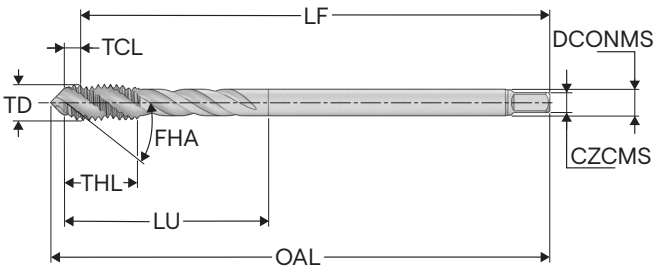
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U02C03-3X0.35-63R	10309650	MF3X0.35	0,35	0,81 *0.032*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	55,1 *2.169*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,65 *0.104*	3	C
T30-R40U02C03-4X0.5-63R	10309419	MF4X0.5	0,5	1,17 *0.046*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,7 *2.429*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	C
T30-R40U02C03-5X0.5-63R	10309421	MF5X0.5	0,5	1,17 *0.046*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,6 *2.701*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,5 *0.177*	3	C
T30-R40U02C03-6X0.5-63R	10309423	MF6X0.5	0,5	1,19 *0.047*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,5 *3.091*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,5 *0.217*	3	C
T30-R40U02C03-6X0.75-63R	10309424	MF6X0.75	0,75	1,73 *0.068*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,1 *3.075*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,2 *0.205*	3	C
T30-R40U02C03-8X0.5-63R	10309652	MF8X0.5	0,5	1,48 *0.058*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,5 *3.091*	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,5 *0.295*	3	C
T30-R40U02C03-8X0.75-63R	10309427	MF8X0.75	0,75	2,03 *0.080*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,0 *3.071*	81,7 *3.217*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,2 *0.283*	3	C
T30-R40U02C03-8X1-63R	10309428	MF8X1	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,4 *3.441*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	C
T30-R40U02C03-10X0.5-63R	10309654	MF10X0.5	0,5	1,59 *0.063*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,4 *3.480*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,5 *0.374*	3	C
T30-R40U02C03-10X0.75-63R	10309655	MF10X0.75	0,75	2,13 *0.084*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,9 *3.461*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,2 *0.362*	3	C
T30-R40U02C03-10X1-63R	10309430	MF10X1	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,3 *3.437*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	C
T30-R40U02C03-10X1.25-63R	10309431	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,8 *3.811*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,8 *0.346*	3	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

Core

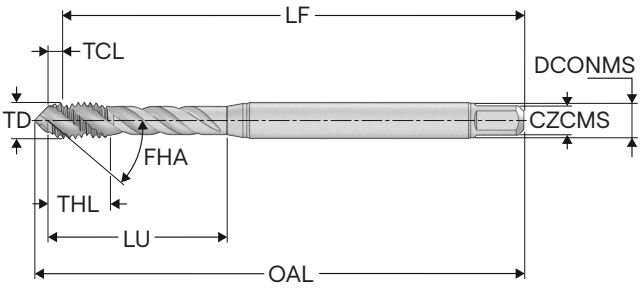
Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U02C05-4X0.5-63R	10309727	MF4X0.5	0,5	1,17 *0.046*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	44 *1.732*	61,6 *2.425*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,5 *0.138*	3	C
T30-R40U02C05-5X0.5-63R	10309728	MF5X0.5	0,5	1,17 *0.046*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	51 *2.008*	68,6 *2.701*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,5 *0.177*	3	C
T30-R40U02C05-8X1-63R	10309558	MF8X1	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	C
T30-R40U02C05-9X1-63R	10309729	MF9X1	1,0	2,58 *0.102*	9,0 *0.354*	10,0 *0.394*	63 *2.480*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	9.00x7.00	8,0 *0.315*	3	C
T30-R40U02C05-10X0.75-63R	10309730	MF10X0.75	0,75	2,13 *0.084*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,9 *3.461*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,2 *0.362*	3	C
T30-R40U02C05-12X0.75-63R	10309732	MF12X0.75	0,75	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,8 *3.850*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,2 *0.441*	3	C
T30-R40U02C05-10X1-63R	10309560	MF10X1	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	67 *2.638*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	C
T30-R40U02C05-10X1.25-63R	10309561	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	77 *3.031*	96,8 *3.811*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	C
T30-R40U02C05-12X1-63R	10309567	MF12X1	1,0	2,79 *0.110*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,2 *3.827*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	3	C
T30-R40U02C05-12X1.25-63R	10309568	MF12X1.25	1,25	3,34 *0.131*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	C
T30-R40U02C05-12X1.5-63R	10309569	MF12X1.5	1,5	3,87 *0.152*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	C
T30-R40U02C05-14X1-63R	10309571	MF14X1	1,0	2,89 *0.114*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	71 *2.795*	97,1 *3.823*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	4	C
T30-R40U02C05-15X1-63R	10309574	MF15X1	1,0	2,89 *0.114*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	58 *2.283*	97,1 *3.823*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T30-R40U02C05-14X1.25-63R	10309572	MF14X1.25	1,25	3,44 *0.135*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,6 *3.803*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,8 *0.504*	4	C
T30-R40U02C05-14X1.5-63R	10309573	MF14X1.5	1,5	3,97 *0.156*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,0 *3.780*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	4	C
T30-R40U02C05-16X1-63R	10309576	MF16X1	1,0	2,79 *0.110*	16,0 *0.630*	10,0 *0.394*	58 *2.283*	97,2 *3.827*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,0 *0.591*	4	C
T30-R40U02C05-16X1.5-63R	10309577	MF16X1.5	1,5	4,07 *0.160*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,9 *3.776*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	C
T30-R40U02C05-18X1-63R	10309579	MF18X1	1,0	2,69 *0.106*	18,0 *0.709*	13,0 *0.512*	66 *2.598*	107,3 *4.224*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	17,0 *0.669*	4	C
T30-R40U02C05-18X1.5-63R	10309580	MF18X1.5	1,5	4,17 *0.164*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,8 *4.165*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	C
T30-R40U02C05-18X2-63R	10309733	MF18X2	2,0	5,25 *0.207*	18,0 *0.709*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	119,7 *4.713*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,0 *0.630*	4	C
T30-R40U02C05-20X1-63R	10309582	MF20X1	1,0	2,79 *0.110*	20,0 *0.787*	13,0 *0.512*	80 *3.150*	122,2 *4.811*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	19,0 *0.748*	4	C
T30-R40U02C05-22X1-63R	10309734	MF22X1	1,0	2,59 *0.102*	20,0 *0.787*	13,0 *0.512*	78 *3.071*	122,4 *4.819*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	C
T30-R40U02C05-20X1.5-63R	10309583	MF20X1.5	1,5	4,37 *0.172*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,6 *4.748*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	C
T30-R40U02C05-20X2-63R	10309584	MF20X2	2,0	5,45 *0.215*	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	95 *3.740*	134,5 *5.295*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,0 *0.709*	4	C
T30-R40U02C05-24X1-63R	10309736	MF24X1	1,0	2,8 *0.110*	22,0 *0.866*	13,0 *0.512*	93 *3.661*	137,2 *5.402*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,0 *0.906*	4	C

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U02C05-22X1.5-63R	10309586	MF22X1.5	1,5	4,37 *0.172*	22,0 *0.866*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	120,6 *4.748*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,5 *0.807*	4	C
T30-R40U02C05-22X2-63R	10309735	MF22X2	2,0	5,45 *0.215*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	134,5 *5.295*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,0 *0.787*	4	C
T30-R40U02C05-24X1.5-63R	10309588	MF24X1.5	1,5	4,39 *0.173*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	135,6 *5.339*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	22,5 *0.886*	4	C
T30-R40U02C05-25X1.5-63R	10309590	MF25X1.5	1,5	4,19 *0.165*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	135,4 *5.331*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,5 *0.925*	4	C
T30-R40U02C05-26X1.5-63R	10309737	MF26X1.5	1,5	4,19 *0.165*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	135,4 *5.331*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	24,5 *0.965*	4	C
T30-R40U02C05-24X2-63R	10309589	MF24X2	2,0	5,69 *0.224*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	134,3 *5.287*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	22,0 *0.866*	4	C
T30-R40U02C05-27X1.5-63R	10309738	MF27X1.5	1,5	4,19 *0.165*	27,0 *1.063*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	135,4 *5.331*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,5 *1.004*	4	C
T30-R40U02C05-28X1.5-63R	10309593	M28x1.5	1,5	4,19 *0.165*	27,0 *1.063*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	135,4 *5.331*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,5 *1.004*	4	C
T30-R40U02C05-27X2-63R	10309592	MF27X2	2,0	5,67 *0.223*	27,0 *1.063*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	134,3 *5.287*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	25,0 *0.984*	4	C
T30-R40U02C05-30X1.5-63R	10309595	MF30X1.5	1,5	4,19 *0.165*	30,0 *1.181*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	145,8 *5.740*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,5 *1.122*	4	C
T30-R40U02C05-30X2-63R	10309596	MF30X2	2,0	5,67 *0.223*	30,0 *1.181*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,3 *5.681*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,0 *1.102*	4	C
T30-R40U02C05-30X3-63R	10309739	MF30X3	3,0	7,81 *0.307*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	115 *4.528*	172,2 *6.780*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	27,0 *1.063*	4	C
T30-R40U02C05-32X1.5-63R	10309740	MF32X1.5	1,5	4,19 *0.165*	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	145,4 *5.724*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	30,5 *1.201*	4	C
T30-R40U02C05-32X2-63R	10309741	MF32X2	2,0	5,47 *0.215*	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,5 *5.689*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	30,0 *1.181*	4	C
T30-R40U02C05-33X1.5-63R	10309743	MF33X1.5	1,5	3,79 *0.149*	33,0 *1.299*	22,0 *0.866*	93 *3.661*	156,2 *6.150*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	31,5 *1.240*	4	C
T30-R40U02C05-33X2-63R	10309744	MF33X2	2,0	5,67 *0.223*	33,0 *1.299*	24,0 *0.945*	93 *3.661*	154,3 *6.075*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	31,0 *1.220*	4	C
T30-R40U02C05-35X1.5-63R	10309745	MF35X1.5	1,5	4,19 *0.165*	35,0 *1.378*	22,0 *0.866*	101 *3.976*	165,4 *6.512*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	33,5 *1.319*	4	C
T30-R40U02C05-36X1.5-63R	10309746	MF36X1.5	1,5	4,19 *0.165*	36,0 *1.417*	22,0 *0.866*	101 *3.976*	165,4 *6.512*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	34,5 *1.358*	4	C
T30-R40U02C05-36X2-63R	10309747	MF36X2	2,0	5,67 *0.223*	36,0 *1.417*	24,0 *0.945*	101 *3.976*	164,3 *6.469*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	34,0 *1.339*	4	C
T30-R40U02C05-36X3-63R	10309748	MF36X3	3,0	7,81 *0.307*	36,0 *1.417*	30,0 *1.181*	131 *5.157*	192,2 *7.567*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	33,0 *1.299*	4	C
T30-R40U02C05-40X1.5-63R	10309750	MF40X1.5	1,5	4,39 *0.173*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	72 *2.835*	165,6 *6.520*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	38,5 *1.516*	5	C
T30-R40U02C05-42X2-63R	10309752	MF42X2	2,0	5,46 *0.215*	42,0 *1.654*	25,0 *0.984*	72 *2.835*	164,5 *6.476*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	40,0 *1.575*	5	C
T30-R40U02C05-42X3-63R	10309753	MF42X3	3,0	7,61 *0.300*	42,0 *1.654*	30,0 *1.181*	102 *4.016*	192,4 *7.575*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	39,0 *1.535*	5	C
T30-R40U02C05-48X1.5-63R	10309755	MF48X1.5	1,5	4,2 *0.165*	48,0 *1.890*	27,0 *1.063*	87 *3.425*	185,4 *7.299*	190,0 *7.480*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	46,5 *1.831*	5	C
T30-R40U02C05-48X3-63R	10309756	MF48X3	3,0	7,83 *0.308*	48,0 *1.890*	33,0 *1.299*	122 *4.803*	217,2 *8.551*	225,0 *8.858*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	45,0 *1.772*	5	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

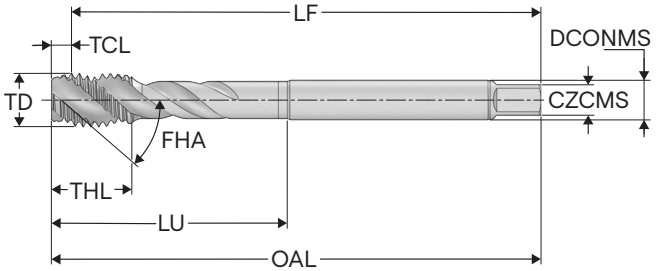
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U08C03-2-56-21R	10309656	UNC2-56	56.0	1,14 *0.045*	2,184 *0.086*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	43,8 *1.724*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	1,85 *0.073*	2	C
T30-R40U08C03-4-40-21R	10309432	UNC4-40	40.0	1,45 *0.057*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,7 *2.154*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,35 *0.093*	3	C
T30-R40U08C03-5-40-21R	10309433	UNC5-40	40.0	1,5 *0.059*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,5 *2.146*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,65 *0.104*	3	C
T30-R40U08C03-6-32-21R	10309434	UNC6-32	32.0	1,92 *0.076*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,2 *2.134*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,85 *0.112*	3	C
T30-R40U08C03-8-32-21R	10309435	UNC8-32	32.0	1,85 *0.073*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,1 *2.406*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	C
T30-R40U08C03-10-24-21R	10309436	UNC10-24	24.0	2,49 *0.098*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,8 *2.669*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	3,9 *0.154*	3	C
T30-R40U08C03-12-24-21R	10309657	UNC12-24	24.0	2,42 *0.095*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,5 *0.177*	3	C
T30-R40U08C03-1/4-20-21R	10309437	UNC1/4-20	20.0	2,9 *0.114*	6,35 *0.250*	13,0 *0.512*	32 *1.260*	77,1 *3.035*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	5,1 *0.201*	3	C
T30-R40U08C03-5/16-18-21R	10309438	UNC5/16-18	18.0	3,53 *0.139*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,5 *3.406*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,6 *0.260*	3	C
T30-R40U08C03-3/8-16-21R	10309439	UNC3/8-16	16.0	3,99 *0.157*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,0 *3.780*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,0 *0.315*	3	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

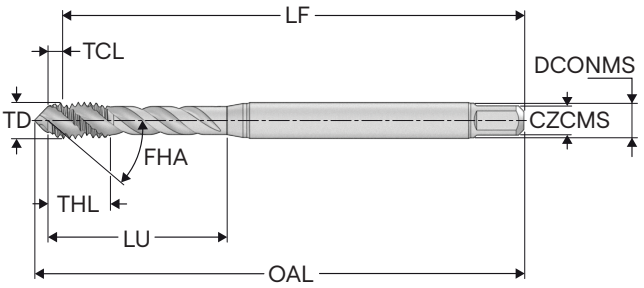
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U08C06-7/16-14-21R	10309606	UNC7/16-14	14.0	4,6 *0.181*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	95,4 *3.756*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,3 *0.366*	3	C
T30-R40U08C06-1/2-13-21R	10309607	UNC1/2-13	13.0	4,94 *0.194*	12,7 *0.500*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,1 *4.138*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,7 *0.421*	3	C
T30-R40U08C06-9/16-12-21R	10309608	UNC9/16-12	12.0	5,37 *0.211*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,6 *4.118*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,3 *0.484*	4	C
T30-R40U08C06-5/8-11-21R	10309609	UNC5/8-11	11.0	5,81 *0.229*	15,875 *0.625*	22,0 *0.866*	68 *2.677*	104,2 *4.102*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	13,5 *0.531*	4	C
T30-R40U08C06-3/4-10-21R	10309610	UNC3/4-10	10.0	6,78 *0.267*	19,05 *0.750*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,2 *4.654*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	C
T30-R40U08C06-7/8-9-21R	10309611	UNC7/8-9	9.0	7,27 *0.286*	22,225 *0.875*	30,0 *1.181*	93 *3.661*	132,7 *5.224*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	C
T30-R40U08C06-1-8-21R	10309612	UNC1-8	8.0	8,32 *0.328*	25,4 *1.000*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	151,7 *5.972*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	22,25 *0.876*	4	C
T30-R40U08C06-1.1/8-7-21R	10309761	UNC11/8-7	7.0	9,16 *0.361*	28,575 *1.125*	37,0 *1.457*	115 *4.528*	170,8 *6.724*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	25,0 *0.984*	4	C
T30-R40U08C06-1.1/4-7-21R	10309762	UNC11/4-7	7.0	9,3 *0.366*	31,75 *1.250*	37,0 *1.457*	115 *4.528*	170,7 *6.720*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,0 *1.102*	4	C
T30-R40U08C06-1.3/8-6-21R	10309763	UNC13/8-6	6.0	10,5 *0.413*	34,925 *1.375*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	189,5 *7.461*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	30,75 *1.211*	4	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

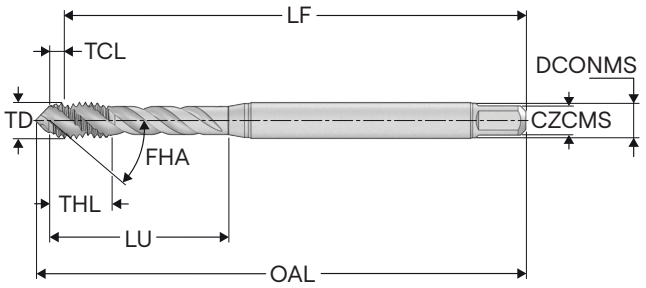
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U09C03-4-48-21R	10309783	UNF4-48	48.0	1,26 *0.050*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,4 *0.094*	3	C
T30-R40U09C03-5-44-21R	10309784	UNF5-44	44.0	1,32 *0.052*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,6 *2.150*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,7 *0.106*	3	C
T30-R40U09C03-6-40-21R	10309785	UNF6-40	40.0	1,56 *0.061*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,5 *2.146*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00x3.00	2,95 *0.116*	3	C
T30-R40U09C03-8-36-21R	10309440	UNF8-36	36.0	1,67 *0.066*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,5 *0.138*	3	C
T30-R40U09C03-10-32-21R	10309441	UNF10-32	32.0	1,96 *0.077*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,1 *0.161*	3	C
T30-R40U09C03-12-28-21R	10309442	UNF12-28	28.0	2,07 *0.081*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,9 *3.067*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,6 *0.181*	3	C
T30-R40U09C03-1/4-28-21R	10309443	UNF1/4-28	28.0	2,19 *0.086*	6,35 *0.250*	10,0 *0.394*	29 *1.142*	77,6 *3.055*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	5,5 *0.217*	3	C
T30-R40U09C03-5/16-24-21R	10309444	UNF5/16-24	24.0	2,82 *0.111*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,2 *3.433*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,9 *0.272*	3	C
T30-R40U09C03-3/8-24-21R	10309445	UNF3/8-24	24.0	2,91 *0.115*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	87,1 *3.429*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Niepokr.
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

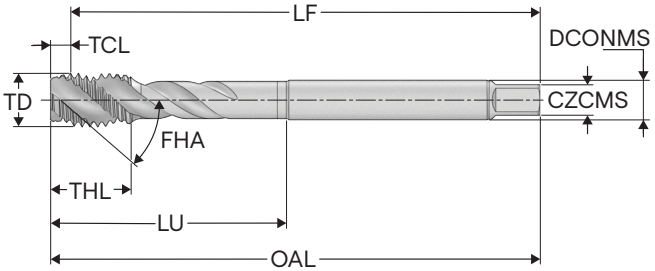
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U09C05-7/16-20-21R	10309613	UNF7/16-20	20.0	3,35 *0.132*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	96,6 *3.803*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	9,9 *0.390*	3	C
T30-R40U09C05-1/2-20-21R	10309614	UNF1/2-20	20.0	3,51 *0.138*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,5 *3.799*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,5 *0.453*	3	C
T30-R40U09C05-9/16-18-21R	10309615	UNF9/16-18	18.0	3,77 *0.148*	14,287 *0.562*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	4	C
T30-R40U09C05-5/8-18-21R	10309616	UNF5/8-18	18.0	3,86 *0.152*	15,875 *0.625*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	C
T30-R40U09C05-3/4-16-21R	10309617	UNF3/4-16	16.0	4,45 *0.175*	19,05 *0.750*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,5 *4.154*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	17,5 *0.689*	4	C
T30-R40U09C05-7/8-14-21R	10309764	UNF7/8-14	14.0	5,16 *0.203*	22,225 *0.875*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	119,8 *4.717*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	20,5 *0.807*	4	C
T30-R40U09C05-1-12-21R	10309765	UNF1-12	12.0	5,82 *0.229*	25,4 *1.000*	22,0 *0.866*	93 *3.661*	134,2 *5.283*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	23,3 *0.917*	4	C
T30-R40U09C05-1.1/8-12-21R	10309766	UNF11/8-12	12.0	5,98 *0.235*	28,575 *1.125*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,0 *5.669*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	C
T30-R40U09C05-1.1/4-12-21R	10309767	UNF11/4-12	12.0	5,94 *0.234*	31,75 *1.250*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,1 *5.673*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	29,5 *1.161*	4	C
T30-R40U09C05-1.1/2-12-21R	10309768	UNF11/2-12	12.0	6,02 *0.237*	38,1 *1.500*	24,0 *0.945*	101 *3.976*	164,0 *6.457*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00x22.00	36,0 *1.417*	4	C

T30-R40UC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN5156
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

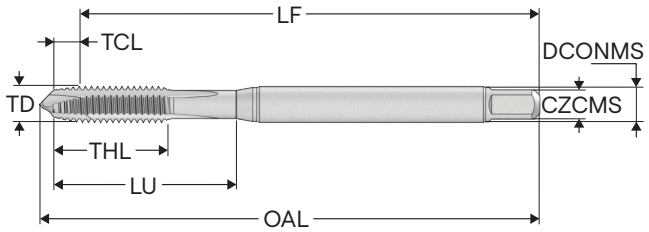
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40U21C09-1/16-28-11R	10309758	G1/16-28	28.0	2,56 *0.101*	7,723 *0.304*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40U21C09-1/8-28-11R	10309599	G1/8-28	28.0	2,67 *0.105*	9,728 *0.383*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	C
T30-R40U21C09-1/4-19-11R	10309600	G1/4-19	19.0	3,72 *0.146*	13,157 *0.518*	14,0 *0.551*	71 *2.795*	96,3 *3.791*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	11,8 *0.465*	3	C
T30-R40U21C09-3/8-19-11R	10309601	G3/8-19	19.0	3,92 *0.154*	16,662 *0.656*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,25 *0.600*	4	C
T30-R40U21C09-1/2-14-11R	10309602	G1/2-14	14.0	5,28 *0.208*	20,955 *0.825*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	119,7 *4.713*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	19,0 *0.748*	4	C
T30-R40U21C09-3/4-14-11R	10309603	G3/4-14	14.0	5,45 *0.215*	26,441 *1.041*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	134,5 *5.295*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,5 *0.965*	4	C
T30-R40U21C09-7/8-14-11R	10309604	G7/8-14	14.0	5,38 *0.212*	30,201 *1.189*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,6 *5.693*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	28,25 *1.112*	4	C
T30-R40U21C09-1-11-11R	10309605	G1-11	11.0	6,56 *0.258*	33,249 *1.309*	24,0 *0.945*	93 *3.661*	153,4 *6.039*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	30,75 *1.211*	4	C
T30-R40U21C09-1.1/4-11-11R	10309759	G1.1/4-11	11.0	6,71 *0.264*	41,91 *1.650*	25,0 *0.984*	72 *2.835*	163,3 *6.429*	170,0 *6.693*	32,0 *1.260*	32.00x24.00	39,5 *1.555*	5	C
T30-R40U21C09-1.1/2-11-11R	10309760	G1.1/2-11	11.0	6,66 *0.262*	47,803 *1.882*	27,0 *1.063*	87 *3.425*	183,3 *7.217*	190,0 *7.480*	36,0 *1.417*	36.00x29.00	45,25 *1.781*	5	C
T30-R40U21C09-2-11-11R	10309789	G2-11	11.0	6,48 *0.255*	59,614 *2.347*	27,0 *1.063*	111 *4.370*	213,5 *8.406*	220,0 *8.661*	45,0 *1.772*	45.00x35.00	57,0 *2.244*	6	C

T30-PXB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: Waporyzowane
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

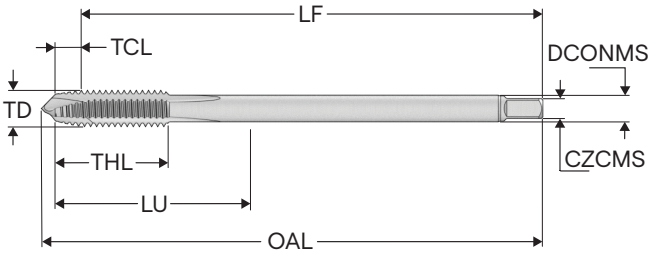
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PX01B03-3X0.5-63R	10309402	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T30-PX01B03-4X0.7-63R	10309403	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,8 *2.354*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T30-PX01B03-5X0.8-63R	10309404	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T30-PX01B03-6X1-63R	10309405	M6	1,0	4,37 *0.172*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T30-PX01B03-7X1-63R	10309649	M7	1,0	4,37 *0.172*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	6,0 *0.236*	3	B
T30-PX01B03-8X1.25-63R	10309406	M8	1,25	5,4 *0.213*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,7 *3.335*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T30-PX01B03-10X1.5-63R	10309407	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,2 *3.669*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T30-PXB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: Waporyzowane
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

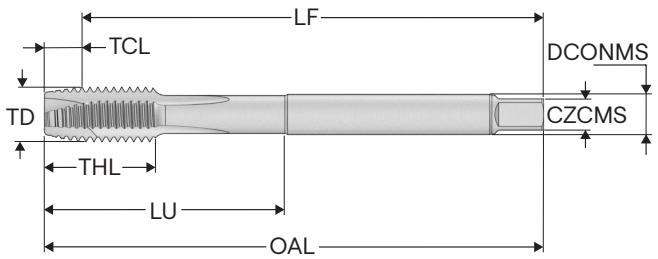
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PX01B06-3X0.5-63R	10309707	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	11,0 *0.433*	37 *1.457*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	B
T30-PX01B06-4X0.7-63R	10309520	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	44 *1.732*	59,7 *2.350*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,3 *0.130*	3	B
T30-PX01B06-5X0.8-63R	10309521	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	51 *2.008*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	B
T30-PX01B06-6X1-63R	10309522	M6	1,0	4,39 *0.173*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	61 *2.402*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	B
T30-PX01B06-8X1.25-63R	10309523	M8	1,25	5,7 *0.224*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	84,3 *3.319*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	B
T30-PX01B06-10X1.5-63R	10309525	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	B
T30-PX01B06-12X1.75-63R	10309527	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	102,0 *4.016*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T30-PX01B06-14X2-63R	10309530	M14	2,0	9,14 *0.360*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,9 *3.972*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	3	B
T30-PX01B06-16X2-63R	10309532	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,8 *3.969*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T30-PX01B06-18X2.5-63R	10309711	M18	2,5	11,38 *0.448*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,6 *4.472*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	B
T30-PX01B06-20X2.5-63R	10309533	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,4 *5.055*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B
T30-PX01B06-22X2.5-63R	10309713	M22	2,5	11,78 *0.464*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	128,2 *5.047*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	B
T30-PX01B06-24X3-63R	10309535	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,3 *5.760*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	B
T30-PX01B06-27X3-63R	10309536	M27	3,0	13,88 *0.546*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	146,1 *5.752*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,0 *0.945*	4	B
T30-PX01B06-30X3.5-63R	10309714	M30	3,5	15,93 *0.627*	27,0 *1.063*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	164,1 *6.461*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	B

T30-PXB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: Waporyzowane
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

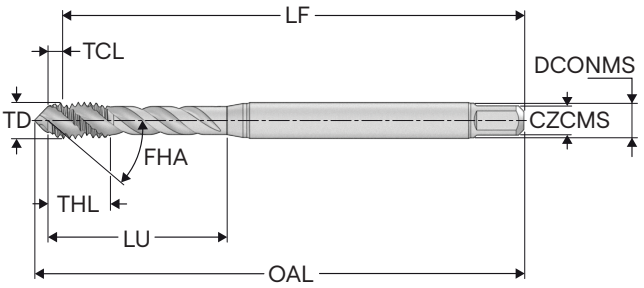
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-PX02B05-8X1-63R	10309524	MF8X1	1,0	4,67 *0.184*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,3 *3.358*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	B
T30-PX02B05-10X1-63R	10309708	MF10X1	1,0	4,79 *0.189*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,2 *3.354*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	B
T30-PX02B05-10X1.25-63R	10309526	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	94,2 *3.709*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	B
T30-PX02B05-12X1-63R	10309709	MF12X1	1,0	4,89 *0.193*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	95,1 *3.744*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	3	B
T30-PX02B05-12X1.25-63R	10309528	MF12X1.25	1,25	5,94 *0.234*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	94,1 *3.705*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	B
T30-PX02B05-12X1.5-63R	10309529	MF12X1.5	1,5	6,97 *0.274*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,0 *3.661*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	B
T30-PX02B05-14X1.5-63R	10309531	MF14X1.5	1,5	7,07 *0.278*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	92,9 *3.657*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	3	B
T30-PX02B05-16X1.5-63R	10309710	MF16X1.5	1,5	7,17 *0.282*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	92,8 *3.654*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	3	B
T30-PX02B05-18X1.5-63R	10309712	MF18X1.5	1,5	7,27 *0.286*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	102,7 *4.043*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	B
T30-PX02B05-20X1.5-63R	10309534	MF20X1.5	1,5	7,47 *0.294*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	117,5 *4.626*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	B

T30-R40XC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: Waporyzowane
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

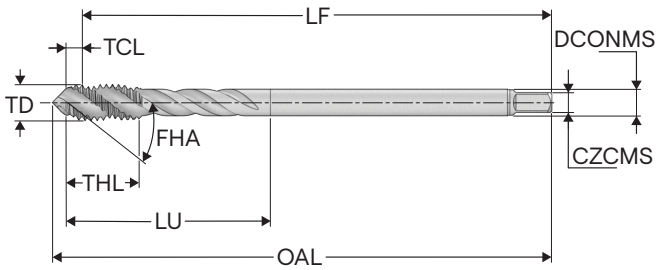
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40X01C03-3X0.5-63R	10309449	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T30-R40X01C03-4X0.7-63R	10309450	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T30-R40X01C03-5X0.8-63R	10309451	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T30-R40X01C03-6X1-63R	10309452	M6	1,0	2,27 *0.089*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T30-R40X01C03-7X1-63R	10309661	M7	1,0	2,28 *0.090*	7,0 *0.276*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	6,0 *0.236*	3	C
T30-R40X01C03-8X1.25-63R	10309453	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40X01C03-10X1.5-63R	10309454	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T30-R40XC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: Waporyzowane
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

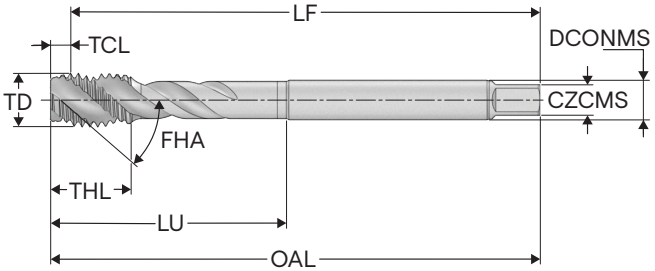
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40X01C06-3X0.5-63R	10309770	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	37 *1.457*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	C
T30-R40X01C06-5X0.8-63R	10309772	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	51 *2.008*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	C
T30-R40X01C06-6X1-63R	10309620	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	12,0 *0.472*	61 *2.402*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	C
T30-R40X01C06-8X1.25-63R	10309621	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	C
T30-R40X01C06-10X1.5-63R	10309622	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	17,0 *0.669*	77 *3.031*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	C
T30-R40X01C06-12X1.75-63R	10309624	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T30-R40X01C06-14X2-63R	10309626	M14	2,0	5,08 *0.200*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,9 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T30-R40X01C06-16X2-63R	10309628	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T30-R40X01C06-18X2.5-63R	10309778	M18	2,5	6,31 *0.248*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,7 *4.673*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	C
T30-R40X01C06-20X2.5-63R	10309630	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C
T30-R40X01C06-22X2.5-63R	10309631	M22	2,5	6,53 *0.257*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	C
T30-R40X01C06-24X3-63R	10309632	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	C
T30-R40X01C06-27X3-63R	10309780	M27	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,0 *0.945*	4	C
T30-R40X01C06-30X3.5-63R	10309633	M30	3,5	8,87 *0.349*	27,0 *1.063*	35,0 *1.378*	115 *4.528*	171,1 *6.736*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	C

T30-R40XC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: Waporyzowane
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

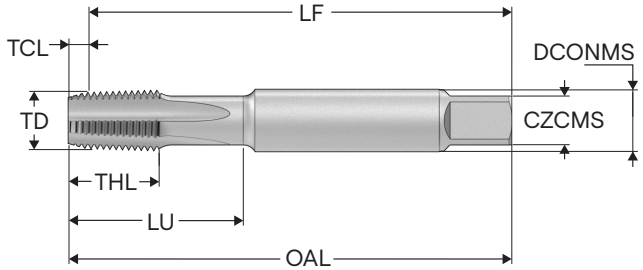
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-R40X02C05-8X1-63R	10309773	MF8X1	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	C
T30-R40X02C05-10X1-63R	10309623	MF10X1	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	C
T30-R40X02C05-10X1.25-63R	10309774	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	77 *3.031*	96,8 *3.811*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	C
T30-R40X02C05-12X1-63R	10309775	MF12X1	1,0	2,79 *0.110*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,2 *3.827*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	3	C
T30-R40X02C05-12X1.25-63R	10309625	MF12X1.25	1,25	3,34 *0.131*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	C
T30-R40X02C05-12X1.5-63R	10309776	MF12X1.5	1,5	3,87 *0.152*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	C
T30-R40X02C05-14X1.5-63R	10309627	MF14X1.5	1,5	3,97 *0.156*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,0 *3.780*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	4	C
T30-R40X02C05-16X1.5-63R	10309777	MF16X1.5	1,5	4,07 *0.160*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,9 *3.776*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	C
T30-R40X02C05-18X1.5-63R	10309629	MF18X1.5	1,5	4,17 *0.164*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,8 *4.165*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	C
T30-R40X02C05-20X1.5-63R	10309779	MF20X1.5	1,5	4,37 *0.172*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,6 *4.748*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	C

T30-SUC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty NPT





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—FHA = 0°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

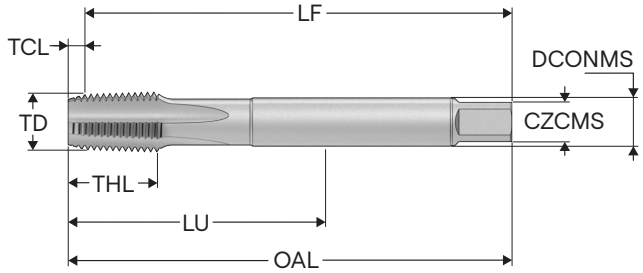
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-SU46C03-1/8-27-R	10309414	NPT1/8-27	27.0	3,14 *0.124*	10,287 *0.405*	15,0 *0.591*	36 *1.417*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C
T30-SU46C03-1/4-18-R	10309415	NPT1/4-18	18.0	4,53 *0.178*	13,716 *0.540*	20,0 *0.787*	39,5 *1.555*	95,5 *3.760*	100,0 *3.937*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	11,0 *0.433*	4	C

T30-SUC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty NPT





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—FHA = 0°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

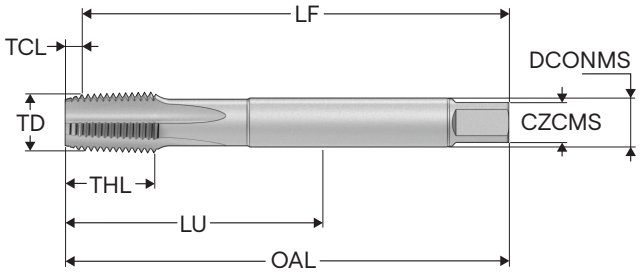
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-SU46C05-1/16-27-R	10309723	NPT1/16-27	27.0	2,72 *0.107*	7,937 *0.312*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,15 *0.242*	3	C
T30-SU46C05-1/8-27-R	10309546	NPT1/8-27	27.0	3,14 *0.124*	10,287 *0.405*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	C
T30-SU46C05-1/4-18-R	10309547	NPT1/4-18	18.0	4,53 *0.178*	13,716 *0.540*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	95,5 *3.760*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	11,0 *0.433*	4	C
T30-SU46C05-3/8-18-R	10309548	NPT3/8-18	18.0	4,19 *0.165*	17,145 *0.675*	22,0 *0.866*	66 *2.598*	105,8 *4.165*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	14,4 *0.567*	4	C
T30-SU46C05-1/2-14-R	10309549	NPT1/2-14	14.0	5,65 *0.222*	21,336 *0.840*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	134,4 *5.291*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	17,8 *0.701*	5	C
T30-SU46C05-3/4-14-R	10309550	NPT3/4-14	14.0	5,68 *0.224*	26,67 *1.050*	28,0 *1.102*	77 *3.031*	134,3 *5.287*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	23,15 *0.911*	5	C
T30-SU46C05-1-11.1/2-R	10309551	NPT1	11.5	7,74 *0.305*	33,401 *1.315*	35,0 *1.378*	93 *3.661*	152,3 *5.996*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00x20.00	29,05 *1.144*	6	C

T30-SUC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty NPTF





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—FHA = 0°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

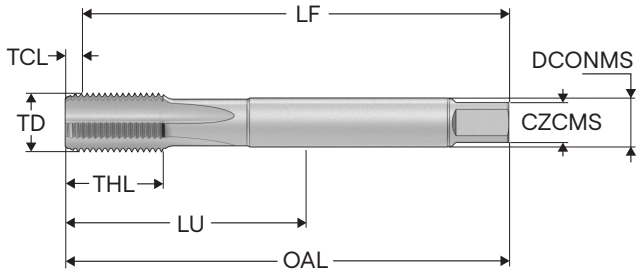
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-SU47C05-1/8-27-R	10309552	NPTF1/8-27	27.0	3,14 *0.124*	10,287 *0.405*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,45 *0.333*	3	C
T30-SU47C05-1/4-18-R	10309724	NPTF1/4-18	18.0	4,53 *0.178*	13,716 *0.540*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	95,5 *3.760*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	10,9 *0.429*	4	C
T30-SU47C05-3/8-18-R	10309725	NPTF3/8-18	18.0	4,19 *0.165*	17,145 *0.675*	22,0 *0.866*	66 *2.598*	105,8 *4.165*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	14,3 *0.563*	4	C
T30-SU47C05-1/2-14-R	10309726	NTPF1/2	14.0	5,65 *0.222*	21,336 *0.840*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	134,4 *5.291*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	17,6 *0.693*	5	C

T30-SUC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe– Gwinty Rc





–Substrat: HSSE
–Niepokr.
–Standard: DIN5156
–Klasa tolerancji gwintu NORMAL
–FHA = 0°
–Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

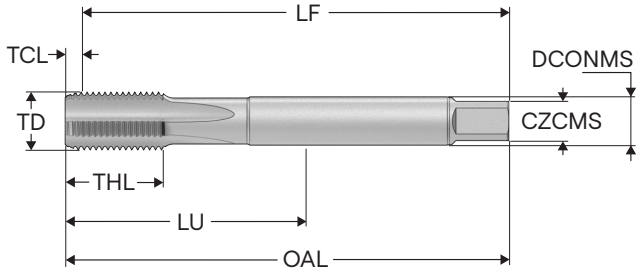
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-SU33C09-1/16-28-R	10309722	Rc1/16	28.0	2,55 *0.100*	7,723 *0.304*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	87,5 *3.445*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,15 *0.242*	3	C
T30-SU33C09-1/8-28-R	10309542	Rc1/8	28.0	2,56 *0.101*	9,728 *0.383*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,15 *0.321*	3	C
T30-SU33C09-1/4-19-R	10309543	Rc1/4	19.0	3,67 *0.144*	13,157 *0.518*	19,0 *0.748*	71 *2.795*	96,3 *3.791*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	10,85 *0.427*	4	C
T30-SU33C09-3/8-19-R	10309544	Rc3/8	19.0	3,61 *0.142*	16,662 *0.656*	21,0 *0.827*	58 *2.283*	96,4 *3.795*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,3 *0.563*	4	C
T30-SU33C09-1/2-14-R	10309545	Rc1/2	14.0	5,07 *0.200*	20,955 *0.825*	26,0 *1.024*	80 *3.150*	119,9 *4.720*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,8 *0.701*	5	C

T30-SUC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty Rp





–Substrat: HSSE
–Niepokr.
–Standard: DIN5156
–Klasa tolerancji gwintu NORMAL
–FHA = 0°
–Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

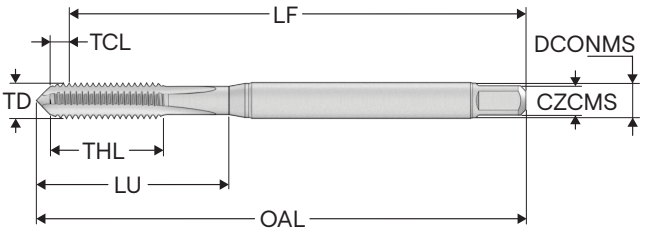
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T30-SU32C09-1/8-28-R	10309540	Rp1/8	28.0	2,24 *0.088*	9,728 *0.383*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	87,8 *3.457*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,6 *0.339*	3	C
T30-SU32C09-1/4-19-R	10309541	Rp1/4	19.0	3,27 *0.129*	13,157 *0.518*	22,0 *0.866*	71 *2.795*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	11,5 *0.453*	4	C
T30-SU32C09-3/8-19-R	10309720	Rp3/8	19.0	3,28 *0.129*	16,662 *0.656*	22,0 *0.866*	58 *2.283*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,0 *0.591*	4	C
T30-SU32C09-1/2-14-R	10309721	Rp1.2	14.0	4,71 *0.185*	20,955 *0.825*	25,0 *0.984*	80 *3.150*	120,3 *4.736*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	C

T32-SNC-micro

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 4H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

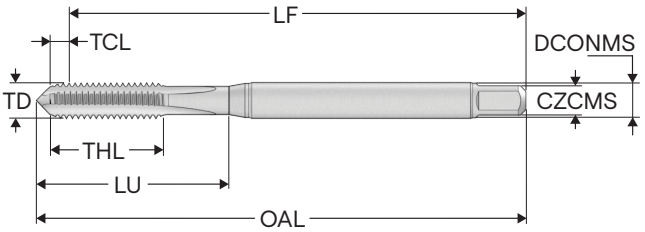
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C03-1X0.25-41R	10139661	M1	0,25	0,68 *0.027*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,32 *1.548*	40,9 *1.610*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,75 *0.030*	2	C
T32-SN01C03-1.1X0.25-41R	10139662	M1.1	0,25	0,68 *0.027*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,32 *1.548*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,85 *0.033*	2	C
T32-SN01C03-1.2X0.25-41R	10139663	M1.2	0,25	0,68 *0.027*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,32 *1.548*	41,1 *1.618*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,95 *0.037*	2	C
T32-SN01C03-1.4X0.3-41R	10139664	M1.4	0,3	0,79 *0.031*	1,4 *0.055*	7,0 *0.276*	13 *0.512*	39,21 *1.544*	41,3 *1.626*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,1 *0.043*	2	C

T32-SNC-micro

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

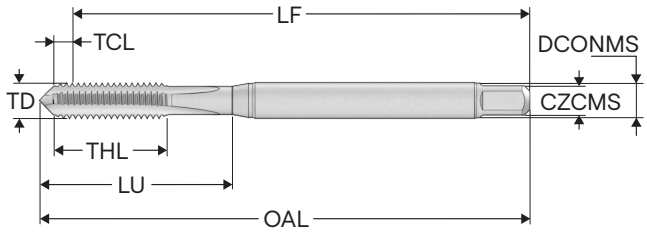
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C03-1.6X0.35-63R	10139665	M1.6	0,35	0,92 *0.036*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,08 *1.539*	41,4 *1.630*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,25 *0.049*	2	C
T32-SN01C03-1.7X0.35-63R	10139666	M1.7	0,35	0,92 *0.036*	1,7 *0.067*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,08 *1.539*	41,5 *1.634*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,35 *0.053*	2	C
T32-SN01C03-1.8X0.35-63R	10139667	M1.8	0,35	0,92 *0.036*	1,8 *0.071*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,08 *1.539*	41,6 *1.638*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,45 *0.057*	2	C
T32-SN01C03-2X0.4-63R	10139668	M2	0,4	1,13 *0.044*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,87 *1.727*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,6 *0.063*	2	C
T32-SN01C03-2.2X0.45-63R	10139669	M2.2	0,45	1,24 *0.049*	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,76 *1.723*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,75 *0.069*	2	C
T32-SN01C03-2.3X0.4-63R	10139670	M2.3	0,4	1,13 *0.044*	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,87 *1.727*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,9 *0.075*	2	C
T32-SN01C03-2.5X0.45-63R	10139672	M2.5	0,45	1,24 *0.049*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	48,76 *1.920*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,05 *0.081*	2	C
T32-SN01C03-2.6X0.45-63R	10139673	M2.6	0,45	1,24 *0.049*	2,6 *0.102*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	48,76 *1.920*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,15 *0.085*	2	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

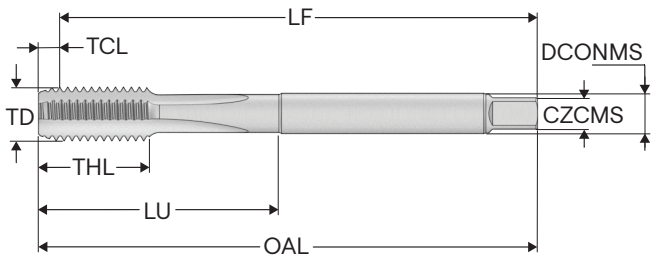
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C03-3X0.5-63R	10139674	M3	0,5	1,1 *0.043*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,9 *2.161*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-SN01C03-3.5X0.6-63R	10139675	M3.5	0,6	1,28 *0.050*	3,5 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	54,72 *2.154*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	C
T32-SN01C03-4X0.7-63R	10139676	M4	0,7	1,61 *0.063*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	61,39 *2.417*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-SN01C03-4.5X0.75-63R	10139677	M4.5	0,75	1,61 *0.063*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	68,39 *2.693*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	C
T32-SN01C03-5X0.8-63R	10139678	M5	0,8	1,78 *0.070*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	68,22 *2.686*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-SN01C03-6X1-63R	10139679	M6	1,0	2,14 *0.084*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,86 *3.065*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-SN01C03-7X1-63R	10139680	M7	1,0	2,14 *0.084*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,86 *3.065*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	C
T32-SN01C03-8X1.25-63R	10139681	M8	1,25	2,94 *0.116*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,06 *3.428*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-SN01C03-9X1.25-63R	10139682	M9	1,25	2,94 *0.116*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,06 *3.428*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	C
T32-SN01C03-10X1.5-63R	10139683	M10	1,5	3,55 *0.140*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	96,45 *3.797*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

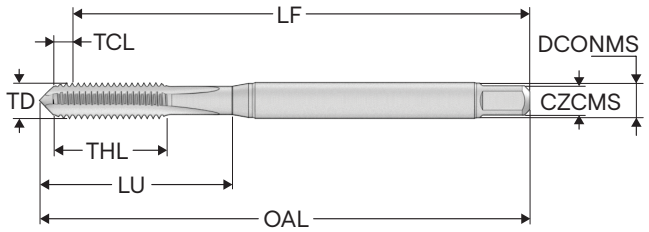
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C06-3X0.5-63R	10139694	M3	0,5	1,1 *0.043*	3,0 *0.118*	11,0 *0.433*	36 *1.417*	54,9 *2.161*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20X1.80	2,5 *0.098*	3	C
T32-SN01C06-4X0.7-63R	10139696	M4	0,7	1,61 *0.063*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	43 *1.693*	61,39 *2.417*	64,6 *2.543*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	3,3 *0.130*	3	C
T32-SN01C06-5X0.8-63R	10139697	M5	0,8	1,78 *0.070*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	49 *1.929*	68,22 *2.686*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	4,2 *0.165*	3	C
T32-SN01C06-6X1-63R	10139698	M6	1,0	2,14 *0.084*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	59 *2.323*	77,86 *3.065*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	5,0 *0.197*	3	C
T32-SN01C06-8X1.25-63R	10139700	M8	1,25	2,94 *0.116*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	87,06 *3.428*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	6,8 *0.268*	3	C
T32-SN01C06-10X1.5-63R	10139702	M10	1,5	3,55 *0.140*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	96,45 *3.797*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,5 *0.335*	3	C
T32-SN01C06-12X1.75-63R	10139703	M12	1,75	4,17 *0.164*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	105,83 *4.167*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-SN01C06-14X2-63R	10139704	M14	2,0	4,78 *0.188*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	105,22 *4.143*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	4	C
T32-SN01C06-16X2-63R	10139705	M16	2,0	4,88 *0.192*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	105,12 *4.139*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C
T32-SN01C06-18X2.5-63R	10139706	M18	2,5	5,97 *0.235*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	119,03 *4.686*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	15,5 *0.610*	4	C
T32-SN01C06-20X2.5-63R	10139707	M20	2,5	6,17 *0.243*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	133,83 *5.269*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	C
T32-SN01C06-22X2.5-63R	10139708	M22	2,5	6,17 *0.243*	22,0 *0.866*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	133,83 *5.269*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	C
T32-SN01C06-24X3-63R	10139709	M24	3,0	7,4 *0.291*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	152,6 *6.008*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C
T32-SN01C06-27X3-63R	10139710	M27	3,0	7,4 *0.291*	27,0 *1.063*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	152,6 *6.008*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,0 *0.945*	4	C
T32-SN01C06-30X3.5-63R	10139711	M30	3,5	8,4 *0.331*	30,0 *1.181*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	171,6 *6.756*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	C
T32-SN01C06-33X3.5-63R	10139712	M33	3,5	8,4 *0.331*	33,0 *1.299*	45,0 *1.772*	113 *4.449*	171,6 *6.756*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	29,5 *1.161*	4	C
T32-SN01C06-36X4-63R	10139713	M36	4,0	9,4 *0.370*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	190,6 *7.504*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,0 *1.260*	4	C
T32-SN01C06-39X4-63R	10139714	M39	4,0	9,4 *0.370*	39,0 *1.535*	50,0 *1.969*	102 *4.016*	190,6 *7.504*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00X24.00	35,0 *1.378*	4	C
T32-SN01C06-42X4.5-63R	10139715	M42	4,5	10,4 *0.409*	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	102 *4.016*	189,6 *7.465*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00X24.00	37,5 *1.476*	5	C
T32-SN01C06-45X4.5-63R	10139716	M45	4,5	10,42 *0.410*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	117 *4.606*	209,58 *8.251*	220,0 *8.661*	36,0 *1.417*	36.00X29.00	40,5 *1.594*	5	C
T32-SN01C06-48X5-63R	10139717	M48	5,0	11,4 *0.449*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	147 *5.787*	238,6 *9.394*	250,0 *9.843*	36,0 *1.417*	36.00X29.00	43,0 *1.693*	5	C
T32-SN01C06-52X5-63R	10139718	M52	5,0	11,4 *0.449*	52,0 *2.047*	65,0 *2.559*	120 *4.724*	238,6 *9.394*	250,0 *9.843*	40,0 *1.575*	40.00X32.00	47,0 *1.850*	5	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

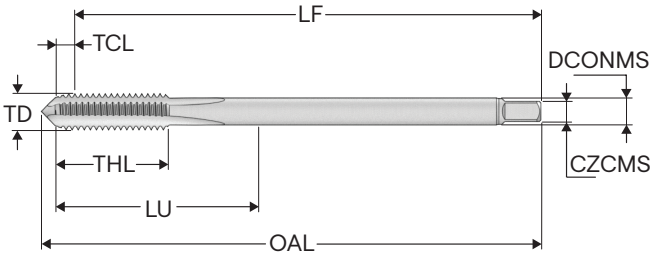
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C03-3X0.5-63L	10139686	M3	0,5	1,1 *0.043*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,9 *2.161*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-SN01C03-4X0.7-63L	10139687	M4	0,7	1,61 *0.063*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	61,39 *2.417*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-SN01C03-5X0.8-63L	10139688	M5	0,8	1,78 *0.070*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	68,22 *2.686*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-SN01C03-6X1-63L	10139689	M6	1,0	2,14 *0.084*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,86 *3.065*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-SN01C03-7X1-63L	10139690	M7	1,0	2,14 *0.084*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,86 *3.065*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	C
T32-SN01C03-8X1.25-63L	10139691	M8	1,25	2,94 *0.116*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,06 *3.428*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-SN01C03-9X1.25-63L	10139692	M9	1,25	2,94 *0.116*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,06 *3.428*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	C
T32-SN01C03-10X1.5-63L	10139693	M10	1,5	3,55 *0.140*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	96,45 *3.797*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

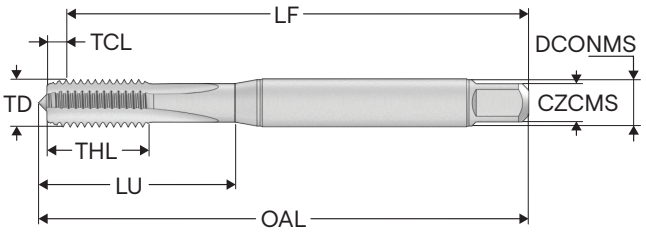
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN01C06-12X1.75-63L	10139751	M12	1,75	4,17 *0.164*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	105,83 *4.167*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-SN01C06-16X2-63L	10139752	M16	2,0	4,88 *0.192*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	105,12 *4.139*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C
T32-SN01C06-20X2.5-63L	10139753	M20	2,5	6,17 *0.243*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	133,83 *5.269*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	C
T32-SN01C06-24X3-63L	10139754	M24	3,0	7,4 *0.291*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	152,6 *6.008*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

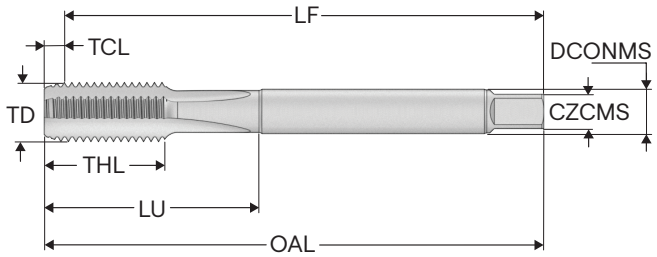
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN02C03-8X1-63R	10139684	MF8X1.0	1,0	2,44 *0.096*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,56 *3.447*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	C
T32-SN02C03-10X1-63R	10139685	MF10X1.0	1,0	2,54 *0.100*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,46 *3.443*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

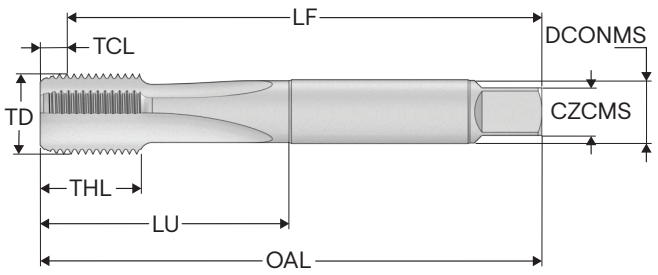
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN02C05-8X1-63R	10139719	MF8X1.0	1,0	2,44 *0.096*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	87,56 *3.447*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	C
T32-SN02C05-10X0.75-63R	10139720	MF10X0.75	0,75	3,43 *0.135*	10,0 *0.394*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	86,57 *3.408*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,2 *0.362*	3	C
T32-SN02C05-10X1-63R	10139721	MF10X1.0	1,0	2,54 *0.100*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	87,46 *3.443*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	C
T32-SN02C05-10X1.25-63R	10139722	MF10X1.25	1,25	3,04 *0.120*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	96,96 *3.817*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	C
T32-SN02C05-12X1-63R	10139723	MF12X1.0	1,0	2,65 *0.104*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	97,35 *3.833*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,0 *0.433*	3	C
T32-SN02C05-12X1.25-63R	10139724	MF12X1.25	1,25	3,16 *0.124*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	96,84 *3.813*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,8 *0.425*	3	C
T32-SN02C05-12X1.5-63R	10139725	MF12X1.5	1,5	3,66 *0.144*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	96,34 *3.793*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	C
T32-SN02C05-14X1-63R	10139726	MF14X1.0	1,0	2,75 *0.108*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	97,25 *3.829*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	4	C
T32-SN02C05-14X1.25-63R	10139727	MF14X1.25	1,25	3,26 *0.128*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	96,74 *3.809*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,8 *0.504*	4	C
T32-SN02C05-14X1.5-63R	10139728	MF14X1.5	1,5	3,76 *0.148*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	96,24 *3.789*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	C
T32-SN02C05-16X1-63R	10139729	MF16X1.0	1,0	2,85 *0.112*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	97,15 *3.825*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,0 *0.591*	4	C
T32-SN02C05-16X1.5-63R	10139730	MF16X1.5	1,5	3,86 *0.152*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	96,14 *3.785*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C
T32-SN02C05-18X1.5-63R	10139731	MF18X1.5	1,5	3,96 *0.156*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	106,04 *4.175*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	C
T32-SN02C05-18X2-63R	10139732	MF18X2.0	2,0	4,98 *0.196*	18,0 *0.709*	27,0 *1.063*	81 *3.189*	120,02 *4.725*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,0 *0.630*	4	C
T32-SN02C05-20X1.5-63R	10139733	MF20X1.5	1,5	4,16 *0.164*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	120,84 *4.757*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,5 *0.728*	4	C
T32-SN02C05-20X2-63R	10139734	MF20X2.0	2,0	5,18 *0.204*	20,0 *0.787*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	134,82 *5.308*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,0 *0.709*	4	C
T32-SN02C05-22X1.5-63R	10139735	MF22X1.5	1,5	4,16 *0.164*	22,0 *0.866*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	120,84 *4.757*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	C
T32-SN02C05-22X2-63R	10139736	MF22X2.0	2,0	5,18 *0.204*	22,0 *0.866*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	134,82 *5.308*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,0 *0.787*	4	C
T32-SN02C05-24X1.5-63R	10139737	MF24X1.5	1,5	3,88 *0.153*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	136,12 *5.359*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,5 *0.886*	4	C
T32-SN02C05-24X2-63R	10139738	MF24X2.0	2,0	4,89 *0.193*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	135,11 *5.319*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,0 *0.866*	4	C
T32-SN02C05-27X1.5-63R	10139739	MF27X1.5	1,5	4,38 *0.172*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	135,62 *5.339*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,5 *1.004*	4	C
T32-SN02C05-27X2-63R	10139740	MF27X2.0	2,0	5,39 *0.212*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	134,61 *5.300*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,0 *0.984*	4	C
T32-SN02C05-30X1.5-63R	10139741	MF30X1.5	1,5	4,38 *0.172*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	145,62 *5.733*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,5 *1.122*	4	C
T32-SN02C05-30X2-63R	10139742	MF30X1.0	2,0	5,39 *0.212*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	144,61 *5.693*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,0 *1.102*	4	C

T32-SNC

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN5156
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

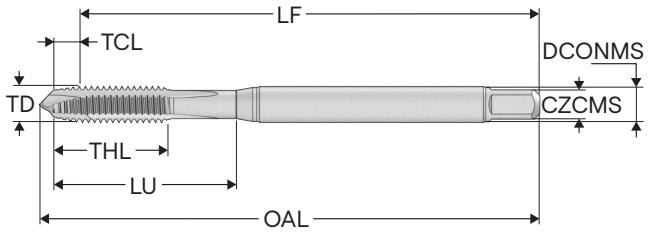
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-SN21C09-1/8-28-11R	10139743	G1/8-28	28,0	2,43 *0.096*	9,728 *0.383*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	87,57 *3.448*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	C
T32-SN21C09-1/4-19-11R	10139744	G1/4-19	19,0	3,52 *0.139*	13,157 *0.518*	22,0 *0.866*	71 *2.795*	96,48 *3.798*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,8 *0.465*	4	C
T32-SN21C09-3/8-19-11R	10139745	G3/8-19	19,0	3,72 *0.146*	16,662 *0.656*	22,0 *0.866*	58 *2.283*	96,28 *3.791*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	4	C
T32-SN21C09-1/2-14-11R	10139746	G1/2-14	14,0	5,02 *0.198*	20,955 *0.825*	25,0 *0.984*	80 *3.150*	119,98 *4.724*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,0 *0.748*	4	C
T32-SN21C09-5/8-14-11R	10139747	G5/8-14	14,0	4,94 *0.194*	22,911 *0.902*	25,0 *0.984*	78 *3.071*	120,06 *4.727*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C
T32-SN21C09-3/4-14-11R	10139748	G3/4-14	14,0	5,19 *0.204*	26,441 *1.041*	28,0 *1.102*	77 *3.031*	134,81 *5.307*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,5 *0.965*	4	C
T32-SN21C09-7/8-14-11R	10139749	G7/8-14	14,0	5,13 *0.202*	30,201 *1.189*	30,0 *1.181*	85 *3.346*	144,87 *5.704*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,25 *1.112*	4	C
T32-SN21C09-1-11-11R	10139750	G1-11	11,0	6,03 *0.237*	33,249 *1.309*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	153,97 *6.062*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	30,75 *1.211*	4	C

T32-PNB-micro

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 4H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

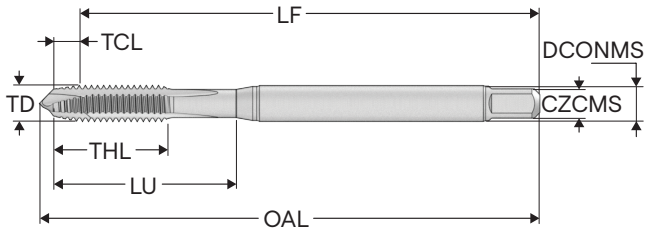
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B03-1X0.25-41R	10139427	M1	0,25	1,13 *0.044*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	40,9 *1.610*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,75 *0.030*	2	B
T32-PN01B03-1.1X0.25-41R	10139428	M1.1	0,25	1,13 *0.044*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,85 *0.033*	2	B
T32-PN01B03-1.2X0.25-41R	10139429	M1.2	0,25	1,13 *0.044*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	41,1 *1.618*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,95 *0.037*	2	B
T32-PN01B03-1.4X0.3-41R	10139430	M1.4	0,3	1,32 *0.052*	1,4 *0.055*	7,0 *0.276*	13 *0.512*	38,68 *1.523*	41,3 *1.626*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,1 *0.043*	2	B

T32-PNB-micro

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

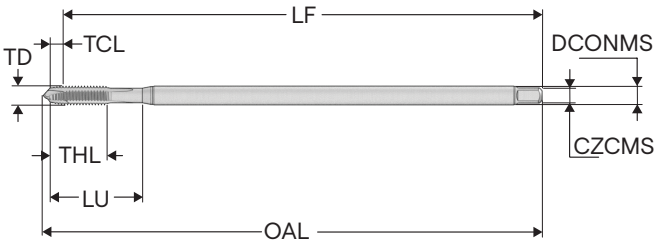
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B03-1.6X0.35-63R	10139431	M1.6	0,35	1,54 *0.061*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,4 *1.630*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,25 *0.049*	2	B
T32-PN01B03-1.7X0.35-63R	10139432	M1.7	0,35	1,54 *0.061*	1,7 *0.067*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,5 *1.634*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,35 *0.053*	2	B
T32-PN01B03-1.8X0.35-63R	10139433	M1.8	0,35	1,54 *0.061*	1,8 *0.071*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,6 *1.638*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,45 *0.057*	2	B
T32-PN01B03-2X0.4-63R	10139434	M2	0,4	1,89 *0.074*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,11 *1.697*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,6 *0.063*	2	B
T32-PN01B03-2.2X0.45-63R	10139435	M2.2	0,45	2,07 *0.081*	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	42,93 *1.690*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,75 *0.069*	2	B
T32-PN01B03-2.3X0.4-63R	10139436	M2.3	0,4	1,89 *0.074*	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,11 *1.697*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,9 *0.075*	2	B
T32-PN01B03-2.5X0.45-63R	10139437	M2.5	0,45	2,07 *0.081*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	47,93 *1.887*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,05 *0.081*	2	B
T32-PN01B03-2.6X0.45-63R	10139438	M2.6	0,45	2,07 *0.081*	2,6 *0.102*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	47,93 *1.887*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,15 *0.085*	2	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371/EL
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

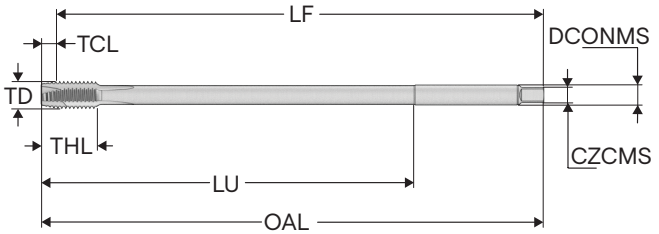
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B04-3X0.5-63R	10139652	M3	0,5	2,28 *0.090*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	97,72 *3.847*	101,2 *3.984*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B04-4X0.7-63R	10139653	M4	0,7	3,33 *0.131*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	121,67 *4.790*	126,6 *4.984*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B04-5X0.8-63R	10139654	M5	0,8	3,68 *0.145*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	136,32 *5.367*	142,0 *5.591*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B04-6X1-63R	10139655	M6	1,0	4,41 *0.174*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	155,59 *6.126*	162,4 *6.394*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376/EL
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

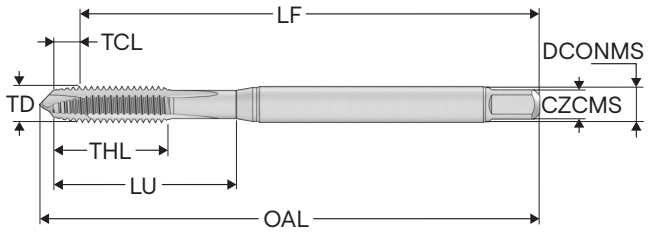
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B07-8X1.25-63R	10139656	M8	1,25	5,7 *0.224*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	157 *6.181*	174,3 *6.862*	180,0 *7.087*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B07-10X1.5-63R	10139657	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	177 *6.969*	193,16 *7.605*	200,0 *7.874*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,5 *0.335*	3	B
T32-PN01B07-12X1.75-63R	10139658	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	211,99 *8.346*	220,0 *8.661*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T32-PN01B07-16X2-63R	10139659	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	191 *7.520*	210,76 *8.298*	220,0 *8.661*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

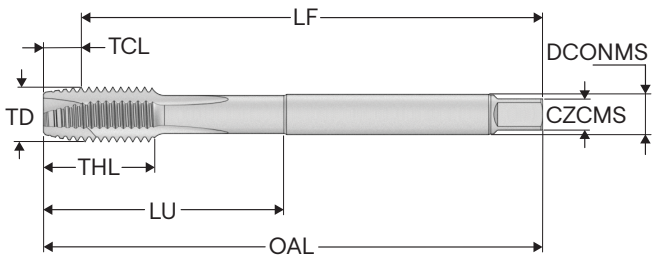
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B03-3X0.5-63R	10139439	M3	0,5	2,28 *0.090*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,72 *2.115*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B03-3.5X0.6-63R	10139440	M3.5	0,6	2,65 *0.104*	3,5 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	53,35 *2.100*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-63R	10139441	M4	0,7	3,33 *0.131*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,67 *2.349*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B03-4.5X0.75-63R	10139442	M4.5	0,75	3,33 *0.131*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,67 *2.625*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-63R	10139443	M5	0,8	3,68 *0.145*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,32 *2.611*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B03-6X1-63R	10139444	M6	1,0	4,41 *0.174*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,59 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B
T32-PN01B03-7X1-63R	10139445	M7	1,0	4,41 *0.174*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,59 *2.976*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-63R	10139446	M8	1,25	5,43 *0.214*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,57 *3.330*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-63R	10139447	M9	1,25	5,7 *0.224*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,3 *3.319*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-63R	10139448	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,16 *3.668*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





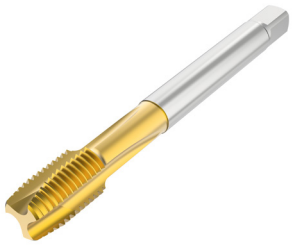
—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

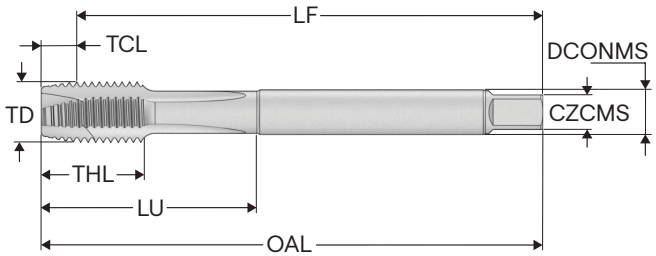
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B06-3X0.5-63R	10139482	M3	0,5	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*	11,0 *0.433*	36 *1.417*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20X1.80	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B06-4X0.7-63R	10139484	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	43 *1.693*	59,7 *2.350*	64,6 *2.543*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B06-5X0.8-63R	10139485	M5	0,8	3,6 *0.142*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	49 *1.929*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B06-6X1-63R	10139486	M6	1,0	4,4 *0.173*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	59 *2.323*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	5,0 *0.197*	3	B
T32-PN01B06-8X1.25-63R	10139488	M8	1,25	5,7 *0.224*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	84,3 *3.319*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B06-9X1.25-63R	10139489	M9	1,25	5,7 *0.224*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	84,3 *3.319*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	7,8 *0.307*	3	B
T32-PN01B06-10X1.5-63R	10139490	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	93,16 *3.668*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,5 *0.335*	3	B
T32-PN01B06-12X1.75-63R	10139491	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	101,99 *4.015*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T32-PN01B06-14X2-63R	10139492	M14	2,0	9,14 *0.360*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,86 *3.971*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	3	B
T32-PN01B06-16X2-63R	10139493	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,76 *3.967*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B
T32-PN01B06-18X2.5-63R	10139494	M18	2,5	11,38 *0.448*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,62 *4.473*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	15,5 *0.610*	4	B
T32-PN01B06-20X2.5-63R	10139495	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,42 *5.056*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	B
T32-PN01B06-22X2.5-63R	10139496	M22	2,5	11,78 *0.464*	22,0 *0.866*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	128,22 *5.048*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	B
T32-PN01B06-24X3-63R	10139497	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,32 *5.761*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B
T32-PN01B06-27X3-63R	10139498	M27	3,0	13,88 *0.546*	27,0 *1.063*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	146,12 *5.753*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,0 *0.945*	4	B
T32-PN01B06-30X3.5-63R	10139499	M30	3,5	15,93 *0.627*	30,0 *1.181*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	164,07 *6.459*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	B
T32-PN01B06-33X3.5-63R	10139500	M33	3,5	15,93 *0.627*	33,0 *1.299*	45,0 *1.772*	113 *4.449*	164,07 *6.459*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	29,5 *1.161*	4	B
T32-PN01B06-36X4-63R	10139501	M36	4,0	17,97 *0.707*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	182,03 *7.167*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,0 *1.260*	4	B
T32-PN01B06-39X4-63R	10139502	M39	4,0	17,97 *0.707*	39,0 *1.535*	50,0 *1.969*	102 *4.016*	182,03 *7.167*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00X24.00	35,0 *1.378*	4	B
T32-PN01B06-42X4.5-63R	10139503	M42	4,5	20,02 *0.788*	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	102 *4.016*	179,98 *7.086*	200,0 *7.874*	32,0 *1.260*	32.00X24.00	37,5 *1.476*	5	B
T32-PN01B06-45X4.5-63R	10139504	M45	4,5	20,02 *0.788*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	117 *4.606*	199,98 *7.873*	220,0 *8.661*	36,0 *1.417*	36.00X29.00	40,5 *1.594*	5	B
T32-PN01B06-48X5-63R	10139505	M48	5,0	22,07 *0.869*	48,0 *1.890*	65,0 *2.559*	147 *5.787*	227,93 *8.974*	250,0 *9.843*	36,0 *1.417*	36.00X29.00	43,0 *1.693*	5	B
T32-PN01B06-52X5-63R	10139506	M52	5,0	22,07 *0.869*	52,0 *2.047*	65,0 *2.559*	120 *4.724*	227,93 *8.974*	250,0 *9.843*	40,0 *1.575*	40.00X32.00	47,0 *1.850*	5	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN/ANSI
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

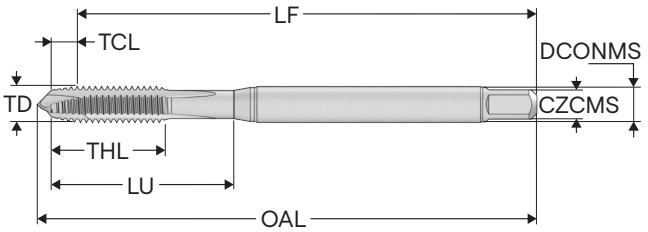
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B93-3X0.5-63R	10308604	M3	0,5	2,28 *0.090*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	3,581 *0.141*	3.581x2.79	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B93-4X0.7-63R	10280435	M4	0,7	3,33 *0.131*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	31,19 *1.228*	59,8 *2.354*	64,6 *2.543*	4,267 *0.168*	4.267x3.33	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B93-5X0.8-63R	10280436	M5	0,8	3,68 *0.145*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25,14 *0.990*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	4,928 *0.194*	4.928x3.86	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B93-6X1-63R	10280437	M6	1,0	4,41 *0.174*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30,14 *1.187*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,477 *0.255*	6.477x4.85	5,0 *0.197*	3	B
T32-PN01B93-8X1.25-63R	10280438	M8	1,25	5,43 *0.214*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35,19 *1.385*	84,7 *3.335*	93,3 *3.673*	8,077 *0.318*	8.077x6.05	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B93-10X1.5-63R	10280439	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39,14 *1.541*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	9,667 *0.381*	9.667x7.26	8,5 *0.335*	3	B
T32-PN01B96-12X1.75-63R	10280440	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	81,82 *3.221*	101,99 *4.015*	110,0 *4.331*	9,322 *0.367*	9.322x6.99	10,2 *0.402*	3	B
T32-PN01B96-16X2-63R	10280441	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	25,0 *0.984*	65,78 *2.590*	100,76 *3.967*	110,0 *4.331*	12,192 *0.480*	12.192x9.14	14,0 *0.551*	3	B
T32-PN01B96-18X2.5-63R	10280442	M18	2,5	11,38 *0.448*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	79 *3.110*	113,62 *4.473*	125,0 *4.921*	13,767 *0.542*	13.767x10.31	15,5 *0.610*	4	B
T32-PN01B96-20X2.5-63R	10280443	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	92,47 *3.641*	128,42 *5.056*	140,0 *5.512*	16,561 *0.652*	16.561x12.42	17,5 *0.689*	4	B
T32-PN01B96-24X3-63R	10280444	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	96,95 *3.817*	146,32 *5.761*	160,0 *6.299*	19,304 *0.760*	19.304x14.48	21,0 *0.827*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

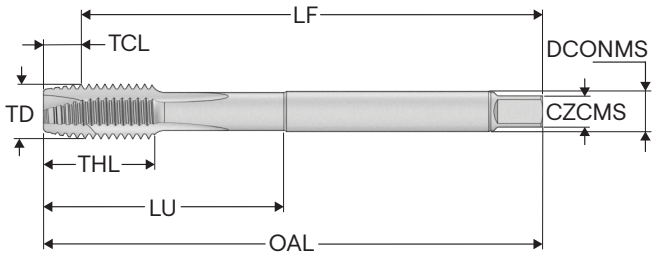
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B03-3X0.5-61R	10139474	M3	0,5	2,28 *0.090*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,72 *2.115*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-61R	10139475	M4	0,7	3,33 *0.131*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,67 *2.349*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-61R	10139476	M5	0,8	3,68 *0.145*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,32 *2.611*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B03-6X1-61R	10139477	M6	1,0	4,41 *0.174*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,59 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B
T32-PN01B03-7X1-61R	10139478	M7	1,0	4,41 *0.174*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,59 *2.976*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-61R	10139479	M8	1,25	5,43 *0.214*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,57 *3.330*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-61R	10139480	M9	1,25	5,7 *0.224*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,3 *3.319*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-61R	10139481	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,16 *3.668*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

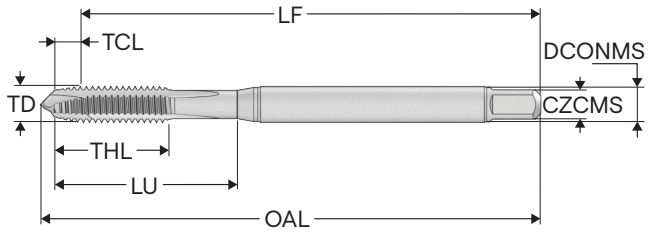
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B06-12X1.75-61R	10139564	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	101,99 *4.015*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T32-PN01B06-16X2-61R	10139565	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,76 *3.967*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B
T32-PN01B06-20X2.5-61R	10139566	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,42 *5.056*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	B
T32-PN01B06-24X3-61R	10139567	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,32 *5.761*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

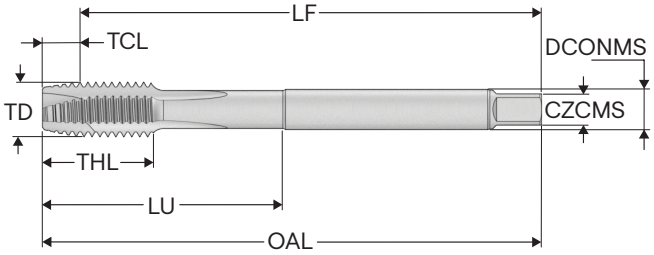
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B03-3X0.5-63L	10139466	M3	0,5	2,2 *0.087*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	B
T32-PN01B03-4X0.7-63L	10139467	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,7 *2.350*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	B
T32-PN01B03-5X0.8-63L	10139468	M5	0,8	3,6 *0.142*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T32-PN01B03-6X1-63L	10139469	M6	1,0	4,4 *0.173*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B
T32-PN01B03-7X1-63L	10139470	M7	1,0	4,4 *0.173*	7,0 *0.276*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	B
T32-PN01B03-8X1.25-63L	10139471	M8	1,25	5,4 *0.213*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,6 *3.331*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	B
T32-PN01B03-9X1.25-63L	10139472	M9	1,25	5,7 *0.224*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,3 *3.319*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	B
T32-PN01B03-10X1.5-63L	10139473	M10	1,5	6,8 *0.268*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,2 *3.669*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

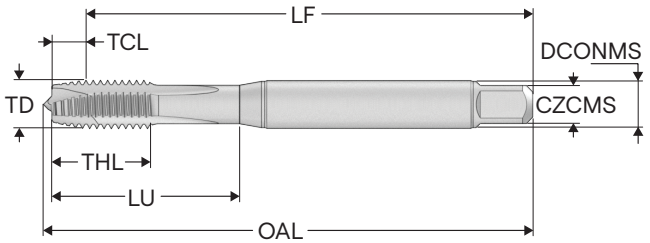
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN01B06-12X1.75-63L	10139560	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	101,99 *4.015*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T32-PN01B06-16X2-63L	10139561	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,76 *3.967*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B
T32-PN01B06-20X2.5-63L	10139562	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,42 *5.056*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	B
T32-PN01B06-24X3-63L	10139563	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,32 *5.761*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





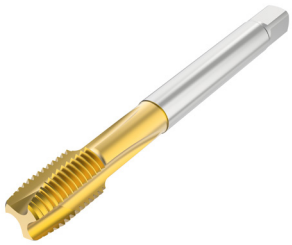
—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

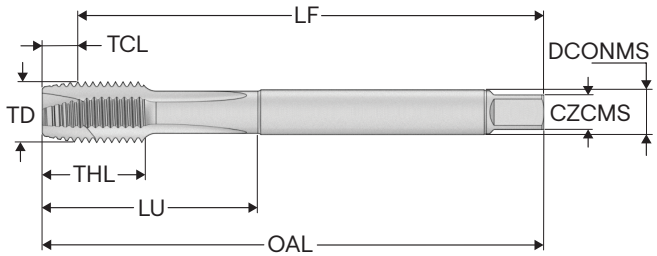
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN02B03-8X1-63R	10139449	MF8X1.0	1,0	4,41 *0.174*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,59 *3.370*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	B
T32-PN02B03-10X1-63R	10139450	MF10X1.0	1,0	4,77 *0.188*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,23 *3.356*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	B
T32-PN02B03-10X1.25-63R	10139451	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	94,2 *3.709*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,8 *0.346*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

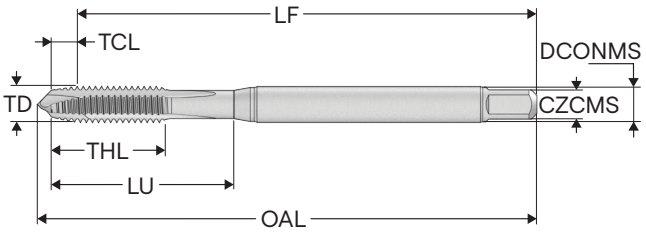
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN02B05-8X1-63R	10139507	MF8X1.0	1,0	4,67 *0.184*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,33 *3.359*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	B
T32-PN02B05-10X0.75-63R	10139508	MF10X0.75	0,75	3,73 *0.147*	10,0 *0.394*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	86,27 *3.396*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,2 *0.362*	3	B
T32-PN02B05-10X1-63R	10139509	MF10X1.0	1,0	4,79 *0.189*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,21 *3.355*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	B
T32-PN02B05-10X1.25-63R	10139510	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	94,2 *3.709*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	B
T32-PN02B05-12X1-63R	10139511	MF12X1.0	1,0	4,89 *0.193*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	95,11 *3.744*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,0 *0.433*	3	B
T32-PN02B05-12X1.25-63R	10139512	MF12X1.25	1,25	5,94 *0.234*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	94,06 *3.703*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,8 *0.425*	3	B
T32-PN02B05-12X1.5-63R	10139513	MF12X1.5	1,5	6,97 *0.274*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,03 *3.663*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	B
T32-PN02B05-14X1-63R	10139514	MF14X1.0	1,0	4,99 *0.196*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	95,01 *3.741*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	3	B
T32-PN02B05-14X1.25-63R	10139515	MF14X1.25	1,25	6,04 *0.238*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	93,96 *3.699*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,8 *0.504*	3	B
T32-PN02B05-14X1.5-63R	10139516	MF14X1.5	1,5	7,07 *0.278*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	92,93 *3.659*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	3	B
T32-PN02B05-16X1-63R	10139517	MF16X1.0	1,0	5,09 *0.200*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	94,91 *3.737*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,0 *0.591*	3	B
T32-PN02B05-16X1.5-63R	10139518	MF16X1.5	1,5	7,17 *0.282*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	92,83 *3.655*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	3	B
T32-PN02B05-18X1.5-63R	10139519	MF18X1.5	1,5	7,27 *0.286*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	102,73 *4.044*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	B
T32-PN02B05-18X2-63R	10139520	MF18X2.0	2,0	9,34 *0.368*	18,0 *0.709*	27,0 *1.063*	81 *3.189*	115,66 *4.554*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,0 *0.630*	4	B
T32-PN02B05-20X1.5-63R	10139521	MF20X1.5	1,5	7,47 *0.294*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	117,53 *4.627*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,5 *0.728*	4	B
T32-PN02B05-20X2-63R	10139522	MF20X2.0	2,0	9,54 *0.376*	20,0 *0.787*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	130,46 *5.136*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,0 *0.709*	4	B
T32-PN02B05-22X1.5-63R	10139523	MF22X1.5	1,5	7,67 *0.302*	22,0 *0.866*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	117,33 *4.619*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	B
T32-PN02B05-22X2-63R	10139524	MF22X2.0	2,0	9,74 *0.383*	22,0 *0.866*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	130,26 *5.128*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,0 *0.787*	4	B
T32-PN02B05-24X1.5-63R	10139525	MF24X1.5	1,5	7,5 *0.295*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	132,5 *5.217*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,5 *0.886*	4	B
T32-PN02B05-24X2-63R	10139526	MF24X2.0	2,0	9,57 *0.377*	24,0 *0.945*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	130,43 *5.135*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,0 *0.866*	4	B
T32-PN02B05-27X1.5-63R	10139527	MF27X1.5	1,5	7,7 *0.303*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	132,3 *5.209*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,5 *1.004*	4	B
T32-PN02B05-27X2-63R	10139528	MF27X2.0	2,0	9,77 *0.385*	27,0 *1.063*	27,0 *1.063*	77 *3.031*	130,23 *5.127*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,0 *0.984*	4	B
T32-PN02B05-30X1.5-63R	10139529	MF30X1.5	1,5	7,7 *0.303*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	142,3 *5.602*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,5 *1.122*	4	B
T32-PN02B05-30X2-63R	10139530	MF30X1.0	2,0	9,77 *0.385*	30,0 *1.181*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	140,23 *5.521*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,0 *1.102*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

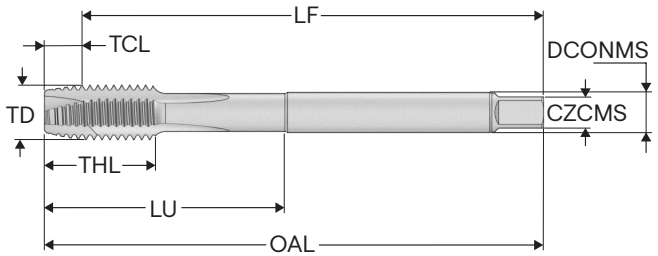
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN08B03-4-40-21R	10139452	UNC4-40	40,0	2,81 *0.111*	2,845 *0.112*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,19 *2.094*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,35 *0.093*	3	B
T32-PN08B03-5-40-21R	10139453	UNC5-40	40,0	2,92 *0.115*	3,175 *0.125*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,08 *2.090*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	B
T32-PN08B03-6-32-21R	10139454	UNC6-32	32,0	3,71 *0.146*	3,505 *0.138*	12,0 *0.472*	20 *0.787*	52,29 *2.059*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,85 *0.112*	3	B
T32-PN08B03-8-32-21R	10139455	UNC8-32	32,0	3,59 *0.141*	4,166 *0.164*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,41 *2.339*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	B
T32-PN08B03-10-24-21R	10139456	UNC10-24	24,0	4,82 *0.190*	4,826 *0.190*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	65,18 *2.566*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,9 *0.154*	3	B
T32-PN08B03-12-24-21R	10139457	UNC12-24	24,0	4,69 *0.185*	5,486 *0.216*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,31 *2.965*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	B
T32-PN08B03-1/4-20-21R	10139458	UNC1/4-20	20,0	5,6 *0.220*	6,35 *0.250*	18,0 *0.709*	32 *1.260*	74,4 *2.929*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,1 *0.201*	3	B
T32-PN08B03-5/16-18-21R	10139459	UNC5/16-18	18,0	6,26 *0.246*	7,937 *0.312*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	83,74 *3.297*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	B
T32-PN08B03-3/8-16-21R	10139460	UNC3/8-16	16,0	7,28 *0.287*	9,525 *0.375*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	92,72 *3.650*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,0 *0.315*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

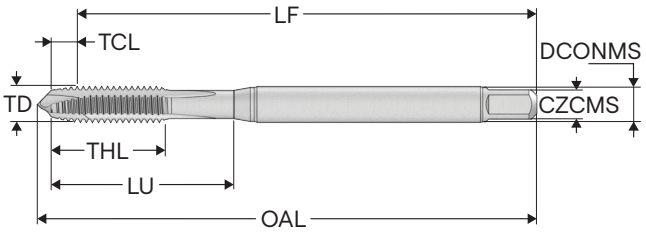
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN08B06-7/16-14-21R	10139531	UNC7/16-14	14,0	8,27 *0.326*	11,112 *0.437*	22,0 *0.866*	76 *2.992*	91,73 *3.611*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,3 *0.366*	3	B
T32-PN08B06-1/2-13-21R	10139540	UNC1/2-13	13,0	9,01 *0.355*	12,7 *0.500*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	100,99 *3.976*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,7 *0.421*	3	B
T32-PN08B06-9/16-12-21R	10139533	UNC9/16-12	12,0	9,76 *0.384*	14,287 *0.562*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,24 *3.946*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,3 *0.484*	3	B
T32-PN08B06-5/8-11-21R	10139534	UNC5/8-11	11,0	10,51 *0.414*	15,875 *0.625*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	99,49 *3.917*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,5 *0.531*	3	B
T32-PN08B06-3/4-10-21R	10139535	UNC3/4-10	10,0	11,55 *0.455*	19,05 *0.750*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,45 *4.467*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	B
T32-PN08B06-7/8-9-21R	10139536	UNC7/8-9	9,0	13,04 *0.513*	22,225 *0.875*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	126,96 *4.998*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	B
T32-PN08B06-1-8-21R	10139537	UNC1-8	8,0	14,86 *0.585*	25,4 *1.000*	38,0 *1.496*	97 *3.819*	145,14 *5.714*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	22,25 *0.876*	4	B
T32-PN08B06-1_1/8-7-21R	10139756	UNC11/8-7	7,0	16,48 *0.649*	28,575 *1.125*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	163,52 *6.438*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	25,0 *0.984*	4	B
T32-PN08B06-1_1/4-7-21R	10139538	UNC11/4-7	7,0	16,74 *0.659*	31,75 *1.250*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	163,26 *6.428*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,0 *1.102*	4	B
T32-PN08B06-1_3/8-6-21R	10139532	UNC13/8-6	6,0	19,04 *0.750*	34,925 *1.375*	50,0 *1.969*	131 *5.157*	180,96 *7.124*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	30,75 *1.211*	4	B
T32-PN08B06-1_1/2-6-21R	10139539	UNC11/2-6	6,0	19,3 *0.760*	38,1 *1.500*	55,0 *2.165*	131 *5.157*	180,7 *7.114*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	34,0 *1.339*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

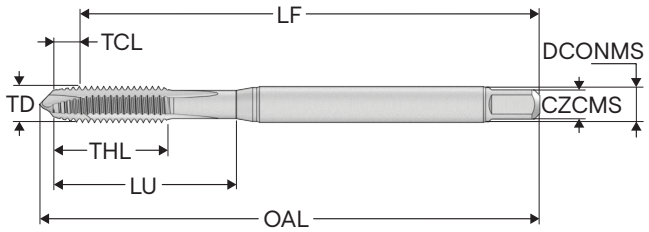
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T32-PN08B93-4-40-21R	10280403	UNC4-40	40.0	0.111	0.112	0.394	0.718	2.102	2.252	0.141	3.581x2.79	0.093	3	B
T32-PN08B93-5-40-21R	10280404	UNC5-40	40.0	0.115	0.125	0.394	0.712	2.091	2.252	0.141	3.581x2.79	0.104	3	B
T32-PN08B93-6-32-21R	10280405	UNC6-32	32.0	0.146	0.138	0.472	0.799	2.067	2.260	0.141	3.581x2.79	0.112	3	B
T32-PN08B93-8-32-21R	10280406	UNC8-32	32.0	0.141	0.164	0.472	0.832	2.339	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	B
T32-PN08B93-10-24-21R	10280407	UNC10-24	24.0	0.190	0.190	0.551	1.000	2.579	2.835	0.194	4.928x3.86	0.154	3	B
T32-PN08B93-12-24-21R	10280408	UNC12-24	24.0	0.185	0.216	0.709	1.191	2.969	3.236	0.220	5.588x4.19	0.177	3	B
T32-PN08B93-1/4-20-21R	10280409	UNC1/4-20	20.0	0.220	0.250	0.709	1.187	2.929	3.244	0.255	6.477x4.85	0.201	3	B
T32-PN08B93-5/16-18-21R	10280410	UNC5/16-18	18.0	0.246	0.312	0.787	1.391	3.307	3.673	0.318	8.077x6.05	0.260	3	B
T32-PN08B93-3/8-16-21R	10280411	UNC3/8-16	16.0	0.287	0.375	0.787	1.541	3.646	3.937	0.381	9.667x7.26	0.315	3	B
T32-PN08B96-7/16-14-21R	10280412	UNC7/16-14	14.0	0.326	0.437	0.591	2.858	3.619	3.937	0.323	8.204x6.15	0.366	3	B
T32-PN08B96-1/2-13-21R	10280413	UNC1/2-13	13.0	0.355	0.500	0.709	3.221	3.972	4.331	0.367	9.322x6.99	0.421	3	B
T32-PN08B96-9/16-12-21R	10280414	UNC9/16-12	12.0	0.384	0.562	0.787	3.161	3.943	4.331	0.429	10.897x8.18	0.484	3	B
T32-PN08B96-5/8-11-21R	10280415	UNC5/8-11	11.0	0.414	0.625	0.866	2.590	3.917	4.331	0.480	12.192x9.14	0.531	3	B
T32-PN08B96-3/4-10-21R	10280416	UNC3/4-10	10.0	0.455	0.750	1.260	3.050	4.467	4.921	0.590	14.986x11.23	0.650	4	B
T32-PN08B96-7/8-9-21R	10280417	UNC7/8-9	9.0	0.513	0.875	1.260	3.581	4.998	5.512	0.697	17.704x13.28	0.768	4	B
T32-PN08B96-1-8-21R	10280418	UNC1-8	8.0	0.585	1.000	1.496	3.757	5.710	6.299	0.800	20.320x15.24	0.876	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





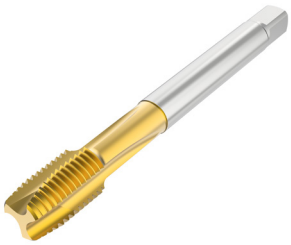
- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

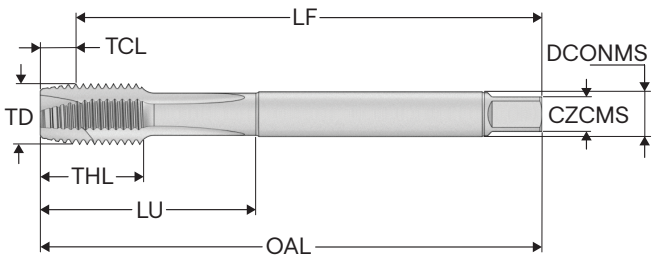
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN09B03-10-32-21R	10139461	UNF10-32	32,0	3,8 *0.150*	4,826 *0.190*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,2 *2.606*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,1 *0.161*	3	B
T32-PN09B03-12-28-21R	10139462	UNF12-28	28,0	4,01 *0.158*	5,486 *0.216*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,99 *2.992*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,6 *0.181*	3	B
T32-PN09B03-1/4-28-21R	10139463	UNF1/4-28	28,0	4,24 *0.167*	6,35 *0.250*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,76 *2.983*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,5 *0.217*	3	B
T32-PN09B03-5/16-24-21R	10139464	UNF5/16-24	24,0	4,89 *0.193*	7,937 *0.312*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,11 *3.351*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,9 *0.272*	3	B
T32-PN09B03-3/8-24-21R	10139465	UNF3/8-24	24,0	5,22 *0.206*	9,525 *0.375*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,78 *3.338*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

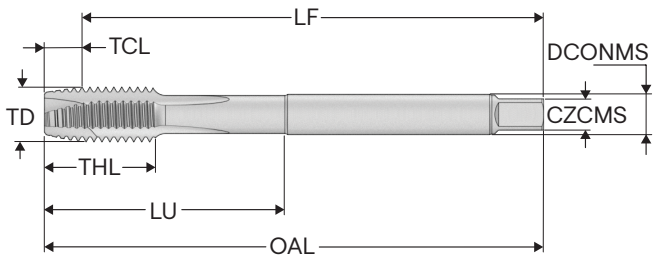
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN09B05-7/16-20-21R	10139542	UNF7/16-20	20,0	5,88 *0.231*	11,112 *0.437*	20,0 *0.787*	76 *2.992*	94,12 *3.706*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,9 *0.390*	3	B
T32-PN09B05-1/2-20-21R	10139551	UNF1/2-20	20,0	6,28 *0.247*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,72 *3.690*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	B
T32-PN09B05-9/16-18-21R	10139544	UNF9/16-18	18,0	6,69 *0.263*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	93,31 *3.674*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	3	B
T32-PN09B05-5/8-18-21R	10139545	UNF5/8-18	18,0	6,76 *0.266*	15,875 *0.625*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	93,24 *3.671*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	3	B
T32-PN09B05-3/4-16-21R	10139546	UNF3/4-16	16,0	7,81 *0.307*	19,05 *0.750*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	102,19 *4.023*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	17,5 *0.689*	4	B
T32-PN09B05-7/8-14-21R	10139547	UNF7/8-14	14,0	8,96 *0.353*	22,225 *0.875*	24,0 *0.945*	78 *3.071*	116,04 *4.569*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	B
T32-PN09B05-1-12-21R	10139548	UNF1-12	12,0	10,44 *0.411*	25,4 *1.000*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	129,56 *5.101*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	23,3 *0.917*	4	B
T32-PN09B05-1_1/8-12-21R	10139757	UNF11/8-12	12,0	10,37 *0.408*	28,575 *1.125*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	139,63 *5.497*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	B
T32-PN09B05-1_1/4-12-21R	10139549	UNF11/4-12	12,0	10,29 *0.405*	31,75 *1.250*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	139,71 *5.500*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	29,5 *1.161*	4	B
T32-PN09B05-1_3/8-12-21R	10139543	UNF13/8-12	12,0	10,55 *0.415*	34,925 *1.375*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	159,45 *6.278*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,8 *1.291*	4	B
T32-PN09B05-1_1/2-12-21R	10139550	UNF11/2-12	12,0	10,48 *0.413*	38,1 *1.500*	30,0 *1.181*	101 *3.976*	159,52 *6.280*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	36,0 *1.417*	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

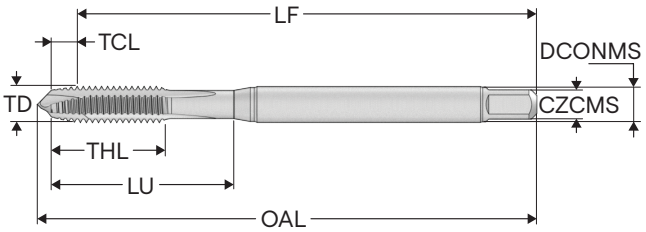
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T32-PN09B93-4-48-21R	10280419	UNF4-48	48.0	0.094	0.112	0.394	0.718	2.114	2.252	0.141	3.581x2.79	0.094	3	B
T32-PN09B93-5-44-21R	10280420	UNF5-44	44.0	0.118	0.125	0.394	0.712	2.102	2.252	0.141	3.581x2.79	0.106	3	B
T32-PN09B93-6-40-21R	10280421	UNF6-40	40.0	0.126	0.138	0.472	0.795	2.091	2.260	0.141	3.581x2.79	0.116	3	B
T32-PN09B93-8-36-21R	10280422	UNF8-36	36.0	0.126	0.164	0.472	0.830	2.350	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	B
T32-PN09B93-10-32-21R	10280423	UNF10-32	32.0	0.150	0.190	0.551	0.994	2.610	2.835	0.194	4.928x3.86	0.161	3	B
T32-PN09B93-12-28-21R	10280424	UNF12-28	28.0	0.158	0.216	0.709	1.194	3.000	3.236	0.220	5.588x4.19	0.181	3	B
T32-PN09B93-1/4-28-21R	10280425	UNF1/4-28	28.0	0.167	0.250	0.709	1.179	2.976	3.244	0.255	6.477x4.85	0.217	3	B
T32-PN09B93-5/16-24-21R	10280426	UNF5/16-24	24.0	0.193	0.312	0.787	1.383	3.350	3.673	0.318	8.077x6.05	0.272	3	B
T32-PN09B93-3/8-24-21R	10280427	UNF3/8-24	24.0	0.206	0.375	0.787	1.383	3.339	3.543	0.381	9.667x7.26	0.335	3	B
T32-PN09B95-7/16-20-21R	10280428	UNF7/16-20	20.0	0.231	0.437	0.591	2.858	3.706	3.937	0.323	8.204x6.15	0.390	3	B
T32-PN09B95-1/2-20-21R	10280429	UNF1/2-20	20.0	0.247	0.500	0.591	2.828	3.690	3.937	0.367	9.322x6.99	0.453	3	B
T32-PN09B95-9/16-18-21R	10280430	UNF9/16-18	18.0	0.263	0.562	0.591	2.768	3.674	3.937	0.429	10.897x8.18	0.512	3	B
T32-PN09B95-5/8-18-21R	10280431	UNF5/8-18	18.0	0.266	0.625	0.591	2.196	3.671	3.937	0.480	12.192x9.14	0.571	3	B
T32-PN09B95-3/4-16-21R	10280432	UNF3/4-16	16.0	0.307	0.750	0.945	2.459	4.023	4.331	0.590	14.986x11.23	0.689	4	B
T32-PN09B95-7/8-14-21R	10280433	UNF7/8-14	14.0	0.353	0.875	0.945	2.990	4.569	4.921	0.697	17.704x13.28	0.807	4	B
T32-PN09B95-1-12-21R	10280434	UNF1-12	12.0	0.411	1.000	1.063	2.970	5.101	5.512	0.800	20.320x15.24	0.917	4	B

T32-PNB

Otwory przelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN5156
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

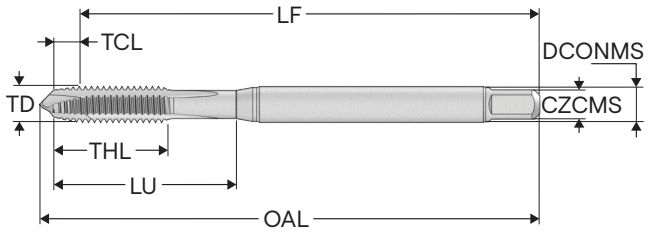
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PN21B09-1/8-28-11R	10139552	G1/8-28	28,0	4,76 *0.187*	9,728 *0.383*	18,0 *0.709*	67 *2.638*	85,24 *3.356*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	B
T32-PN21B09-1/4-19-11R	10139553	G1/4-19	19,0	6,77 *0.267*	13,157 *0.518*	22,0 *0.866*	71 *2.795*	93,23 *3.670*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,8 *0.465*	3	B
T32-PN21B09-3/8-19-11R	10139554	G3/8-19	19,0	6,89 *0.271*	16,662 *0.656*	22,0 *0.866*	58 *2.283*	93,11 *3.666*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	4	B
T32-PN21B09-1/2-14-11R	10139555	G1/2-14	14,0	9,22 *0.363*	20,955 *0.825*	25,0 *0.984*	80 *3.150*	115,78 *4.558*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,0 *0.748*	4	B
T32-PN21B09-5/8-14-11R	10139556	G5/8-14	14,0	9,4 *0.370*	22,911 *0.902*	25,0 *0.984*	78 *3.071*	115,6 *4.551*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B
T32-PN21B09-3/4-14-11R	10139557	G3/4-14	14,0	9,36 *0.369*	26,441 *1.041*	28,0 *1.102*	77 *3.031*	130,64 *5.143*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,5 *0.965*	4	B
T32-PN21B09-7/8-14-11R	10139558	G7/8-14	14,0	9,03 *0.356*	30,201 *1.189*	30,0 *1.181*	85 *3.346*	140,97 *5.550*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,25 *1.112*	4	B
T32-PN21B09-1-11-11R	10139559	G1-11	11,0	11,49 *0.452*	33,249 *1.309*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	148,51 *5.847*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	30,75 *1.211*	4	B

T32-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

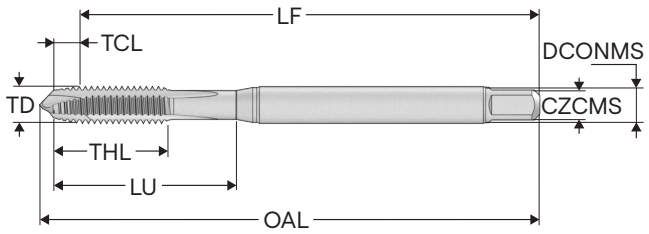
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PH01B03-3X0.5-63R	10309408	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T32-PH01B03-4X0.7-63R	10309409	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,8 *2.354*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T32-PH01B03-5X0.8-63R	10309410	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T32-PH01B03-6X1-63R	10309411	M6	1,0	4,37 *0.172*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T32-PH01B03-8X1.25-63R	10309412	M8	1,25	5,4 *0.213*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,7 *3.335*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T32-PH01B03-10X1.5-63R	10309413	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,2 *3.669*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T32-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 246

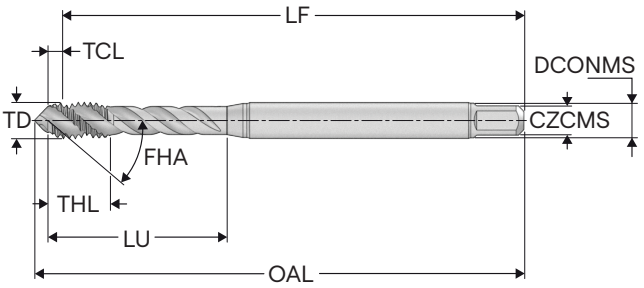
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-PH01B06-12X1.75-63R	10309537	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	102,0 *4.016*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T32-PH01B06-14X2-63R	10309715	M14	2,0	9,14 *0.360*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,9 *3.972*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	3	B
T32-PH01B06-16X2-63R	10309538	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,8 *3.969*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T32-PH01B06-20X2.5-63R	10309539	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,4 *5.055*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B
T32-PH01B06-24X3-63R	10309716	M24	3,0	13,68 *0.539*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,3 *5.760*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	B

T32-R40NC-micro

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 4H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

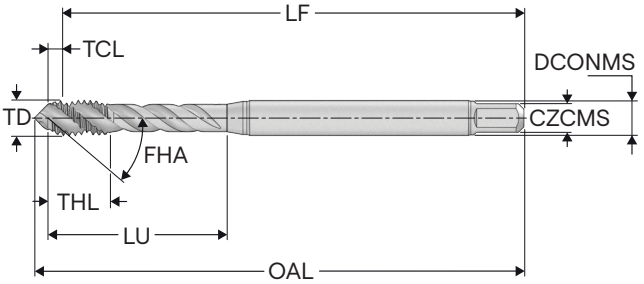
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C03-1X0.25-41R	10139129	M1	0,25	0,59 *0.023*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	40,9 *1.610*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,75 *0.030*	2	C
T32-R40N01C03-1.1X0.25-41R	10139130	M1.1	0,25	0,59 *0.023*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,85 *0.033*	2	C
T32-R40N01C03-1.2X0.25-41R	10139131	M1.2	0,25	0,59 *0.023*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	41,1 *1.618*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,95 *0.037*	2	C
T32-R40N01C03-1.4X0.3-41R	10139132	M1.4	0,3	0,69 *0.027*	1,4 *0.055*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,31 *1.548*	41,3 *1.626*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,1 *0.043*	2	C

T32-R40NC-micro

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

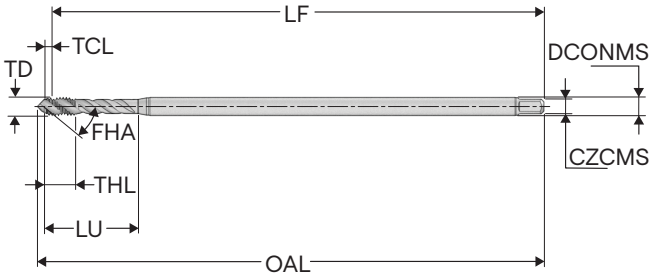
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C03-1.6X0.35-63R	10139133	M1.6	0,35	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,4 *1.630*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,25 *0.049*	2	C
T32-R40N01C03-1.7X0.35-63R	10139134	M1.7	0,35	0,8 *0.031*	1,7 *0.067*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,5 *1.634*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,35 *0.053*	2	C
T32-R40N01C03-1.8X0.35-63R	10139135	M1.8	0,35	0,8 *0.031*	1,8 *0.071*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,6 *1.638*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,45 *0.057*	2	C
T32-R40N01C03-2X0.4-63R	10139136	M2	0,4	1,03 *0.041*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,974 *1.731*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,6 *0.063*	2	C
T32-R40N01C03-2.2X0.45-63R	10139137	M2.2	0,45	1,15 *0.045*	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,847 *1.726*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,75 *0.069*	2	C
T32-R40N01C03-2.3X0.4-63R	10139138	M2.3	0,4	1,05 *0.041*	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,948 *1.730*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,9 *0.075*	2	C
T32-R40N01C03-2.5X0.45-63R	10139139	M2.5	0,45	1,06 *0.042*	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	14 *0.551*	48,94 *1.927*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,05 *0.081*	2	C
T32-R40N01C03-2.6X0.45-63R	10139140	M2.6	0,45	1,15 *0.045*	2,6 *0.102*	5,0 *0.197*	14 *0.551*	48,847 *1.923*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,15 *0.085*	2	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371/EL
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

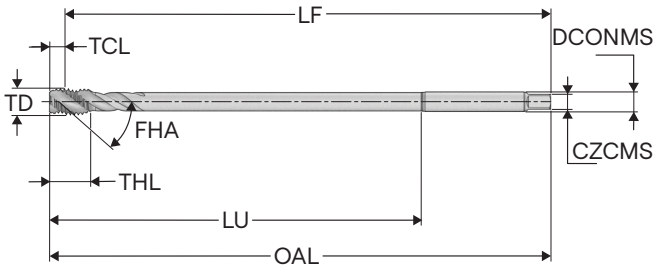
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C04-3X0.5-63R	10139179	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	98,83 *3.891*	101,2 *3.984*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-R40N01C04-4X0.7-63R	10139180	M4	0,7	1,45 *0.057*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	123,55 *4.864*	126,6 *4.984*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-R40N01C04-5X0.8-63R	10139181	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	138,1 *5.437*	142,0 *5.591*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-R40N01C04-6X1-63R	10139182	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	157,72 *6.209*	162,4 *6.394*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376/EL
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

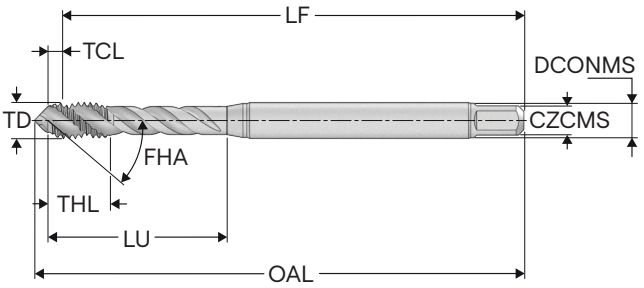
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C07-8X1.25-63R	10139183	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	157 *6.181*	176,89 *6.964*	180,0 *7.087*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	6,8 *0.268*	3	C
T32-R40N01C07-10X1.5-63R	10139185	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	17,0 *0.669*	177 *6.969*	196,24 *7.726*	200,0 *7.874*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,5 *0.335*	3	C
T32-R40N01C07-12X1.75-63R	10139186	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	193 *7.598*	215,59 *8.488*	220,0 *8.661*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-R40N01C07-16X2-63R	10139187	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	178 *7.008*	214,79 *8.456*	220,0 *8.661*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

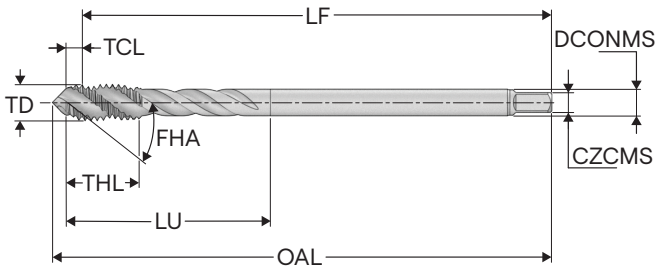
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C03-3X0.5-63R	10139141	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-R40N01C03-3.5X0.6-63R	10139142	M3.5	0,6	1,36 *0.054*	3,5 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,64 *2.151*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	C
T32-R40N01C03-4X0.7-63R	10139143	M4	0,7	1,54 *0.061*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,46 *2.420*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-R40N01C03-5X0.8-63R	10139144	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-R40N01C03-6X1-63R	10139145	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,72 *3.060*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-R40N01C03-7X1-63R	10139146	M7	1,0	2,28 *0.090*	7,0 *0.276*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,72 *3.060*	82,9 *3.264*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	6,0 *0.236*	3	C
T32-R40N01C03-8X1.25-63R	10139147	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,89 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-R40N01C03-9X1.25-63R	10139148	M9	1,25	3,11 *0.122*	9,0 *0.354*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,89 *3.421*	91,7 *3.610*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	7,8 *0.307*	3	C
T32-R40N01C03-10X1.5-63R	10139149	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,24 *3.789*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

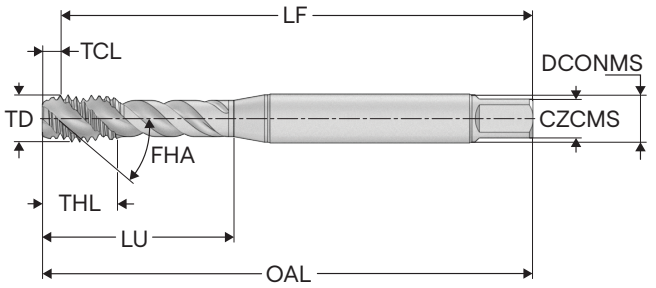
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.	mm Cal.		mm Cal.		
T32-R40N01C06-3X0.5-63R	10139568	M3	0,5	1,17 0.046	3,0 0.118	5,0 0.197	36 1.417	54,83 2.159	57,2 2.252	2,2 0.087	2.20X1.80	2,5 0.098	3	C
T32-R40N01C06-4X0.7-63R	10139570	M4	0,7	1,72 0.068	4,0 0.157	8,0 0.315	43 1.693	61,28 2.413	64,6 2.543	2,8 0.110	2.80X2.10	3,3 0.130	3	C
T32-R40N01C06-5X0.8-63R	10139571	M5	0,8	1,9 0.075	5,0 0.197	10,0 0.394	49 1.929	68,1 2.681	72,0 2.835	3,5 0.138	3.50X2.70	4,2 0.165	3	C
T32-R40N01C06-6X1-63R	10139572	M6	1,0	2,28 0.090	6,0 0.236	12,0 0.472	59 2.323	77,72 3.060	82,4 3.244	4,5 0.177	4.50X3.40	5,0 0.197	3	C
T32-R40N01C06-8X1.25-63R	10139574	M8	1,25	3,11 0.122	8,0 0.315	15,0 0.591	67 2.638	86,89 3.421	90,0 3.543	6,0 0.236	6.00X4.90	6,8 0.268	3	C
T32-R40N01C06-9X1.25-63R	10139575	M9	1,25	3,21 0.126	9,0 0.354	15,0 0.591	67 2.638	86,79 3.417	90,0 3.543	7,0 0.276	7.00X5.50	7,8 0.307	3	C
T32-R40N01C06-10X1.5-63R	10139576	M10	1,5	3,76 0.148	10,0 0.394	17,0 0.669	77 3.031	96,24 3.789	100,0 3.937	7,0 0.276	7.00X5.50	8,5 0.335	3	C
T32-R40N01C06-12X1.75-63R	10139577	M12	1,75	4,41 0.174	12,0 0.472	18,0 0.709	83 3.268	105,59 4.157	110,0 4.331	9,0 0.354	9.00X7.00	10,2 0.402	3	C
T32-R40N01C06-14X2-63R	10139578	M14	2,0	5,07 0.200	14,0 0.551	20,0 0.787	81 3.189	104,93 4.131	110,0 4.331	11,0 0.433	11.00X9.00	12,0 0.472	4	C
T32-R40N01C06-16X2-63R	10139579	M16	2,0	5,15 0.203	16,0 0.630	20,0 0.787	68 2.677	104,85 4.128	110,0 4.331	12,0 0.472	12.00X9.00	14,0 0.551	4	C
T32-R40N01C06-18X2.5-63R	10139580	M18	2,5	6,31 0.248	18,0 0.709	25,0 0.984	81 3.189	118,69 4.673	125,0 4.921	14,0 0.551	14.00X11.00	15,5 0.610	4	C
T32-R40N01C06-20X2.5-63R	10139581	M20	2,5	6,51 0.256	20,0 0.787	25,0 0.984	95 3.740	133,49 5.256	140,0 5.512	16,0 0.630	16.00X12.00	17,5 0.689	4	C
T32-R40N01C06-22X2.5-63R	10139582	M22	2,5	6,51 0.256	22,0 0.866	25,0 0.984	93 3.661	133,49 5.256	140,0 5.512	18,0 0.709	18.00X14.50	19,5 0.768	4	C
T32-R40N01C06-24X3-63R	10139583	M24	3,0	7,81 0.307	24,0 0.945	30,0 1.181	113 4.449	152,19 5.992	160,0 6.299	18,0 0.709	18.00X14.50	21,0 0.827	4	C
T32-R40N01C06-27X3-63R	10139584	M27	3,0	7,81 0.307	27,0 1.063	30,0 1.181	97 3.819	152,19 5.992	160,0 6.299	20,0 0.787	20.00X16.00	24,0 0.945	4	C
T32-R40N01C06-30X3.5-63R	10139585	M30	3,5	8,88 0.350	30,0 1.181	35,0 1.378	115 4.528	171,12 6.737	180,0 7.087	22,0 0.866	22.00X18.00	26,5 1.043	4	C
T32-R40N01C06-33X3.5-63R	10139586	M33	3,5	8,88 0.350	33,0 1.299	35,0 1.378	113 4.449	171,12 6.737	180,0 7.087	25,0 0.984	25.00X20.00	29,5 1.161	4	C
T32-R40N01C06-36X4-63R	10139587	M36	4,0	9,94 0.391	36,0 1.417	40,0 1.575	131 5.157	190,06 7.483	200,0 7.874	28,0 1.102	28.00X22.00	32,0 1.260	4	C
T32-R40N01C06-39X4-63R	10139588	M39	4,0	9,94 0.391	39,0 1.535	40,0 1.575	102 4.016	190,06 7.483	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	35,0 1.378	4	C
T32-R40N01C06-42X4.5-63R	10139589	M42	4,5	11,01 0.433	42,0 1.654	45,0 1.772	102 4.016	188,99 7.441	200,0 7.874	32,0 1.260	32.00X24.00	37,5 1.476	5	C
T32-R40N01C06-45X4.5-63R	10139590	M45	4,5	11,01 0.433	45,0 1.772	45,0 1.772	117 4.606	208,99 8.228	220,0 8.661	36,0 1.417	36.00X29.00	40,5 1.594	5	C
T32-R40N01C06-48X5-63R	10139591	M48	5,0	12,08 0.476	48,0 1.890	50,0 1.969	147 5.787	237,92 9.367	250,0 9.843	36,0 1.417	36.00X29.00	43,0 1.693	5	C
T32-R40N01C06-52X5-63R	10139592	M52	5,0	12,08 0.476	52,0 2.047	50,0 1.969	120 4.724	237,92 9.367	250,0 9.843	40,0 1.575	40.00X32.00	47,0 1.850	5	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

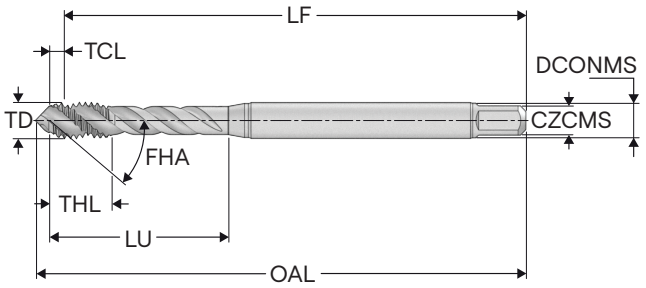
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C93-3X0.5-63R	10308605	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	27,5 *1.083*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,581 *0.141*	3.581x2.79	2,5 *0.098*	3	C
T32-R40N01C93-4X0.7-63R	10280348	M4	0,7	1,54 *0.061*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21,14 *0.832*	61,46 *2.420*	64,6 *2.543*	4,267 *0.168*	4.267x3.33	3,3 *0.130*	3	C
T32-R40N01C93-5X0.8-63R	10280349	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25,14 *0.990*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	4,928 *0.194*	4.928x3.86	4,2 *0.165*	3	C
T32-R40N01C93-6X1-63R	10280350	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30,14 *1.187*	77,72 *3.060*	82,4 *3.244*	6,477 *0.255*	6.477x4.85	5,0 *0.197*	3	C
T32-R40N01C93-8X1.25-63R	10280351	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35,14 *1.383*	86,89 *3.421*	90,0 *3.543*	8,077 *0.318*	8.077x6.05	6,8 *0.268*	3	C
T32-R40N01C93-10X1.5-63R	10280352	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39,14 *1.541*	96,24 *3.789*	100,0 *3.937*	9,667 *0.381*	9.667x7.26	8,5 *0.335*	3	C
T32-R40N01C96-12X1.75-63R	10280353	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	81,82 *3.221*	105,59 *4.157*	110,0 *4.331*	9,322 *0.367*	9.322x6.99	10,2 *0.402*	3	C
T32-R40N01C96-16X2-63R	10280354	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	65,78 *2.590*	104,79 *4.126*	110,0 *4.331*	12,192 *0.480*	12.192x9.14	14,0 *0.551*	4	C
T32-R40N01C96-18X2.5-63R	10280355	M18	2,5	6,31 *0.248*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	79 *3.110*	118,69 *4.673*	125,0 *4.921*	13,767 *0.542*	13.767x10.31	15,5 *0.610*	4	C
T32-R40N01C96-20X2.5-63R	10280356	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	92,47 *3.641*	133,49 *5.256*	140,0 *5.512*	16,561 *0.652*	16.561x12.42	17,5 *0.689*	4	C
T32-R40N01C96-24X3-63R	10280357	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	96,95 *3.817*	152,19 *5.992*	160,0 *6.299*	19,304 *0.760*	19.304x14.48	21,0 *0.827*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

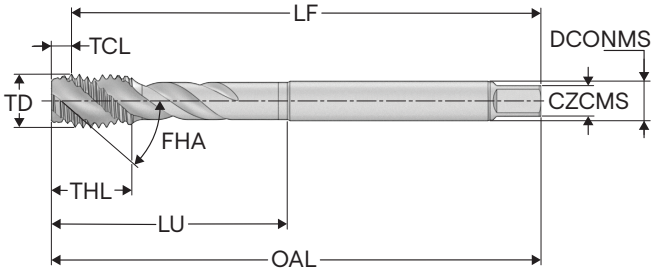
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C03-3X0.5-61R	10139173	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-R40N01C03-4X0.7-61R	10139174	M4	0,7	1,54 *0.061*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,46 *2.420*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-R40N01C03-5X0.8-61R	10139175	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-R40N01C03-6X1-61R	10139176	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,72 *3.060*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-R40N01C03-8X1.25-61R	10139177	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,89 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-R40N01C03-10X1.5-61R	10139178	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,24 *3.789*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6G
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

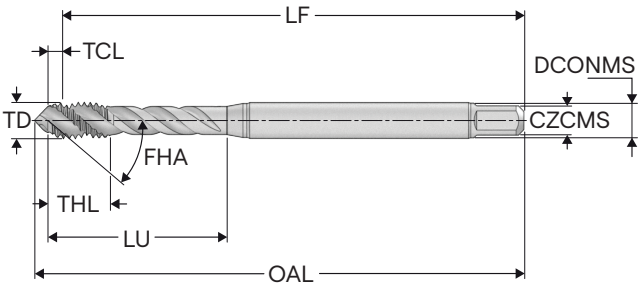
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N01C06-12X1.75-61R	10139649	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,59 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-R40N01C06-16X2-61R	10139650	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,85 *4.128*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C
T32-R40N01C06-20X2.5-61R	10139651	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,49 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

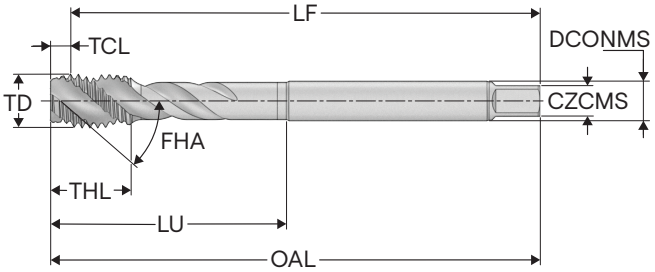
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-L40N01C03-3X0.5-63L	10139167	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-L40N01C03-4X0.7-63L	10139168	M4	0,7	1,54 *0.061*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,46 *2.420*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-L40N01C03-5X0.8-63L	10139169	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-L40N01C03-6X1-63L	10139170	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,72 *3.060*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-L40N01C03-8X1.25-63L	10139171	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,89 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-L40N01C03-10X1.5-63L	10139172	M10 LH	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,24 *3.789*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, gwint lewy





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

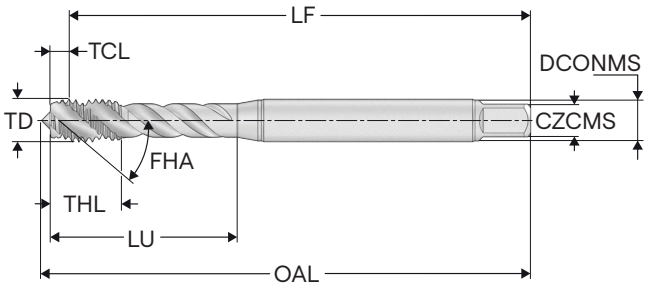
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-L40N01C06-12X1.75-63L	10139645	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,59 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-L40N01C06-16X2-63L	10139646	M16 LH	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,85 *4.128*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C
T32-L40N01C06-20X2.5-63L	10139647	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,49 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	C
T32-L40N01C06-24X3-63L	10139648	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,19 *5.992*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

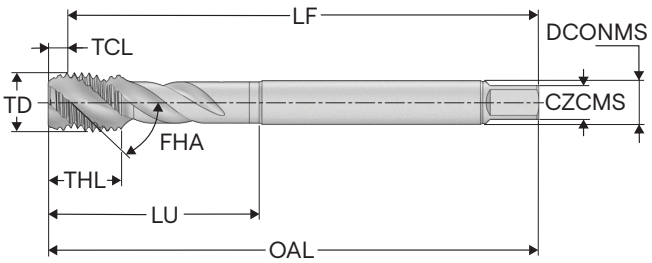
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N02C03-8X1-63R	10139150	MF8X1.0	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,42 *3.442*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	C
T32-R40N02C03-10X1-63R	10139151	MF10X1.0	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,32 *3.438*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	C
T32-R40N02C03-10X1.25-63R	10139152	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,79 *3.811*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,8 *0.346*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

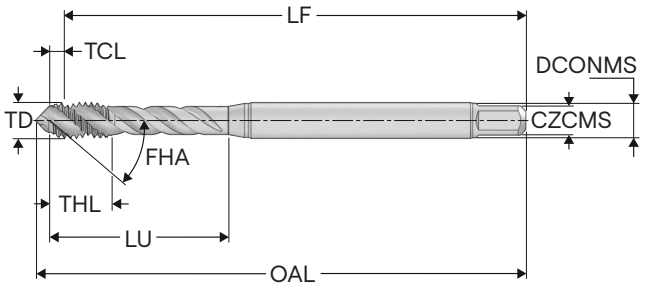
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N02C05-8X1-63R	10139593	MF8X1.0	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,42 *3.442*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	C
T32-R40N02C05-10X0.75-63R	10139594	MF10X0.75	0,75	2,13 *0.084*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,87 *3.459*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,2 *0.362*	3	C
T32-R40N02C05-10X1-63R	10139595	MF10X1.0	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	67 *2.638*	87,32 *3.438*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	C
T32-R40N02C05-10X1.25-63R	10139596	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	77 *3.031*	96,79 *3.811*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	C
T32-R40N02C05-12X1-63R	10139597	MF12X1.0	1,0	2,79 *0.110*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,21 *3.827*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,0 *0.433*	3	C
T32-R40N02C05-12X1.25-63R	10139598	MF12X1.25	1,25	3,34 *0.131*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,66 *3.806*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,8 *0.425*	3	C
T32-R40N02C05-12X1.5-63R	10139599	MF12X1.5	1,5	3,87 *0.152*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,13 *3.785*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	C
T32-R40N02C05-14X1-63R	10139600	MF14X1.0	1,0	2,89 *0.114*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	71 *2.795*	97,11 *3.823*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	4	C
T32-R40N02C05-14X1.25-63R	10139601	MF14X1.25	1,25	3,44 *0.135*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,56 *3.802*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,8 *0.504*	4	C
T32-R40N02C05-14X1.5-63R	10139602	MF14X1.5	1,5	3,97 *0.156*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,03 *3.781*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	C
T32-R40N02C05-16X1-63R	10139603	MF16X1.0	1,0	2,79 *0.110*	16,0 *0.630*	10,0 *0.394*	58 *2.283*	97,21 *3.827*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,0 *0.591*	4	C
T32-R40N02C05-16X1.5-63R	10139604	MF16X1.5	1,5	4,07 *0.160*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,93 *3.777*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C
T32-R40N02C05-18X1.5-63R	10139605	MF18X1.5	1,5	4,17 *0.164*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,83 *4.167*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	C
T32-R40N02C05-18X2-63R	10139606	MF18X2.0	2,0	5,25 *0.207*	18,0 *0.709*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	119,75 *4.715*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,0 *0.630*	4	C
T32-R40N02C05-20X1.5-63R	10139607	MF20X1.5	1,5	4,37 *0.172*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,63 *4.749*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,5 *0.728*	4	C
T32-R40N02C05-20X2-63R	10139608	MF20X2.0	2,0	5,45 *0.215*	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	95 *3.740*	134,55 *5.297*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,0 *0.709*	4	C
T32-R40N02C05-22X1.5-63R	10139609	MF22X1.5	1,5	4,37 *0.172*	22,0 *0.866*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	120,63 *4.749*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	C
T32-R40N02C05-22X2-63R	10139610	MF22X2.0	2,0	5,45 *0.215*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	134,55 *5.297*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,0 *0.787*	4	C
T32-R40N02C05-24X1.5-63R	10139611	MF24X1.5	1,5	4,39 *0.173*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	135,61 *5.339*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,5 *0.886*	4	C
T32-R40N02C05-24X2-63R	10139612	MF24X2.0	2,0	5,67 *0.223*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	134,33 *5.289*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,0 *0.866*	4	C
T32-R40N02C05-27X1.5-63R	10139613	MF27X1.5	1,5	4,59 *0.181*	27,0 *1.063*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	135,41 *5.331*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,5 *1.004*	4	C
T32-R40N02C05-27X2-63R	10139614	MF27X2.0	2,0	5,67 *0.223*	27,0 *1.063*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	134,33 *5.289*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,0 *0.984*	4	C
T32-R40N02C05-30X1.5-63R	10139615	MF30X1.5	1,5	4,19 *0.165*	30,0 *1.181*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	145,81 *5.741*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,5 *1.122*	4	C
T32-R40N02C05-30X2-63R	10139616	MF30X1.0	2,0	5,67 *0.223*	30,0 *1.181*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,33 *5.682*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,0 *1.102*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

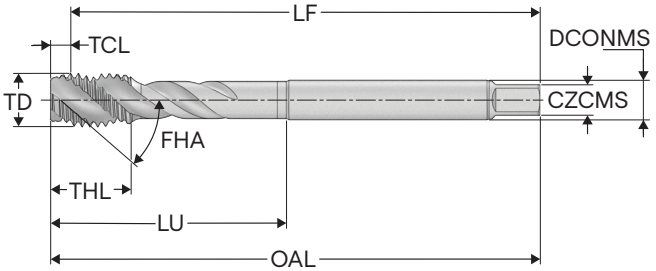
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N08C03-4-40-21R	10139153	UNC4-40	40,0	1,45 *0.057*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,55 *2.148*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,35 *0.093*	3	C
T32-R40N08C03-5-40-21R	10139154	UNC5-40	40,0	1,5 *0.059*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,5 *2.146*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	C
T32-R40N08C03-6-32-21R	10139155	UNC6-32	32,0	1,92 *0.076*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,08 *2.129*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,85 *0.112*	3	C
T32-R40N08C03-8-32-21R	10139156	UNC8-32	32,0	1,85 *0.073*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,15 *2.407*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	C
T32-R40N08C03-10-24-21R	10139157	UNC10-24	24,0	2,49 *0.098*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,51 *2.658*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,9 *0.154*	3	C
T32-R40N08C03-12-24-21R	10139158	UNC12-24	24,0	2,43 *0.096*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,57 *3.054*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	C
T32-R40N08C03-1/4-20-21R	10139159	UNC1/4-20	20,0	2,9 *0.114*	6,35 *0.250*	13,0 *0.512*	32 *1.260*	77,1 *3.035*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,1 *0.201*	3	C
T32-R40N08C03-5/16-18-21R	10139160	UNC5/16-18	18,0	3,54 *0.139*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,46 *3.404*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	C
T32-R40N08C03-3/8-16-21R	10139161	UNC3/8-16	16,0	3,99 *0.157*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,01 *3.780*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,0 *0.315*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

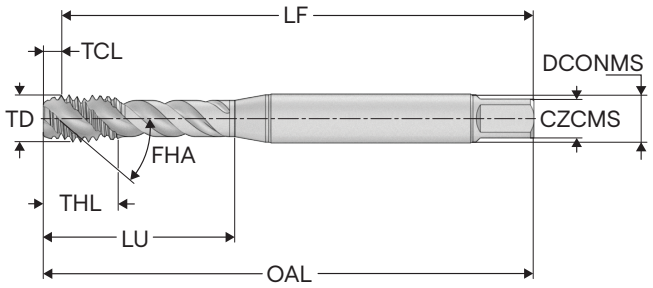
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N08C06-7/16-14-21R	10139617	UNC7/16-14	14,0	4,6 *0.181*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	95,4 *3.756*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,3 *0.366*	3	C
T32-R40N08C06-1/2-13-21R	10139626	UNC1/2-13	13,0	4,94 *0.194*	12,7 *0.500*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,06 *4.136*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,7 *0.421*	3	C
T32-R40N08C06-9/16-12-21R	10139619	UNC9/16-12	12,0	5,37 *0.211*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,63 *4.119*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,3 *0.484*	4	C
T32-R40N08C06-5/8-11-21R	10139620	UNC5/8-11	11,0	5,81 *0.229*	15,875 *0.625*	22,0 *0.866*	68 *2.677*	104,19 *4.102*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,5 *0.531*	4	C
T32-R40N08C06-3/4-10-21R	10139621	UNC3/4-10	10,0	6,78 *0.267*	19,05 *0.750*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,22 *4.654*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	C
T32-R40N08C06-7/8-9-21R	10139622	UNC7/8-9	9,0	7,27 *0.286*	22,225 *0.875*	30,0 *1.181*	93 *3.661*	132,73 *5.226*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	C
T32-R40N08C06-1-8-21R	10139623	UNC1-8	8,0	8,32 *0.328*	25,4 *1.000*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	151,68 *5.972*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	22,25 *0.876*	4	C
T32-R40N08C06-1_1/8-7-21R	10139758	UNC11/8-7	7,0	9,17 *0.361*	28,575 *1.125*	37,0 *1.457*	115 *4.528*	170,83 *6.726*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	25,0 *0.984*	4	C
T32-R40N08C06-1_1/4-7-21R	10139624	UNC11/4-7	7,0	9,3 *0.366*	31,75 *1.250*	37,0 *1.457*	115 *4.528*	170,7 *6.720*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,0 *1.102*	4	C
T32-R40N08C06-1_3/8-6-21R	10139618	UNC13/8-6	6,0	10,5 *0.413*	34,925 *1.375*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	189,5 *7.461*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	30,75 *1.211*	4	C
T32-R40N08C06-1_1/2-6-21R	10139625	UNC11/2-6	6,0	10,63 *0.419*	38,1 *1.500*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	189,37 *7.456*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	34,0 *1.339*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN/ANSI
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

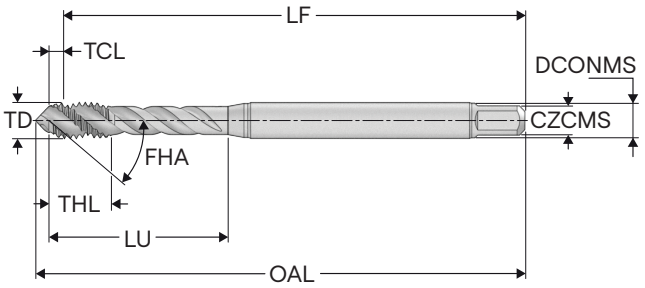
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T32-R40N08C93-4-40-21R	10280314	UNC4-40	40.0	0.057	0.112	0.197	0.720	2.154	2.252	0.141	3.581x2.79	0.093	3	C
T32-R40N08C93-5-40-21R	10280315	UNC5-40	40.0	0.059	0.125	0.276	0.714	2.146	2.252	0.141	3.581x2.79	0.104	3	C
T32-R40N08C93-6-32-21R	10280316	UNC6-32	32.0	0.076	0.138	0.236	0.799	2.135	2.260	0.141	3.581x2.79	0.112	3	C
T32-R40N08C93-8-32-21R	10280317	UNC8-32	32.0	0.073	0.164	0.276	0.832	2.407	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	C
T32-R40N08C93-10-24-21R	10280318	UNC10-24	24.0	0.098	0.190	0.315	1.000	2.668	2.835	0.194	4.928x3.86	0.154	3	C
T32-R40N08C93-12-24-21R	10280319	UNC12-24	24.0	0.096	0.216	0.394	1.191	3.058	3.236	0.220	5.588x4.19	0.177	3	C
T32-R40N08C93-1/4-20-21R	10280320	UNC1/4-20	20.0	0.114	0.250	0.512	1.265	3.035	3.244	0.255	6.477x4.85	0.201	3	C
T32-R40N08C93-5/16-18-21R	10280321	UNC5/16-18	18.0	0.139	0.312	0.512	1.383	3.404	3.543	0.318	8.077x6.05	0.260	3	C
T32-R40N08C93-3/8-16-21R	10280322	UNC3/8-16	16.0	0.157	0.375	0.591	1.541	3.780	3.937	0.381	9.667x7.26	0.315	3	C
T32-R40N08C96-7/16-14-21R	10280323	UNC7/16-14	14.0	0.181	0.437	0.591	2.858	3.756	3.937	0.323	8.204x6.15	0.366	3	C
T32-R40N08C96-1/2-13-21R	10280324	UNC1/2-13	13.0	0.194	0.500	0.709	3.221	4.136	4.331	0.367	9.322x6.99	0.421	3	C
T32-R40N08C96-9/16-12-21R	10280326	UNC9/16-12	12.0	0.211	0.562	0.787	3.161	4.119	4.331	0.429	10.897x8.18	0.484	4	C
T32-R40N08C96-5/8-11-21R	10280327	UNC5/8-11	11.0	0.229	0.625	0.866	2.590	4.102	4.331	0.480	12.192x9.14	0.531	4	C
T32-R40N08C96-3/4-10-21R	10280328	UNC3/4-10	10.0	0.267	0.750	1.260	3.050	4.654	4.921	0.590	14.986x11.23	0.650	4	C
T32-R40N08C96-7/8-9-21R	10280329	UNC7/8-9	9.0	0.286	0.875	1.260	3.581	5.226	5.512	0.697	17.704x13.28	0.768	4	C
T32-R40N08C96-1-8-21R	10280330	UNC1-8	8.0	0.328	1.000	1.496	3.757	5.972	6.299	0.800	20.320x15.24	0.876	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

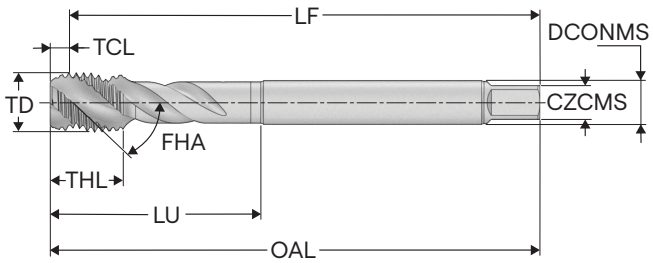
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N09C03-10-32-21R	10139162	UNF10-32	32,0	1,96 *0.077*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,04 *2.679*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,1 *0.161*	3	C
T32-R40N09C03-12-28-21R	10139163	UNF12-28	28,0	2,07 *0.081*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,93 *3.068*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,6 *0.181*	3	C
T32-R40N09C03-1/4-28-21R	10139164	UNF1/4-28	28,0	2,19 *0.086*	6,35 *0.250*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,81 *3.063*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,5 *0.217*	3	C
T32-R40N09C03-5/16-24-21R	10139165	UNF5/16-24	24,0	2,83 *0.111*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,17 *3.432*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,9 *0.272*	3	C
T32-R40N09C03-3/8-24-21R	10139166	UNF3/8-24	24,0	2,91 *0.115*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	87,09 *3.429*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

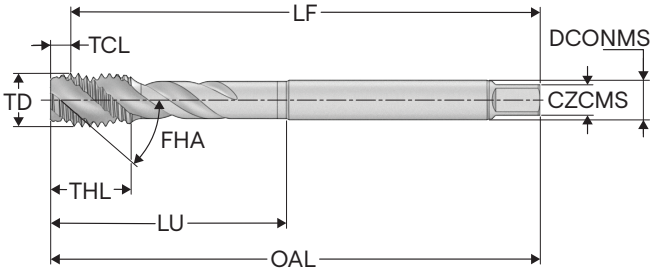
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N09C05-7/16-20-21R	10139627	UNF7/16-20	20,0	3,35 *0.132*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	96,65 *3.805*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,9 *0.390*	3	C
T32-R40N09C05-1/2-20-21R	10139636	UNF1/2-20	20,0	3,51 *0.138*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,49 *3.799*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	C
T32-R40N09C05-9/16-18-21R	10139629	UNF9/16-18	18,0	3,77 *0.148*	14,287 *0.562*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,23 *3.789*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	4	C
T32-R40N09C05-5/8-18-21R	10139630	UNF5/8-18	18,0	3,86 *0.152*	15,875 *0.625*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,14 *3.785*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C
T32-R40N09C05-3/4-16-21R	10139631	UNF3/4-16	16,0	4,45 *0.175*	19,05 *0.750*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,55 *4.156*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	17,5 *0.689*	4	C
T32-R40N09C05-7/8-14-21R	10139632	UNF7/8-14	14,0	5,15 *0.203*	22,225 *0.875*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	119,85 *4.719*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	C
T32-R40N09C05-1-12-21R	10139633	UNF1-12	12,0	5,82 *0.229*	25,4 *1.000*	22,0 *0.866*	93 *3.661*	134,18 *5.283*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	23,3 *0.917*	4	C
T32-R40N09C05-1_1/8-12-21R	10139759	UNF11/8-12	12,0	5,98 *0.235*	28,575 *1.125*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,02 *5.670*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	C
T32-R40N09C05-1_1/4-12-21R	10139634	UNF1_1/4-12	12,0	5,94 *0.234*	31,75 *1.250*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,06 *5.672*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	29,5 *1.161*	4	C
T32-R40N09C05-1_3/8-12-21R	10139628	UNF13/8-12	12,0	6,07 *0.239*	34,925 *1.375*	22,0 *0.866*	101 *3.976*	163,93 *6.454*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,8 *1.291*	4	C
T32-R40N09C05-1_1/2-12-21R	10139635	UNF11/2-12	12,0	6,04 *0.238*	38,1 *1.500*	24,0 *0.945*	101 *3.976*	163,96 *6.455*	170,0 *6.693*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	36,0 *1.417*	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2B
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

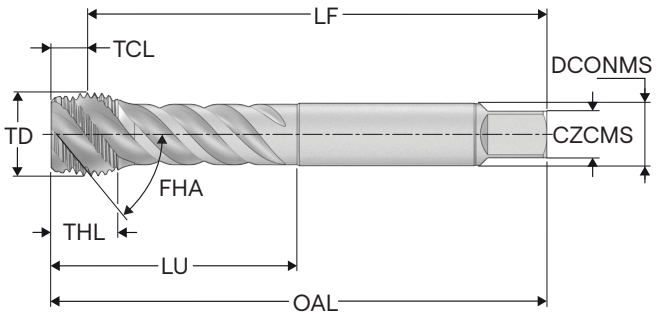
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T32-R40N09C93-4-48-21R	10280332	UNF4-48	48.0	0.050	0.112	0.197	0.718	2.159	2.252	0.141	3.581x2.79	0.094	3	C
T32-R40N09C93-5-44-21R	10280333	UNF5-44	44.0	0.052	0.125	0.276	0.712	2.230	2.252	0.141	3.581x2.79	0.106	3	C
T32-R40N09C93-6-40-21R	10280334	UNF6-40	40.0	0.061	0.138	0.236	0.795	2.145	2.260	0.141	3.581x2.79	0.116	3	C
T32-R40N09C93-8-36-21R	10280335	UNF8-36	36.0	0.066	0.164	0.276	0.830	2.413	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	C
T32-R40N09C93-10-32-21R	10280336	UNF10-32	32.0	0.077	0.190	0.315	0.994	2.683	2.835	0.194	4.928x3.86	0.161	3	C
T32-R40N09C93-12-28-21R	10280337	UNF12-28	28.0	0.081	0.216	0.394	1.187	3.068	3.236	0.220	5.588x4.19	0.181	3	C
T32-R40N09C93-1/4-28-21R	10280338	UNF1/4-28	28.0	0.086	0.250	0.394	1.179	3.056	3.244	0.255	6.477x4.85	0.217	3	C
T32-R40N09C93-5/16-24-21R	10280339	UNF5/16-24	24.0	0.111	0.312	0.512	1.383	3.432	3.543	0.318	8.077x6.05	0.272	3	C
T32-R40N09C93-3/8-24-21R	10280340	UNF3/8-24	24.0	0.115	0.375	0.591	1.383	3.429	3.543	0.381	9.667x7.26	0.335	3	C
T32-R40N09C95-7/16-20-21R	10280341	UNF7/16-20	20.0	0.132	0.437	0.591	2.858	3.805	3.937	0.323	8.204x6.15	0.390	3	C
T32-R40N09C95-1/2-20-21R	10280342	UNF1/2-20	20.0	0.138	0.500	0.591	2.828	3.799	3.937	0.367	9.322x6.99	0.453	3	C
T32-R40N09C95-9/16-18-21R	10280343	UNF9/16-18	18.0	0.148	0.562	0.591	2.768	3.789	3.937	0.429	10.897x8.18	0.512	4	C
T32-R40N09C95-5/8-18-21R	10280344	UNF5/8-18	18.0	0.152	0.625	0.591	2.196	3.785	3.937	0.480	12.192x9.14	0.571	4	C
T32-R40N09C95-3/4-16-21R	10280345	UNF3/4-16	16.0	0.175	0.750	0.945	2.459	4.156	4.331	0.590	14.986x11.23	0.689	4	C
T32-R40N09C95-7/8-14-21R	10280346	UNF7/8-14	14.0	0.203	0.875	0.945	2.990	4.719	4.921	0.697	17.704x13.28	0.807	4	C
T32-R40N09C95-1-12-21R	10280347	UNF1-12	12.0	0.229	1.000	1.063	2.970	5.283	5.512	0.800	20.320x15.24	0.917	4	C

T32-R40NC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty G





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN5156
- Klasa tolerancji gwintu NORMAL
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 248

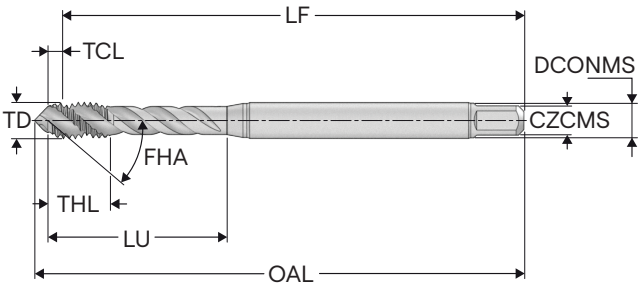
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40N21C09-1/8-28-11R	10139637	G1/8-28	28,0	2,67 *0.105*	9,728 *0.383*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,33 *3.438*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	C
T32-R40N21C09-1/4-19-11R	10139638	G1/4-19	19,0	3,72 *0.146*	13,157 *0.518*	14,0 *0.551*	71 *2.795*	96,28 *3.791*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,8 *0.465*	3	C
T32-R40N21C09-3/8-19-11R	10139639	G3/8-19	19,0	3,92 *0.154*	16,662 *0.656*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,08 *3.783*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	4	C
T32-R40N21C09-1/2-14-11R	10139640	G1/2-14	14,0	5,28 *0.208*	20,955 *0.825*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	119,72 *4.713*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,0 *0.748*	4	C
T32-R40N21C09-5/8-14-11R	10139641	G5/8-14	14,0	5,21 *0.205*	22,911 *0.902*	20,0 *0.787*	78 *3.071*	119,79 *4.716*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C
T32-R40N21C09-3/4-14-11R	10139642	G3/4-14	14,0	5,45 *0.215*	26,441 *1.041*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	134,55 *5.297*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,5 *0.965*	4	C
T32-R40N21C09-7/8-14-11R	10139643	G7/8-14	14,0	5,38 *0.212*	30,201 *1.189*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	144,62 *5.694*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,25 *1.112*	4	C
T32-R40N21C09-1-11-11R	10139644	G1-11	11,0	6,56 *0.258*	33,249 *1.309*	24,0 *0.945*	93 *3.661*	153,44 *6.041*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	30,75 *1.211*	4	C

T32-R40HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 250

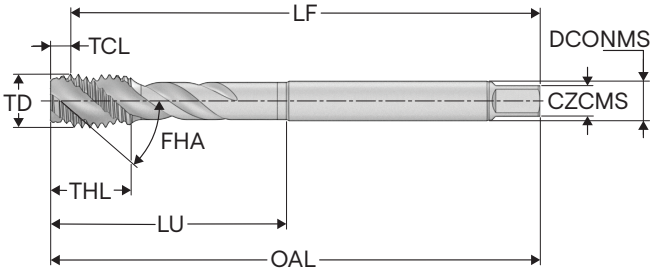
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40H01C03-3X0.5-63R	10309455	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T32-R40H01C03-4X0.7-63R	10309456	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T32-R40H01C03-5X0.8-63R	10309457	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T32-R40H01C03-6X1-63R	10309458	M6	1,0	2,27 *0.089*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T32-R40H01C03-8X1.25-63R	10309459	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T32-R40H01C03-10X1.5-63R	10309460	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T32-R40HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 250

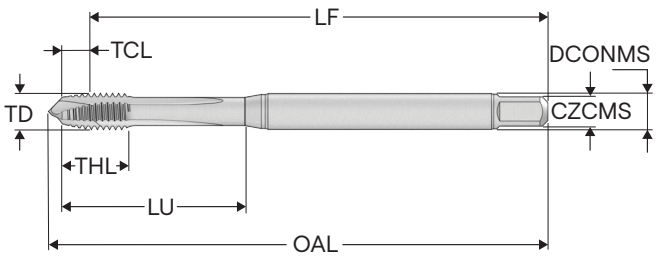
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T32-R40H01C06-12X1.75-63R	10309634	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T32-R40H01C06-14X2-63R	10309635	M14	2,0	5,07 *0.200*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,9 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T32-R40H01C06-16X2-63R	10309636	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T32-R40H01C06-20X2.5-63R	10309637	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C
T32-R40H01C06-24X3-63R	10309639	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	C

T34-PHB-micro

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 4H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

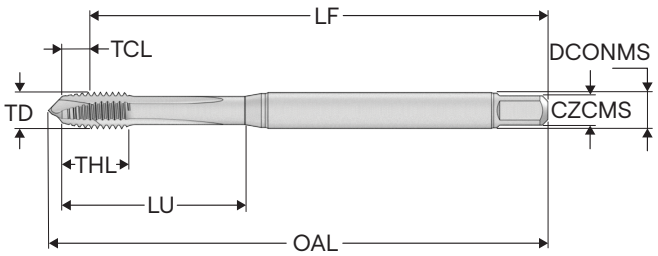
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH01B03-1X0.25-41R	10139302	M1	0,25	1,13 *0.044*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	40,9 *1.610*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,75 *0.030*	2	B
T34-PH01B03-1.1X0.25-41R	10139303	M1.1	0,25	1,13 *0.044*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,85 *0.033*	2	B
T34-PH01B03-1.2X0.25-41R	10139304	M1.2	0,25	1,13 *0.044*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	38,87 *1.530*	41,1 *1.618*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,95 *0.037*	2	B
T34-PH01B03-1.4X0.3-41R	10139305	M1.4	0,3	1,32 *0.052*	1,4 *0.055*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,68 *1.523*	41,3 *1.626*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,1 *0.043*	2	B

T34-PHB-micro

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

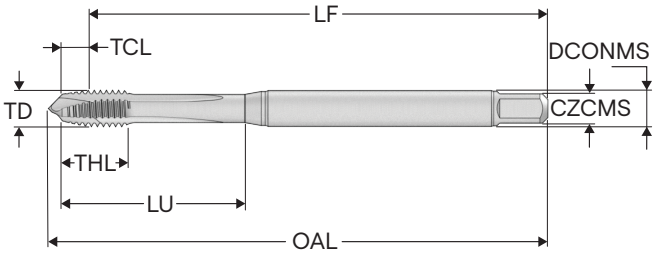
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH01B03-1.6X0.35-63R	10139306	M1.6	0,35	1,54 *0.061*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,4 *1.630*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,25 *0.049*	2	B
T34-PH01B03-1.7X0.35-63R	10139307	M1.7	0,35	1,54 *0.061*	1,7 *0.067*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,5 *1.634*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,35 *0.053*	2	B
T34-PH01B03-1.8X0.35-63R	10139308	M1.8	0,35	1,54 *0.061*	1,8 *0.071*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	38,46 *1.514*	41,6 *1.638*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,45 *0.057*	2	B
T34-PH01B03-2X0.4-63R	10139309	M2	0,4	1,89 *0.074*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,11 *1.697*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,6 *0.063*	2	B
T34-PH01B03-2.2X0.45-63R	10139310	M2.2	0,45	2,07 *0.081*	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	42,93 *1.690*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,75 *0.069*	2	B
T34-PH01B03-2.3X0.4-63R	10139311	M2.3	0,4	1,89 *0.074*	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,11 *1.697*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,9 *0.075*	2	B
T34-PH01B03-2.5X0.45-63R	10139312	M2.5	0,45	2,07 *0.081*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	47,93 *1.887*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,05 *0.081*	2	B
T34-PH01B03-2.6X0.45-63R	10139313	M2.6	0,45	2,07 *0.081*	2,6 *0.102*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	47,93 *1.887*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,15 *0.085*	2	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

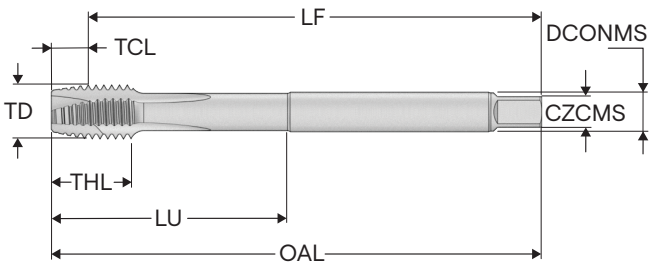
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH01B03-3X0.5-65R	10139314	M3	0,5	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	B
T34-PH01B03-3.5X0.6-65R	10139315	M3.5	0,6	2,67 *0.105*	3,5 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	53,33 *2.100*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	B
T34-PH01B03-4X0.7-65R	10139316	M4	0,7	3,03 *0.119*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	59,97 *2.361*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	B
T34-PH01B03-4.5X0.75-65R	10139317	M4.5	0,75	3,36 *0.132*	4,5 *0.177*	7,5 *0.295*	25 *0.984*	66,64 *2.624*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	B
T34-PH01B03-5X0.8-65R	10139318	M5	0,8	3,71 *0.146*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	66,29 *2.610*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T34-PH01B03-6X1-65R	10139319	M6	1,0	4,5 *0.177*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	75,5 *2.972*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B
T34-PH01B03-8X1.25-65R	10139320	M8	1,25	5,48 *0.216*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	84,52 *3.328*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	B
T34-PH01B03-10X1.5-65R	10139321	M10	1,5	6,9 *0.272*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	93,1 *3.665*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

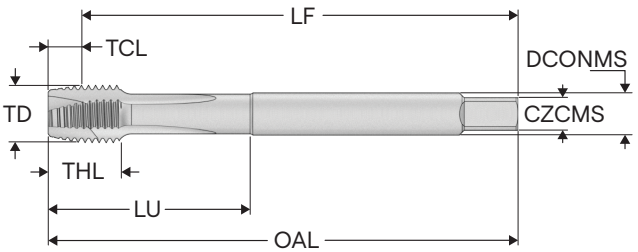
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH01B06-12X1.75-65R	10139322	M12	1,75	8,11 *0.319*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	101,89 *4.011*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T34-PH01B06-14X2-65R	10139323	M14	2,0	9,26 *0.365*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	100,74 *3.966*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	3	B
T34-PH01B06-16X2-65R	10139324	M16	2,0	9,36 *0.369*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	100,64 *3.962*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B
T34-PH01B06-18X2.5-65R	10139325	M18	2,5	11,3 *0.445*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	113,7 *4.476*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	15,5 *0.610*	4	B
T34-PH01B06-20X2.5-65R	10139326	M20	2,5	11,4 *0.449*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	128,6 *5.063*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	B
T34-PH01B06-22X2.5-65R	10139327	M22	2,5	11,4 *0.449*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	128,6 *5.063*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	B
T34-PH01B06-24X3-65R	10139328	M24	3,0	13,62 *0.536*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	146,38 *5.763*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B
T34-PH01B06-27X3-65R	10139329	M27	3,0	13,82 *0.544*	27,0 *1.063*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	146,18 *5.755*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,0 *0.945*	4	B
T34-PH01B06-30X3.5-65R	10139330	M30	3,5	15,87 *0.625*	30,0 *1.181*	35,0 *1.378*	115 *4.528*	164,13 *6.462*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	B
T34-PH01B06-33X3.5-65R	10139331	M33	3,5	15,87 *0.625*	33,0 *1.299*	35,0 *1.378*	113 *4.449*	164,13 *6.462*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	29,5 *1.161*	4	B
T34-PH01B06-36X4-65R	10139332	M36	4,0	18,13 *0.714*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	181,87 *7.160*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,0 *1.260*	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN/ANSI
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

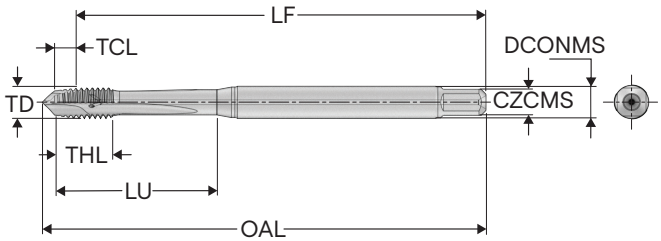
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH01B93-4X0.7-65R	10280477	M4	0,7	3,03 *0.119*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21,14 *0.832*	60,0 *2.362*	64,6 *2.543*	4,267 *0.168*	4.267x3.33	3,3 *0.130*	3	B
T34-PH01B93-5X0.8-65R	10280478	M5	0,8	3,71 *0.146*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25,14 *0.990*	66,3 *2.610*	72,0 *2.835*	4,928 *0.194*	4.928x3.86	4,2 *0.165*	3	B
T34-PH01B93-6X1-65R	10280480	M6	1,0	4,5 *0.177*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30,14 *1.187*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,477 *0.255*	6.477x4.85	5,0 *0.197*	3	B
T34-PH01B93-8X1.25-65R	10280481	M8	1,25	5,48 *0.216*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35,19 *1.385*	84,6 *3.331*	93,3 *3.673*	8,077 *0.318*	8.077x6.05	6,8 *0.268*	3	B
T34-PH01B93-10X1.5-65R	10280482	M10	1,5	6,9 *0.272*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39,14 *1.541*	93,1 *3.665*	100,0 *3.937*	9,667 *0.381*	9.667x7.26	8,5 *0.335*	3	B
T34-PH01B96-12X1.75-65R	10280483	M12	1,75	8,11 *0.319*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	81,82 *3.221*	101,89 *4.011*	110,0 *4.331*	9,322 *0.367*	9.322x6.99	10,2 *0.402*	3	B
T34-PH01B96-16X2-65R	10280484	M16	2,0	9,36 *0.369*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	65,78 *2.590*	100,64 *3.962*	110,0 *4.331*	12,192 *0.480*	12.192x9.14	14,0 *0.551*	3	B
T34-PH01B96-18X2.5-65R	10280485	M18	2,5	11,3 *0.445*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	79 *3.110*	113,5 *4.469*	125,0 *4.921*	13,767 *0.542*	13.767x10.31	15,5 *0.610*	4	B
T34-PH01B96-20X2.5-65R	10280486	M20	2,5	11,4 *0.449*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	92,47 *3.641*	128,5 *5.059*	140,0 *5.512*	16,561 *0.652*	16.561x12.42	17,5 *0.689*	4	B
T34-PH01B96-24X3-65R	10280487	M24	3,0	13,62 *0.536*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	96,95 *3.817*	146,18 *5.755*	160,0 *6.299*	19,304 *0.760*	19.304x14.48	21,0 *0.827*	4	B

T34B-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

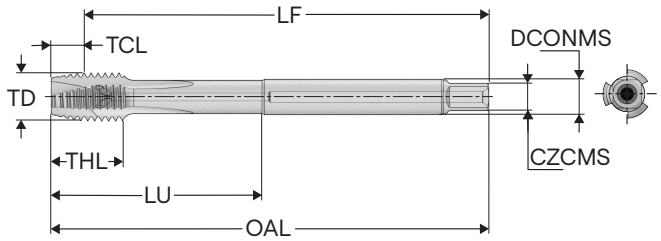
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34B-PH01B03-5X0.8-65R	10139333	M5	0,8	3,71 *0.146*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	66,29 *2.610*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T34B-PH01B03-6X1-65R	10139334	M6	1,0	4,5 *0.177*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	75,5 *2.972*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	B
T34B-PH01B03-8X1.25-65R	10139335	M8	1,25	5,48 *0.216*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	84,52 *3.328*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	B
T34B-PH01B03-10X1.5-65R	10139336	M10	1,5	6,9 *0.272*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	93,1 *3.665*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T34B-PHB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

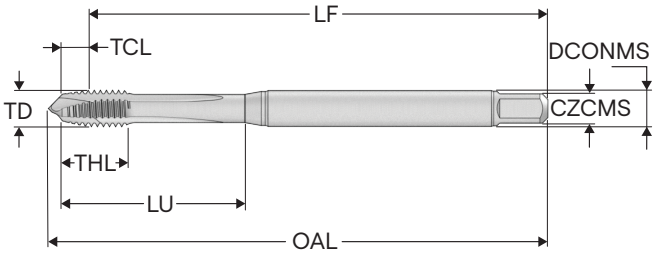
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34B-PH01B06-12X1.75-65R	10139337	M12	1,75	8,11 *0.319*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	101,89 *4.011*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	B
T34B-PH01B06-14X2-65R	10139338	M14	2,0	9,26 *0.365*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	100,74 *3.966*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	3	B
T34B-PH01B06-16X2-65R	10139339	M16	2,0	9,36 *0.369*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	100,64 *3.962*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

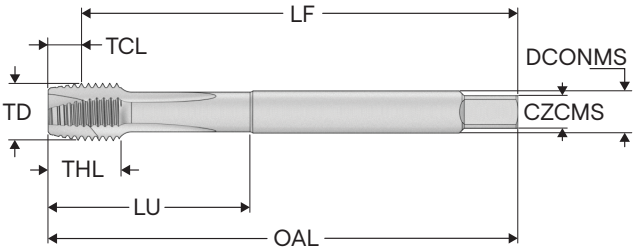
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH02B03-3X0.35-65R	10139340	MF3X0.35	0,35	1,6 *0.063*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,4 *2.142*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	B
T34-PH02B03-3.5X0.35-65R	10139341	MF3.5X0.35	0,35	1,6 *0.063*	3,5 *0.138*	5,0 *0.197*	20 *0.787*	54,4 *2.142*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,15 *0.124*	3	B
T34-PH02B03-4X0.5-65R	10139342	MF4X0.5	0,5	2,3 *0.091*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	60,7 *2.390*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	B
T34-PH02B03-5X0.5-65R	10139343	MF5X0.5	0,5	2,3 *0.091*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,7 *2.665*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	B
T34-PH02B03-6X0.5-65R	10139344	MF6X0.5	0,5	2,34 *0.092*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,66 *3.057*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,5 *0.217*	3	B
T34-PH02B03-6X0.75-65R	10139345	MF6X0.75	0,75	3,4 *0.134*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	76,6 *3.016*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,2 *0.205*	3	B
T34-PH02B03-8X0.75-65R	10139346	MF8X0.75	0,75	3,4 *0.134*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	76,6 *3.016*	83,6 *3.291*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,2 *0.283*	3	B
T34-PH02B03-8X1-65R	10139347	MF8X1.0	1,0	4,45 *0.175*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	85,55 *3.368*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	B
T34-PH02B03-10X0.75-65R	10139348	MF10X0.75	0,75	3,8 *0.150*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,2 *3.394*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,2 *0.362*	3	B
T34-PH02B03-10X1-65R	10139349	MF10X1.0	1,0	5,25 *0.207*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	84,75 *3.337*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	B
T34-PH02B03-10X1.25-65R	10139350	MF10X1.25	1,25	6,28 *0.247*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	93,72 *3.690*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,8 *0.346*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

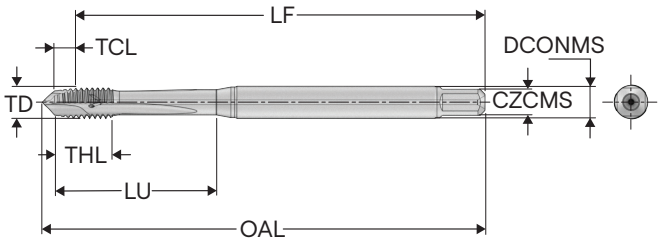
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH02B05-8X1-65R	10139351	MF8X1.0	1,0	4,75 *0.187*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	85,25 *3.356*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	B
T34-PH02B05-10X1-65R	10139352	MF10X1.0	1,0	4,85 *0.191*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	85,15 *3.352*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	B
T34-PH02B05-12X1-65R	10139353	MF12X1.0	1,0	4,98 *0.196*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	95,02 *3.741*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,0 *0.433*	3	B
T34-PH02B05-12X1.25-65R	10139354	MF12X1.25	1,25	7,07 *0.278*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	92,93 *3.659*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,8 *0.425*	3	B
T34-PH02B05-12X1.5-65R	10139355	MF12X1.5	1,5	6,03 *0.237*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	93,97 *3.700*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	B
T34-PH02B05-14X1.5-65R	10139356	MF14X1.5	1,5	7,17 *0.282*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	92,83 *3.655*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	3	B
T34-PH02B05-16X1.5-65R	10139357	MF16X1.5	1,5	7,27 *0.286*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	92,73 *3.651*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	3	B
T34-PH02B05-18X1.5-65R	10139358	MF18X1.5	1,5	7,17 *0.282*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	102,83 *4.048*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	B
T34-PH02B05-20X1.5-65R	10139359	MF20X1.5	1,5	7,27 *0.286*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	117,73 *4.635*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,5 *0.728*	4	B
T34-PH02B05-22X1.5-65R	10139360	MF22X1.5	1,5	7,27 *0.286*	22,0 *0.866*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	117,73 *4.635*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	B
T34-PH02B05-24X1.5-65R	10139361	MF24X1.5	1,5	7,41 *0.292*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	132,59 *5.220*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,5 *0.886*	4	B

T34B-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

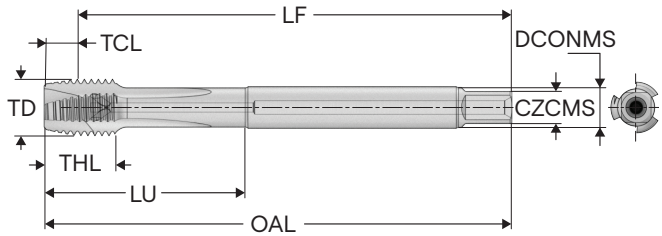
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34B-PH02B03-8X1-65R	10139362	MF8X1.0	1,0	4,45 *0.175*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	85,55 *3.368*	93,4 *3.677*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	B
T34B-PH02B03-10X1-65R	10139363	MF10X1.0	1,0	5,25 *0.207*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	84,75 *3.337*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	B

T34B-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

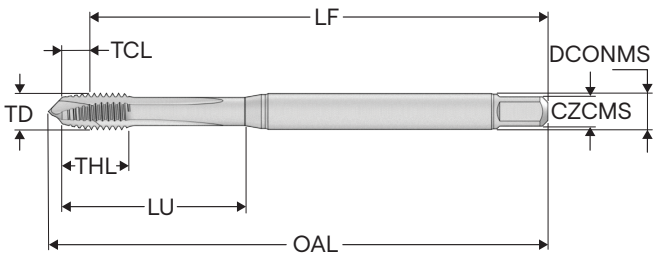
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34B-PH02B05-8X1-65R	10139364	MF8X1.0	1,0	4,75 *0.187*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	85,25 *3.356*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	B
T34B-PH02B05-10X1-65R	10139365	MF10X1.0	1,0	4,85 *0.191*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	85,15 *3.352*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	B
T34B-PH02B05-12X1.5-65R	10139366	MF12X1.5	1,5	7,07 *0.278*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	92,93 *3.659*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	B
T34B-PH02B05-14X1.5-65R	10139367	MF14X1.5	1,5	7,17 *0.282*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	92,83 *3.655*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	3	B
T34B-PH02B05-16X1.5-65R	10139368	MF16X1.5	1,5	7,27 *0.286*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	92,73 *3.651*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

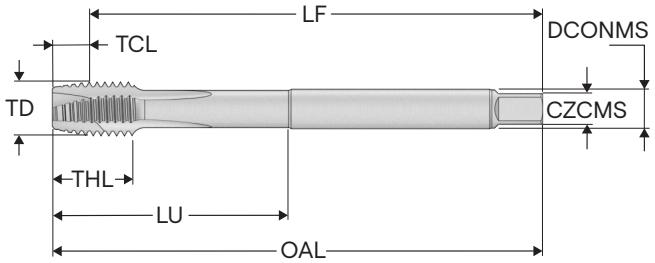
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH08B03-4-40-22R	10139041	UNC4-40	40,0	2,83 *0.111*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	53,17 *2.093*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,35 *0.093*	3	B
T34-PH08B03-5-40-22R	10139042	UNC5-40	40,0	2,94 *0.116*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	53,06 *2.089*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	B
T34-PH08B03-6-32-22R	10139043	UNC6-32	32,0	3,74 *0.147*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	52,26 *2.057*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,85 *0.112*	3	B
T34-PH08B03-8-32-22R	10139044	UNC8-32	32,0	3,62 *0.143*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	59,38 *2.338*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	B
T34-PH08B03-10-24-22R	10139045	UNC10-24	24,0	4,86 *0.191*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	65,14 *2.565*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,9 *0.154*	3	B
T34-PH08B03-12-24-22R	10139046	UNC12-24	24,0	4,74 *0.187*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	75,26 *2.963*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	B
T34-PH08B03-1/4-20-22R	10139047	UNC1/4-20	20,0	5,65 *0.222*	6,35 *0.250*	13,0 *0.512*	32 *1.260*	74,35 *2.927*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,1 *0.201*	3	B
T34-PH08B03-5/16-18-22R	10139048	UNC5/16-18	18,0	6,31 *0.248*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	83,69 *3.295*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	B
T34-PH08B03-3/8-16-22R	10139049	UNC3/8-16	16,0	7,37 *0.290*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	92,63 *3.647*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,0 *0.315*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

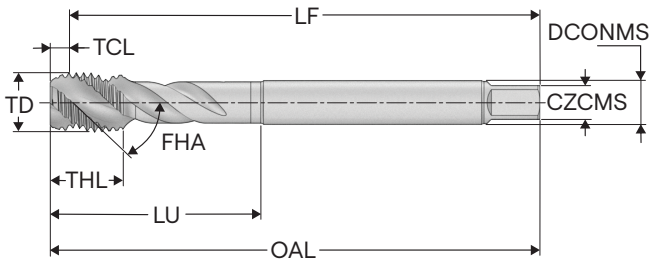
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH08B06-7/16-14-22R	10139050	UNC7/16-14	14,0	8,36 *0.329*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	91,64 *3.608*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,3 *0.366*	3	B
T34-PH08B06-1/2-13-22R	10139051	UNC1/2-13	13,0	9,01 *0.355*	12,7 *0.500*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	100,99 *3.976*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,7 *0.421*	3	B
T34-PH08B06-9/16-12-22R	10139052	UNC9/16-12	12,0	9,87 *0.389*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	100,13 *3.942*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,3 *0.484*	3	B
T34-PH08B06-5/8-11-22R	10139053	UNC5/8-11	11,0	10,62 *0.418*	15,875 *0.625*	22,0 *0.866*	68 *2.677*	99,38 *3.913*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,5 *0.531*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

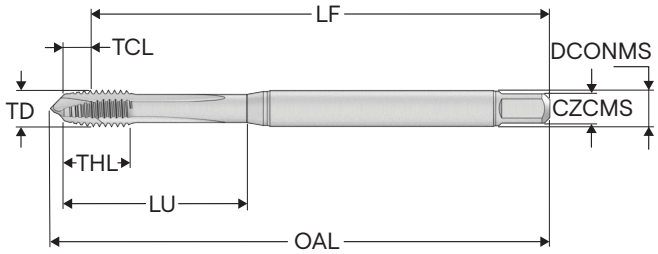
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T34-PH08B93-4-40-22R	10280445	UNC4-40	40.0	0.111	0.112	0.197	0.720	2.098	2.252	0.141	3.581x2.79	0.093	3	B
T34-PH08B93-5-40-22R	10280446	UNC5-40	40.0	0.116	0.125	0.276	0.714	2.091	2.252	0.141	3.581x2.79	0.104	3	B
T34-PH08B93-6-32-22R	10280447	UNC6-32	32.0	0.147	0.138	0.236	0.799	2.063	2.260	0.141	3.581x2.79	0.112	3	B
T34-PH08B93-8-32-22R	10280448	UNC8-32	32.0	0.143	0.164	0.276	0.832	2.339	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	B
T34-PH08B93-10-24-22R	10280449	UNC10-24	24.0	0.191	0.190	0.315	1.000	2.575	2.835	0.194	4.928x3.86	0.154	3	B
T34-PH08B93-12-24-22R	10280450	UNC12-24	24.0	0.187	0.216	0.394	1.191	2.969	3.236	0.220	5.588x4.19	0.177	3	B
T34-PH08B93-1/4-20-22R	10280451	UNC1/4-20	20.0	0.222	0.250	0.512	1.187	2.925	3.244	0.255	6.477x4.85	0.201	3	B
T34-PH08B93-5/16-18-22R	10280452	UNC5/16-18	18.0	0.248	0.312	0.512	1.391	3.303	3.673	0.318	8.077x6.05	0.260	3	B
T34-PH08B93-3/8-16-22R	10280453	UNC3/8-16	16.0	0.290	0.375	0.591	1.541	3.646	3.937	0.381	9.667x7.26	0.315	3	B
T34-PH08B96-7/16-14-22R	10280454	UNC7/16-14	14.0	0.329	0.437	0.591	2.858	3.608	3.937	0.323	8.204x6.15	0.366	3	B
T34-PH08B96-1/2-13-22R	10280455	UNC1/2-13	13.0	0.355	0.500	0.709	3.221	3.972	4.331	0.367	9.322x6.99	0.421	3	B
T34-PH08B96-9/16-12-22R	10280456	UNC9/16-12	12.0	0.389	0.562	0.787	3.161	3.942	4.331	0.429	10.897x8.18	0.484	3	B
T34-PH08B96-5/8-11-22R	10280457	UNC5/8-11	11.0	0.418	0.625	0.866	2.590	3.913	4.331	0.480	12.192x9.14	0.531	3	B
T34-PH08B96-3/4-10-22R	10280458	UNC3/4-10	10.0	0.475	0.750	1.260	3.050	4.446	4.921	0.590	14.986x11.23	0.650	4	B
T34-PH08B96-7/8-9-22R	10280459	UNC7/8-9	9.0	0.513	0.875	1.260	3.581	4.998	5.512	0.697	17.704x13.28	0.768	4	B
T34-PH08B96-1-8-22R	10280460	UNC1-8	8.0	0.577	1.000	1.496	3.757	5.722	6.299	0.800	20.320x15.24	0.876	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

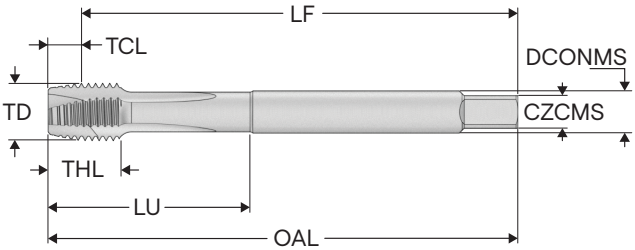
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH09B03-4-48-22R	10139369	UNF4-48	48,0	2,48 *0.098*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	53,52 *2.107*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,4 *0.094*	3	B
T34-PH09B03-5-44-22R	10139370	UNF5-44	44,0	2,6 *0.102*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	53,4 *2.102*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,7 *0.106*	3	B
T34-PH09B03-6-40-22R	10139371	UNF6-40	40,0	3,05 *0.120*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	52,95 *2.085*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,95 *0.116*	3	B
T34-PH09B03-8-36-22R	10139372	UNF8-36	36,0	3,28 *0.129*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	59,72 *2.351*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	B
T34-PH09B03-10-32-22R	10139373	UNF10-32	32,0	3,5 *0.138*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	66,5 *2.618*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,1 *0.161*	3	B
T34-PH09B03-12-28-22R	10139374	UNF12-28	28,0	4,05 *0.159*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	75,95 *2.990*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,6 *0.181*	3	B
T34-PH09B03-1/4-28-22R	10139375	UNF1/4-28	28,0	3,94 *0.155*	6,35 *0.250*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	76,06 *2.994*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,5 *0.217*	3	B
T34-PH09B03-5/16-24-22R	10139376	UNF5/16-24	24,0	4,6 *0.181*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	85,4 *3.362*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,9 *0.272*	3	B
T34-PH09B03-3/8-24-22R	10139377	UNF3/8-24	24,0	4,98 *0.196*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	85,02 *3.347*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

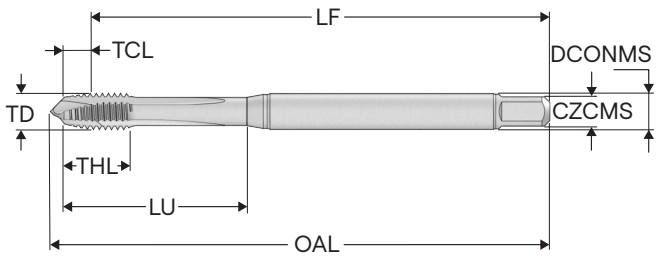
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH09B05-7/16-20-22R	10139378	UNF7/16-20	20,0	5,95 *0.234*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	94,05 *3.703*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,9 *0.390*	3	B
T34-PH09B05-1/2-20-22R	10139379	UNF1/2-20	20,0	6,14 *0.242*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	93,86 *3.695*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	B
T34-PH09B05-9/16-18-22R	10139380	UNF9/16-18	18,0	6,8 *0.268*	14,287 *0.562*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	3	B
T34-PH09B05-5/8-18-22R	10139381	UNF5/8-18	18,0	6,87 *0.270*	15,875 *0.625*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	93,13 *3.667*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

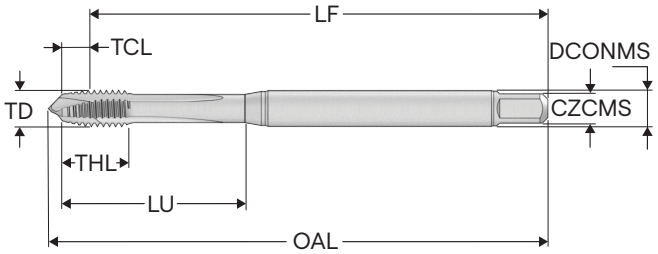
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T34-PH09B93-4-48-22R	10280461	UNF4-48	48.0	0.098	0.112	0.197	0.718	2.110	2.252	0.141	3.581x2.79	0.094	3	B
T34-PH09B93-5-44-22R	10280462	UNF5-44	44.0	0.102	0.125	0.276	0.712	2.102	2.252	0.141	3.581x2.79	0.106	3	B
T34-PH09B93-6-40-22R	10280463	UNF6-40	40.0	0.120	0.138	0.236	0.795	2.087	2.260	0.141	3.581x2.79	0.116	3	B
T34-PH09B93-8-36-22R	10280464	UNF8-36	36.0	0.129	0.164	0.276	0.830	2.350	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	B
T34-PH09B93-10-32-22R	10280465	UNF10-32	32.0	0.138	0.190	0.315	0.992	2.622	2.835	0.194	4.928x3.86	0.161	3	B
T34-PH09B93-12-28-22R	10280466	UNF12-28	28.0	0.159	0.216	0.394	1.187	2.988	3.236	0.220	5.588x4.19	0.181	3	B
T34-PH09B93-1/4-28-22R	10280467	UNF1/4-28	28.0	0.155	0.250	0.394	1.177	2.984	3.244	0.255	6.477x4.85	0.217	3	B
T34-PH09B93-5/16-24-22R	10280468	UNF5/16-24	24.0	0.181	0.312	0.512	1.381	3.358	3.673	0.318	8.077x6.05	0.272	3	B
T34-PH09B93-3/8-24-22R	10280469	UNF3/8-24	24.0	0.196	0.375	0.591	1.383	3.346	3.543	0.381	9.667x7.26	0.335	3	B
T34-PH09B95-7/16-20-22R	10280470	UNF7/16-20	20.0	0.234	0.437	0.591	2.858	3.703	3.937	0.323	8.204x6.15	0.390	3	B
T34-PH09B95-1/2-20-22R	10280471	UNF1/2-20	20.0	0.242	0.500	0.591	2.828	3.699	3.937	0.367	9.322x6.99	0.453	3	B
T34-PH09B95-9/16-18-22R	10280472	UNF9/16-18	18.0	0.268	0.562	0.591	2.768	3.669	3.937	0.429	10.897x8.18	0.512	3	B
T34-PH09B95-5/8-18-22R	10280473	UNF5/8-18	18.0	0.270	0.625	0.591	2.196	3.667	3.937	0.480	12.192x9.14	0.571	3	B
T34-PH09B95-3/4-16-22R	10280474	UNF3/4-16	16.0	0.304	0.750	0.945	2.459	4.026	4.331	0.590	14.986x11.23	0.689	4	B
T34-PH09B95-7/8-14-22R	10280475	UNF7/8-14	14.0	0.333	0.875	0.945	2.990	4.720	4.921	0.697	17.704x13.28	0.807	4	B
T34-PH09B95-1-12-22R	10280476	UNF1-12	12.0	0.387	1.000	1.063	2.970	5.125	5.512	0.800	20.320x15.24	0.917	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGM





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H mod.
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

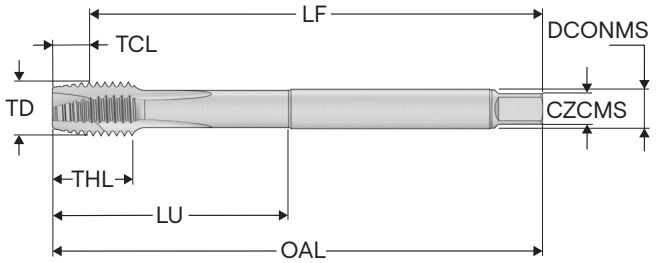
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH04B03-2X0.4-64R	10139382	EGM2	0,4	2,07 *0.081*	2,52 *0.099*	9,0 *0.354*	14 *0.551*	47,93 *1.887*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,1 *0.083*	2	B
T34-PH04B03-2.5X0.45-64R	10139383	EGM2.5	0,45	2,13 *0.084*	3,084 *0.121*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,87 *2.121*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	B
T34-PH04B03-3X0.5-64R	10139384	EGM3	0,5	2,03 *0.080*	3,65 *0.144*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	60,97 *2.400*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,15 *0.124*	3	B
T34-PH04B03-4X0.7-64R	10139385	EGM4	0,7	3,27 *0.129*	4,91 *0.193*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,73 *2.627*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	B
T34-PH04B03-5X0.8-64R	10139386	EGM5	0,8	3,72 *0.146*	6,04 *0.238*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	76,28 *3.003*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,25 *0.207*	3	B
T34-PH04B03-6X1-64R	10139387	EGM6	1,0	4,7 *0.185*	7,3 *0.287*	18,0 *0.709*	35 *1.378*	85,3 *3.358*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,3 *0.248*	3	B
T34-PH04B03-8X1.25-64R	10139388	EGM8	1,25	5,8 *0.228*	9,624 *0.379*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	94,2 *3.709*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,4 *0.331*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGM





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H mod.
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

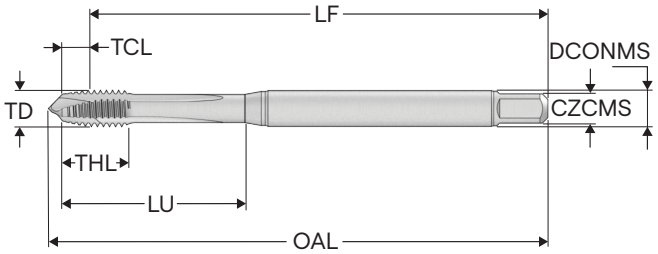
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH04B06-10X1.5-64R	10139409	EGM10	1,5	7,41 *0.292*	11,948 *0.470*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	92,59 *3.645*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	B
T34-PH04B06-12X1.75-64R	10139410	EGM12	1,75	8,29 *0.326*	14,274 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	101,71 *4.004*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	B
T34-PH04B06-14X2-64R	10139411	EGM14	2,0	9,14 *0.360*	16,598 *0.653*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	100,86 *3.971*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	B
T34-PH04B06-16X2-64R	10139412	EGM16	2,0	9,14 *0.360*	18,598 *0.732*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	115,86 *4.561*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	B
T34-PH04B06-18X2.5-64R	10139413	EGM18	2,5	11,45 *0.451*	21,248 *0.837*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	128,55 *5.061*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	18,75 *0.738*	4	B
T34-PH04B06-20X2.5-64R	10139414	EGM20	2,5	11,45 *0.451*	23,248 *0.915*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	148,55 *5.848*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,75 *0.817*	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGUNC





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

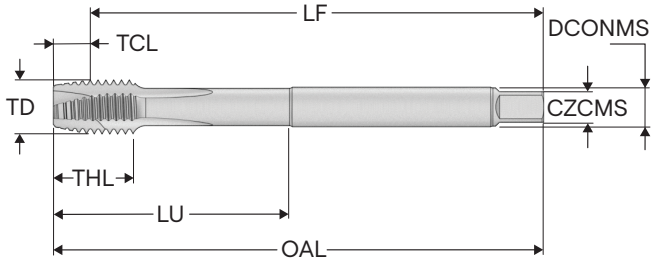
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH16B03-4-40-21R	10139389	EGUNC4-40	40,0	2,83 *0.111*	3,67 *0.144*	13,0 *0.512*	21 *0.827*	60,17 *2.369*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,1 *0.122*	3	B
T34-PH16B03-6-32-21R	10139390	EGUNC6-32	32,0	3,75 *0.148*	4,536 *0.179*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,25 *2.608*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	B
T34-PH16B03-8-32-21R	10139391	EGUNC8-32	32,0	3,73 *0.147*	5,197 *0.205*	16,0 *0.630*	30 *1.181*	76,27 *3.003*	82,1 *3.232*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,4 *0.173*	3	B
T34-PH16B03-10-24-21R	10139392	EGUNC10-24	24,0	3,5 *0.138*	6,2 *0.244*	17,0 *0.669*	30 *1.181*	76,5 *3.012*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,2 *0.205*	3	B
T34-PH16B03-1/4-20-21R	10139393	EGUNC1/4-20	20,0	5,71 *0.225*	8,001 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,29 *3.319*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,7 *0.264*	3	B
T34-PH16B03-5/16-18-21R	10139394	EGUNC5/16-18	18,0	6,61 *0.260*	9,771 *0.385*	22,0 *0.866*	39 *1.535*	93,39 *3.677*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,4 *0.331*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGUNC





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

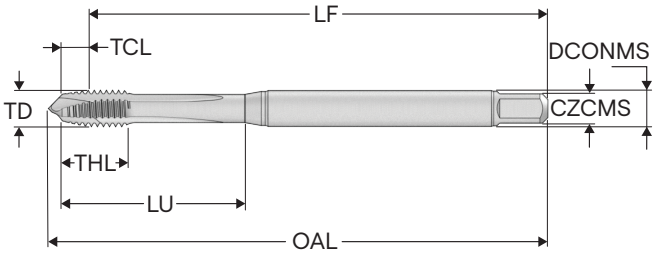
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH16B06-3/8-16-21R	10139415	EGUNC3/8-16	16,0	7,6 *0.299*	11,587 *0.456*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	92,4 *3.638*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,0 *0.394*	3	B
T34-PH16B06-7/16-14-21R	10139416	EGUNC7/16-14	14,0	8,6 *0.339*	13,47 *0.530*	18,0 *0.709*	81 *3.189*	101,4 *3.992*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,6 *0.457*	3	B
T34-PH16B06-1/2-13-21R	10139417	EGUNC1/2-13	13,0	9,3 *0.366*	15,237 *0.600*	18,0 *0.709*	68 *2.677*	100,7 *3.965*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,3 *0.524*	3	B
T34-PH16B06-9/16-12-21R	10139418	EGUNC9/16-12	12,0	9,7 *0.382*	17,038 *0.671*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	100,3 *3.949*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,9 *0.587*	4	B
T34-PH16B06-5/8-11-21R	10139419	EGUNC5/8-11	11,0	10,6 *0.417*	18,875 *0.743*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	114,4 *4.504*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	B
T34-PH16B06-3/4-10-21R	10139420	EGUNC3/4-10	10,0	11,8 *0.465*	22,349 *0.880*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	128,2 *5.047*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,75 *0.778*	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

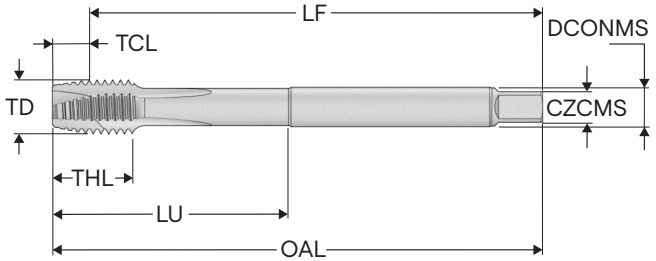
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH17B03-4-48-21R	10139395	EGUNF4-48	48,0	2,36 *0.093*	3,533 *0.139*	9,0 *0.354*	20 *0.787*	53,64 *2.112*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,0 *0.118*	3	B
T34-PH17B03-6-40-21R	10139396	EGUNF6-40	40,0	2,75 *0.108*	4,331 *0.171*	10,0 *0.394*	25 *0.984*	67,25 *2.648*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,7 *0.146*	3	B
T34-PH17B03-8-36-21R	10139397	EGUNF8-36	36,0	2,93 *0.115*	5,083 *0.200*	13,0 *0.512*	30 *1.181*	77,07 *3.034*	82,1 *3.232*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,4 *0.173*	3	B
T34-PH17B03-10-32-21R	10139398	EGUNF10-32	32,0	3,5 *0.138*	5,857 *0.231*	13,0 *0.512*	30 *1.181*	76,5 *3.012*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,1 *0.201*	3	B
T34-PH17B03-1/4-28-21R	10139399	EGUNF1/4-28	28,0	4,09 *0.161*	7,529 *0.296*	17,0 *0.669*	35 *1.378*	85,91 *3.382*	93,2 *3.669*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	B
T34-PH17B03-5/16-24-21R	10139400	EGUNF5/16-24	24,0	5,1 *0.201*	9,312 *0.367*	18,0 *0.709*	35 *1.378*	84,97 *3.345*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,25 *0.325*	3	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

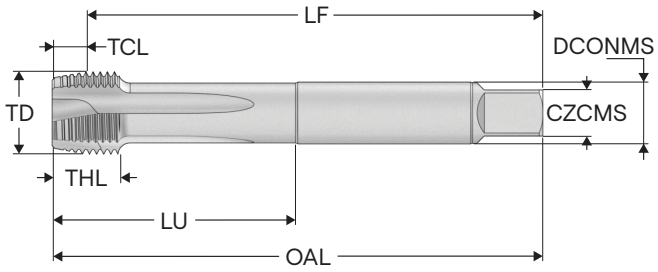
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH17B06-3/8-24-21R	10139421	EGUNF3/8-24	24,0	4,43 *0.174*	10,899 *0.429*	12,0 *0.472*	66 *2.598*	85,57 *3.369*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.00	9,8 *0.386*	3	B
T34-PH17B06-7/16-20-21R	10139422	EGUNF7/16-20	20,0	6,2 *0.244*	12,763 *0.502*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	93,8 *3.693*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	B
T34-PH17B06-1/2-20-21R	10139423	EGUNF1/2-20	20,0	6,2 *0.244*	14,351 *0.565*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	93,8 *3.693*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,1 *0.516*	3	B
T34-PH17B06-9/16-18-21R	10139424	EGUNF9/16-18	18,0	6,9 *0.272*	16,121 *0.635*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	93,1 *3.665*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,7 *0.579*	4	B
T34-PH17B06-5/8-18-21R	10139425	EGUNF5/8-18	18,0	6,9 *0.272*	17,709 *0.697*	15,0 *0.591*	66 *2.598*	103,1 *4.059*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,25 *0.640*	4	B
T34-PH17B06-3/4-16-21R	10139426	EGUNF3/4-16	16,0	7,9 *0.311*	21,112 *0.831*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	117,1 *4.610*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,5 *0.768*	4	B

T34-PHB

Otwory przelotowe – Gwinty G





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN5156
- Klasa tolerancji gwintu NORMAL-X
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

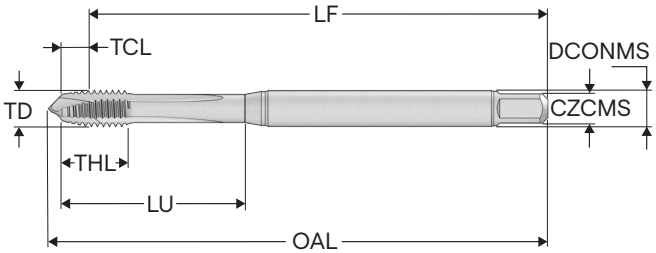
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PH21B09-1/8-28-12R	10139401	G1/8-28	28,0	4,49 *0.177*	9,728 *0.383*	10,0 *0.394*	36 *1.417*	85,51 *3.367*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	B
T34-PH21B09-1/4-19-12R	10139402	G1/4-19	19,0	6,85 *0.270*	13,157 *0.518*	14,0 *0.551*	71 *2.795*	93,15 *3.667*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,8 *0.465*	3	B
T34-PH21B09-3/8-19-12R	10139403	G3/8-19	19,0	6,97 *0.274*	16,662 *0.656*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	93,03 *3.663*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	4	B
T34-PH21B09-1/2-14-12R	10139404	G1/2-14	14,0	9,0 *0.354*	20,955 *0.825*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	116,0 *4.567*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,0 *0.748*	4	B
T34-PH21B09-5/8-14-12R	10139405	G5/8-14	14,0	9,4 *0.370*	22,911 *0.902*	20,0 *0.787*	78 *3.071*	115,6 *4.551*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	B
T34-PH21B09-3/4-14-12R	10139406	G3/4-14	14,0	9,16 *0.361*	26,441 *1.041*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	130,84 *5.151*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,5 *0.965*	4	B
T34-PH21B09-7/8-14-12R	10139407	G7/8-14	14,0	9,03 *0.356*	30,201 *1.189*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	140,97 *5.550*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,25 *1.112*	4	B
T34-PH21B09-1-11-12R	10139408	G1-11	11,0	11,49 *0.452*	33,249 *1.309*	24,0 *0.945*	93 *3.661*	148,51 *5.847*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	30,75 *1.211*	4	B

T34-PCB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 254

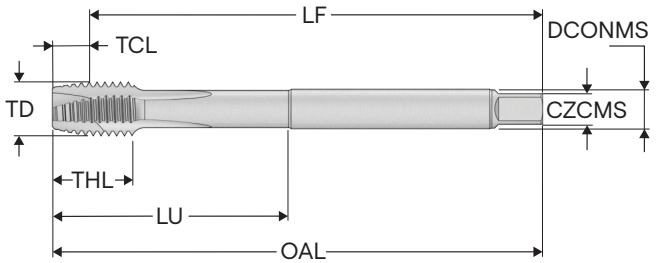
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PC01B03-3X0.5-65R	10309940	M3	0,5	2,3 *0.091*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	53,7 *2.114*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T34-PC01B03-4X0.7-65R	10309941	M4	0,7	3,03 *0.119*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	60,0 *2.362*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T34-PC01B03-5X0.8-65R	10309942	M5	0,8	3,71 *0.146*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	66,3 *2.610*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T34-PC01B03-6X1-65R	10309943	M6	1,0	4,45 *0.175*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T34-PC01B03-8X1.25-65R	10309944	M8	1,25	5,48 *0.216*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,6 *3.331*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T34-PC01B03-10X1.5-65R	10309945	M10	1,5	6,94 *0.273*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	93,1 *3.665*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T34-PCB

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 254

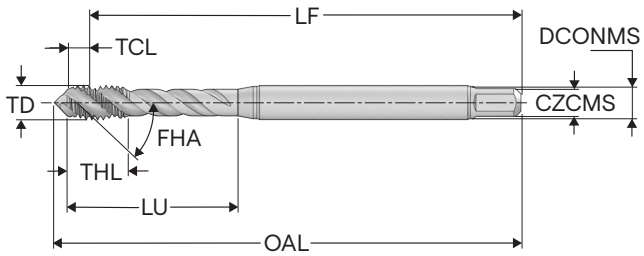
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-PC01B06-12X1.75-65R	10309961	M12	1,75	8,11 *0.319*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	101,9 *4.012*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T34-PC01B06-14X2-65R	10309962	M14	2,0	9,26 *0.365*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	100,7 *3.965*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	3	B
T34-PC01B06-16X2-65R	10309963	M16	2,0	9,36 *0.369*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	100,6 *3.961*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T34-PC01B06-18X2.5-65R	10309972	M18	2,5	11,3 *0.445*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	113,7 *4.476*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	B
T34-PC01B06-20X2.5-65R	10309973	M20	2,5	11,4 *0.449*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	128,6 *5.063*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B

T34-R45HC-micro

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 4H
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

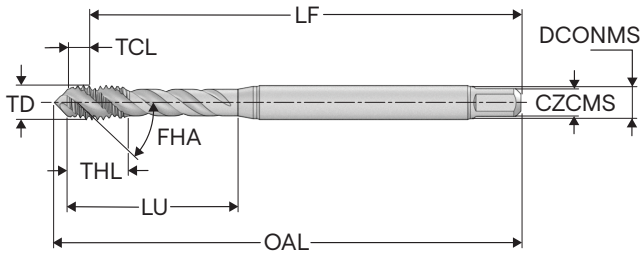
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01C03-1X0.25-41R	10138952	M1	0,25	0,59 *0.023*	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	40,9 *1.610*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,75 *0.030*	2	C
T34-R45H01C03-1.1X0.25-41R	10138953	M1.1	0,25	0,59 *0.023*	1,1 *0.043*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,85 *0.033*	2	C
T34-R45H01C03-1.2X0.25-41R	10138954	M1.2	0,25	0,59 *0.023*	1,2 *0.047*	6,0 *0.236*	13 *0.512*	39,41 *1.552*	41,1 *1.618*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	0,95 *0.037*	2	C
T34-R45H01C03-1.4X0.3-41R	10138955	M1.4	0,3	0,69 *0.027*	1,4 *0.055*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,31 *1.548*	41,3 *1.626*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,1 *0.043*	2	C

T34-R45HC-micro

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

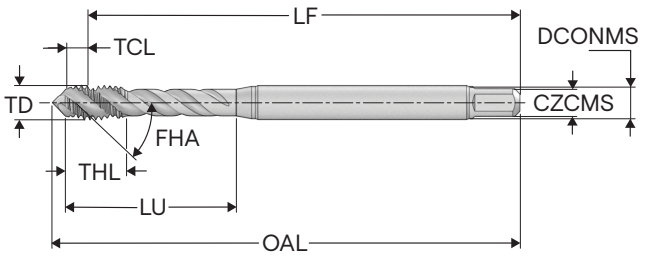
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01C03-1.6X0.35-63R	10138956	M1.6	0,35	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,4 *1.630*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,25 *0.049*	2	C
T34-R45H01C03-1.7X0.35-63R	10138957	M1.7	0,35	0,8 *0.031*	1,7 *0.067*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,5 *1.634*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,35 *0.053*	2	C
T34-R45H01C03-1.8X0.35-63R	10138958	M1.8	0,35	0,8 *0.031*	1,8 *0.071*	8,0 *0.315*	13 *0.512*	39,2 *1.543*	41,6 *1.638*	2,5 *0.098*	2.50X2.10	1,45 *0.057*	2	C
T34-R45H01C03-2X0.4-63R	10138959	M2	0,4	1,05 *0.041*	2,0 *0.079*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,95 *1.730*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,6 *0.063*	2	C
T34-R45H01C03-2.2X0.45-63R	10138960	M2.2	0,45	1,15 *0.045*	2,2 *0.087*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,85 *1.726*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,75 *0.069*	2	C
T34-R45H01C03-2.3X0.4-63R	10138961	M2.3	0,4	1,05 *0.041*	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	13 *0.512*	43,95 *1.730*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,9 *0.075*	2	C
T34-R45H01C03-2.5X0.45-63R	10138962	M2.5	0,45	1,06 *0.042*	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	14 *0.551*	48,94 *1.927*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,05 *0.081*	2	C
T34-R45H01C03-2.6X0.45-63R	10138963	M2.6	0,45	1,15 *0.045*	2,6 *0.102*	5,0 *0.197*	14 *0.551*	48,85 *1.923*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,15 *0.085*	2	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

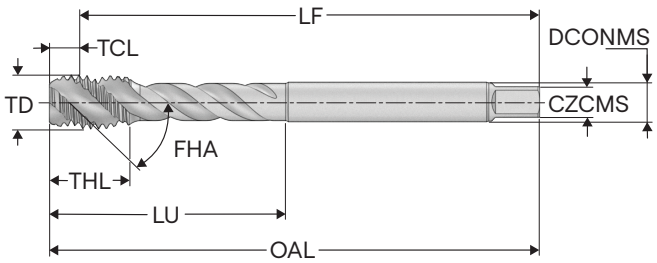
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01C03-3X0.5-65R	10138964	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	C
T34-R45H01C03-3.5X0.6-65R	10138966	M3.5	0,6	1,31 *0.052*	3,5 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,69 *2.153*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	C
T34-R45H01C03-4X0.7-65R	10138967	M4	0,7	1,82 *0.072*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,18 *2.409*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	C
T34-R45H01C03-4.5X0.75-65R	10138968	M4.5	0,75	1,82 *0.072*	4,5 *0.177*	7,5 *0.295*	25 *0.984*	68,18 *2.684*	71,8 *2.827*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	C
T34-R45H01C03-5X0.8-65R	10138969	M5	0,8	2,01 *0.079*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,99 *2.677*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T34-R45H01C03-6X1-65R	10138970	M6	1,0	2,32 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,68 *3.058*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T34-R45H01C03-8X1.25-65R	10138971	M8	1,25	3,16 *0.124*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,84 *3.419*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T34-R45H01C03-10X1.5-65R	10138972	M10	1,5	3,81 *0.150*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,19 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

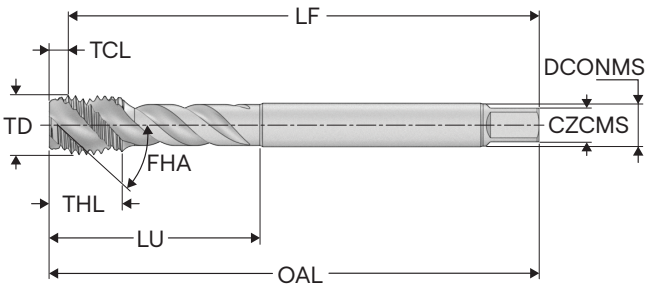
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01C06-12X1.75-65R	10138973	M12	1,75	4,47 *0.176*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,53 *4.155*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T34-R45H01C06-14X2-65R	10138974	M14	2,0	5,11 *0.201*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,89 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	4	C
T34-R45H01C06-16X2-65R	10138975	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,79 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C
T34-R45H01C06-18X2.5-65R	10138976	M18	2,5	6,28 *0.247*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,72 *4.674*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	15,5 *0.610*	4	C
T34-R45H01C06-20X2.5-65R	10138977	M20	2,5	6,28 *0.247*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,72 *5.265*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	17,5 *0.689*	4	C
T34-R45H01C06-22X2.5-65R	10138978	M22	2,5	6,28 *0.247*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	133,72 *5.265*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,5 *0.768*	4	C
T34-R45H01C06-24X3-65R	10138979	M24	3,0	7,48 *0.294*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,52 *6.005*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C
T34-R45H01C06-27X3-65R	10138980	M27	3,0	7,68 *0.302*	27,0 *1.063*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	152,32 *5.997*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,0 *0.945*	4	C
T34-R45H01C06-30X3.5-65R	10138981	M30	3,5	8,75 *0.344*	30,0 *1.181*	35,0 *1.378*	115 *4.528*	171,25 *6.742*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	26,5 *1.043*	4	C
T34-R45H01C06-33X3.5-65R	10138982	M33	3,5	8,75 *0.344*	33,0 *1.299*	35,0 *1.378*	113 *4.449*	171,25 *6.742*	180,0 *7.087*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	29,5 *1.161*	4	C
T34-R45H01C06-36X4-65R	10138983	M36	4,0	10,02 *0.394*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	131 *5.157*	189,98 *7.480*	200,0 *7.874*	28,0 *1.102*	28.00X22.00	32,0 *1.260*	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN/ANSI
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

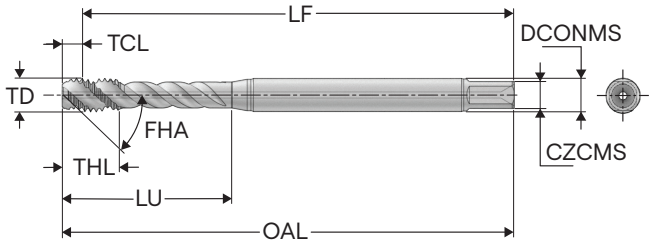
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01C93-4X0.7-65R	10280390	M4	0,7	1,82 *0.072*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21,19 *0.834*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,267 *0.168*	4.267x3.33	3,3 *0.130*	3	C
T34-R45H01C93-5X0.8-65R	10280391	M5	0,8	2,01 *0.079*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25,14 *0.990*	68,06 *2.680*	72,0 *2.835*	4,928 *0.194*	4.928x3.86	4,2 *0.165*	3	C
T34-R45H01C93-6X1-65R	10280392	M6	1,0	2,32 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30,14 *1.187*	77,68 *3.058*	82,4 *3.244*	6,477 *0.255*	6.477x4.85	5,0 *0.197*	3	C
T34-R45H01C93-8X1.25-65R	10280393	M8	1,25	3,16 *0.124*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35,14 *1.383*	86,84 *3.419*	90,0 *3.543*	8,077 *0.318*	8.077x6.05	6,8 *0.268*	3	C
T34-R45H01C93-10X1.5-65R	10280394	M10	1,5	3,81 *0.150*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39,14 *1.541*	96,19 *3.787*	100,0 *3.937*	9,667 *0.381*	9.667x7.26	8,5 *0.335*	3	C
T34-R45H01C96-12X1.75-65R	10280395	M12	1,75	4,47 *0.176*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	81,82 *3.221*	105,53 *4.155*	110,0 *4.331*	9,322 *0.367*	9.322x6.99	10,2 *0.402*	3	C
T34-R45H01C96-16X2-65R	10280397	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	65,78 *2.590*	104,79 *4.126*	110,0 *4.331*	12,192 *0.480*	12.192x9.14	14,0 *0.551*	4	C
T34-R45H01C96-18X2.5-65R	10280398	M18	2,5	6,28 *0.247*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	79 *3.110*	118,72 *4.674*	125,0 *4.921*	13,767 *0.542*	13.767x10.31	15,5 *0.610*	4	C
T34-R45H01C96-20X2.5-65R	10280399	M20	2,5	6,28 *0.247*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	92,47 *3.641*	133,72 *5.265*	140,0 *5.512*	16,561 *0.652*	16.561x12.42	17,5 *0.689*	4	C
T34-R45H01C96-24X3-65R	10280400	M24	3,0	7,48 *0.294*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	96,95 *3.817*	152,52 *6.005*	160,0 *6.299*	19,304 *0.760*	19.304x14.48	21,0 *0.827*	4	C

T34A-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

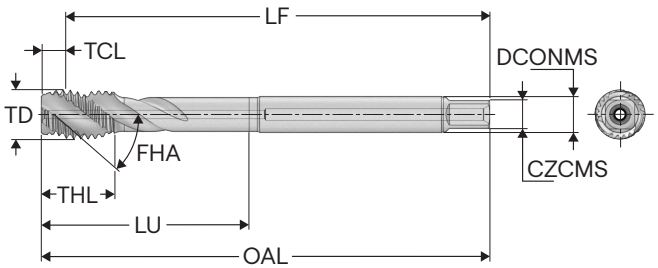
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34A-R45H01C03-5X0.8-65R	10138984	M5	0,8	1,94 *0.076*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,06 *2.680*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	C
T34A-R45H01C03-6X1-65R	10138985	M6	1,0	2,32 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,68 *3.058*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	C
T34A-R45H01C03-8X1.25-65R	10138986	M8	1,25	3,16 *0.124*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,84 *3.419*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	C
T34A-R45H01C05-10X1.5-65R	10138987	M10	1,5	3,81 *0.150*	10,0 *0.394*	17,0 *0.669*	39 *1.535*	96,19 *3.787*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T34A-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

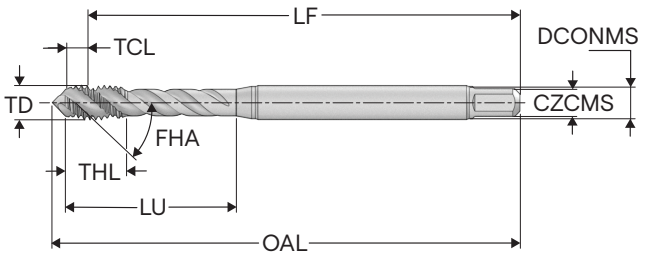
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34A-R45H01C06-12X1.75-65R	10138988	M12	1,75	4,47 *0.176*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,53 *4.155*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	C
T34A-R45H01C06-14X2-65R	10138989	M14	2,0	5,11 *0.201*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,89 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	4	C
T34A-R45H01C06-16X2-65R	10138990	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,79 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

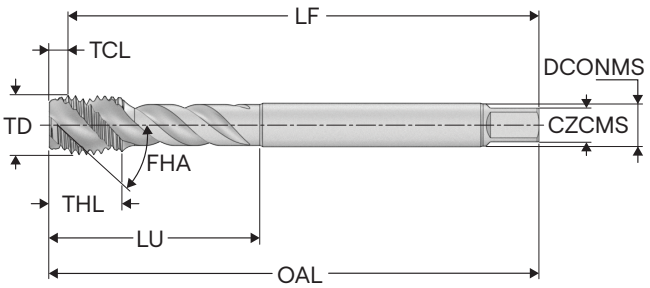
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H02C03-3X0.35-65R	10139002	MF3X0.35	0,35	0,7 *0.028*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	55,3 *2.177*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	C
T34-R45H02C03-3.5X0.35-65R	10139003	MF3.5X0.35	0,35	0,69 *0.027*	3,5 *0.138*	5,0 *0.197*	20 *0.787*	55,31 *2.178*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,15 *0.124*	3	C
T34-R45H02C03-4X0.5-65R	10139004	MF4X0.5	0,5	1,31 *0.052*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,69 *2.429*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	C
T34-R45H02C03-5X0.5-65R	10139005	MF5X0.5	0,5	1,2 *0.047*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,8 *2.709*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	C
T34-R45H02C03-6X0.5-65R	10139006	MF6X0.5	0,5	1,22 *0.048*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,78 *3.102*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,5 *0.217*	3	C
T34-R45H02C03-6X0.75-65R	10139007	MF6X0.75	0,75	1,77 *0.070*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,23 *3.080*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,2 *0.205*	3	C
T34-R45H02C03-8X0.75-65R	10139008	MF8X0.75	0,75	2,07 *0.081*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,93 *3.068*	81,7 *3.217*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,2 *0.283*	3	C
T34-R45H02C03-8X1-65R	10139009	MF8X1.0	1,0	2,62 *0.103*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	C
T34-R45H02C03-10X0.75-65R	10139011	MF10X0.75	0,75	2,17 *0.085*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,83 *3.458*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,2 *0.362*	3	C
T34-R45H02C03-10X1-65R	10139012	MF10X1.0	1,0	2,72 *0.107*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,28 *3.436*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	C
T34-R45H02C03-10X1.25-65R	10139013	MF10X1.25	1,25	3,26 *0.128*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,74 *3.809*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,8 *0.346*	3	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

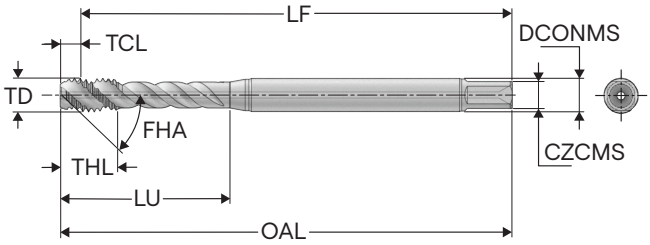
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H02C05-8X1-65R	10139014	MF8X1.0	1,0	2,62 *0.103*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	C
T34-R45H02C05-10X1-65R	10139015	MF10X1.0	1,0	2,62 *0.103*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	C
T34-R45H02C05-12X1-65R	10139016	MF12X1.0	1,0	2,83 *0.111*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,17 *3.826*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,0 *0.433*	3	C
T34-R45H02C05-12X1.25-65R	10139017	MF12X1.25	1,25	3,38 *0.133*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,62 *3.804*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,8 *0.425*	3	C
T34-R45H02C05-12X1.5-65R	10139018	MF12X1.5	1,5	3,93 *0.155*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,07 *3.782*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	C
T34-R45H02C05-14X1.5-65R	10139019	MF14X1.5	1,5	4,03 *0.159*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	95,97 *3.778*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	C
T34-R45H02C05-16X1.5-65R	10139020	MF16X1.5	1,5	4,13 *0.163*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,87 *3.774*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C
T34-R45H02C05-18X1.5-65R	10139021	MF18X1.5	1,5	4,13 *0.163*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,87 *4.168*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	C
T34-R45H02C05-20X1.5-65R	10139022	MF20X1.5	1,5	4,13 *0.163*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,87 *4.759*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,5 *0.728*	4	C
T34-R45H02C05-22X1.5-65R	10139023	MF22X1.5	1,5	4,13 *0.163*	22,0 *0.866*	17,0 *0.669*	78 *3.071*	120,87 *4.759*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,5 *0.807*	4	C
T34-R45H02C05-24X1.5-65R	10139024	MF24X1.5	1,5	4,25 *0.167*	24,0 *0.945*	20,0 *0.787*	93 *3.661*	135,75 *5.344*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,5 *0.886*	4	C

T34A-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

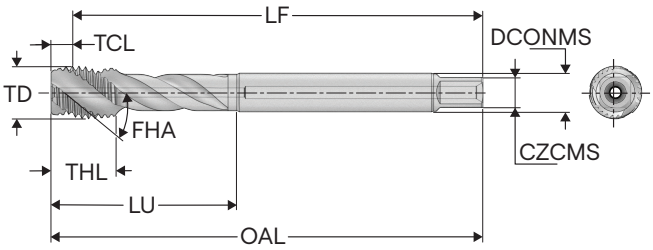
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34A-R45H02C03-8X1-65R	10139025	MF8X1.0	1,0	2,62 *0.103*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	C
T34A-R45H02C03-10X1-65R	10139026	MF10X1.0	1,0	2,72 *0.107*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,28 *3.436*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	C

T34A-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

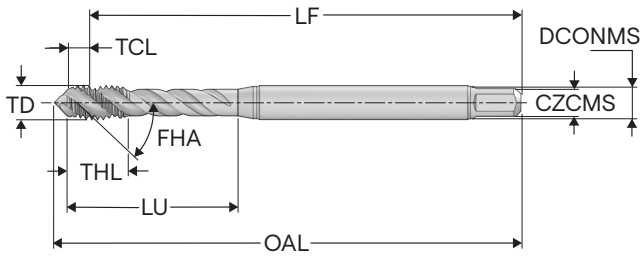
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34A-R45H02C05-8X1-65R	10139027	MF8X1.0	1,0	2,62 *0.103*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	C
T34A-R45H02C05-10X1-65R	10139028	MF10X1.0	1,0	2,62 *0.103*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	87,38 *3.440*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	C
T34A-R45H02C05-12X1.5-65R	10139029	MF12X1.5	1,5	3,93 *0.155*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,07 *3.782*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	C
T34A-R45H02C05-14X1.5-65R	10139030	MF14X1.5	1,5	4,03 *0.159*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	95,97 *3.778*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	C
T34A-R45H02C05-16X1.5-65R	10139031	MF16X1.5	1,5	4,13 *0.163*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,87 *3.774*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

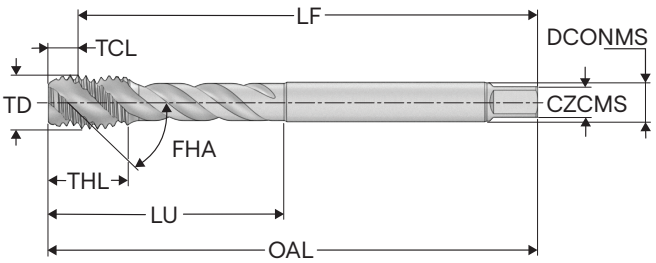
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H08C03-4-40-22R	10139054	UNC4-40	40,0	1,48 *0.058*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,52 *2.146*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,35 *0.093*	3	C
T34-R45H08C03-5-40-22R	10139055	UNC5-40	40,0	1,53 *0.060*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,47 *2.144*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	C
T34-R45H08C03-6-32-22R	10139056	UNC6-32	32,0	1,95 *0.077*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,05 *2.128*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,85 *0.112*	3	C
T34-R45H08C03-8-32-22R	10139057	UNC8-32	32,0	1,89 *0.074*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,11 *2.406*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	C
T34-R45H08C03-10-24-22R	10139058	UNC10-24	24,0	2,53 *0.100*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,47 *2.656*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,9 *0.154*	3	C
T34-R45H08C03-12-24-22R	10139059	UNC12-24	24,0	2,47 *0.097*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,53 *3.052*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,5 *0.177*	3	C
T34-R45H08C03-1/4-20-22R	10139060	UNC1/4-20	20,0	2,94 *0.116*	6,35 *0.250*	13,0 *0.512*	32 *1.260*	77,06 *3.034*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,1 *0.201*	3	C
T34-R45H08C03-5/16-18-22R	10139061	UNC5/16-18	18,0	3,59 *0.141*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,41 *3.402*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	C
T34-R45H08C03-3/8-16-22R	10139062	UNC3/8-16	16,0	4,03 *0.159*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	95,97 *3.778*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,0 *0.315*	3	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

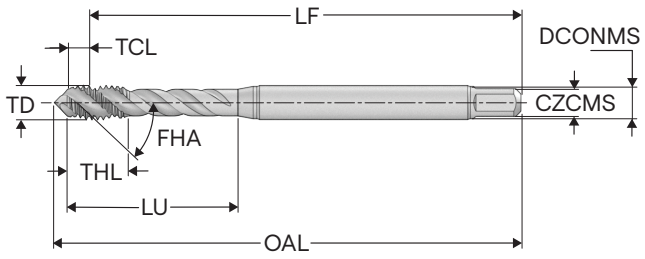
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H08C06-7/16-14-22R	10139063	UNC7/16-14	14,0	4,65 *0.183*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	95,35 *3.754*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,3 *0.366*	3	C
T34-R45H08C06-1/2-13-22R	10139064	UNC1/2-13	13,0	4,99 *0.196*	12,7 *0.500*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,01 *4.134*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,7 *0.421*	3	C
T34-R45H08C06-9/16-12-22R	10139065	UNC9/16-12	12,0	5,43 *0.214*	14,287 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,57 *4.117*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,3 *0.484*	4	C
T34-R45H08C06-5/8-11-22R	10139066	UNC5/8-11	11,0	5,87 *0.231*	15,875 *0.625*	22,0 *0.866*	68 *2.677*	104,13 *4.100*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,5 *0.531*	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN/ANSI
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

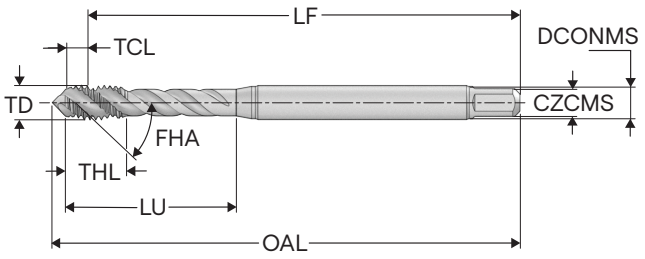
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T34-R45H08C93-4-40-22R	10280358	UNC4-40	40.0	0.058	0.112	0.197	0.720	2.152	2.252	0.141	3.581x2.79	0.093	3	C
T34-R45H08C93-5-40-22R	10280359	UNC5-40	40.0	0.060	0.125	0.276	0.714	2.144	2.252	0.141	3.581x2.79	0.104	3	C
T34-R45H08C93-6-32-22R	10280360	UNC6-32	32.0	0.077	0.138	0.236	0.799	2.134	2.260	0.141	3.581x2.79	0.112	3	C
T34-R45H08C93-8-32-22R	10280361	UNC8-32	32.0	0.074	0.164	0.276	0.832	2.406	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	C
T34-R45H08C93-10-24-22R	10280362	UNC10-24	24.0	0.100	0.190	0.315	1.000	2.666	2.835	0.194	4.928x3.86	0.154	3	C
T34-R45H08C93-12-24-22R	10280363	UNC12-24	24.0	0.097	0.216	0.394	1.191	3.056	3.236	0.220	5.588x4.19	0.177	3	C
T34-R45H08C93-1/4-20-22R	10280364	UNC1/4-20	20.0	0.116	0.250	0.512	1.269	3.034	3.244	0.255	6.477x4.85	0.201	3	C
T34-R45H08C93-5/16-18-22R	10280365	UNC5/16-18	18.0	0.141	0.312	0.512	1.383	3.402	3.543	0.318	8.077x6.05	0.260	3	C
T34-R45H08C93-3/8-16-22R	10280366	UNC3/8-16	16.0	0.159	0.375	0.591	1.541	3.778	3.937	0.381	9.667x7.26	0.315	3	C
T34-R45H08C96-7/16-14-22R	10280367	UNC7/16-14	14.0	0.183	0.437	0.591	2.858	3.754	3.937	0.323	8.204x6.15	0.366	3	C
T34-R45H08C96-1/2-13-22R	10280368	UNC1/2-13	13.0	0.196	0.500	0.709	3.221	4.134	4.331	0.367	9.322x6.99	0.421	3	C
T34-R45H08C96-9/16-12-22R	10280369	UNC9/16-12	12.0	0.214	0.562	0.787	3.161	4.117	4.331	0.429	10.897x8.18	0.484	4	C
T34-R45H08C96-5/8-11-22R	10280370	UNC5/8-11	11.0	0.231	0.625	0.866	2.590	4.100	4.331	0.480	12.192x9.14	0.531	4	C
T34-R45H08C96-3/4-10-22R	10280371	UNC3/4-10	10.0	0.250	0.750	1.260	3.050	4.671	4.921	0.590	14.986x11.23	0.650	4	C
T34-R45H08C96-7/8-9-22R	10280372	UNC7/8-9	9.0	0.277	0.875	1.260	3.581	5.235	5.512	0.697	17.704x13.28	0.768	4	C
T34-R45H08C96-1-8-22R	10280373	UNC1-8	8.0	0.323	1.000	1.496	3.757	5.976	6.299	0.800	20.320x15.24	0.876	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 2BX
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

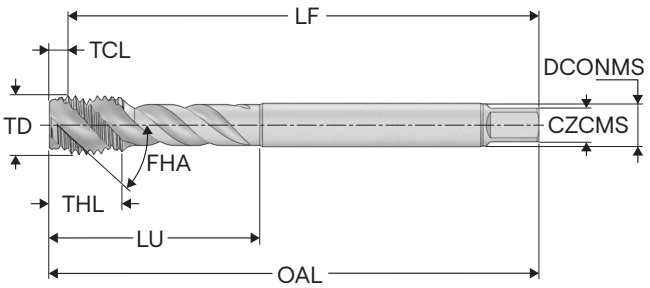
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H09C03-4-48-22R	10139067	UNF4-48	48,0	1,29 *0.051*	2,845 *0.112*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,71 *2.154*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,4 *0.094*	3	C
T34-R45H09C03-5-44-22R	10139068	UNF5-44	44,0	1,35 *0.053*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,65 *2.152*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,7 *0.106*	3	C
T34-R45H09C03-6-40-22R	10139073	UNF6-40	40,0	1,59 *0.063*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,41 *2.142*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,95 *0.116*	3	C
T34-R45H09C03-8-36-22R	10139074	UNF8-36	36,0	1,71 *0.067*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,29 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,5 *0.138*	3	C
T34-R45H09C03-10-32-22R	10139075	UNF10-32	32,0	2,0 *0.079*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,0 *2.677*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,1 *0.161*	3	C
T34-R45H09C03-12-28-22R	10139076	UNF12-28	28,0	2,11 *0.083*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,89 *3.067*	82,2 *3.236*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,6 *0.181*	3	C
T34-R45H09C03-1/4-28-22R	10139077	UNF1/4-28	28,0	2,23 *0.088*	6,35 *0.250*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,77 *3.062*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,5 *0.217*	3	C
T34-R45H09C03-5/16-24-22R	10139078	UNF5/16-24	24,0	2,87 *0.113*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,13 *3.430*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,9 *0.272*	3	C
T34-R45H09C03-3/8-24-22R	10139079	UNF3/8-24	24,0	2,96 *0.117*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	87,04 *3.427*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

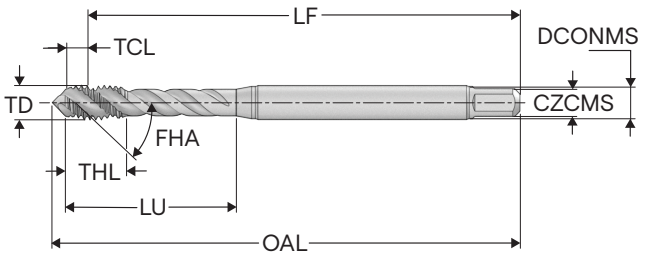
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H09C05-7/16-20-22R	10139080	UNF7/16-20	20,0	3,39 *0.133*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	96,61 *3.804*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	9,9 *0.390*	3	C
T34-R45H09C05-1/2-20-22R	10139081	UNF1/2-20	20,0	3,56 *0.140*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,44 *3.797*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	C
T34-R45H09C05-9/16-18-22R	10139082	UNF9/16-18	18,0	3,86 *0.152*	14,287 *0.562*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,14 *3.785*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,0 *0.512*	4	C
T34-R45H09C05-5/8-18-22R	10139083	UNF5/8-18	18,0	3,91 *0.154*	15,875 *0.625*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,09 *3.783*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN/ANSI
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

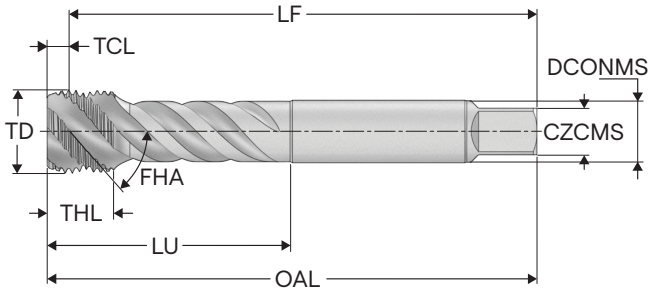
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*	*Cal.*		*Cal.*		
T34-R45H09C93-4-48-22R	10280374	UNF4-48	48.0	0.051	0.112	0.197	0.718	2.158	2.252	0.141	3.581x2.79	0.094	3	C
T34-R45H09C93-5-44-22R	10280375	UNF5-44	44.0	0.053	0.125	0.276	0.712	2.150	2.252	0.141	3.581x2.79	0.106	3	C
T34-R45H09C93-6-40-22R	10280376	UNF6-40	40.0	0.063	0.138	0.236	0.795	2.144	2.260	0.141	3.581x2.79	0.116	3	C
T34-R45H09C93-8-36-22R	10280377	UNF8-36	36.0	0.067	0.164	0.276	0.830	2.411	2.543	0.168	4.267x3.33	0.138	3	C
T34-R45H09C93-10-32-22R	10280378	UNF10-32	32.0	0.079	0.190	0.315	0.994	2.681	2.835	0.194	4.928x3.86	0.161	3	C
T34-R45H09C93-12-28-22R	10280379	UNF12-28	28.0	0.083	0.216	0.394	1.187	3.067	3.236	0.220	5.588x4.19	0.181	3	C
T34-R45H09C93-1/4-28-22R	10280380	UNF1/4-28	28.0	0.088	0.250	0.394	1.179	3.054	3.244	0.255	6.477x4.85	0.217	3	C
T34-R45H09C93-5/16-24-22R	10280381	UNF5/16-24	24.0	0.113	0.312	0.512	1.383	3.430	3.543	0.318	8.077x6.05	0.272	3	C
T34-R45H09C93-3/8-24-22R	10280382	UNF3/8-24	24.0	0.117	0.375	0.591	1.383	3.427	3.543	0.381	9.667x7.26	0.335	3	C
T34-R45H09C95-7/16-20-22R	10280383	UNF7/16-20	20.0	0.133	0.437	0.591	2.858	3.804	3.937	0.323	8.204x6.15	0.390	3	C
T34-R45H09C95-1/2-20-22R	10280384	UNF1/2-20	20.0	0.140	0.500	0.591	2.828	3.797	3.937	0.367	9.322x6.99	0.453	3	C
T34-R45H09C95-9/16-18-22R	10280385	UNF9/16-18	18.0	0.152	0.562	0.591	2.768	3.785	3.937	0.429	10.897x8.18	0.512	4	C
T34-R45H09C95-5/8-18-22R	10280386	UNF5/8-18	18.0	0.154	0.625	0.591	2.196	3.783	3.937	0.480	12.192x9.14	0.571	4	C
T34-R45H09C95-3/4-16-22R	10280387	UNF3/4-16	16.0	0.166	0.750	0.945	2.459	4.165	4.331	0.590	14.986x11.23	0.689	4	C
T34-R45H09C95-7/8-14-22R	10280388	UNF7/8-14	14.0	0.187	0.875	0.945	2.990	4.803	4.921	0.697	17.704x13.28	0.807	4	C
T34-R45H09C95-1-12-22R	10280389	UNF1-12	12.0	0.231	1.000	1.063	2.970	5.280	5.512	0.800	20.320x15.24	0.917	4	C

T34-R45HC

Otwory nieprzelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN5156
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL-X
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

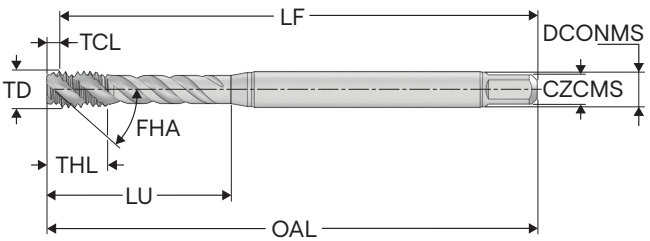
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H21C09-1/8-28-12R	10139084	G1/8-28	28,0	2,43 *0.096*	9,728 *0.383*	10,0 *0.394*	36 *1.417*	87,57 *3.448*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	8,8 *0.346*	3	C
T34-R45H21C09-1/4-19-12R	10139085	G1/4-19	19,0	3,66 *0.144*	13,157 *0.518*	14,0 *0.551*	71 *2.795*	96,34 *3.793*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,8 *0.465*	3	C
T34-R45H21C09-3/8-19-12R	10139086	G3/8-19	19,0	3,67 *0.144*	16,662 *0.656*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,33 *3.793*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	4	C
T34-R45H21C09-1/2-14-12R	10139087	G1/2-14	14,0	4,93 *0.194*	20,955 *0.825*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,07 *4.727*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,0 *0.748*	4	C
T34-R45H21C09-5/8-14-12R	10139088	G5/8-14	14,0	5,06 *0.199*	22,911 *0.902*	20,0 *0.787*	78 *3.071*	119,94 *4.722*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	21,0 *0.827*	4	C
T34-R45H21C09-3/4-14-12R	10139089	G3/4-14	14,0	5,05 *0.199*	26,441 *1.041*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	134,95 *5.313*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	24,5 *0.965*	4	C
T34-R45H21C09-7/8-14-12R	10139090	G7/8-14	14,0	4,98 *0.196*	30,201 *1.189*	22,0 *0.866*	85 *3.346*	145,02 *5.709*	150,0 *5.906*	22,0 *0.866*	22.00X18.00	28,25 *1.112*	4	C
T34-R45H21C09-1-11-12R	10139091	G1-11	11,0	6,56 *0.258*	33,249 *1.309*	24,0 *0.945*	93 *3.661*	153,44 *6.041*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	25.00X20.00	30,75 *1.211*	4	C

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

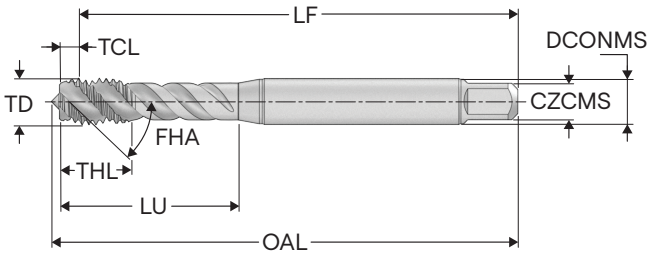
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01E03-3X0.5-65R	10138991	M3	0,5	0,81 *0.032*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	55,19 *2.173*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,5 *0.098*	3	E
T34-R45H01E03-3.5X0.6-65R	10138992	M3.5	0,6	0,94 *0.037*	3,5 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	55,06 *2.168*	56,0 *2.205*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	2,9 *0.114*	3	E
T34-R45H01E03-4X0.7-65R	10138993	M4	0,7	1,18 *0.046*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,82 *2.434*	63,0 *2.480*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,3 *0.130*	3	E
T34-R45H01E03-4.5X0.75-65R	10138994	M4.5	0,75	1,18 *0.046*	4,5 *0.177*	7,5 *0.295*	25 *0.984*	68,82 *2.709*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	E
T34-R45H01E03-5X0.8-65R	10138995	M5	0,8	1,31 *0.052*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,69 *2.704*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	E
T34-R45H01E03-6X1-65R	10138996	M6	1,0	1,57 *0.062*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,43 *3.088*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	3	E
T34-R45H01E03-8X1.25-65R	10138997	M8	1,25	2,23 *0.088*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,77 *3.456*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,8 *0.268*	3	E
T34-R45H01E03-10X1.5-65R	10138998	M10	1,5	2,6 *0.102*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	97,4 *3.835*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,5 *0.335*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

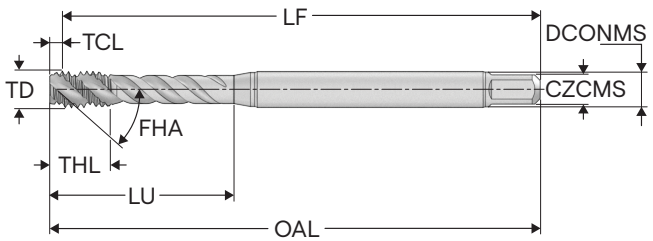
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H01E06-12X1.75-65R	10138999	M12	1,75	3,18 *0.125*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	106,82 *4.206*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,2 *0.402*	3	E
T34-R45H01E06-14X2-65R	10139000	M14	2,0	3,65 *0.144*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	106,35 *4.187*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,0 *0.472*	4	E
T34-R45H01E06-16X2-65R	10139001	M16	2,0	3,75 *0.148*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	106,25 *4.183*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,0 *0.551*	4	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

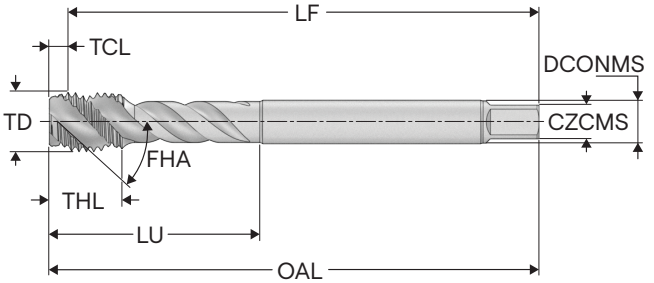
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H02E03-8X1-65R	10139032	MF8X1.0	1,0	1,87 *0.074*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,13 *3.470*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	E
T34-R45H02E03-10X1-65R	10139033	MF10X1.0	1,0	1,97 *0.078*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,03 *3.466*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

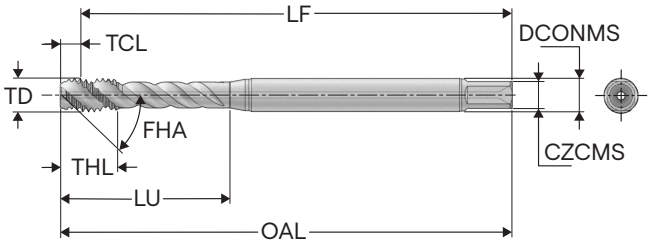
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H02E05-8X1-65R	10139034	MF8X1.0	1,0	1,87 *0.074*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	88,13 *3.470*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	7,0 *0.276*	3	E
T34-R45H02E05-10X1-65R	10139035	MF10X1.0	1,0	1,87 *0.074*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	88,13 *3.470*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,0 *0.354*	3	E
T34-R45H02E05-12X1.5-65R	10139036	MF12X1.5	1,5	2,81 *0.111*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	97,19 *3.826*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	E
T34-R45H02E05-14X1.5-65R	10139037	MF14X1.5	1,5	3,01 *0.119*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,99 *3.819*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	E
T34-R45H02E05-16X1.5-65R	10139038	MF16X1.5	1,5	3,01 *0.119*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	96,99 *3.819*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	E

T34A-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

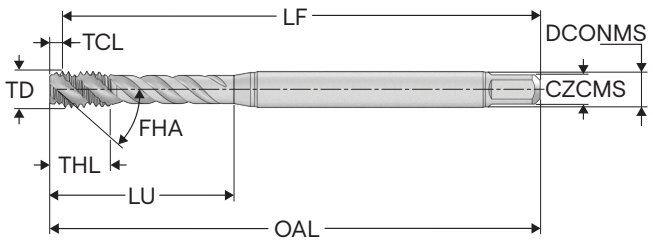
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34A-R45H02E03-8X1-65R	10139039	MF8X1.0	1,0	1,87 *0.074*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,13 *3.470*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,0 *0.276*	3	E
T34A-R45H02E03-10X1-65R	10139040	MF10X1.0	1,0	1,97 *0.078*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,03 *3.466*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,0 *0.354*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGM





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H mod.
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

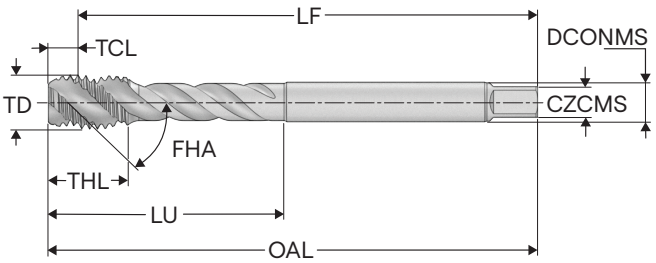
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H04E03-2X0.4-64R	10139092	EGM2	0,4	0,73 *0.029*	2,52 *0.099*	5,0 *0.197*	14 *0.551*	49,27 *1.940*	50,0 *1.969*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,1 *0.083*	2	E
T34-R45H04E03-2.5X0.45-64R	10139093	EGM2.5	0,45	0,75 *0.030*	3,084 *0.121*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	55,25 *2.175*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,65 *0.104*	3	E
T34-R45H04E03-3X0.5-64R	10139094	EGM3	0,5	0,83 *0.033*	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	21 *0.827*	62,17 *2.448*	63,0 *2.480*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,15 *0.124*	3	E
T34-R45H04E03-4X0.7-64R	10139095	EGM4	0,7	1,15 *0.045*	4,91 *0.193*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,85 *2.711*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,2 *0.165*	3	E
T34-R45H04E03-5X0.8-64R	10139096	EGM5	0,8	1,19 *0.047*	6,04 *0.238*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,81 *3.103*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,25 *0.207*	3	E
T34-R45H04E03-6X1-64R	10139097	EGM6	1,0	1,81 *0.071*	7,3 *0.287*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	88,19 *3.472*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,3 *0.248*	3	E
T34-R45H04E03-8X1.25-64R	10139098	EGM8	1,25	2,2 *0.087*	9,624 *0.379*	13,0 *0.512*	39 *1.535*	97,8 *3.850*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,4 *0.331*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGM





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlN + WC/C
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H mod.
- FHA = 45°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

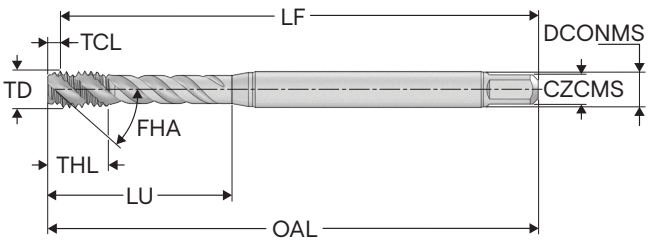
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H04E06-10X1.5-64R	10139111	EGM10	1,5	2,83 *0.111*	11,948 *0.470*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	97,17 *3.826*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,5 *0.413*	3	E
T34-R45H04E06-12X1.75-64R	10139112	EGM12	1,75	3,21 *0.126*	14,274 *0.562*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	106,79 *4.204*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,5 *0.492*	4	E
T34-R45H04E06-14X2-64R	10139113	EGM14	2,0	3,67 *0.144*	16,598 *0.653*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	106,33 *4.186*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,5 *0.571*	4	E
T34-R45H04E06-16X2-64R	10139114	EGM16	2,0	3,67 *0.144*	18,598 *0.732*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	121,33 *4.777*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	E
T34-R45H04E06-18X2.5-64R	10139115	EGM18	2,5	4,45 *0.175*	21,248 *0.837*	27,0 *1.063*	93 *3.661*	135,55 *5.337*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	18,75 *0.738*	4	E
T34-R45H04E06-20X2.5-64R	10139116	EGM20	2,5	4,55 *0.179*	23,248 *0.915*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	155,45 *6.120*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	20,75 *0.817*	4	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNC





—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262
—Pokrycie: TiAlN
—Substrat: HSS-E-PM

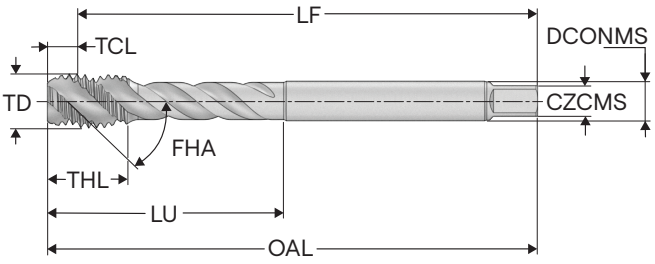
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H16E03-4-40-21R	10139099	EGUNC4-40	40,0	1,0 *0.039*	3,67 *0.144*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	62,0 *2.441*	63,0 *2.480*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,1 *0.122*	3	E
T34-R45H16E03-6-32-21R	10139100	EGUNC6-32	32,0	1,32 *0.052*	4,536 *0.179*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,68 *2.704*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,8 *0.150*	3	E
T34-R45H16E03-8-32-21R	10139101	EGUNC8-32	32,0	1,32 *0.052*	5,197 *0.205*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,68 *3.098*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,4 *0.173*	3	E
T34-R45H16E03-10-24-21R	10139102	EGUNC10-24	24,0	1,64 *0.065*	6,2 *0.244*	12,0 *0.472*	30 *1.181*	78,36 *3.085*	80,0 *3.150*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,2 *0.205*	3	E
T34-R45H16E03-1/4-20-21R	10139103	EGUNC1/4-20	20,0	2,29 *0.090*	8,001 *0.315*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	87,71 *3.453*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,7 *0.264*	3	E
T34-R45H16E03-5/16-18-21R	10139104	EGUNC5/16-18	18,0	2,5 *0.098*	9,771 *0.385*	18,0 *0.709*	39 *1.535*	97,5 *3.839*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8	8,4 *0.331*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNC





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

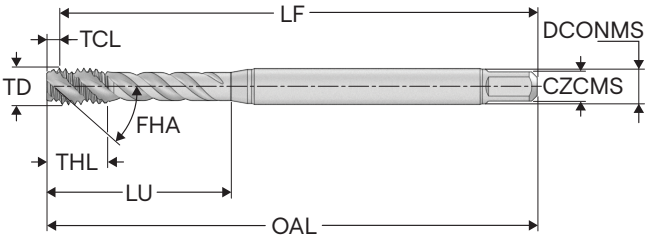
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H16E06-3/8-16-21R	10139117	EGUNC3/8-16	16,0	2,99 *0.118*	11,587 *0.456*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	97,01 *3.819*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	10,0 *0.394*	3	E
T34-R45H16E06-7/16-14-21R	10139118	EGUNC7/16-14	14,0	3,3 *0.130*	13,47 *0.530*	18,0 *0.709*	81 *3.189*	106,7 *4.201*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	11,6 *0.457*	3	E
T34-R45H16E06-1/2-13-21R	10139119	EGUNC1/2-13	13,0	3,74 *0.147*	15,237 *0.600*	18,0 *0.709*	68 *2.677*	106,26 *4.183*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	13,3 *0.524*	3	E
T34-R45H16E06-9/16-12-21R	10139120	EGUNC9/16-12	12,0	3,6 *0.142*	17,038 *0.671*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	106,4 *4.189*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,9 *0.587*	4	E
T34-R45H16E06-5/8-11-21R	10139121	EGUNC5/8-11	11,0	4,3 *0.169*	18,875 *0.743*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	120,7 *4.752*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,5 *0.650*	4	E
T34-R45H16E06-3/4-10-21R	10139122	EGUNC3/4-10	10,0	4,8 *0.189*	22,349 *0.880*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	135,2 *5.323*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	19,75 *0.778*	4	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNF





—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262
—Pokrycie: TiAlN
—Substrat: HSS-E-PM

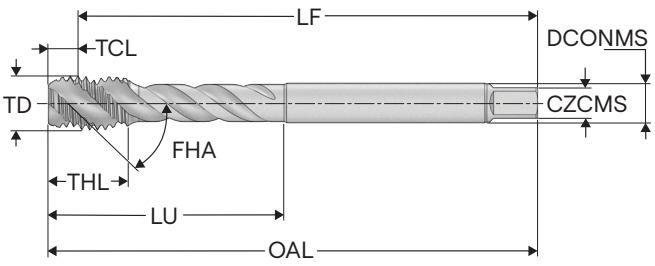
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H17E03-4-48-21R	10139105	EGUNF4-48	48,0	0,83 *0.033*	3,533 *0.139*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	55,17 *2.172*	56,0 *2.205*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,0 *0.118*	3	E
T34-R45H17E03-6-40-21R	10139106	EGUNF6-40	40,0	1,12 *0.044*	4,331 *0.171*	7,0 *0.276*	25 *0.984*	68,88 *2.712*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	3,7 *0.146*	3	E
T34-R45H17E03-8-36-21R	10139107	EGUNF8-36	36,0	1,32 *0.052*	5,083 *0.200*	9,0 *0.354*	30 *1.181*	78,68 *3.098*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,4 *0.173*	3	E
T34-R45H17E03-10-32-21R	10139108	EGUNF10-32	32,0	1,23 *0.048*	5,857 *0.231*	9,0 *0.354*	30 *1.181*	78,77 *3.101*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,1 *0.201*	3	E
T34-R45H17E03-1/4-28-21R	10139109	EGUNF1/4-28	28,0	1,74 *0.069*	7,529 *0.296*	10,0 *0.394*	35 *1.378*	88,26 *3.475*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	6,6 *0.260*	3	E
T34-R45H17E03-5/16-24-21R	10139110	EGUNF5/16-24	24,0	2,52 *0.099*	9,312 *0.367*	12,0 *0.472*	35 *1.378*	87,48 *3.444*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,25 *0.325*	3	E

T34-R45HE

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + WC/C
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2B
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

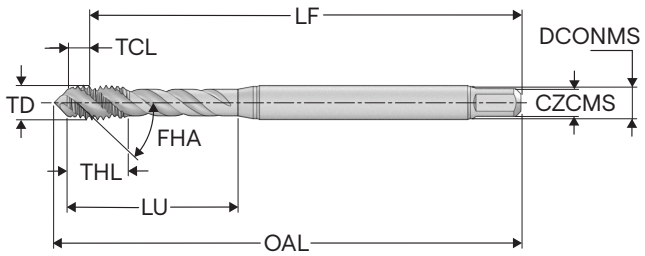
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45H17E06-3/8-24-21R	10139123	EGUNF3/8-24	24,0	2,0 *0.079*	10,899 *0.429*	12,0 *0.472*	66 *2.598*	88,0 *3.465*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.00	9,8 *0.386*	3	E
T34-R45H17E06-7/16-20-21R	10139124	EGUNF7/16-20	20,0	2,5 *0.098*	12,763 *0.502*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	97,5 *3.839*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,5 *0.453*	3	E
T34-R45H17E06-1/2-20-21R	10139125	EGUNF1/2-20	20,0	2,5 *0.098*	14,351 *0.565*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	97,5 *3.839*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,1 *0.516*	3	E
T34-R45H17E06-9/16-18-21R	10139126	EGUNF9/16-18	18,0	2,58 *0.102*	16,121 *0.635*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	97,42 *3.835*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	14,7 *0.579*	4	E
T34-R45H17E06-5/8-18-21R	10139127	EGUNF5/8-18	18,0	2,7 *0.106*	17,709 *0.697*	15,0 *0.591*	66 *2.598*	107,3 *4.224*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,25 *0.640*	4	E
T34-R45H17E06-3/4-16-21R	10139128	EGUNF3/4-16	16,0	3,0 *0.118*	21,112 *0.831*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	122,0 *4.803*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,5 *0.768*	4	E

T34-R45CC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 254

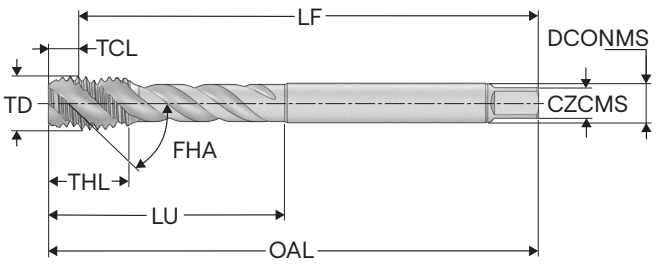
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45C01C03-3X0.5-65R	10309853	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T34-R45C01C03-4X0.7-65R	10309854	M4	0,7	1,75 *0.069*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T34-R45C01C03-5X0.8-65R	10309855	M5	0,8	1,94 *0.076*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T34-R45C01C03-6X1-65R	10309856	M6	1,0	2,31 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T34-R45C01C03-8X1.25-65R	10309857	M8	1,25	3,16 *0.124*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,8 *3.417*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T34-R45C01C03-10X1.5-65R	10309858	M10	1,5	3,81 *0.150*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T34-R45CC

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 254

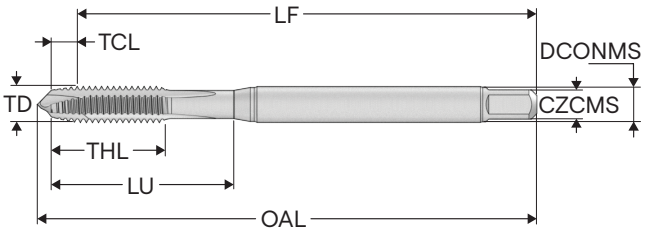
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T34-R45C01C06-12X1.75-65R	10309870	M12	1,75	4,47 *0.176*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,5 *4.154*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T34-R45C01C06-14X2-65R	10309871	M14	2,0	5,11 *0.201*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,9 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T34-R45C01C06-16X2-65R	10309872	M16	2,0	5,21 *0.205*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T34-R45C01C06-18X2.5-65R	10309902	M18	2,5	6,28 *0.247*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,7 *4.673*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	C
T34-R45C01C06-20X2.5-65R	10309873	M20	2,5	6,28 *0.247*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,7 *5.264*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C

T35-PSB-P

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

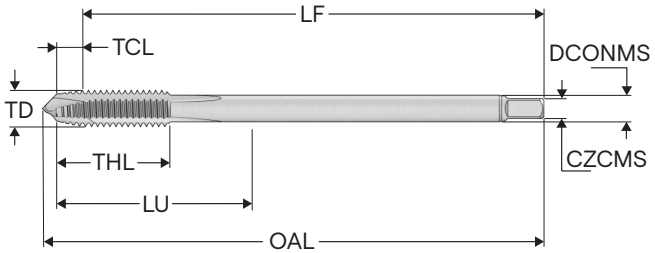
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-PS01B03-3X0.5-63R-P	10309932	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	B
T35-PS01B03-4X0.7-63R-P	10309933	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	59,8 *2.354*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	B
T35-PS01B03-5X0.8-63R-P	10309934	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	B
T35-PS01B03-6X1-63R-P	10309935	M6	1,0	4,37 *0.172*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	B
T35-PS01B03-8X1.25-63R-P	10309936	M8	1,25	5,4 *0.213*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	84,7 *3.335*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	B
T35-PS01B03-10X1.5-63R-P	10309938	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	93,2 *3.669*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	B

T35-PSB-P

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

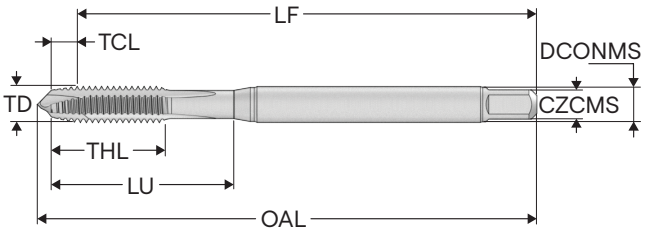
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-PS01B06-3X0.5-63R-P	10309965	M3	0,5	2,25 *0.089*	3,0 *0.118*	11,0 *0.433*	37 *1.457*	53,8 *2.118*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	B
T35-PS01B06-4X0.7-63R-P	10309948	M4	0,7	3,3 *0.130*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	44 *1.732*	59,7 *2.350*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,3 *0.130*	3	B
T35-PS01B06-5X0.8-63R-P	10309949	M5	0,8	3,65 *0.144*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	51 *2.008*	66,4 *2.614*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	B
T35-PS01B06-6X1-63R-P	10309950	M6	1,0	4,37 *0.172*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	61 *2.402*	75,6 *2.976*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	B
T35-PS01B06-8X1.25-63R-P	10309951	M8	1,25	5,7 *0.224*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	84,3 *3.319*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	B
T35-PS01B06-10X1.5-63R-P	10309952	M10	1,5	6,84 *0.269*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	93,2 *3.669*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	B
T35-PS01B06-12X1.75-63R-P	10309953	M12	1,75	8,01 *0.315*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	102,0 *4.016*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	B
T35-PS01B06-14X2-63R-P	10309955	M14	2,0	9,14 *0.360*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	100,9 *3.972*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	3	B
T35-PS01B06-16X2-63R-P	10309957	M16	2,0	9,24 *0.364*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	100,8 *3.969*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	B
T35-PS01B06-18X2.5-63R-P	10309970	M18	2,5	11,38 *0.448*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	113,6 *4.472*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	B
T35-PS01B06-20X2.5-63R-P	10309959	M20	2,5	11,58 *0.456*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	128,4 *5.055*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	B
T35-PS01B06-22X2.5-63R-P	10309971	M22	2,5	11,78 *0.464*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	93 *3.661*	128,2 *5.047*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	B
T35-PS01B06-24X3-63R-P	10309960	M24	3,0	13,88 *0.546*	24,0 *0.945*	38,0 *1.496*	113 *4.449*	146,1 *5.752*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	B

T35-PSB-P

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

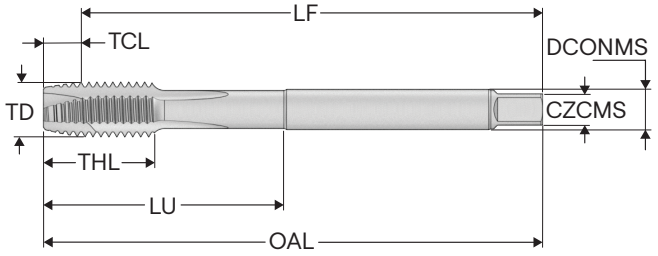
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-PS02B03-8X1-63R-P	10309937	MF8X1	1,0	4,37 *0.172*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,5 *3.366*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	B
T35-PS02B03-10X1-63R-P	10309939	MF10X1	1,0	4,77 *0.188*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	85,2 *3.354*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	B

T35-PSB-P

Otwory przelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

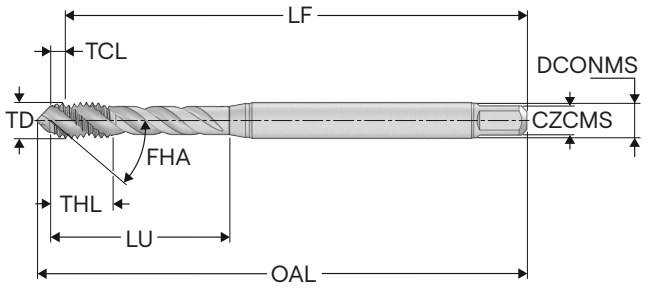
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-PS02B05-8X1-63R-P	10309966	MF8X1	1,0	4,67 *0.184*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,3 *3.358*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	B
T35-PS02B05-10X1-63R-P	10309967	MF10X1	1,0	4,77 *0.188*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	85,2 *3.354*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	B
T35-PS02B05-10X1.25-63R-P	10309968	MF10X1.25	1,25	5,8 *0.228*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	94,2 *3.709*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	B
T35-PS02B05-12X1.25-63R-P	10309969	MF12X1.25	1,25	5,94 *0.234*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	94,1 *3.705*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	B
T35-PS02B05-12X1.5-63R-P	10309954	MF12X1.5	1,5	6,97 *0.274*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	93,0 *3.661*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	B
T35-PS02B05-14X1.5-63R-P	10309956	MF14X1.5	1,5	7,07 *0.278*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	92,9 *3.657*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	3	B
T35-PS02B05-16X1.5-63R-P	10309958	MF16X1.5	1,5	7,17 *0.282*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	92,8 *3.654*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	3	B

T35-R40SC-P

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 40°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

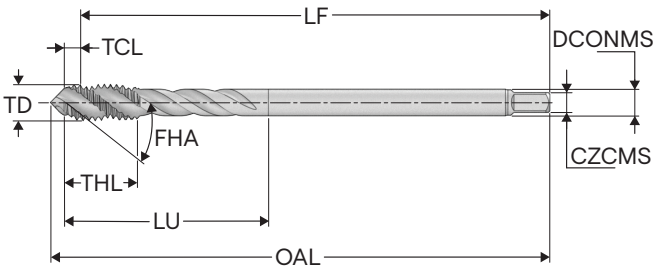
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R40S01C03-3X0.5-63R-P	10309859	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T35-R40S01C03-4X0.7-63R-P	10309860	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T35-R40S01C03-5X0.8-63R-P	10309861	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T35-R40S01C03-6X1-63R-P	10309862	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T35-R40S01C03-8X1.25-63R-P	10309863	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T35-R40S01C03-10X1.5-63R-P	10309865	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T35-R40SC-P

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

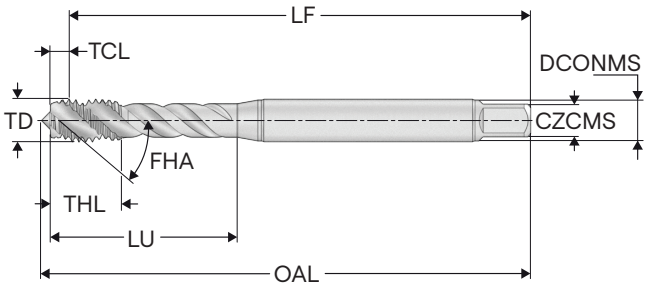
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R40S01C06-3X0.5-63R-P	10309903	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	37 *1.457*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	2,2 *0.087*	2.20x1.80	2,5 *0.098*	3	C
T35-R40S01C06-4X0.7-63R-P	10309904	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	44 *1.732*	61,2 *2.409*	64,5 *2.539*	2,8 *0.110*	2.80x2.10	3,3 *0.130*	3	C
T35-R40S01C06-5X0.8-63R-P	10309905	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	51 *2.008*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	4,2 *0.165*	3	C
T35-R40S01C06-6X1-63R-P	10309906	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	12,0 *0.472*	61 *2.402*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	5,0 *0.197*	3	C
T35-R40S01C06-8X1.25-63R-P	10309874	M8	1,25	3,11 *0.122*	8,0 *0.315*	15,0 *0.591*	67 *2.638*	86,9 *3.421*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	3	C
T35-R40S01C06-10X1.5-63R-P	10309876	M10	1,5	3,76 *0.148*	10,0 *0.394*	17,0 *0.669*	77 *3.031*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	3	C
T35-R40S01C06-12X1.75-63R-P	10309877	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T35-R40S01C06-14X2-63R-P	10309879	M14	2,0	5,07 *0.200*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,9 *4.130*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T35-R40S01C06-16X2-63R-P	10309880	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T35-R40S01C06-18X2.5-63R-P	10309882	M18	2,5	6,31 *0.248*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	118,7 *4.673*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	C
T35-R40S01C06-20X2.5-63R-P	10309884	M20	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C
T35-R40S01C06-22X2.5-63R-P	10309885	M22	2,5	6,51 *0.256*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	93 *3.661*	133,5 *5.256*	140,0 *5.512*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	19,5 *0.768*	4	C
T35-R40S01C06-24X3-63R-P	10309886	M24	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	113 *4.449*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	18,0 *0.709*	18.00x14.50	21,0 *0.827*	4	C
T35-R40S01C06-27X3-63R-P	10309887	M27	3,0	7,81 *0.307*	24,0 *0.945*	30,0 *1.181*	97 *3.819*	152,2 *5.992*	160,0 *6.299*	20,0 *0.787*	20.00x16.00	24,0 *0.945*	4	C
T35-R40S01C06-30X3.5-63R-P	10309888	M30	3,5	8,87 *0.349*	27,0 *1.063*	35,0 *1.378*	115 *4.528*	171,1 *6.736*	180,0 *7.087*	22,0 *0.866*	22.00x18.00	26,5 *1.043*	4	C

T35-R40SC-P

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

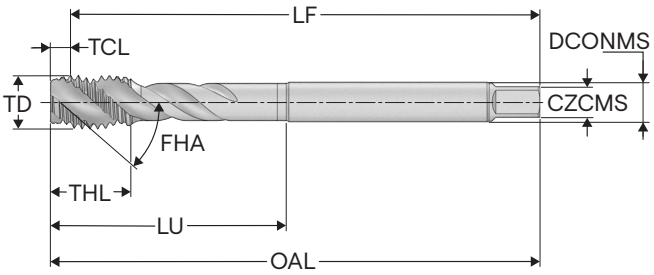
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R40S02C03-8X1-63R-P	10309864	MF8X1	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,4 *3.441*	91,7 *3.610*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	C
T35-R40S02C03-10X1-63R-P	10309866	MF10X1	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,3 *3.437*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	C
T35-R40S02C03-10X1.25-63R-P	10309896	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,8 *3.811*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,8 *0.346*	3	C

T35-R40SC-P

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6H
- FHA = 40°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

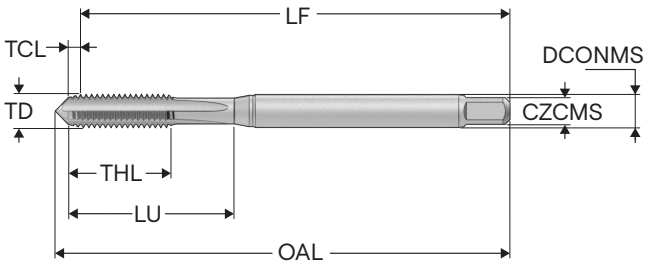
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R40S02C05-8X1-63R-P	10309875	MF8X1	1,0	2,58 *0.102*	8,0 *0.315*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	3	C
T35-R40S02C05-10X1-63R-P	10309907	MF10X1	1,0	2,68 *0.106*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,3 *3.437*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	3	C
T35-R40S02C05-10X1.25-63R-P	10309908	MF10X1.25	1,25	3,21 *0.126*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	77 *3.031*	96,8 *3.811*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,8 *0.346*	3	C
T35-R40S02C05-12X1-63R-P	10309878	MF12X1	1,0	2,79 *0.110*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	97,2 *3.827*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	3	C
T35-R40S02C05-12X1.25-63R-P	10309909	MF12X1.25	1,25	3,34 *0.131*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	3	C
T35-R40S02C05-12X1.5-63R-P	10309910	MF12X1.5	1,5	3,87 *0.152*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	3	C
T35-R40S02C05-14X1.5-63R-P	10309911	MF14X1.5	1,5	3,97 *0.156*	14,0 *0.551*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,0 *3.780*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	4	C
T35-R40S02C05-16X1.5-63R-P	10309881	MF16X1.5	1,5	4,07 *0.160*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	58 *2.283*	95,9 *3.776*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	C
T35-R40S02C05-18X1.5-63R-P	10309883	MF18X1.5	1,5	4,17 *0.164*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,8 *4.165*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	C

T35-SSC-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

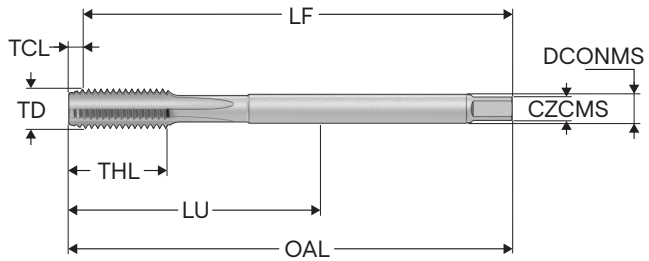
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS01C03-3X0.5-65R-K	10309980	M3	0,5	1,49 *0.059*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	20 *0.787*	54,5 *2.146*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	C
T35-SS01C03-4X0.7-65R-K	10309981	M4	0,7	1,96 *0.077*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	20,5 *0.807*	61,0 *2.402*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	C
T35-SS01C03-5X0.8-65R-K	10309982	M5	0,8	2,19 *0.086*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	67,8 *2.669*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	C
T35-SS01C03-6X1-65R-K	10309983	M6	1,0	2,66 *0.105*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,3 *3.043*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	C
T35-SS01C03-8X1.25-65R-K	10309984	M8	1,25	3,63 *0.143*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	86,4 *3.402*	91,8 *3.614*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	C
T35-SS01C03-10X1.5-65R-K	10309985	M10	1,5	4,42 *0.174*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	95,6 *3.764*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	C

T35-SSC-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe– Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

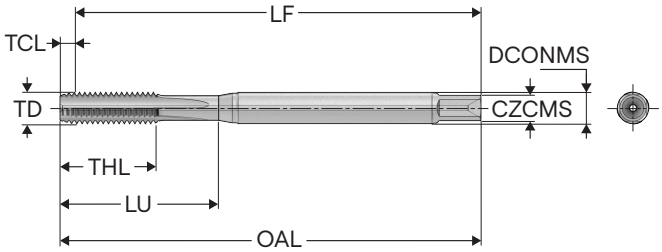
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS01C06-8X1.25-65R-K	10309996	M8	1,25	3,63 *0.143*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	86,4 *3.402*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	6,8 *0.268*	4	C
T35-SS01C06-10X1.5-65R-K	10309997	M10	1,5	4,31 *0.170*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	77 *3.031*	95,7 *3.768*	100,0 *3.937*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	8,5 *0.335*	4	C
T35-SS01C06-12X1.75-65R-K	10309999	M12	1,75	5,0 *0.197*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	105,0 *4.134*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	4	C
T35-SS01C06-14X2-65R-K	10310002	M14	2,0	5,77 *0.227*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	104,2 *4.102*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T35-SS01C06-16X2-65R-K	10310004	M16	2,0	5,87 *0.231*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	104,1 *4.098*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T35-SS01C06-18X2.5-65R-K	10310025	M18	2,5	7,29 *0.287*	18,0 *0.709*	32,0 *1.260*	81 *3.189*	117,7 *4.634*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	15,5 *0.610*	4	C
T35-SS01C06-20X2.5-65R-K	10310007	M20	2,5	6,99 *0.275*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	133,0 *5.236*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C

T35A-SSC-K

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 0°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

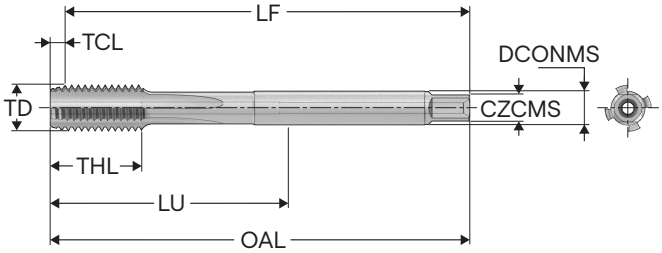
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35A-SS01C03-6X1-65R-K	10309845	M6	1,0	2,8 *0.110*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	77,2 *3.039*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	4	C
T35A-SS01C03-8X1.25-65R-K	10309846	M8	1,25	3,63 *0.143*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	86,4 *3.402*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	4	C
T35A-SS01C03-10X1.5-65R-K	10309847	M10	1,5	4,42 *0.174*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	95,6 *3.764*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	4	C

T35A-SSC-K

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 0°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

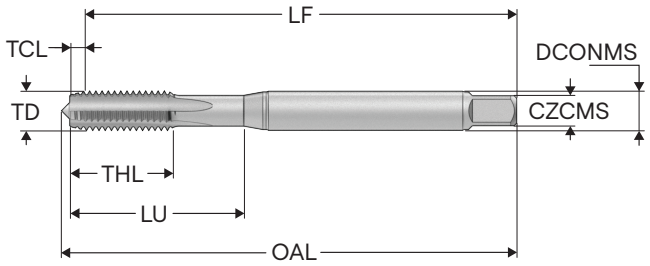
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35A-SS01C06-12X1.75-65R-K	10309899	M12	1,75	5,0 *0.197*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	105,0 *4.134*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	4	C
T35A-SS01C06-14X2-65R-K	10309900	M14	2,0	5,77 *0.227*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	104,2 *4.102*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	C
T35A-SS01C06-16X2-65R-K	10309867	M16	2,0	5,87 *0.231*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	104,1 *4.098*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	C
T35A-SS01C06-20X2.5-65R-K	10309868	M20	2,5	6,99 *0.275*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	133,0 *5.236*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	C

T35-SSC-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

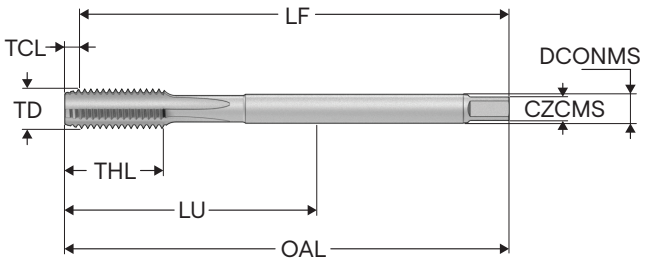
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS02C03-8X1-65R-K	10310019	MF8X1	1,0	2,96 *0.117*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,0 *3.425*	91,8 *3.614*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	C
T35-SS02C03-10X1-65R-K	10310020	MF10X1	1,0	2,96 *0.117*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,0 *3.425*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	C
T35-SS02C03-10X1.25-65R-K	10309986	MF10X1.25	1,25	3,73 *0.147*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	96,3 *3.791*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,8 *0.346*	3	C

T35-SSC-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

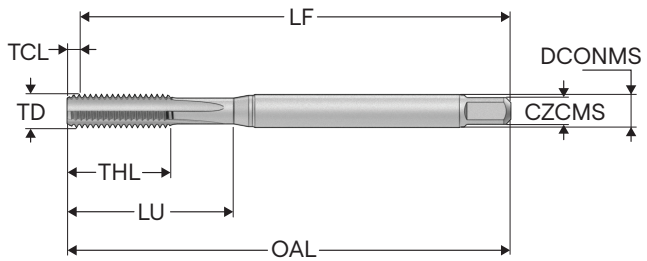
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS02C05-8X1-65R-K	10310021	MF8X1	1,0	2,96 *0.117*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	87,0 *3.425*	90,0 *3.543*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	7,0 *0.276*	4	C
T35-SS02C05-10X1-65R-K	10309998	MF10X1	1,0	2,96 *0.117*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	67 *2.638*	87,0 *3.425*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00x5.50	9,0 *0.354*	4	C
T35-SS02C05-12X1-65R-K	10310022	MF12X1	1,0	2,98 *0.117*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	96,8 *3.811*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	4	C
T35-SS02C05-12X1.25-65R-K	10310000	MF12X1.25	1,25	3,67 *0.144*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	96,1 *3.783*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,8 *0.425*	4	C
T35-SS02C05-12X1.5-65R-K	10310001	MF12X1.5	1,5	4,54 *0.179*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	95,5 *3.760*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	4	C
T35-SS02C05-14X1-65R-K	10310023	MF14X1	1,0	2,98 *0.117*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	96,7 *3.807*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	4	C
T35-SS02C05-14X1.5-65R-K	10310003	MF14X1.5	1,5	4,44 *0.175*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	95,6 *3.764*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	3	C
T35-SS02C05-16X1-65R-K	10310024	MF16X1	1,0	2,98 *0.117*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	97,0 *3.819*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	15,0 *0.591*	4	C
T35-SS02C05-16X1.5-65R-K	10310005	MF16X1.5	1,5	4,44 *0.175*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	95,6 *3.764*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	C
T35-SS02C05-18X1-65R-K	10310026	MF18X1	1,0	2,98 *0.117*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	106,7 *4.201*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	17,0 *0.669*	4	C
T35-SS02C05-18X1.5-65R-K	10310006	MF18X1.5	1,5	4,44 *0.175*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	C
T35-SS02C05-20X1.5-65R-K	10310008	MF20X1.5	1,5	4,54 *0.179*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	120,5 *4.744*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	C

T35-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

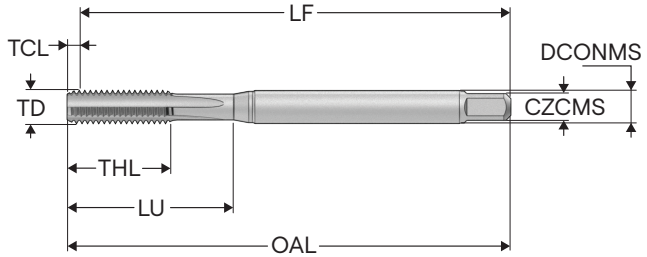
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS01E03-3X0.5-65R-K	10309987	M3	0,5	0,85 *0.033*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	55,1 *2.169*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	3	E
T35-SS01E03-4X0.7-65R-K	10309988	M4	0,7	1,12 *0.044*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	21 *0.827*	61,9 *2.437*	63,0 *2.480*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	3	E
T35-SS01E03-5X0.8-65R-K	10309989	M5	0,8	1,25 *0.049*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	68,7 *2.705*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	E
T35-SS01E03-6X1-65R-K	10309990	M6	1,0	1,52 *0.060*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	78,4 *3.087*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	3	E
T35-SS01E03-8X1.25-65R-K	10309991	M8	1,25	2,2 *0.087*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,8 *3.457*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	3	E
T35-SS01E03-10X1.5-65R-K	10309993	M10	1,5	2,69 *0.106*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	97,3 *3.831*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	3	E

T35-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

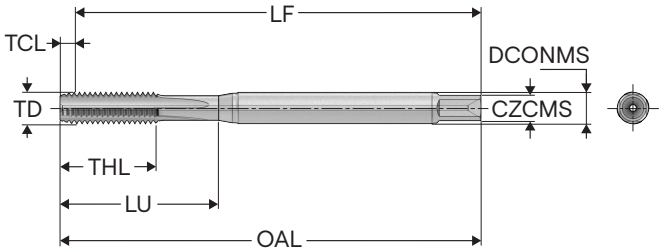
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS01E06-12X1.75-65R-K	10310009	M12	1,75	3,07 *0.121*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	106,9 *4.209*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	4	E
T35-SS01E06-14X2-65R-K	10310011	M14	2,0	3,55 *0.140*	14,0 *0.551*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	106,4 *4.189*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,0 *0.472*	4	E
T35-SS01E06-16X2-65R-K	10310014	M16	2,0	3,25 *0.128*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	106,7 *4.201*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	E
T35-SS01E06-20X2.5-65R-K	10310017	M20	2,5	4,41 *0.174*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	95 *3.740*	135,6 *5.339*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	17,5 *0.689*	4	E

T35A-SSE-K

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 0°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

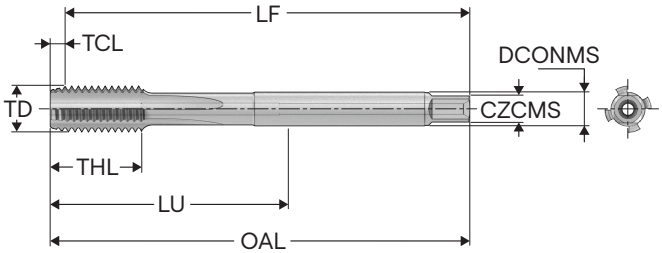
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35A-SS01E03-5X0.8-65R-K	10309848	M5	0,8	1,45 *0.057*	5,0 *0.197*	14,0 *0.551*	25 *0.984*	68,6 *2.701*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	3	E
T35A-SS01E03-6X1-65R-K	10309849	M6	1,0	1,69 *0.067*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	30 *1.181*	78,3 *3.083*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	4	E
T35A-SS01E03-8X1.25-65R-K	10309850	M8	1,25	2,2 *0.087*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,8 *3.457*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	4	E
T35A-SS01E03-10X1.5-65R-K	10309852	M10	1,5	2,69 *0.106*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	97,3 *3.831*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	4	E

T35A-SSE-K

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 0°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

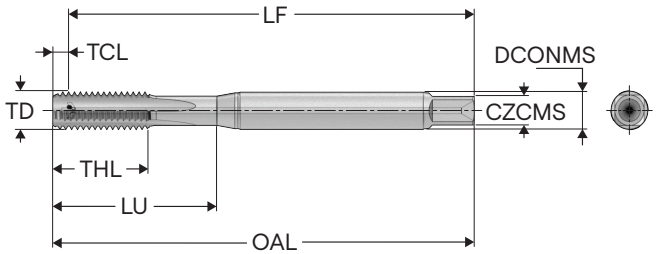
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35A-SS01E06-12X1.75-65R-K	10309869	M12	1,75	3,07 *0.121*	12,0 *0.472*	24,0 *0.945*	83 *3.268*	106,9 *4.209*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	4	E
T35A-SS01E06-16X2-65R-K	10309901	M16	2,0	3,65 *0.144*	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	68 *2.677*	106,3 *4.185*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	4	E

T35B-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

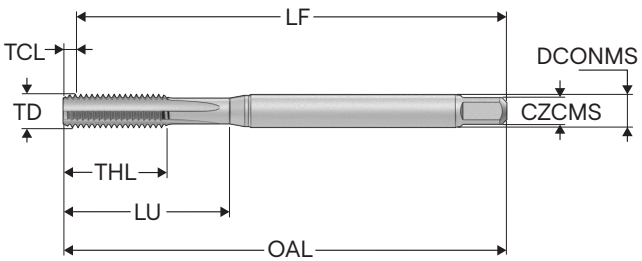
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35B-SS01E03-8X1.25-65R-K	10309946	M8	1,25	2,2 *0.087*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	87,8 *3.457*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	4	E
T35B-SS01E03-10X1.5-65R-K	10309947	M10	1,5	2,59 *0.102*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	97,4 *3.835*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	4	E

T35-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

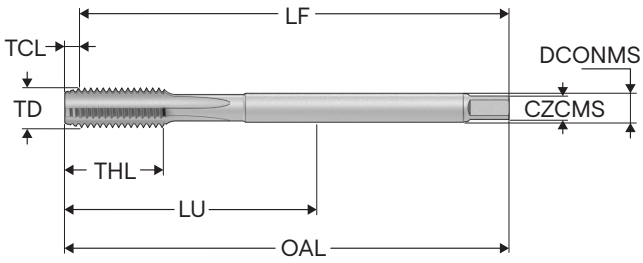
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS02E03-8X1-65R-K	10309992	MF8X1	1,0	1,82 *0.072*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	88,2 *3.472*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	3	E
T35-SS02E03-10X1-65R-K	10309994	MF10X1	1,0	1,82 *0.072*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	88,2 *3.472*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	3	E
T35-SS02E03-10X1.25-65R-K	10309995	MF10X1.25	1,25	2,3 *0.091*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	39 *1.535*	97,7 *3.846*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,8 *0.346*	3	E

T35-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN374
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

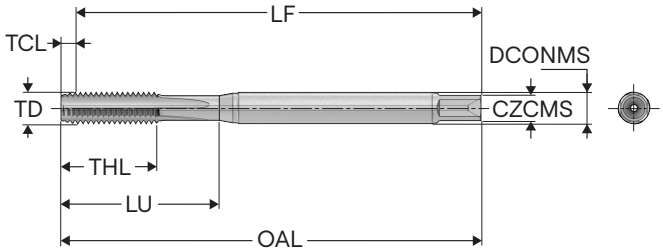
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-SS02E05-12X1-65R-K	10310010	MF12X1	1,0	1,83 *0.072*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	83 *3.268*	108,2 *4.260*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	11,0 *0.433*	4	E
T35-SS02E05-12X1.5-65R-K	10310027	MF12X1.5	1,5	2,81 *0.111*	12,0 *0.472*	20,0 *0.787*	73 *2.874*	97,2 *3.827*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,5 *0.413*	4	E
T35-SS02E05-14X1-65R-K	10310012	MF14X1	1,0	1,83 *0.072*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	98,2 *3.866*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	13,0 *0.512*	4	E
T35-SS02E05-14X1.5-65R-K	10310013	MF14X1.5	1,5	2,71 *0.107*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	71 *2.795*	97,3 *3.831*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00x9.00	12,5 *0.492*	4	E
T35-SS02E05-16X1.5-65R-K	10310015	MF16X1.5	1,5	2,61 *0.103*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	58 *2.283*	97,4 *3.835*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,5 *0.571*	4	E
T35-SS02E05-18X1.5-65R-K	10310016	MF18X1.5	1,5	2,71 *0.107*	18,0 *0.709*	24,0 *0.945*	66 *2.598*	107,3 *4.224*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00x11.00	16,5 *0.650*	4	E
T35-SS02E05-20X1.5-65R-K	10310018	MF20X1.5	1,5	2,81 *0.111*	20,0 *0.787*	24,0 *0.945*	80 *3.150*	122,2 *4.811*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00x12.00	18,5 *0.728*	4	E

T35A-SSE-K

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 0°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

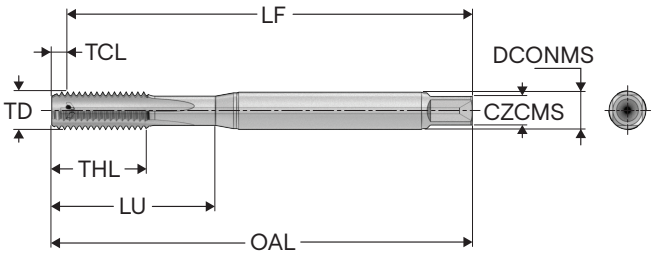
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35A-SS02E03-8X1-65R-K	10309851	MF8X1	1,0	1,82 *0.072*	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	88,2 *3.472*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	7,0 *0.276*	4	E
T35A-SS02E03-10X1-65R-K	10309895	MF10X1	1,0	1,82 *0.072*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	88,2 *3.472*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	4	E

T35B-SSE-K

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

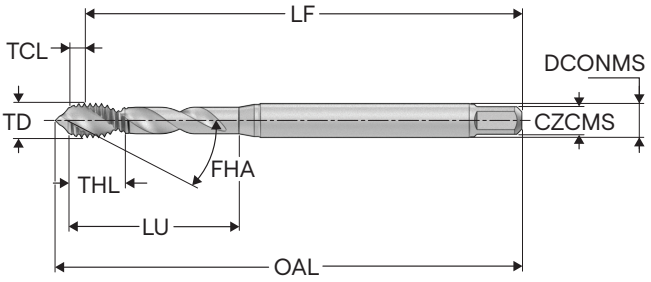
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35B-SS02E03-10X1-65R-K	10309964	MF10X1	1,0	1,82 *0.072*	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	35 *1.378*	88,2 *3.472*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	9,0 *0.354*	4	E

T35-R45UC-N

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





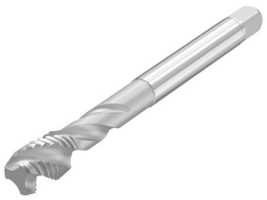
—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

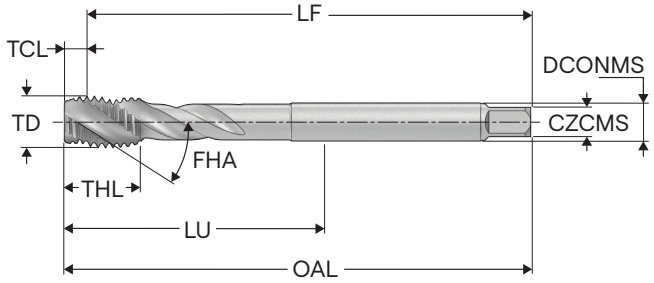
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R45U01C03-3X0.5-63R-N	10309889	M3	0,5	1,17 *0.046*	3,0 *0.118*	5,0 *0.197*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50x2.70	2,5 *0.098*	2	C
T35-R45U01C03-4X0.7-63R-N	10309890	M4	0,7	1,72 *0.068*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50x3.40	3,3 *0.130*	2	C
T35-R45U01C03-5X0.8-63R-N	10309891	M5	0,8	1,9 *0.075*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	4,2 *0.165*	2	C
T35-R45U01C03-6X1-63R-N	10309892	M6	1,0	2,28 *0.090*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00x4.90	5,0 *0.197*	2	C
T35-R45U01C03-8X1.25-63R-N	10309893	M8	1,25	3,25 *0.128*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	88,5 *3.484*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00x6.20	6,8 *0.268*	2	C
T35-R45U01C03-10X1.5-63R-N	10309894	M10	1,5	3,9 *0.154*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,2 *3.787*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00x8.00	8,5 *0.335*	2	C

T35-R45UC-N

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Niepokr.
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6H
—FHA = 45°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 256

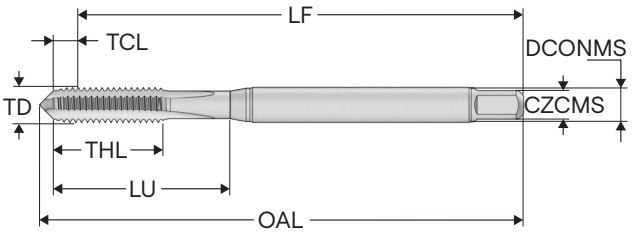
Plus

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T35-R45U01C06-12X1.75-63R-N	10309897	M12	1,75	4,41 *0.174*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00x7.00	10,2 *0.402*	3	C
T35-R45U01C06-16X2-63R-N	10309898	M16	2,0	5,15 *0.203*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	68 *2.677*	104,8 *4.126*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,0 *0.551*	3	C

T35-SSC-H

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

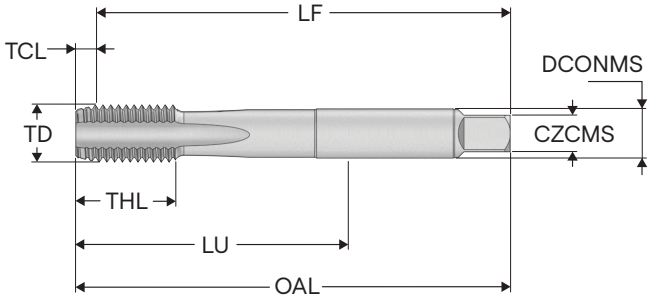
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-SS01C03-3X0.5-65R-H	10265557	M3	0,5	1,49	3,0	10,0	18	54,5	57,2	3,5	3.50x2.70	2,5	3	C
T35-SS01C03-4X0.7-65R-H	10265558	M4	0,7	1,96	4,0	12,0	21	61,0	64,6	4,5	4.50x3.40	3,3	3	C
T35-SS01C03-5X0.8-65R-H	10265559	M5	0,8	2,19	5,0	14,0	25	67,8	72,0	6,0	6.00x4.90	4,2	3	C
T35-SS01C03-6X1-65R-H	10265560	M6	1,0	2,66	6,0	18,0	30	77,3	82,4	6,0	6.00x4.90	5,0	3	C
T35-SS01C03-8X1.25-65R-H	10265561	M8	1,25	3,63	8,0	20,0	35	86,4	91,7	8,0	8.00x6.20	6,8	3	C
T35-SS01C03-10X1.5-65R-H	10265562	M10	1,5	4,42	10,0	20,0	39	95,6	100,0	10,0	10.00x8.00	8,5	3	C

T35-SSC-H

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

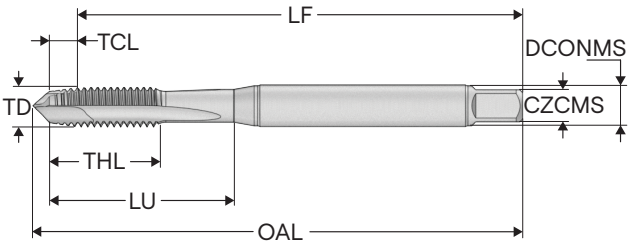
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-SS01C06-12X1.75-65R-H	10265563	M12	1,75	5,0	12,0	24,0	83	105,0	110,0	9,0	9.00x7.00	10,2	3	C
T35-SS01C06-16X2-65R-H	10265564	M16	2,0	5,87	16,0	32,0	68	104,1	110,0	12,0	12.00x9.00	14,0	4	C
T35-SS01C06-20X2.5-65R-H	10265565	M20	2,5	7,29	20,0	32,0	95	132,5	140,0	16,0	16.00x12.00	17,5	4	C

T35-PSB-H

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

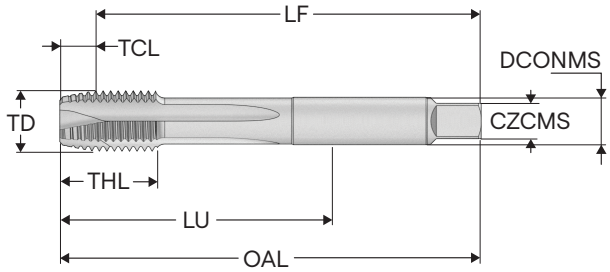
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-PS01B03-3X0.5-65R-H	10265546	M3	0,5	2,3	3,0	13,0	13	53,7	57,2	3,5	3.50x2.70	2,5	3	B
T35-PS01B03-4X0.7-65R-H	10265547	M4	0,7	3,0	4,0	16,0	16	60,0	64,6	4,5	4.50x3.40	3,3	3	B
T35-PS01B03-5X0.8-65R-H	10265548	M5	0,8	3,7	5,0	20,0	20	66,3	72,0	6,0	6.00x4.90	4,2	3	B
T35-PS01B03-6X1-65R-H	10265549	M6	1,0	4,4	6,0	25,0	25	75,6	82,4	6,0	6.00x4.90	5,0	3	B
T35-PS01B03-8X1.25-65R-H	10265550	M8	1,25	5,5	8,0	20,0	35	84,6	93,3	8,0	8.00x6.20	6,8	3	B
T35-PS01B03-10X1.5-65R-H	10265551	M10	1,5	6,9	10,0	20,0	39	93,1	101,8	10,0	10.00x8.00	8,5	3	B

T35-PSB-H

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

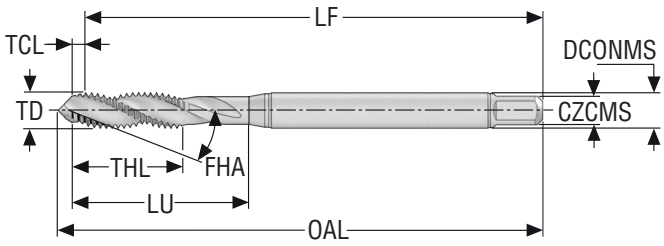
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-PS01B06-12X1.75-65R-H	10265552	M12	1,75	8,11	12,0	24,0	83	101,9	110,0	9,0	9.00x7.00	10,2	3	B
T35-PS01B06-14X2-65R-H	10265553	M14	2,0	9,26	14,0	25,0	81	100,7	110,0	11,0	11.00x9.00	12,0	3	B
T35-PS01B06-16X2-65R-H	10265554	M16	2,0	9,36	16,0	32,0	68	100,6	110,0	12,0	12.00x9.00	14,0	3	B
T35-PS01B06-18X2.5-65R-H	10265555	M18	2,5	10,83	18,0	32,0	81	114,2	125,0	14,0	14.00x11.00	15,5	4	B
T35-PS01B06-20X2.5-65R-H	10265556	M20	2,5	11,7	20,0	32,0	95	128,3	140,0	16,0	16.00x12.00	17,5	4	B

T35-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





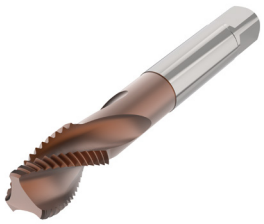
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 15°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

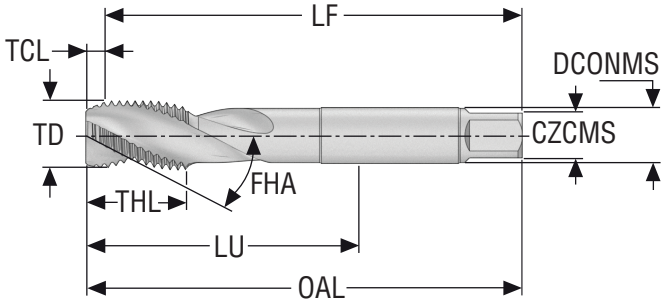
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-R15S01C03-3X0.5-65R-H	10265499	M3	0,5	1,49	3,0	10,0	18	54,5	57,2	3,5	3.50x2.70	2,5	3	C
T35-R15S01C03-4X0.7-65R-H	10265500	M4	0,7	1,96	4,0	12,0	21	61,0	64,6	4,5	4.50x3.40	3,3	3	C
T35-R15S01C03-5X0.8-65R-H	10265501	M5	0,8	2,19	5,0	14,0	25	67,8	72,0	6,0	6.00x4.90	4,2	3	C
T35-R15S01C03-6X1-65R-H	10265502	M6	1,0	2,66	6,0	18,0	30	77,3	82,4	6,0	6.00x4.90	5,0	3	C
T35-R15S01C03-8X1.25-65R-H	10265503	M8	1,25	3,73	8,0	20,0	35	86,3	91,8	8,0	8.00x6.20	6,8	3	C
T35-R15S01C03-10X1.5-65R-H	10265504	M10	1,5	4,42	10,0	20,0	39	95,6	101,8	10,0	10.00x8.00	8,5	3	C

T35-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 15°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

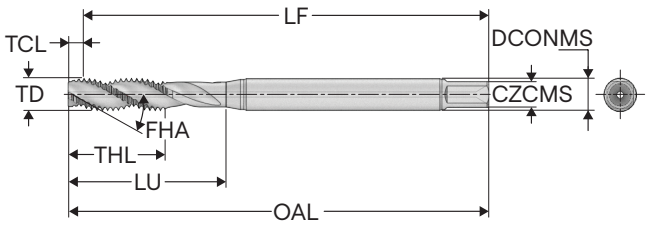
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-R15S01C06-12X1.75-65R-H	10265505	M12	1,75	5,0	12,0	24,0	83	105,0	110,0	9,0	9.00x7.00	10,2	3	C
T35-R15S01C06-14X2-65R-H	10265506	M14	2,0	5,77	14,0	25,0	81	104,2	110,0	11,0	11.00x9.00	12,0	3	C
T35-R15S01C06-16X2-65R-H	10265507	M16	2,0	5,87	16,0	32,0	68	104,1	110,0	12,0	12.00x9.00	14,0	3	C
T35-R15S01C06-18X2.5-65R-H	10265508	M18	2,5	7,29	18,0	32,0	81	117,7	125,0	14,0	14.00x11.00	15,5	3	C
T35-R15S01C06-20X2.5-65R-H	10265509	M20	2,5	7,49	20,0	32,0	95	132,7	140,0	16,0	16.00x12.00	17,5	3	C
T35-R15S01C06-22X2.5-65R-H	10265510	M22	2,5	7,29	22,0	32,0	93	132,7	140,0	18,0	18.00x14.50	19,5	3	C
T35-R15S01C06-24X3-65R-H	10265511	M24	3,0	8,65	24,0	38,0	113	151,3	160,0	18,0	18.00x14.50	21,0	4	C
T35-R15S01C06-27X3-65R-H	10265512	M27	3,0	8,65	27,0	38,0	97	151,7	160,0	20,0	20.00x16.00	24,0	4	C
T35-R15S01C06-30X3.5-65R-H	10265513	M30	3,5	9,96	30,0	45,0	115	170,0	180,0	22,0	22.00x18.00	26,5	4	C

T35A-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN371
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 15°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

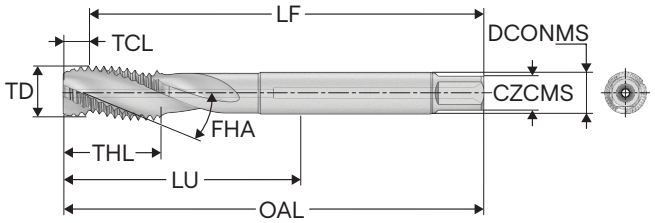
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35A-R15S01C03-5X0.8-65R-H	10265526	M5	0,8	2,19	5,0	14,0	25	67,6	70,0	6,0	6.00x4.90	4,2	3	C
T35A-R15S01C03-6X1-65R-H	10265527	M6	1,0	2,66	6,0	18,0	30	77,1	80,0	6,0	6.00x4.90	5,0	3	C
T35A-R15S01C03-8X1.25-65R-H	10265528	M8	1,25	3,73	8,0	20,0	35	86,4	90,0	8,0	8.00x6.20	6,8	3	C
T35A-R15S01C03-10X1.5-65R-H	10265529	M10	1,5	4,42	10,0	20,0	39	95,6	100,0	10,0	10.00x8.00	8,5	3	C

T35A-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





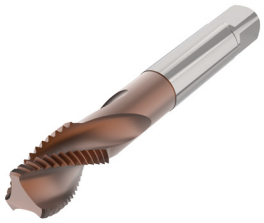
- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiAlSiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- FHA = 15°
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

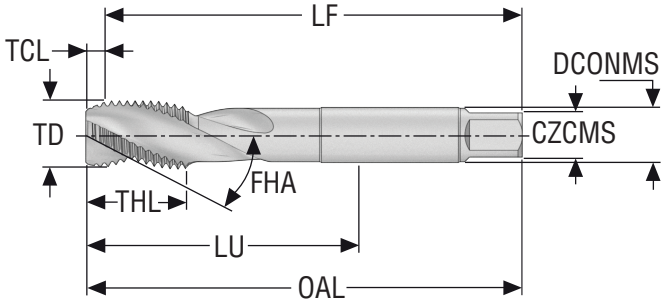
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35A-R15S01C06-12X1.75-65R-H	10265530	M12	1,75	5,0	12,0	24,0	83	105,0	110,0	9,0	9.00x7.00	10,2	3	C
T35A-R15S01C06-14X2-65R-H	10265531	M14	2,0	5,77	14,0	25,0	81	104,2	110,0	11,0	11.00x9.00	12,0	3	C
T35A-R15S01C06-16X2-65R-H	10265532	M16	2,0	5,87	16,0	32,0	68	104,1	110,0	12,0	12.00x9.00	14,0	3	C
T35A-R15S01C06-20X2.5-65R-H	10265533	M20	2,5	7,49	20,0	32,0	95	132,7	140,0	16,0	16.00x12.00	17,5	3	C

T35-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 15°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

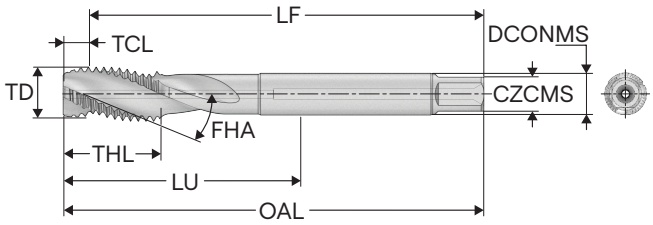
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35-R15S02C05-8X1-65R-H	10265516	MF8X1	1,0	2,96	8,0	20,0	67	87,0	90,0	6,0	6.00x4.90	7,0	3	C
T35-R15S02C05-10X1-65R-H	10265517	MF10X1	1,0	2,96	10,0	20,0	67	86,9	90,0	7,0	7.00x5.50	9,0	3	C
T35-R15S02C05-10X1.25-65R-H	10265518	MF10X1.25	1,25	3,63	10,0	20,0	77	96,4	100,0	7,0	7.00x5.50	8,8	3	C
T35-R15S02C05-12X1-65R-H	10265519	MF12X1	1,0	2,98	12,0	20,0	73	96,8	100,0	9,0	9.00x7.00	11,0	3	C
T35-R15S02C05-12X1.25-65R-H	10265514	MF12X1.25	1,25	3,67	12,0	20,0	73	96,1	100,0	9,0	9.00x7.00	10,8	3	C
T35-R15S02C05-12X1.5-65R-H	10265520	MF12X1.5	1,5	4,44	12,0	20,0	73	95,5	100,0	9,0	9.00x7.00	10,5	3	C
T35-R15S02C05-14X1-65R-H	10265521	MF14X1	1,0	2,98	14,0	20,0	71	97,0	100,0	11,0	11.00x9.00	13,0	3	C
T35-R15S02C05-14X1.5-65R-H	10265515	MF14X1.5	1,5	4,44	14,0	20,0	71	95,4	100,0	11,0	11.00x9.00	12,5	3	C
T35-R15S02C05-16X1-65R-H	10265522	MF16X1	1,0	2,98	16,0	20,0	58	97,0	100,0	12,0	12.00x9.00	15,0	3	C
T35-R15S02C05-16X1.5-65R-H	10265523	MF16X1.5	1,5	4,44	16,0	20,0	58	95,6	100,0	12,0	12.00x9.00	14,5	3	C
T35-R15S02C05-18X1.5-65R-H	10265524	MF18X1.5	1,5	4,44	18,0	24,0	81	105,6	110,0	14,0	14.00x11.00	16,5	3	C
T35-R15S02C05-20X1.5-65R-H	10265525	MF20X1.5	1,5	4,44	20,0	24,0	80	120,6	125,0	16,0	16.00x12.00	18,5	3	C

T35A-R15SC-H

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlSiN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—FHA = 15°
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 252

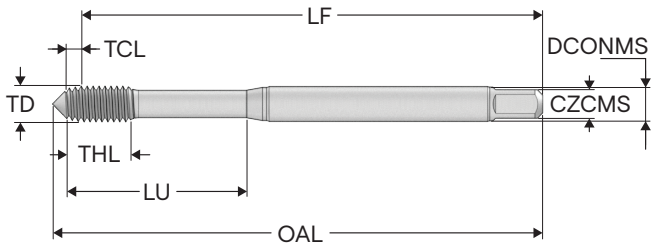
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T35A-R15S02C05-8X1-65R-H	10265536	MF8X1	1,0	2,96	8,0	20,0	67	87,0	90,0	6,0	6.00x4.90	7,0	3	C
T35A-R15S02C05-10X1-65R-H	10265537	MF10X1	1,0	2,96	10,0	20,0	67	96,9	90,0	7,0	7.00x5.50	9,0	3	C
T35A-R15S02C05-10X1.25-65R-H	10265538	MF10X1.25	1,25	3,63	10,0	20,0	77	96,4	100,0	7,0	7.00x5.50	8,8	3	C
T35A-R15S02C05-12X1-65R-H	10265539	MF12X1	1,0	2,98	12,0	20,0	73	96,8	100,0	9,0	9.00x7.00	11,0	3	C
T35A-R15S02C05-12X1.25-65R-H	10265534	MF12X1.25	1,25	3,67	12,0	20,0	73	96,1	100,0	9,0	9.00x7.00	10,8	3	C
T35A-R15S02C05-12X1.5-65R-H	10265540	MF12X1.5	1,5	4,44	12,0	20,0	73	95,5	100,0	9,0	9.00x7.00	10,5	3	C
T35A-R15S02C05-14X1-65R-H	10265541	MF14X1	1,0	2,98	14,0	20,0	71	97,0	100,0	11,0	11.00x9.00	13,0	3	C
T35A-R15S02C05-14X1.5-65R-H	10265535	MF14X1.5	1,5	4,44	14,0	20,0	71	95,4	100,0	11,0	11.00x9.00	12,5	3	C
T35A-R15S02C05-16X1-65R-H	10265542	MF16X1	1,0	2,98	16,0	20,0	58	97,0	100,0	12,0	12.00x9.00	15,0	3	C
T35A-R15S02C05-16X1.5-65R-H	10265543	MF16X1.5	1,5	4,44	16,0	20,0	58	95,6	100,0	12,0	12.00x9.00	14,5	3	C
T35A-R15S02C05-18X1.5-65R-H	10265544	MF18X1.5	1,5	4,44	18,0	24,0	81	105,6	110,0	14,0	14.00x11.00	16,5	3	C
T35A-R15S02C05-20X1.5-65R-H	10265545	MF20X1.5	1,5	4,44	20,0	24,0	80	121,6	125,0	16,0	16.00x12.00	18,5	3	C

T33-FNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

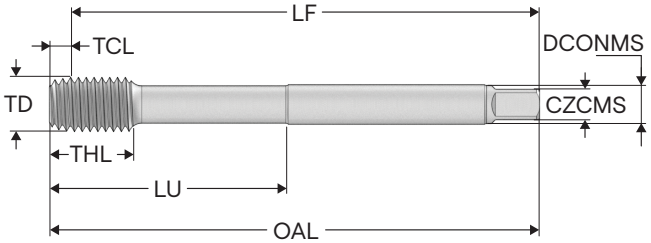
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FN01C03-2X0.4-65R	10139189	M2	0,4	1,02 *0.040*	2,0 *0.079*	8,0 *0.315*	8 *0.315*	43,98 *1.731*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,85 *0.073*	0	C
T33-FN01C03-2.5X0.45-65R	10139190	M2.5	0,45	1,1 *0.043*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	9 *0.354*	48,9 *1.925*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,33 *0.092*	0	C
T33-FN01C03-3X0.5-65R	10139191	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,8 *0.110*	0	C
T33-FN01C03-4X0.7-65R	10139192	M4	0,7	1,6 *0.063*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,4 *2.417*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,7 *0.146*	0	C
T33-FN01C03-5X0.8-65R	10139193	M5	0,8	2,1 *0.083*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,9 *2.673*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	0	C
T33-FN01C03-6X1-65R	10139195	M6	1,0	2,3 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	0	C
T33-FN01C03-8X1.25-65R	10139196	M8	1,25	3,1 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	0	C
T33-FN01C03-10X1.5-65R	10139197	M10	1,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,5 *3.799*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	0	C

T33-FNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Substrat: HSSE
- Pokrycie: TiAlN + TiN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

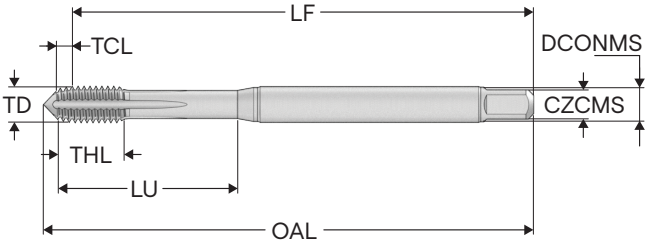
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FN01C06-12X1.75-65R	10139198	M12	1,75	3,7 *0.146*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	106,3 *4.185*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,25 *0.443*	0	C
T33-FN01C06-14X2-65R	10139199	M14	2,0	4,6 *0.181*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	105,4 *4.150*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,1 *0.516*	0	C
T33-FN01C06-16X2-65R	10139200	M16	2,0	4,6 *0.181*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	105,4 *4.150*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,1 *0.594*	0	C
T33-FN01C06-18X2.5-65R	10139201	M18	2,5	5,76 *0.227*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	119,24 *4.694*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,85 *0.663*	0	C
T33-FN01C06-20X2.5-65R	10139202	M20	2,5	5,8 *0.228*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	134,2 *5.283*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,85 *0.742*	0	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

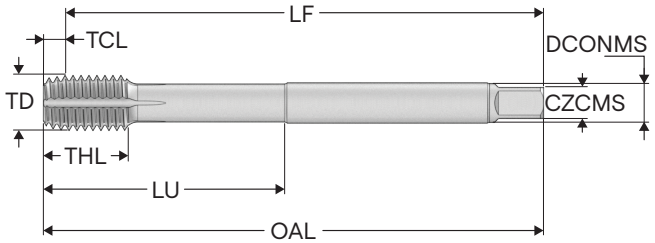
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN01C03-2X0.4-65R	10139204	M2	0,4	1,02 *0.040*	2,0 *0.079*	8,0 *0.315*	8 *0.315*	43,98 *1.731*	46,3 *1.823*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	1,85 *0.073*	3	C
T33-FSN01C03-2.5X0.45-65R	10139205	M2.5	0,45	1,1 *0.043*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	9 *0.354*	48,9 *1.925*	51,7 *2.035*	2,8 *0.110*	2.80X2.10	2,33 *0.092*	3	C
T33-FSN01C03-3X0.5-65R	10139206	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,8 *0.110*	3	C
T33-FSN01C03-4X0.7-65R	10139207	M4	0,7	1,6 *0.063*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,4 *2.417*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,7 *0.146*	5	C
T33-FSN01C03-5X0.8-65R	10139208	M5	0,8	2,1 *0.083*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,9 *2.673*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	C
T33-FSN01C03-6X1-65R	10139209	M6	1,0	2,3 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	5	C
T33-FSN01C03-8X1.25-65R	10139210	M8	1,25	3,1 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	C
T33-FSN01C03-10X1.5-65R	10139211	M10	1,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,5 *3.799*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	5	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

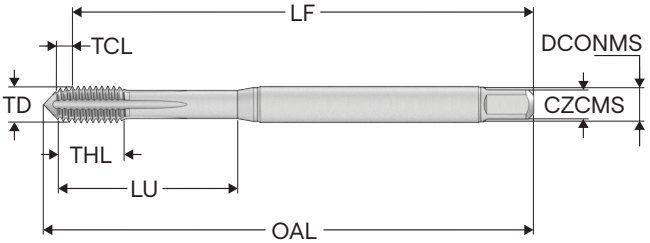
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN01C06-12X1.75-65R	10139212	M12	1,75	3,9 *0.154*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	106,1 *4.177*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,25 *0.443*	5	C
T33-FSN01C06-14X2-65R	10139213	M14	2,0	4,77 *0.188*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	105,23 *4.143*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,1 *0.516*	6	C
T33-FSN01C06-16X2-65R	10139214	M16	2,0	4,6 *0.181*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	105,4 *4.150*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,1 *0.594*	6	C
T33-FSN01C06-18X2.5-65R	10139215	M18	2,5	5,76 *0.227*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	119,24 *4.694*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,85 *0.663*	6	C
T33-FSN01C06-20X2.5-65R	10139216	M20	2,5	5,47 *0.215*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	134,53 *5.296*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,85 *0.742*	6	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6GX





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6GX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

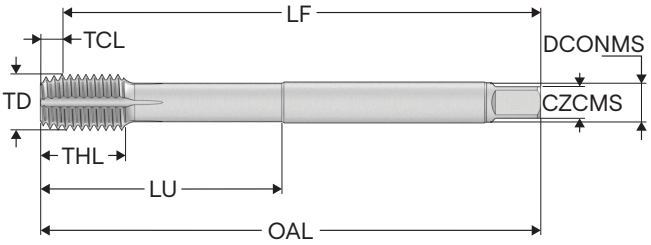
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN01C03-3X0.5-62R	10139258	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,8 *0.110*	3	C
T33-FSN01C03-4X0.7-62R	10139259	M4	0,7	1,7 *0.067*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,3 *2.413*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,7 *0.146*	5	C
T33-FSN01C03-5X0.8-62R	10139260	M5	0,8	2,2 *0.087*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,8 *2.669*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	C
T33-FSN01C03-6X1-62R	10139261	M6	1,0	2,3 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	5	C
T33-FSN01C03-8X1.25-62R	10139262	M8	1,25	3,2 *0.126*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,8 *3.417*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	C
T33-FSN01C03-10X1.5-62R	10139263	M10	1,5	4,4 *0.173*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	95,6 *3.764*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	5	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne, 6GX





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 6GX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

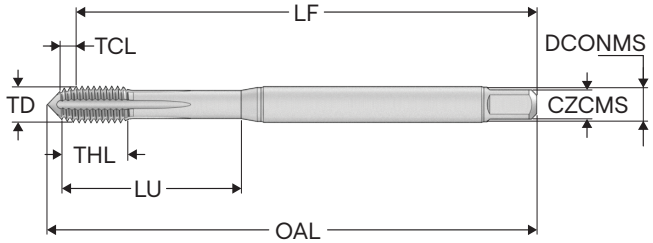
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN01C06-12X1.75-62R	10139264	M12	1,75	3,9 *0.154*	12,0 *0.472*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	106,1 *4.177*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,25 *0.443*	5	C
T33-FSN01C06-14X2-62R	10139265	M14	2,0	4,77 *0.188*	14,0 *0.551*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	105,23 *4.143*	110,0 *4.331*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	13,1 *0.516*	6	C
T33-FSN01C06-16X2-62R	10139266	M16	2,0	5,88 *0.231*	16,0 *0.630*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	104,12 *4.099*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,1 *0.594*	6	C
T33-FSN01C06-18X2.5-62R	10139267	M18	2,5	5,47 *0.215*	18,0 *0.709*	25,0 *0.984*	81 *3.189*	119,53 *4.706*	125,0 *4.921*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	16,85 *0.663*	6	C
T33-FSN01C06-20X2.5-62R	10139268	M20	2,5	6,68 *0.263*	20,0 *0.787*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	133,32 *5.249*	140,0 *5.512*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	18,85 *0.742*	6	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





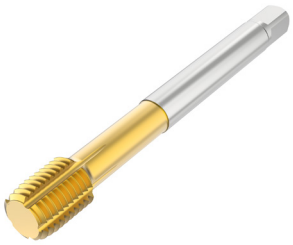
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

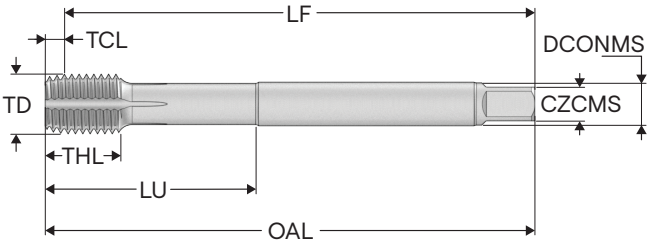
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN02C03-4X0.5-65R	10139217	MF4X0.5	0,5	1,4 *0.055*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,6 *2.425*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,8 *0.150*	5	C
T33-FSN02C03-5X0.5-65R	10139218	MF5X0.5	0,5	1,2 *0.047*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,8 *2.709*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,8 *0.189*	5	C
T33-FSN02C03-6X0.5-65R	10139219	MF6X0.5	0,5	1,35 *0.053*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,65 *3.096*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,8 *0.228*	5	C
T33-FSN02C03-6X0.75-65R	10139220	MF6X0.75	0,75	1,8 *0.071*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,2 *3.079*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,7 *0.224*	5	C
T33-FSN02C03-8X1-65R	10139221	MF8X1.0	1,0	2,25 *0.089*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,75 *3.455*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,6 *0.299*	5	C
T33-FSN02C03-10X1-65R	10139222	MF10X1.0	1,0	2,9 *0.114*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,1 *3.429*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,6 *0.378*	5	C
T33-FSN02C03-10X1.25-65R	10139223	MF10X1.25	1,25	3,1 *0.122*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,9 *3.815*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,45 *0.372*	5	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

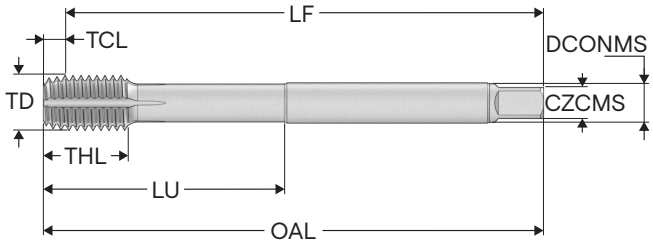
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN02C05-12X1-65R	10139224	MF12X1.0	1,0	3,27 *0.129*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	96,73 *3.808*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,6 *0.457*	5	C
T33-FSN02C05-12X1.25-65R	10139225	MF12X1.25	1,25	3,96 *0.156*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,04 *3.781*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,45 *0.451*	5	C
T33-FSN02C05-12X1.5-65R	10139226	MF12X1.5	1,5	4,15 *0.163*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	95,85 *3.774*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,35 *0.447*	5	C
T33-FSN02C05-16X1.5-65R	10139227	MF16X1.5	1,5	4,33 *0.170*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	95,67 *3.767*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,35 *0.604*	6	C
T33-FSN02C05-18X1.5-65R	10139228	MF18X1.5	1,5	4,4 *0.173*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	17,35 *0.683*	6	C
T33-FSN02C05-20X1.5-65R	10139229	MF20X1.5	1,5	4,6 *0.181*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,4 *4.740*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,35 *0.762*	6	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN376
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

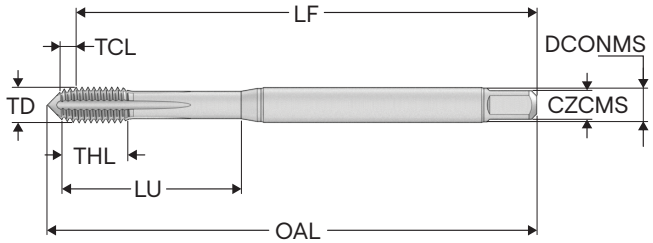
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN08C06-7/16-14-22R	10139238	UNC7/16-14	14,0	5,4 *0.213*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	94,6 *3.724*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	10,25 *0.404*	5	C
T33-FSN08C06-1/2-13-22R	10139239	UNC1/2-13	13,0	5,8 *0.228*	12,7 *0.500*	18,0 *0.709*	83 *3.268*	104,2 *4.102*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,8 *0.465*	5	C
T33-FSN08C06-5/8-11-22R	10139240	UNC5/8-11	11,0	6,8 *0.268*	15,875 *0.625*	20,0 *0.787*	81 *3.189*	103,2 *4.063*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00x9.00	14,8 *0.583*	6	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNC





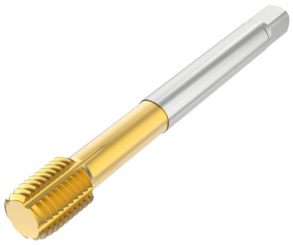
—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

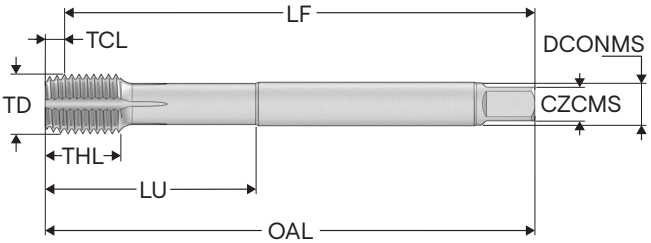
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN08C03-5-40-22R	10139230	UNC5-40	40,0	1,6 *0.063*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,4 *2.142*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,9 *0.114*	3	C
T33-FSN08C03-6-32-22R	10139231	UNC6-32	32,0	1,8 *0.071*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,2 *2.134*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,15 *0.124*	3	C
T33-FSN08C03-8-32-22R	10139232	UNC8-32	32,0	2,0 *0.079*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,0 *2.402*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,8 *0.150*	5	C
T33-FSN08C03-10-24-22R	10139233	UNC10-24	24,0	2,7 *0.106*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,3 *2.650*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,35 *0.171*	5	C
T33-FSN08C03-12-24-22R	10139234	UNC12-24	24,0	2,7 *0.106*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,3 *3.043*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,0 *0.197*	5	C
T33-FSN08C03-1/4-20-22R	10139235	UNC1/4-20	20,0	3,9 *0.154*	6,35 *0.250*	13,0 *0.512*	30 *1.181*	76,1 *2.996*	80,0 *3.150*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,75 *0.226*	5	C
T33-FSN08C03-5/16-18-22R	10139236	UNC5/16-18	18,0	3,6 *0.142*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,4 *3.402*	93,3 *3.673*	8,2 *0.323*	8.20X6.20	7,3 *0.287*	5	C
T33-FSN08C03-3/8-16-22R	10139237	UNC3/8-16	16,0	4,74 *0.187*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	95,26 *3.750*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	8,8 *0.346*	5	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

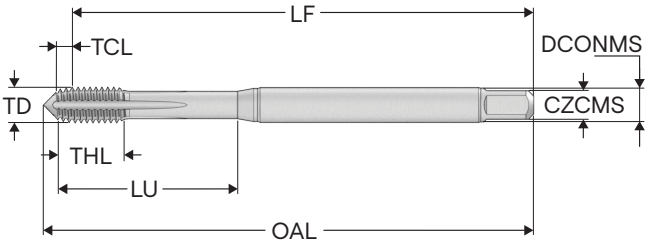
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN09C05-7/16-20-22R	10139249	UNF7/16-20	20,0	3,8 *0.150*	11,112 *0.437*	15,0 *0.591*	76 *2.992*	96,2 *3.787*	100,0 *3.937*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	10,55 *0.415*	5	C
T33-FSN09C05-1/2-20-22R	10139250	UNF1/2-20	20,0	3,8 *0.150*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	83 *3.268*	106,2 *4.181*	110,0 *4.331*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	12,15 *0.478*	5	C
T33-FSN09C05-5/8-18-22R	10139251	UNF5/8-18	18,0	4,7 *0.185*	15,875 *0.625*	15,0 *0.591*	68 *2.677*	105,3 *4.146*	110,0 *4.331*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,25 *0.600*	6	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNF





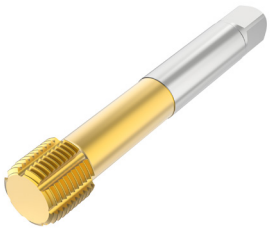
—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 2BX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

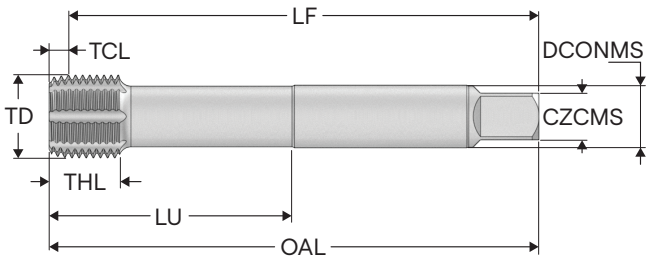
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN09C03-5-44-22R	10139241	UNF5-44	44,0	1,4 *0.055*	3,175 *0.125*	7,0 *0.276*	18 *0.709*	54,6 *2.150*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,92 *0.115*	3	C
T33-FSN09C03-6-40-22R	10139242	UNF6-40	40,0	1,6 *0.063*	3,505 *0.138*	6,0 *0.236*	20 *0.787*	54,4 *2.142*	57,4 *2.260*	4,0 *0.157*	4.00X3.00	3,22 *0.127*	3	C
T33-FSN09C03-8-36-22R	10139243	UNF8-36	36,0	1,8 *0.071*	4,166 *0.164*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,2 *2.409*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,85 *0.152*	5	C
T33-FSN09C03-10-32-22R	10139244	UNF10-32	32,0	1,9 *0.075*	4,826 *0.190*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,1 *2.681*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,45 *0.175*	5	C
T33-FSN09C03-12-28-22R	10139245	UNF12-28	28,0	1,9 *0.075*	5,486 *0.216*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,1 *3.075*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,1 *0.201*	5	C
T33-FSN09C03-1/4-28-22R	10139246	UNF1/4-28	28,0	2,23 *0.088*	6,35 *0.250*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,77 *3.062*	82,4 *3.244*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	5,95 *0.234*	5	C
T33-FSN09C03-5/16-24-22R	10139247	UNF5/16-24	24,0	2,6 *0.102*	7,937 *0.312*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,4 *3.441*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	C
T33-FSN09C03-3/8-24-22R	10139248	UNF3/8-24	24,0	3,5 *0.138*	9,525 *0.375*	15,0 *0.591*	35 *1.378*	86,5 *3.406*	90,0 *3.543*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,05 *0.356*	5	C

T33-FSNC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSSE
—Pokrycie: TiAlN + TiN
—Standard: DIN5156
—Klasa tolerancji gwintu NORMAL-X
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

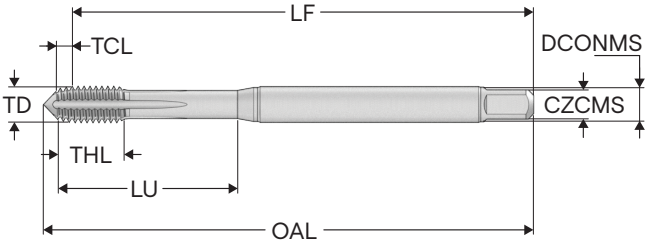
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSN21C09-1/8-28-12R	10139252	G1/8-28	28,0	2,6 *0.102*	9,728 *0.383*	10,0 *0.394*	67 *2.638*	87,4 *3.441*	90,0 *3.543*	7,0 *0.276*	7.00X5.50	9,25 *0.364*	5	C
T33-FSN21C09-1/4-19-12R	10139253	G1/4-19	19,0	3,7 *0.146*	13,157 *0.518*	14,0 *0.551*	71 *2.795*	96,3 *3.791*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	12,55 *0.494*	6	C
T33-FSN21C09-3/8-19-12R	10139254	G3/8-19	19,0	3,85 *0.152*	16,662 *0.656*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	96,15 *3.785*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	11.00X9.00	16,05 *0.632*	7	C
T33-FSN21C09-1/2-14-12R	10139255	G1/2-14	14,0	5,1 *0.201*	20,955 *0.825*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	119,9 *4.720*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	20,1 *0.791*	7	C
T33-FSN21C09-5/8-14-12R	10139256	G5/8-14	14,0	5,1 *0.201*	22,911 *0.902*	20,0 *0.787*	78 *3.071*	119,9 *4.720*	125,0 *4.921*	18,0 *0.709*	18.00X14.50	22,05 *0.868*	7	C
T33-FSN21C09-3/4-14-12R	10139257	G3/4-14	14,0	5,1 *0.201*	26,441 *1.041*	22,0 *0.866*	73 *2.874*	134,9 *5.311*	140,0 *5.512*	20,0 *0.787*	20.00X16.00	25,6 *1.008*	7	C

T33-FSCC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

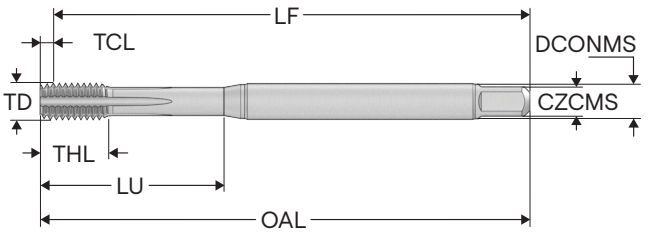
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSC01C03-3X0.5-65R	10139282	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	57,2 *2.252*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,8 *0.110*	3	C
T33-FSC01C03-4X0.7-65R	10139283	M4	0,7	1,6 *0.063*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,4 *2.417*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,7 *0.146*	5	C
T33-FSC01C03-5X0.8-65R	10139284	M5	0,8	2,1 *0.083*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	67,9 *2.673*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	C
T33-FSC01C03-6X1-65R	10139285	M6	1,0	2,3 *0.091*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	77,7 *3.059*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	5	C
T33-FSC01C03-8X1.25-65R	10139286	M8	1,25	3,1 *0.122*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	86,9 *3.421*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	C
T33-FSC01C03-10X1.5-65R	10139287	M10	1,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,5 *3.799*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	5	C

T33-FSCE

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

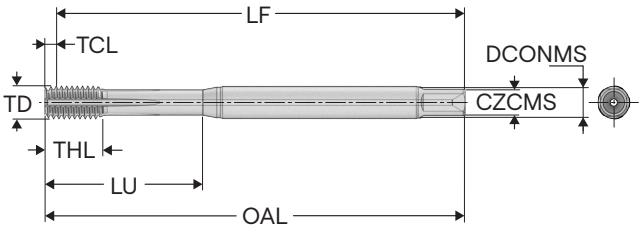
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSC01E03-3X0.5-65R	10139288	M3	0,5	1,2 *0.047*	3,0 *0.118*	10,0 *0.394*	18 *0.709*	54,8 *2.157*	56,0 *2.205*	3,5 *0.138*	3.50X2.70	2,8 *0.110*	3	E
T33-FSC01E03-4X0.7-65R	10139289	M4	0,7	1,6 *0.063*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,4 *2.417*	63,0 *2.480*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,7 *0.146*	5	E
T33-FSC01E03-5X0.8-65R	10139290	M5	0,8	1,5 *0.059*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,5 *2.697*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	E

T33A-FSCE

Nagniatanie gwintów – Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

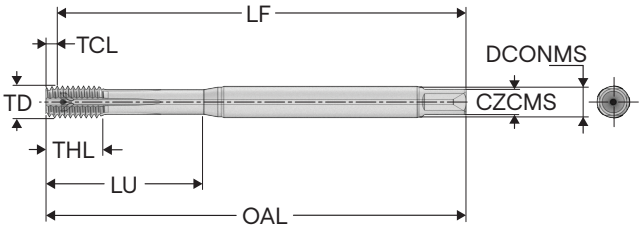
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33A-FSC01E03-5X0.8-65R	10139294	M5	0,8	1,7 *0.067*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,3 *2.689*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	E
T33A-FSC01E03-6X1-65R	10139295	M6	1,0	1,95 *0.077*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,05 *3.073*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	5	E
T33A-FSC01E03-8X1.25-65R	10139296	M8	1,25	2,55 *0.100*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,45 *3.443*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	E
T33A-FSC01E03-10X1.5-65R	10139297	M10	1,5	2,84 *0.112*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	97,16 *3.825*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	5	E

T33B-FSCE

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

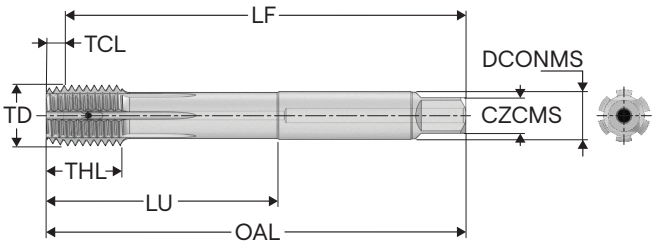
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33B-FSC01E03-5X0.8-65R	10139298	M5	0,8	1,57 *0.062*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,43 *2.694*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,65 *0.183*	5	E
T33B-FSC01E03-6X1-65R	10139299	M6	1,0	1,95 *0.077*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,05 *3.073*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,6 *0.220*	5	E
T33B-FSC01E03-8X1.25-65R	10139300	M8	1,25	2,42 *0.095*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,58 *3.448*	90,0 *3.543*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,45 *0.293*	5	E
T33B-FSC01E03-10X1.5-65R	10139301	M10	1,5	2,84 *0.112*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	97,16 *3.825*	100,0 *3.937*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,35 *0.368*	5	E

T33B-FSCC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





- Chłodzenie wewnętrzne
- Substrat: HSSE-PM
- Pokrycie: TiN + TiCN
- Standard: DIN376
- Klasa tolerancji gwintu 6HX
- Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

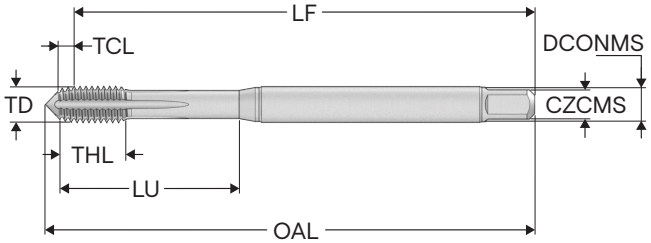
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T33B-FSC01C06-12X1.75-65R	10208929	M12	1,75	3,9	18,0	83	105,1	110,0	9,0	9.00x7.00	11,25	5	C
T33B-FSC01C06-14X2-65R	10208930	M14	2,0	5,88	20,0	81	104,3	110,0	11,0	11.00x9.00	13,1	6	C
T33B-FSC01C06-16X2-65R	10208931	M16	2,0	5,88	20,0	68	104,3	110,0	12,0	12.00x9.00	15,1	6	C
T33B-FSC01C06-18X2.5-65R	10208932	M18	2,5	6,95	25,0	81	118,0	125,0	14,0	14.00x11.00	16,85	6	C
T33B-FSC01C06-20X2.5-65R	10208933	M20	2,5	6,62	25,0	95	133,0	140,0	16,0	16.00x12.00	18,85	6	C
T33B-FSC01C06-22X2.5-65R	10208934	M22	2,5	6,92	25,0	93	133,0	140,0	18,0	18.00x14.50	20,85	6	C
T33B-FSC01C06-24X3-65R	10208935	M24	3,0	8,44	30,0	113	151,3	160,0	18,0	18.00x14.50	22,65	6	C

T33-FSCC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN371
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

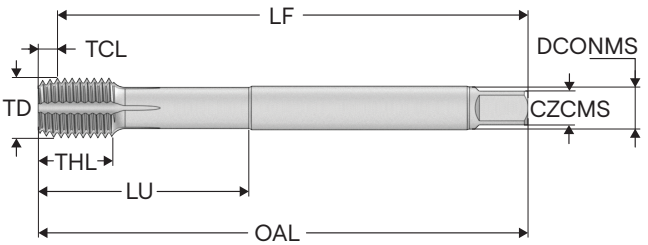
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSC02C03-4X0.5-65R	10139269	MF4X0.5	0,5	1,4 *0.055*	4,0 *0.157*	7,0 *0.276*	21 *0.827*	61,6 *2.425*	64,6 *2.543*	4,5 *0.177*	4.50X3.40	3,8 *0.150*	5	C
T33-FSC02C03-5X0.5-65R	10139270	MF5X0.5	0,5	1,2 *0.047*	5,0 *0.197*	8,0 *0.315*	25 *0.984*	68,8 *2.709*	72,0 *2.835*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	4,8 *0.189*	5	C
T33-FSC02C03-6X0.5-65R	10139271	MF6X0.5	0,5	1,35 *0.053*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,65 *3.096*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,8 *0.228*	5	C
T33-FSC02C03-6X0.75-65R	10139272	MF6X0.75	0,75	1,8 *0.071*	6,0 *0.236*	10,0 *0.394*	30 *1.181*	78,2 *3.079*	82,4 *3.244*	6,0 *0.236*	6.00X4.90	5,7 *0.224*	5	C
T33-FSC02C03-8X1-65R	10139273	MF8X1.0	1,0	2,25 *0.089*	8,0 *0.315*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,75 *3.455*	93,3 *3.673*	8,0 *0.315*	8.00X6.20	7,6 *0.299*	5	C
T33-FSC02C03-10X1-65R	10139274	MF10X1.0	1,0	2,9 *0.114*	10,0 *0.394*	13,0 *0.512*	35 *1.378*	87,1 *3.429*	91,8 *3.614*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,6 *0.378*	5	C
T33-FSC02C03-10X1.25-65R	10139275	MF10X1.25	1,25	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	15,0 *0.591*	39 *1.535*	96,0 *3.780*	101,8 *4.008*	10,0 *0.394*	10.00X8.00	9,45 *0.372*	5	C

T33-FSCC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

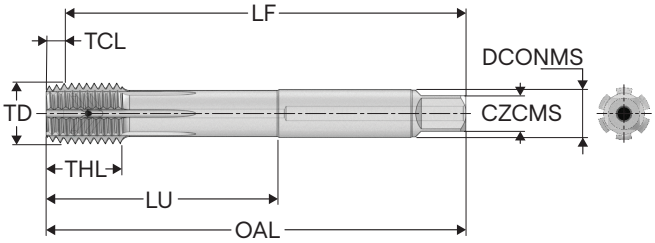
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	TD	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*		mm *Cal.*		
T33-FSC02C05-12X1-65R	10139276	MF12X1.0	1,0	3,27 *0.129*	12,0 *0.472*	10,0 *0.394*	73 *2.874*	96,73 *3.808*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,6 *0.457*	5	C
T33-FSC02C05-12X1.25-65R	10139277	MF12X1.25	1,25	3,96 *0.156*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	96,04 *3.781*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,45 *0.451*	5	C
T33-FSC02C05-12X1.5-65R	10139278	MF12X1.5	1,5	4,2 *0.165*	12,0 *0.472*	15,0 *0.591*	73 *2.874*	95,8 *3.772*	100,0 *3.937*	9,0 *0.354*	9.00X7.00	11,35 *0.447*	5	C
T33-FSC02C05-16X1.5-65R	10139279	MF16X1.5	1,5	4,33 *0.170*	16,0 *0.630*	15,0 *0.591*	71 *2.795*	95,67 *3.767*	100,0 *3.937*	12,0 *0.472*	12.00X9.00	15,35 *0.604*	5	C
T33-FSC02C05-18X1.5-65R	10139280	MF18X1.5	1,5	4,4 *0.173*	18,0 *0.709*	17,0 *0.669*	66 *2.598*	105,6 *4.157*	110,0 *4.331*	14,0 *0.551*	14.00X11.00	17,35 *0.683*	5	C
T33-FSC02C05-20X1.5-65R	10139281	MF20X1.5	1,5	4,6 *0.181*	20,0 *0.787*	17,0 *0.669*	80 *3.150*	120,4 *4.740*	125,0 *4.921*	16,0 *0.630*	16.00X12.00	19,35 *0.762*	5	C

T33B-FSCC

Nagniatanie gwintów – Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSSE-PM
—Pokrycie: TiN + TiCN
—Standard: DIN374
—Klasa tolerancji gwintu 6HX
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 260

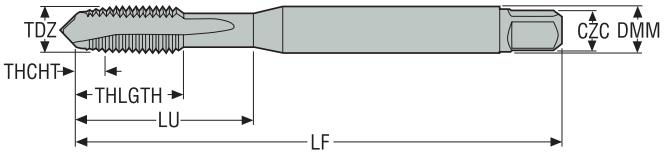
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	TCL	THL	LU	LF	OAL	DCONMS	CZCMS	PCD	NOF	THCHT
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
T33B-FSC02C05-12X1.25-65R	10208936	MF12X1.25	1,25	3,96	15,0	73	95,9	100,0	9,0	9.00x7.00	11,45	5	C
T33B-FSC02C05-14X1.5-65R	10208937	MF14X1.5	1,5	4,33	15,0	81	95,7	100,0	11,0	11.00x9.00	13,35	6	C
T33B-FSC02C05-16X1.5-65R	10208938	MF16X1.5	1,5	4,27	15,0	58	95,7	100,0	12,0	12.00x9.00	15,35	6	C

MTP-P003

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 264

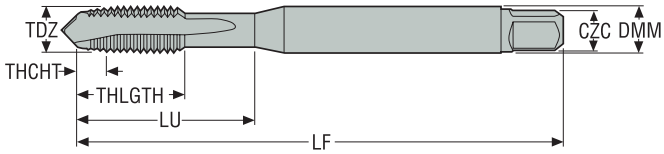
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M1X0.25ISO5HX-TB-P003	02999897	M1	0,25	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	38,87 *1.530*	0,75 *0.030*	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.2X0.25ISO5HX-TB-P003	02999898	M1.2	0,25	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	38,87 *1.530*	0,95 *0.037*	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.4X0.30ISO5HX-TB-P003	02999899	M1.4	0,3	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	6,5 *0.256*	38,65 *1.522*	1,1 *0.043*	2.50X2.10	2	DIN371	5HX	B
MTP-M1.6X0.35ISO6HX-TB-P003	02999900	M1.6	0,35	2,5 *0.098*	12,5 *0.492*	7,0 *0.276*	38,42 *1.513*	1,3 *0.051*	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M1.8X0.35ISO6HX-TB-P003	02999901	M1.8	0,35	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	7,0 *0.276*	38,42 *1.513*	1,5 *0.059*	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-P003	02999902	M2	0,4	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	6,0 *0.236*	43,2 *1.701*	1,6 *0.063*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.2X0.45ISO6HX-TB-P003	02999903	M2.2	0,45	2,8 *0.110*	12,0 *0.472*	7,0 *0.276*	42,97 *1.692*	1,8 *0.071*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-P003	02999905	M2.5	0,45	2,8 *0.110*	12,5 *0.492*	8,0 *0.315*	47,97 *1.889*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-P003	02999907	M3	0,5	3,5 *0.138*	18,0 *0.709*	8,9 *0.350*	53,6875 *2.114*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	B
MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-P003	02999908	M3.5	0,6	4,0 *0.157*	20,0 *0.787*	10,8 *0.425*	53,225 *2.095*	2,9 *0.114*	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003	02999909	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	11,7 *0.461*	59,7625 *2.353*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003	02999910	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	12,6 *0.496*	66,3 *2.610*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003	02999911	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	14,5 *0.571*	75,375 *2.968*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M7X1.00ISO6HX-TB-P003	02999912	M7	1,0	7,0 *0.276*	30,0 *1.181*	14,5 *0.571*	78,275 *3.082*	6,1 *0.240*	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003	02999913	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	17,4 *0.685*	84,21875 *3.316*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003	02999914	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	19,2 *0.756*	93,0625 *3.664*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

MTP-P003

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 264

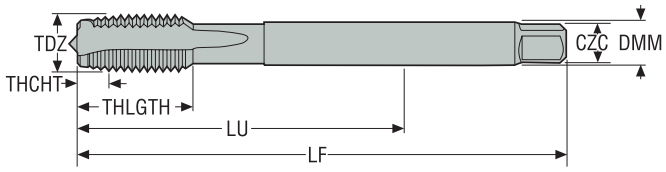
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P003-A	02999929	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	11,7 *0.461*	59,73 *2.352*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P003-A	02999930	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	12,6 *0.496*	66,35 *2.612*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P003-A	02999931	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	14,5 *0.571*	75,51 *2.973*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P003-A	02999933	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	17,4 *0.685*	84,48 *3.326*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P003-A	02999934	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	19,2 *0.756*	93,46 *3.680*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

MTP-P004

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 264

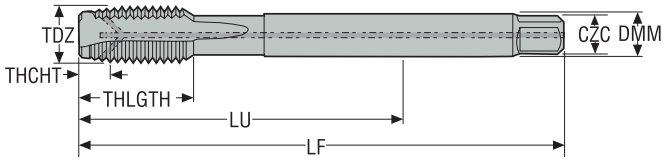
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-P004	02999915	M4	0,7	2,8 *0.110*	43,0 *1.693*	12,0 *0.472*	59,7625 *2.353*	3,4 *0.134*	2.80X2.10	3	DIN376	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-P004	02999916	M5	0,8	3,5 *0.138*	49,0 *1.929*	13,2 *0.520*	66,3 *2.610*	4,3 *0.169*	3.50X2.70	3	DIN376	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-P004	02999917	M6	1,0	4,5 *0.177*	59,0 *2.323*	15,1 *0.594*	75,375 *2.968*	5,1 *0.201*	4.50X3.40	3	DIN376	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-P004	02999918	M8	1,25	6,0 *0.236*	67,0 *2.638*	18,0 *0.709*	84,21875 *3.316*	6,8 *0.268*	6.00X4.90	3	DIN376	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-P004	02999919	M10	1,5	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	19,8 *0.780*	93,0625 *3.664*	8,6 *0.339*	7.00X5.50	3	DIN376	6HX	B
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004	02999920	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	101,90625 *4.012*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004	02999921	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	100,75 *3.967*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004	02999922	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	100,75 *3.967*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M18X2.50ISO6HX-TB-P004	02999923	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	30,0 *1.181*	114,46 *4.506*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004	02999924	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	128,4375 *5.057*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004	02999925	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	34,0 *1.339*	129,36 *5.093*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004	02999926	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	38,0 *1.496*	146,125 *5.753*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004	02999927	M27	3,0	20,0 *0.787*	97,0 *3.819*	38,0 *1.496*	147,37 *5.802*	24,0 *0.945*	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M30X3.50ISO6HX-TB-P004	02999928	M30	3,5	22,0 *0.866*	115,0 *4.528*	45,0 *1.772*	165,42 *6.513*	26,5 *1.043*	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	B

MTP-P004-A

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 264

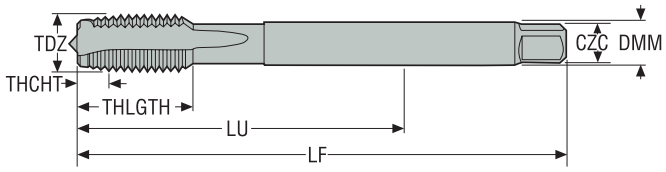
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-P004-A	02999935	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	101,90625 *4.012*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M14X2.00ISO6HX-TB-P004-A	02999936	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	101,41 *3.993*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-P004-A	02999937	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	100,75 *3.967*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-P004-A	02999939	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	129,46 *5.097*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M22X2.50ISO6HX-TB-P004-A	02999940	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	34,0 *1.339*	129,36 *5.093*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M24X3.00ISO6HX-TB-P004-A	02999941	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	38,0 *1.496*	146,125 *5.753*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	B
MTP-M27X3.00ISO6HX-TB-P004-A	02999942	M27	3,0	20,0 *0.787*	97,0 *3.819*	38,0 *1.496*	147,37 *5.802*	24,0 *0.945*	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	B

MTP-P011

Otwory przelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 264

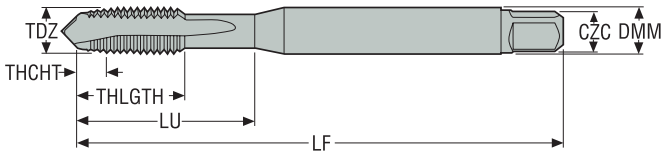
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M4X0.50ISO6HX-TB-P011	02999944	MF4X0.5	0,5	2,8 *0.110*	43,0 *1.693*	12,0 *0.472*	60,6875 *2.389*	3,5 *0.138*	2.80X2.10	3	DIN374	6HX	B
MTP-M5X0.50ISO6HX-TB-P011	02999945	MF5X0.5	0,5	3,5 *0.138*	49,0 *1.929*	13,0 *0.512*	67,57 *2.660*	4,5 *0.177*	3.50X2.70	3	DIN374	6HX	B
MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-P011	02999946	MF6X0.75	0,75	4,5 *0.177*	59,0 *2.323*	15,0 *0.591*	76,5 *3.012*	5,3 *0.209*	4.50X3.40	3	DIN374	6HX	B
MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-P011	02999948	MF8X1.0	1,0	6,0 *0.236*	67,0 *2.638*	18,0 *0.709*	85,375 *3.361*	7,1 *0.280*	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	B
MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-P011	02999950	MF10X1.0	1,0	7,0 *0.276*	67,0 *2.638*	17,6 *0.693*	85,375 *3.361*	9,1 *0.358*	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	B
MTP-M10X1.25ISO6HX-TB-P011	02999951	MF10X1.25	1,25	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	19,8 *0.780*	98,51875 *3.879*	8,8 *0.346*	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-P011	02999952	MF12X1.0	1,0	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	95,36 *3.754*	11,1 *0.437*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.25ISO6HX-TB-P011	02999953	MF12X1.25	1,25	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	94,21875 *3.709*	10,8 *0.425*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-P011	02999954	MF12X1.5	1,5	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	93,37 *3.676*	10,6 *0.417*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-P011	02999957	MF14X1.5	1,5	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	21,0 *0.827*	93,0625 *3.664*	12,6 *0.496*	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M16X1.50ISO6HX-TB-P011	02999959	MF16X1.5	1,5	12,0 *0.472*	58,0 *2.283*	21,0 *0.827*	93,0625 *3.664*	14,6 *0.575*	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M18X1.00ISO6HX-TB-P011	02999960	MF18X1.0	1,0	14,0 *0.551*	66,0 *2.598*	24,0 *0.945*	105,35 *4.148*	17,1 *0.673*	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M18X1.50ISO6HX-TB-P011	02999961	MF18X1.5	1,5	14,0 *0.551*	66,0 *2.598*	24,0 *0.945*	103,35 *4.069*	16,6 *0.654*	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M20X1.00ISO6HX-TB-P011	02999962	MF20X1.0	1,0	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	24,0 *0.945*	120,24 *4.734*	19,1 *0.752*	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M20X1.50ISO6HX-TB-P011	02999963	MF20X1.5	1,5	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	24,0 *0.945*	118,25 *4.656*	18,6 *0.732*	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M24X2.00ISO6HX-TB-P011	02999966	MF24X2.0	2,0	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	28,0 *1.102*	131,28 *5.169*	22,0 *0.866*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M25X1.50ISO6HX-TB-P011	02999967	MF25X1.5	1,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	28,0 *1.102*	133,23 *5.245*	23,5 *0.925*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	B
MTP-M27X1.50ISO6HX-TB-P011	02999969	MF27X1.5	1,5	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	28,0 *1.102*	133,22 *5.245*	25,5 *1.004*	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M30X2.00ISO6HX-TB-P011	02999973	MF30X2.0	2,0	22,0 *0.866*	85,0 *3.346*	28,0 *1.102*	141,27 *5.562*	28,0 *1.102*	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	B

MTP-M003-A

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

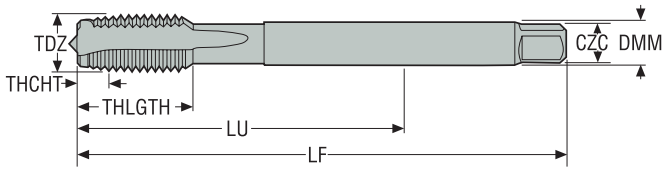
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-M003-A	03000094	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	11,7 *0.461*	59,82 *2.355*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-M003-A	03000095	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	12,6 *0.496*	66,4 *2.614*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-M003-A	03000096	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	14,5 *0.571*	75,375 *2.968*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-M003-A	03000097	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	17,4 *0.685*	84,21875 *3.316*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-M003-A	03000098	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	19,2 *0.756*	93,0625 *3.664*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

MTP-M004

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

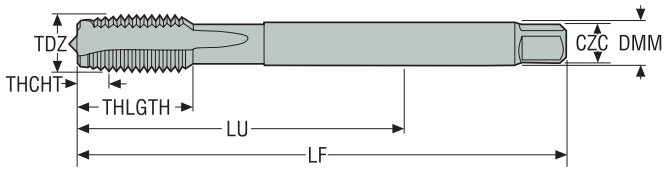
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004	03000087	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	101,90625 *4.012*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004	03000090	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	100,75 *3.967*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004	03000092	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	128,4375 *5.057*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6H	B

MTP-M004-A

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

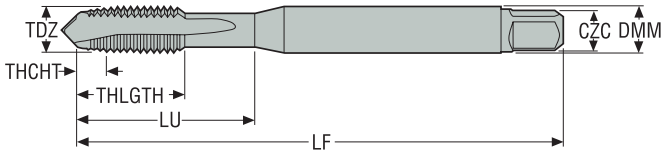
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-M004-A	03000099	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	101,90625 *4.012*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-M004-A	03000100	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	101,14 *3.982*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-M004-A	03000101	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	101,05 *3.978*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M20X2.50ISO6H-TB-M004-A	03000103	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	129,15 *5.085*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6H	B

MTP-N001

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

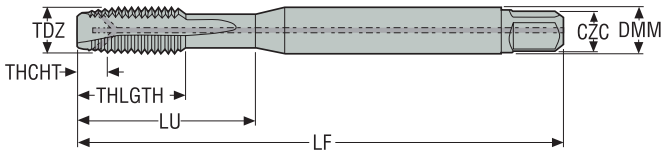
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M3X0.50ISO6H-TB-N001	03000136	M3	0,5	3,5 *0.138*	16,0 *0.630*	9,0 *0.354*	54,625 *2.151*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	2	DIN371	6H	B
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001	03000137	M4	0,7	4,5 *0.177*	19,0 *0.748*	12,0 *0.472*	59,85 *2.356*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	2	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001	03000138	M5	0,8	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	13,0 *0.512*	66,4 *2.614*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	2	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001	03000139	M6	1,0	6,0 *0.236*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	75,375 *2.968*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001	03000140	M8	1,25	8,0 *0.315*	28,0 *1.102*	18,0 *0.709*	84,21875 *3.316*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001	03000141	M10	1,5	10,0 *0.394*	30,0 *1.181*	20,0 *0.787*	93,25 *3.671*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

MTP-N001-A

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

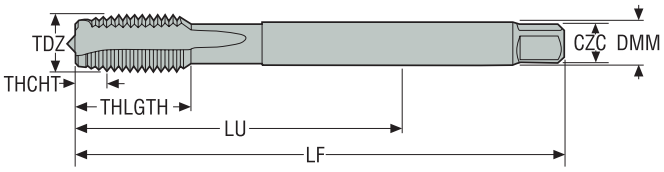
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M4X0.70ISO6H-TB-N001-A	03000145	M4	0,7	4,5 *0.177*	19,0 *0.748*	12,0 *0.472*	59,85 *2.356*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	2	DIN371	6H	B
MTP-M5X0.80ISO6H-TB-N001-A	03000146	M5	0,8	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	13,0 *0.512*	66,4 *2.614*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	2	DIN371	6H	B
MTP-M6X1.00ISO6H-TB-N001-A	03000147	M6	1,0	6,0 *0.236*	27,0 *1.063*	15,0 *0.591*	75,5 *2.972*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	B
MTP-M8X1.25ISO6H-TB-N001-A	03000148	M8	1,25	8,0 *0.315*	28,0 *1.102*	18,0 *0.709*	84,37 *3.322*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	B
MTP-M10X1.50ISO6H-TB-N001-A	03000149	M10	1,5	10,0 *0.394*	30,0 *1.181*	20,0 *0.787*	93,25 *3.671*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	B

MTP-N002

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

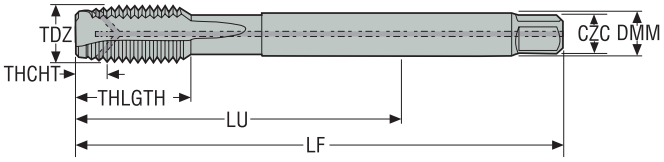
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002	03000142	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	102,1 *4.020*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6H	B
MTP-M14X2.00ISO6H-TB-N002	03000143	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	101,0 *3.976*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	4	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002	03000144	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	101,0 *3.976*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B

MTP-N002-A

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-PM
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

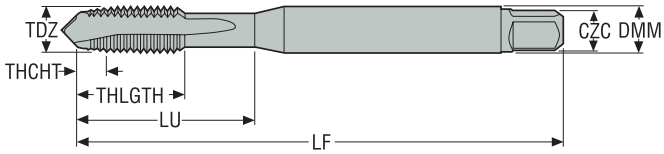
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6H-TB-N002-A	03000150	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	102,1 *4.020*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6H	B
MTP-M16X2.00ISO6H-TB-N002-A	03000152	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	101,0 *3.976*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	B

MTP-S001

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

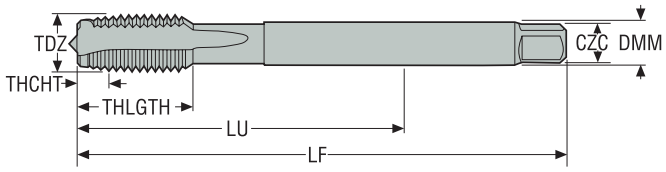
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M2X0.40ISO6HX-TB-S001	10001159	M2	0,4	2,8 *0.110*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	43,2 *1.701*	1,6 *0.063*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M2.5X0.45ISO6HX-TB-S001	10001161	M2.5	0,45	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	9,0 *0.354*	47,97 *1.889*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3X0.50ISO6HX-TB-S001	10001162	M3	0,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	53,75 *2.116*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	2	DIN371	6HX	B
MTP-M3.5X0.60ISO6HX-TB-S001	10001163	M3.5	0,6	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	53,3 *2.098*	2,9 *0.114*	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M4X0.70ISO6HX-TB-S001	10001164	M4	0,7	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	59,85 *2.356*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	B
MTP-M5X0.80ISO6HX-TB-S001	10001165	M5	0,8	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	66,4 *2.614*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M6X1.00ISO6HX-TB-S001	10001166	M6	1,0	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	75,5 *2.972*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.25ISO6HX-TB-S001	10001167	M8	1,25	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	84,37 *3.322*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.50ISO6HX-TB-S001	10001168	M10	1,5	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	93,25 *3.671*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B

MTP-S002

Otwory przelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

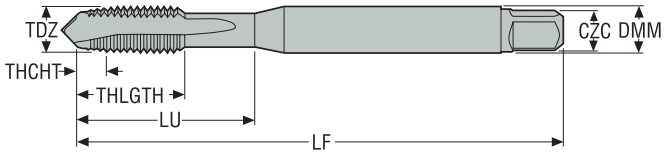
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M12X1.75ISO6HX-TB-S002	10001169	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	102,12 *4.020*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M16X2.00ISO6HX-TB-S002	10001170	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	101,0 *3.976*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	B
MTP-M20X2.50ISO6HX-TB-S002	10001171	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	128,75 *5.069*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	B

MTP-S011

Otwory przelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

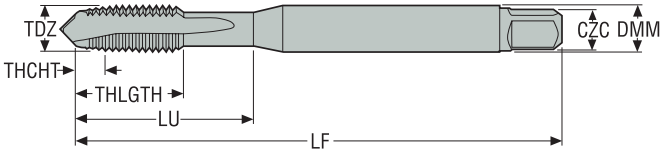
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-M6X0.75ISO6HX-TB-S011	10001176	MF6X0.75	0,75	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	76,62 *3.017*	5,25 *0.207*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X0.750ISO6HX-TB-S011	10001177	MF8X0.75	0,75	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	86,62 *3.410*	7,25 *0.285*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M8X1.00ISO6HX-TB-S011	10001178	MF8X1.0	1,0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	85,5 *3.366*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	B
MTP-M10X1.00ISO6HX-TB-S011	10001179	MF10X1.0	1,0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	95,5 *3.760*	9,0 *0.354*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	B
MTP-M12X1.00ISO6HX-TB-S011	10001180	MF12X1.0	1,0	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	95,5 *3.760*	11,0 *0.433*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M12X1.50ISO6HX-TB-S011	10001181	MF12X1.5	1,5	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	93,25 *3.671*	10,5 *0.413*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	B
MTP-M14X1.50ISO6HX-TB-S011	10001182	MF14X1.5	1,5	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	21,0 *0.827*	93,25 *3.671*	12,5 *0.492*	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	B

MTP-S012

Otwory przelotowe – Gwinty MJ





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

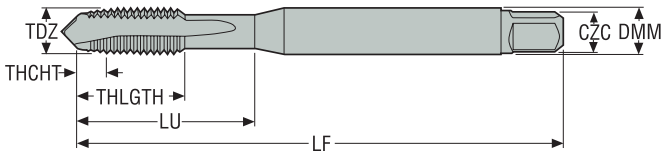
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-MJ4X0.70ISO4H-TB-S012	10001172	MJ4X0.7	0,7	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	59,85 *2.356*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ5X0.80ISO4H-TB-S012	10001173	MJ5X0.8	0,8	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	66,4 *2.614*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ6X1.00ISO4H-TB-S012	10001174	MJ6X1	1,0	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	75,5 *2.972*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	B
MTP-MJ8X1.25ISO4H-TB-S012	10001175	MJ8X1.25	1,25	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	84,37 *3.322*	6,9 *0.272*	8.00X6.20	3	DIN371	4H	B

MTP-S013

Otwory przelotowe – Gwinty EGM





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

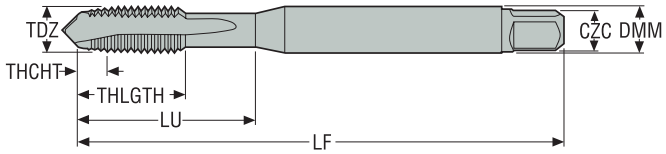
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*					
MTP-EGM4X0.7ISO4H-TB-S013 *MTP-STIM4X0.7ISO4H-TB-S013*	10001218	EGM4	0,7	6,0 *0.236*	16 *0.630*	16,0 *0.630*	66,9 *2.632*	4,2 *0.165*	6.00X4.90	3	DIN40435	4H	B
MTP-EGM5X0.8ISO4H-TB-S013 *MTP-STIM5X0.8ISO4H-TB-S013*	10001219	EGM5	0,8	6,0 *0.236*	23 *0.906*	15,0 *0.591*	76,4 *3.008*	5,3 *0.207*	6.00X4.90	3	DIN40435	4H	B
MTP-EGM6X1.0ISO4H-TB-S013 *MTP-STIM6X1.0ISO4H-TB-S013*	10001220	EGM6	1,0	8,0 *0.315*	35 *1.378*	18,0 *0.709*	85,5 *3.366*	6,3 *0.248*	8.00X6.20	3	DIN40435	4H	B
MTP-EGM8X1.25ISO4H-TB-S013 *MTP-STIM8X1.25ISO4H-TB-S013*	10001221	EGM8	1,25	10,0 *0.394*	34 *1.319*	20,0 *0.787*	94,4 *3.715*	8,4 *0.331*	10.00X8.00	3	DIN40435	4H	B

MTP-S042

Otwory przelotowe – Gwinty UNJF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

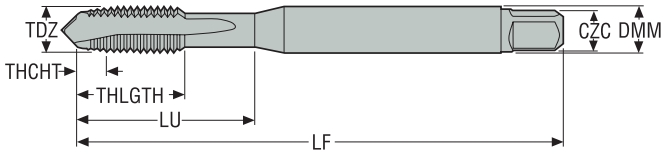
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-10-32UNJF3B-TB-S042	10001183	UNJF10-32	32.0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	66,43 *2.615*	4,15 *0.163*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-1/4-28UNJF3B-TB-S042	10001184	UNJF1/4-28	28.0	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	75,92 *2.989*	5,6 *0.220*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-5/16-24UNJF3B-TB-S042	10001186	UNJF5/16-24	24.0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	85,24 *3.356*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-3/8-24UNJF3B-TB-S042	10001185	UNJF3/8-24	24.0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	95,24 *3.750*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	B

MTP-S043

Otwory przelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 274

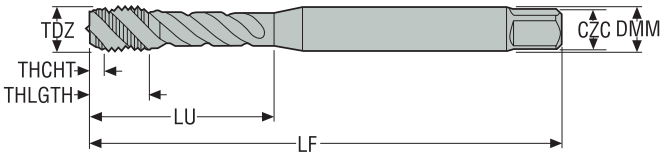
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTP-10-32EGUNF3B-TB-S043	10001214	EGUNF10-32	32.0	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	76,43 *3.009*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-1/4-28EGUNF3B-TB-S043	10001215	EGUNF1/4-28	28.0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	85,92 *3.383*	6,6 *0.260*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-5/16-24EGUNF3B-TB-S043	10001216	EGUNF5/16-24	24.0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	95,24 *3.750*	8,2 *0.323*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	B
MTP-3/8-24EGUNF3B-TB-S043	10001217	EGUNF3/8-24	24.0	8,0 *0.315*	76,0 *2.992*	20,0 *0.787*	95,24 *3.750*	9,8 *0.386*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	B

MTH-P003

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262

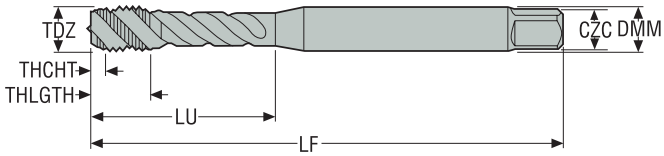
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M1.6X0.35ISO6HX-BC-P003	02999995	M1.6	0,35	2,5 *0.098*	6,0 *0.236*	4,0 *0.157*	39,3 *1.547*	1,3 *0.051*	2.50X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-P003	02999996	M2	0,4	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	4,0 *0.157*	44,2 *1.740*	1,6 *0.063*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.2X0.45ISO6HX-BC-P003	02999997	M2.2	0,45	2,8 *0.110*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	44,1 *1.736*	1,8 *0.071*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.3X0.40ISO6HX-BC-P003	02999998	M2.3	0,4	2,8 *0.110*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	44,2 *1.740*	1,9 *0.075*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-P003	02999999	M2.5	0,45	2,8 *0.110*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*	49,1 *1.933*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M2.6X0.45ISO6HX-BC-P003	03000000	M2.6	0,45	2,8 *0.110*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*	49,1 *1.933*	2,15 *0.085*	2.80X2.10	2	DIN371	6HX	C
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-P003	03000001	M3	0,5	3,5 *0.138*	18,0 *0.709*	5,9 *0.232*	54,625 *2.151*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-P003	03000002	M3.5	0,6	4,0 *0.157*	20,0 *0.787*	7,0 *0.276*	54,35 *2.140*	2,9 *0.114*	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003	03000003	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	6,7 *0.264*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003	03000004	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	7,7 *0.303*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003	03000006	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003	03000007	M7	1,0	7,0 *0.276*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	6,1 *0.240*	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003	03000008	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	11,6 *0.457*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003	03000009	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	15,1 *0.594*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

MTH-P003-A

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262

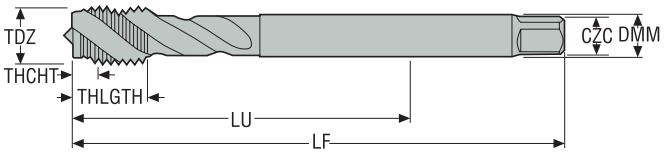
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-P003-A	03000024	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	6,7 *0.264*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P003-A	03000025	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	7,7 *0.303*	68,1 *2.681*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P003-A	03000026	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,39 *3.047*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P003-A	03000027	M7	1,0	7,0 *0.276*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	6,1 *0.240*	7.00X5.50	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P003-A	03000028	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	11,6 *0.457*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P003-A	03000029	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	15,1 *0.594*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

MTH-P004

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262

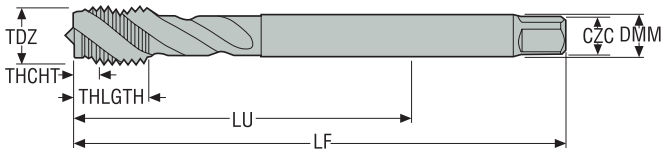
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-P004	03000010	M5	0,8	3,5 *0.138*	49,0 *1.929*	8,0 *0.315*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	3.50X2.70	3	DIN376	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-P004	03000011	M6	1,0	4,5 *0.177*	59,0 *2.323*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	4.50X3.40	3	DIN376	6HX	C
MTH-M7X1.00ISO6HX-BC-P004	03000012	M7	1,0	5,5 *0.217*	59,0 *2.323*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	6,1 *0.240*	5.50X4.30	3	DIN376	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-P004	03000013	M8	1,25	6,0 *0.236*	67,0 *2.638*	13,0 *0.512*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	6.00X4.90	3	DIN376	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-P004	03000014	M10	1,5	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	20,0 *0.787*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	7.00X5.50	3	DIN376	6HX	C
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004	03000015	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	105,59 *4.157*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004	03000016	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004	03000017	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	20,0 *0.787*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004	03000018	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	118,75 *4.675*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004	03000019	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	25,0 *0.984*	133,75 *5.266*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004	03000020	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	25,0 *0.984*	133,73 *5.265*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004	03000021	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	30,0 *1.181*	152,72 *6.013*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004	03000022	M27	3,0	20,0 *0.787*	97,0 *3.819*	30,0 *1.181*	152,76 *6.014*	24,0 *0.945*	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004	03000023	M30	3,5	22,0 *0.866*	115,0 *4.528*	36,0 *1.417*	171,78 *6.763*	26,5 *1.043*	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C

MTH-P004-A

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262

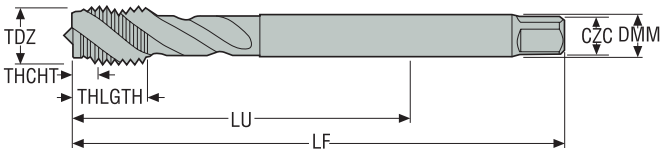
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-P004-A	03000030	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	16,0 *0.630*	105,59 *4.157*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M14X2.00ISO6HX-BC-P004-A	03000031	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	105,08 *4.137*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	3	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-P004-A	03000032	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	20,0 *0.787*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M18X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000033	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	118,75 *4.675*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000034	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	25,0 *0.984*	133,75 *5.266*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M22X2.50ISO6HX-BC-P004-A	03000036	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	25,0 *0.984*	133,73 *5.265*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M24X3.00ISO6HX-BC-P004-A	03000037	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	30,0 *1.181*	152,72 *6.013*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	4	DIN376	6HX	C
MTH-M27X3.00ISO6HX-BC-P004-A	03000038	M27	3,0	20,0 *0.787*	97,0 *3.819*	30,0 *1.181*	151,75 *5.974*	24,0 *0.945*	20.00X16.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M30X3.50ISO6HX-BC-P004-A	03000039	M30	3,5	22,0 *0.866*	115,0 *4.528*	36,0 *1.417*	171,78 *6.763*	26,5 *1.043*	22.00X18.00	4	DIN376	6HX	C

MTH-P011

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: Na bazie AlTiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 262

Max

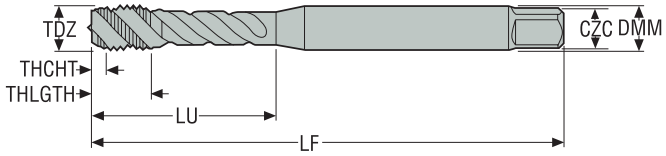
Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M4X0.50ISO6HX-BC-P011	03000040	MF4X0.5	0,5	2,8 *0.110*	43,0 *1.693*	7,0 *0.276*	61,625 *2.426*	3,5 *0.138*	2.80X2.10	3	DIN374	6HX	C
MTH-M5X0.50ISO6HX-BC-P011	03000041	MF5X0.5	0,5	3,5 *0.138*	49,0 *1.929*	8,0 *0.315*	68,75 *2.707*	4,5 *0.177*	3.50X2.70	3	DIN374	6HX	C
MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-P011	03000042	MF6X0.75	0,75	4,5 *0.177*	59,0 *2.323*	10,0 *0.394*	77,7 *3.059*	5,3 *0.209*	4.50X3.40	3	DIN374	6HX	C
MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-P011	03000043	MF8X0.75	0,75	6,0 *0.236*	57,0 *2.244*	13,0 *0.512*	77,72 *3.060*	7,3 *0.287*	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	C
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-P011	03000044	MF8X1.0	1,0	6,0 *0.236*	67,0 *2.638*	13,0 *0.512*	87,2 *3.433*	7,1 *0.280*	6.00X4.90	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X0.75ISO6HX-BC-P011	03000045	MF10X0.75	0,75	7,0 *0.276*	67,0 *2.638*	13,0 *0.512*	87,73 *3.454*	9,3 *0.366*	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-P011	03000046	MF10X1.0	1,0	7,0 *0.276*	67,0 *2.638*	13,0 *0.512*	87,25 *3.435*	9,1 *0.358*	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-P011	03000047	MF10X1.25	1,25	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	15,0 *0.591*	96,5625 *3.802*	8,8 *0.346*	7.00X5.50	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.00ISO6HX-BC-P011	03000048	MF12X1.0	1,0	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	15,0 *0.591*	97,25 *3.829*	11,1 *0.437*	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-P011	03000049	MF12X1.25	1,25	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	15,0 *0.591*	96,5625 *3.802*	10,8 *0.425*	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-P011	03000050	MF12X1.5	1,5	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	15,0 *0.591*	96,07 *3.782*	10,6 *0.417*	9.00X7.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.00ISO6HX-BC-P011	03000051	MF14X1.0	1,0	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	15,0 *0.591*	97,11 *3.823*	13,1 *0.516*	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.25ISO6HX-BC-P011	03000052	MF14X1.25	1,25	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	15,0 *0.591*	96,5625 *3.802*	12,8 *0.504*	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-P011	03000053	MF14X1.5	1,5	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	15,0 *0.591*	95,875 *3.775*	12,6 *0.496*	11.00X9.00	3	DIN374	6HX	C
MTH-M16X1.00ISO6HX-BC-P011	03000054	MF16X1.0	1,0	12,0 *0.472*	58,0 *2.283*	15,0 *0.591*	97,25 *3.829*	15,1 *0.594*	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M16X1.50ISO6HX-BC-P011	03000055	MF16X1.5	1,5	12,0 *0.472*	58,0 *2.283*	15,0 *0.591*	95,875 *3.775*	14,6 *0.575*	12.00X9.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M18X1.00ISO6HX-BC-P011	03000056	MF18X1.0	1,0	14,0 *0.551*	66,0 *2.598*	17,0 *0.669*	105,875 *4.168*	17,1 *0.673*	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M18X1.50ISO6HX-BC-P011	03000057	MF18X1.5	1,5	14,0 *0.551*	66,0 *2.598*	17,0 *0.669*	105,71 *4.162*	16,6 *0.654*	14.00X11.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M20X1.00ISO6HX-BC-P011	03000058	MF20X1.0	1,0	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	17,0 *0.669*	122,25 *4.813*	19,1 *0.752*	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M20X1.50ISO6HX-BC-P011	03000059	MF20X1.5	1,5	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	17,0 *0.669*	120,875 *4.759*	18,6 *0.732*	16.00X12.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M22X1.50ISO6HX-BC-P011	03000060	MF22X1.5	1,5	18,0 *0.709*	78,0 *3.071*	17,0 *0.669*	120,875 *4.759*	20,5 *0.807*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M24X1.50ISO6HX-BC-P011	03000061	MF24X1.5	1,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	20,0 *0.787*	135,875 *5.349*	22,5 *0.886*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M24X2.00ISO6HX-BC-P011	03000062	MF24X2.0	2,0	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	20,0 *0.787*	134,7 *5.303*	22,0 *0.866*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M25X1.50ISO6HX-BC-P011	03000063	MF25X1.5	1,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	20,0 *0.787*	135,7 *5.343*	23,5 *0.925*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C
MTH-M26X1.50ISO6HX-BC-P011	03000064	MF26X1.5	1,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	20,0 *0.787*	135,7 *5.343*	24,5 *0.965*	18.00X14.50	4	DIN374	6HX	C

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M27X1.50ISO6HX-BC-P011	03000065	MF27X1.5	1,5	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	20,0 *0.787*	135,875 *5.349*	25,5 *1.004*	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M27X2.00ISO6HX-BC-P011	03000066	MF27X2.0	2,0	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	20,0 *0.787*	134,73 *5.304*	25,0 *0.984*	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M28X1.50ISO6HX-BC-P011	03000067	MF28X1.5	1,5	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	20,0 *0.787*	135,72 *5.343*	26,5 *1.043*	20.00X16.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M30X1.50ISO6HX-BC-P011	03000068	MF30X1.5	1,5	22,0 *0.866*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	150,0 *5.906*	28,5 *1.122*	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M30X2.00ISO6HX-BC-P011	03000069	MF30X2.0	2,0	22,0 *0.866*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	144,73 *5.698*	28,0 *1.102*	22.00X18.00	4	DIN374	6HX	C

MTH-M003

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

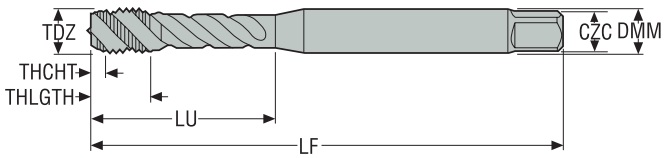
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M1.6X0.35ISO6H-BC-M003	03000106	M1.6	0,35	2,5 *0.098*	6,0 *0.236*	4,0 *0.157*	39,21 *1.544*	1,3 *0.051*	2.50X2.10	2	DIN371	6H	C
MTH-M2X0.40ISO6H-BC-M003	03000107	M2	0,4	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	4,0 *0.157*	44,2 *1.740*	1,6 *0.063*	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M2.5X0.45ISO6H-BC-M003	03000110	M2.5	0,45	2,8 *0.110*	12,5 *0.492*	4,0 *0.157*	49,32 *1.942*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	3	DIN371	6H	C
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-M003	03000112	M3	0,5	3,5 *0.138*	18,0 *0.709*	5,9 *0.232*	54,625 *2.151*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6H	C
MTH-M3.5X0.60ISO6H-BC-M003	03000113	M3.5	0,6	4,0 *0.157*	20,0 *0.787*	7,0 *0.276*	54,35 *2.140*	2,9 *0.114*	4.00X3.00	3	DIN371	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003	03000114	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	6,7 *0.264*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003	03000115	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	7,7 *0.303*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003	03000116	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M7X1.00ISO6H-BC-M003	03000117	M7	1,0	7,0 *0.276*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	6,1 *0.240*	7.00X5.50	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003	03000118	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	11,6 *0.457*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003	03000119	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	15,1 *0.594*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

MTH-M003-A

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

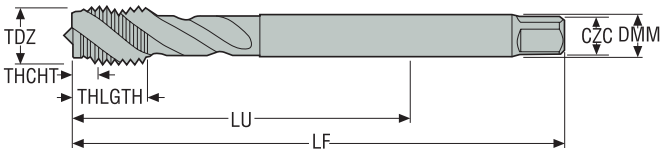
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-M003-A	03000125	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	6,7 *0.264*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-M003-A	03000126	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	7,7 *0.303*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-M003-A	03000127	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	10,0 *0.394*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-M003-A	03000129	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	11,6 *0.457*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-M003-A	03000130	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	15,1 *0.594*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

MTH-M004

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

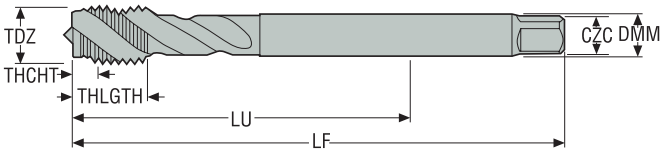
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004	03000120	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,1875 *4.141*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004	03000121	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004	03000122	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	20,0 *0.787*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004	03000123	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	118,125 *4.651*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004	03000124	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	25,0 *0.984*	133,125 *5.241*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C

MTH-M004-A

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E
—Pokrycie: TiCN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 266

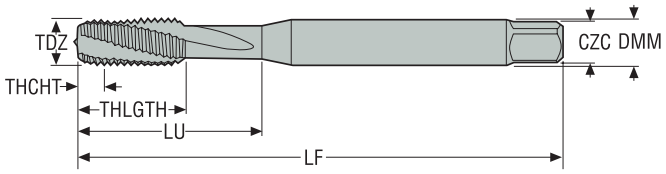
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-M004-A	03000131	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,1875 *4.141*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-M004-A	03000132	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	105,63 *4.159*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-M004-A	03000133	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	20,0 *0.787*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M18X2.50ISO6H-BC-M004-A	03000134	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	119,42 *4.702*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	4	DIN376	6H	C
MTH-M20X2.50ISO6H-BC-M004-A	03000135	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	25,0 *0.984*	134,43 *5.293*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6H	C

MTH-N001

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

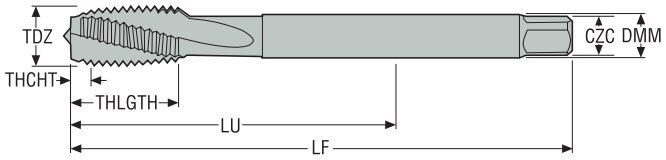
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M3X0.50ISO6H-BC-N001	03000153	M3	0,5	3,5 *0.138*	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	54,625 *2.151*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6H	C
MTH-M4X0.70ISO6H-BC-N001	03000154	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	12,0 *0.472*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6H	C
MTH-M5X0.80ISO6H-BC-N001	03000155	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	68,2 *2.685*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M6X1.00ISO6H-BC-N001	03000156	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	15,0 *0.591*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6H	C
MTH-M8X1.25ISO6H-BC-N001	03000157	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	18,0 *0.709*	87,0 *3.425*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6H	C
MTH-M10X1.50ISO6H-BC-N001	03000158	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	20,0 *0.787*	96,3 *3.791*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6H	C

MTH-N002

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: BRIGHT
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 268

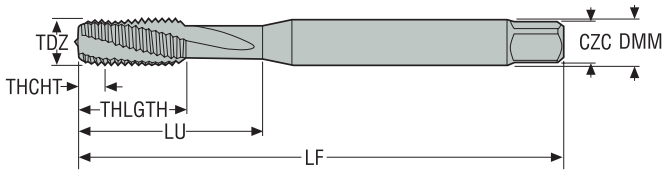
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6H-BC-N002	03000159	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,25 *4.144*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M14X2.00ISO6H-BC-N002	03000160	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	104,6 *4.118*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	3	DIN376	6H	C
MTH-M16X2.00ISO6H-BC-N002	03000161	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	3	DIN376	6H	C

MTH-S001

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

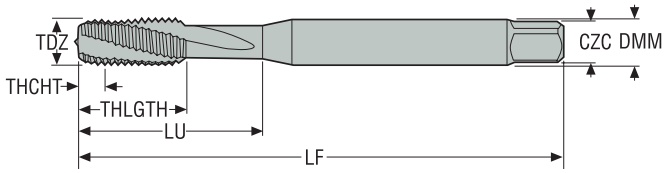
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S001	10001105	M3	0,5	3,5 *0.138*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	54,75 *2.156*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S001	10001106	M4	0,7	4,5 *0.177*	10,5 *0.413*	10,5 *0.413*	61,25 *2.411*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S001	10001107	M5	0,8	6,0 *0.236*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	68,0 *2.677*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S001	10001108	M6	1,0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	77,5 *3.051*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S001	10001109	M8	1,25	8,0 *0.315*	20,5 *0.807*	20,5 *0.807*	86,87 *3.420*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S001	10001110	M10	1,5	10,0 *0.394*	25,5 *1.004*	25,5 *1.004*	96,25 *3.789*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

MTH-S002

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





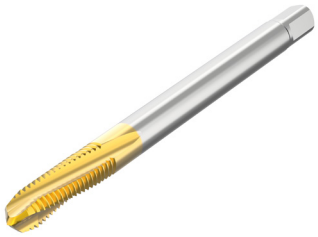
—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

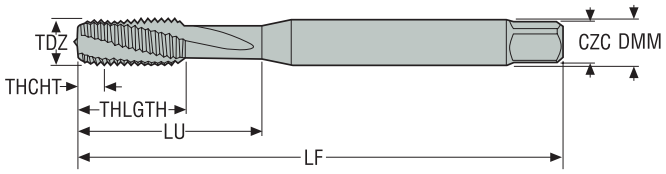
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S002	10001111	M12	1,75	12,0 *0.472*	30,5 *1.201*	30,5 *1.201*	105,09 *4.137*	10,4 *0.409*	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S002	10001112	M16	2,0	16,0 *0.630*	39,5 *1.555*	39,5 *1.555*	104,4 *4.110*	14,1 *0.555*	16.00X12.00	4	DIN371	6HX	C

MTH-S003

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





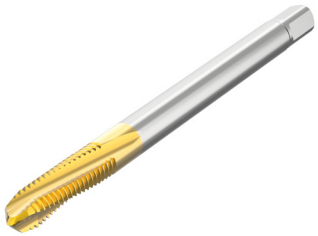
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

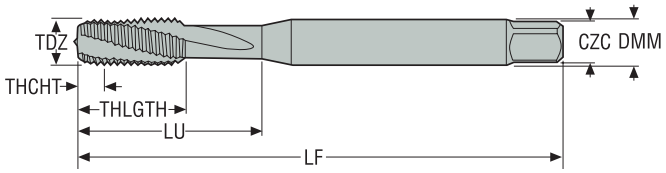
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S003	10001073	M3	0,5	3,5 *0.138*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	54,75 *2.156*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S003	10001074	M4	0,7	4,5 *0.177*	10,5 *0.413*	10,5 *0.413*	61,25 *2.411*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S003	10001075	M5	0,8	6,0 *0.236*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	68,0 *2.677*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S003	10001076	M6	1,0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	77,5 *3.051*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S003	10001077	M8	1,25	8,0 *0.315*	20,5 *0.807*	20,5 *0.807*	86,87 *3.420*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S003	10001078	M10	1,5	10,0 *0.394*	25,5 *1.004*	25,5 *1.004*	96,25 *3.789*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

MTH-S004

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

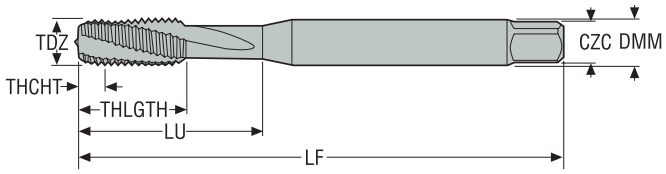
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S004	10001079	M12	1,75	12,0 *0.472*	30,5 *1.201*	30,5 *1.201*	105,09 *4.137*	10,4 *0.409*	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S004	10001080	M16	2,0	16,0 *0.630*	39,5 *1.555*	39,5 *1.555*	104,4 *4.110*	14,1 *0.555*	16.00X12.00	4	DIN371	6HX	C

MTH-S011

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

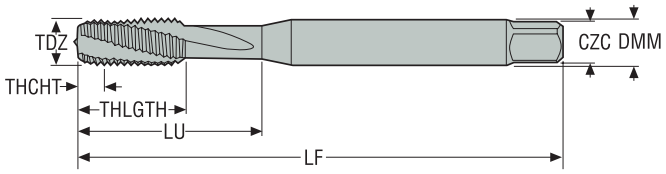
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S011	10001082	MF8X1.0	1,0	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	87,5 *3.445*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S011	10001083	MF10X1.0	1,0	10,0 *0.394*	24,0 *0.945*	24,0 *0.945*	87,5 *3.445*	9,0 *0.354*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.25ISO6HX-BC-S011	10001084	MF10X1.25	1,25	10,0 *0.394*	24,5 *0.965*	24,5 *0.965*	96,87 *3.814*	8,75 *0.344*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.25ISO6HX-BC-S011	10001085	MF12X1.25	1,25	12,0 *0.472*	28,5 *1.122*	28,5 *1.122*	96,49 *3.799*	10,75 *0.423*	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S011	10001086	MF12X1.5	1,5	12,0 *0.472*	29,5 *1.161*	29,5 *1.161*	95,8 *3.772*	10,5 *0.413*	12.00X9.00	4	DIN371	6HX	C

MTH-S012

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MJ





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

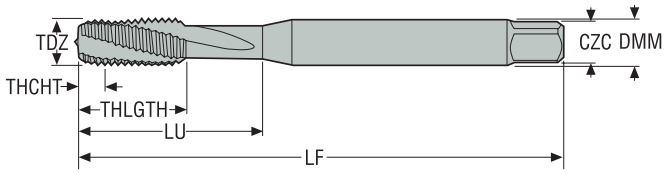
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S012	10001069	MJ3X0.5	0,5	3,5 *0.138*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	54,75 *2.156*	2,6 *0.102*	3.50X2.70	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S012	10001070	MJ4X0.7	0,7	4,5 *0.177*	10,5 *0.413*	10,5 *0.413*	61,25 *2.411*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S012	10001071	MJ5X0.8	0,8	6,0 *0.236*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	68,0 *2.677*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S012	10001072	MJ6X1	1,0	6,0 *0.236*	15,5 *0.610*	15,5 *0.610*	77,5 *3.051*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C

MTH-S031

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

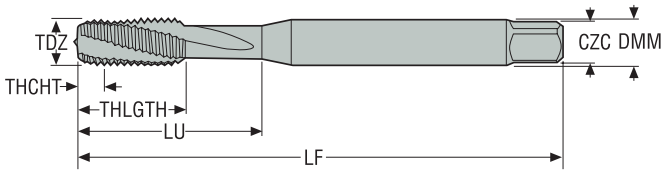
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-2-56UNC2B-BC-S031	10001113	UNC2-56	56.0	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	9,0 *0.354*	43,87 *1.727*	1,85 *0.073*	2.80X2.10	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-3-48UNC2B-BC-S031	10001114	UNC3-48	48.0	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	9,0 *0.354*	48,68 *1.917*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-4-40UNC2B-BC-S031	10001115	UNC4-40	40.0	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	54,41 *2.142*	2,35 *0.093*	3.50X2.70	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-6-32UNC2B-BC-S031	10001116	UNC6-32	32.0	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	54,02 *2.127*	2,85 *0.112*	4.00X3.00	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-8-32UNC2B-BC-S031	10001117	UNC8-32	32.0	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	61,02 *2.402*	3,5 *0.138*	4.50X3.40	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-10-24UNC2B-BC-S031	10001119	UNC10-24	24.0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	67,35 *2.652*	3,9 *0.154*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-1/4-20UNC2B-BC-S031	10001120	UNC1/4-20	20.0	7,0 *0.276*	15,0 *0.591*	15,0 *0.591*	76,44 *3.009*	5,1 *0.201*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-5/16-18UNC2B-BC-S031	10001122	UNC5/16-18	18.0	8,0 *0.315*	18,0 *0.709*	18,0 *0.709*	86,05 *3.388*	6,6 *0.260*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	2B	C
MTH-3/8-16UNC2B-BC-S031	10001121	UNC3/8-16	16.0	10,0 *0.394*	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	95,55 *3.762*	8,0 *0.315*	10.00X8.00	4	DIN2184-1	2B	C

MTH-S032

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNJC





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 270

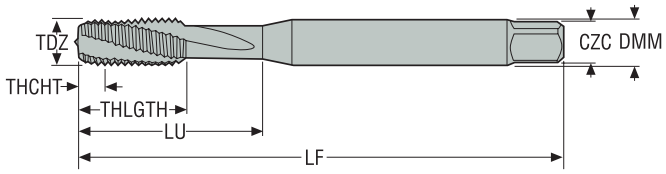
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-4-40UNJC3B-BC-S032	10001087	UNJC4-40	40.0	3,5 *0.138*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	54,41 *2.142*	2,3 *0.091*	3.50X2.70	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-6-32UNJC3B-BC-S032	10001088	UNJC6-32	32.0	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	54,02 *2.127*	2,8 *0.110*	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-32UNJC3B-BC-S032	10001089	UNJC8-32	32.0	4,5 *0.177*	11,0 *0.433*	11,0 *0.433*	61,02 *2.402*	3,5 *0.138*	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-24UNJC3B-BC-S032	10001090	UNJC10-24	24.0	6,0 *0.236*	13,5 *0.531*	13,5 *0.531*	67,35 *2.652*	3,9 *0.154*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-20UNJC3B-BC-S032	10001091	UNJC1/4-20	20.0	7,0 *0.276*	17,5 *0.689*	17,5 *0.689*	76,82 *3.024*	5,2 *0.205*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-18UNJC3B-BC-S032	10001093	UNJC5/16-18	18.0	8,0 *0.315*	21,0 *0.827*	21,0 *0.827*	86,47 *3.404*	6,7 *0.264*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-16UNJC3B-BC-S032	10001092	UNJC3/8-16	16.0	10,0 *0.394*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	96,03 *3.781*	8,1 *0.319*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

MTH-S041

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

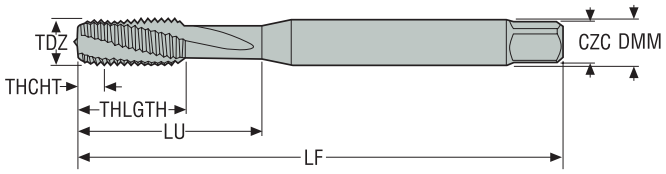
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-6-40UNF3B-BC-S041	10001123	UNF6-40	40.0	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	54,41 *2.142*	2,95 *0.116*	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-36UNF3B-BC-S041	10001126	UNF8-36	36.0	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	61,24 *2.411*	3,5 *0.138*	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-32UNF3B-BC-S041	10001127	UNF10-32	32.0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	68,02 *2.678*	4,1 *0.161*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-12-28UNF3B-BC-S041	10001129	UNF12-28	28.0	6,0 *0.236*	15,0 *0.591*	15,0 *0.591*	77,46 *3.050*	4,6 *0.181*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNF3B-BC-S041	10001130	UNF1/4-28	28.0	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	77,46 *3.050*	5,5 *0.217*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNF3B-BC-S041	10001133	UNF5/16-24	24.0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	87,03 *3.426*	6,9 *0.272*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNF3B-BC-S041	10001131	UNF3/8-24	24.0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	97,03 *3.820*	8,5 *0.335*	10.00X8.00	4	DIN2184-1	3B	C

MTH-S042

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNJF





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

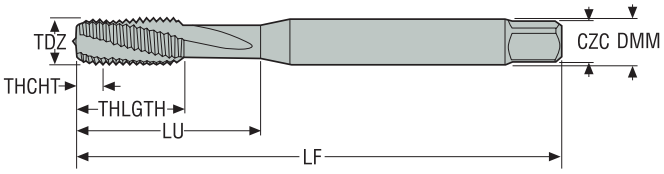
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-6-40UNJF3B-BC-S042	10001094	UNJF6-40	40.0	4,0 *0.157*	9,5 *0.374*	9,5 *0.374*	54,41 *2.142*	2,95 *0.116*	4.00X3.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-8-36UNJF3B-BC-S042	10001095	UNJF8-36	36.0	4,5 *0.177*	11,0 *0.433*	11,0 *0.433*	61,24 *2.411*	3,6 *0.142*	4.50X3.40	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-10-32UNJF3B-BC-S042	10001097	UNJF10-32	32.0	6,0 *0.236*	12,5 *0.492*	12,5 *0.492*	68,02 *2.678*	4,15 *0.163*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S042	10001098	UNJF1/4-28	28.0	7,0 *0.276*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	77,73 *3.060*	5,6 *0.220*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S042	10001100	UNJF5/16-24	24.0	8,0 *0.315*	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	87,35 *3.439*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S042	10001099	UNJF3/8-24	24.0	10,0 *0.394*	23,0 *0.906*	23,0 *0.906*	97,35 *3.833*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

MTH-S043

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

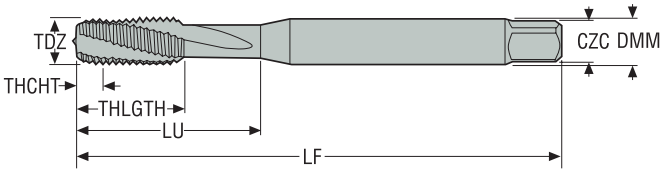
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	TPIN	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*					
MTH-10-32EGUNF3B-BC-S043 *MTH-10-32STIUNF3B-BC-S043*	10001199	EGUNF10-32	32,0	6,0 *0.236*	23 *0.906*	15,0 *0.591*	77,8 *3.062*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S043 *MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S043*	10001200	EGUNF1/4-28	28,0	8,0 *0.315*	30 *1.161*	18,0 *0.709*	87,5 *3.443*	6,6 *0.260*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S043 *MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S043*	10001201	EGUNF5/16-24	24,0	10,0 *0.394*	34 *1.319*	20,0 *0.787*	97,0 *3.820*	8,2 *0.323*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S043 *MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S043*	10001202	EGUNF3/8-24	24,0	8,0 *0.315*	76 *2.992*	20,0 *0.787*	97,0 *3.820*	9,8 *0.386*	8.00X6.20	4	DIN2184-1	3B	C

MTH-S044

Otwory nieprzelotowe – Gwinty EGUNF





—Substrat: HSS-E-PM
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

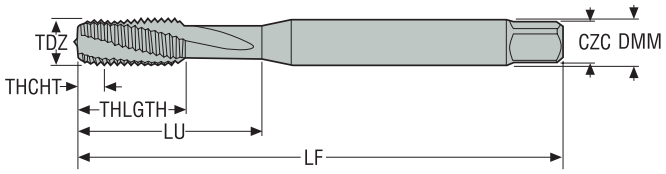
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	TPIN	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*	mm *cal.*					
MTH-10-32EGUNF3B-BC-S044 *MTH-10-32STIUNF3B-BC-S044*	10001101	EGUNF10-32	32,0	6,0 *0.236*	15 *0.591*	15,0 *0.591*	78,0 *3.072*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28EGUNF3B-BC-S044 *MTH-1/4-28STIUNF3B-BC-S044*	10001102	EGUNF1/4-28	28,0	8,0 *0.315*	18 *0.709*	18,0 *0.709*	87,7 *3.454*	6,6 *0.260*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24EGUNF3B-BC-S044 *MTH-3/8-24STIUNF3B-BC-S044*	10001103	EGUNF3/8-24	24,0	11,0 *0.433*	20 *0.787*	20,0 *0.787*	87,0 *3.426*	9,8 *0.386*	11.00X9.00	4	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24EGUNF3B-BC-S044 *MTH-5/16-24STIUNF3B-BC-S044*	10001104	EGUNF5/16-24	24,0	10,0 *0.394*	20 *0.787*	20,0 *0.787*	87,4 *3.439*	8,2 *0.323*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

MTH-S101

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

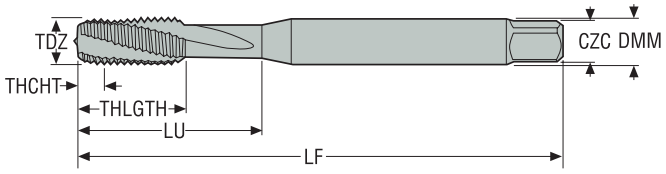
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M2X0.40ISO6HX-BC-S101	10001134	M2	0,4	2,8 *0.110*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	44,0 *1.732*	1,6 *0.063*	2.80X2.10	3	DIN371	6HX	C
MTH-M2.5X0.45ISO6HX-BC-S101	10001135	M2.5	0,45	2,8 *0.110*	9,0 *0.354*	9,0 *0.354*	48,87 *1.924*	2,1 *0.083*	2.80X2.10	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3X0.50ISO6HX-BC-S101	10001136	M3	0,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	54,75 *2.156*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	3	DIN371	6HX	C
MTH-M3.5X0.60ISO6HX-BC-S101	10001137	M3.5	0,6	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	54,5 *2.146*	2,9 *0.114*	4.00X3.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M4X0.70ISO6HX-BC-S101	10001138	M4	0,7	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	61,25 *2.411*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	6HX	C
MTH-M5X0.80ISO6HX-BC-S101	10001139	M5	0,8	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	68,0 *2.677*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M6X1.00ISO6HX-BC-S101	10001140	M6	1,0	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	77,2 *3.039*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.25ISO6HX-BC-S101	10001141	M8	1,25	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	86,49 *3.405*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.50ISO6HX-BC-S101	10001142	M10	1,5	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	95,8 *3.772*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C

MTH-S102

Otwory nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

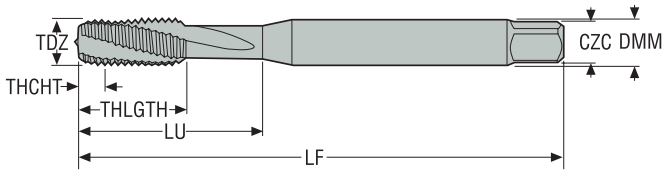
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M12X1.75ISO6HX-BC-S102	10001143	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,09 *4.137*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M16X2.00ISO6HX-BC-S102	10001145	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	104,4 *4.110*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	4	DIN376	6HX	C
MTH-M20X2.50ISO6HX-BC-S102	10001146	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	133,0 *5.236*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	4	DIN376	6HX	C

MTH-S111

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

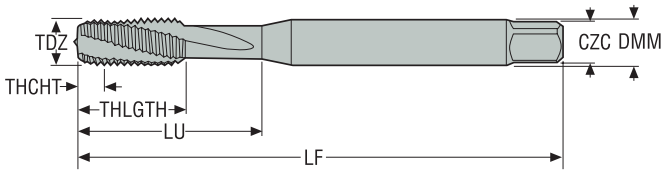
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-M6X0.75ISO6HX-BC-S111	10001147	MF6X0.75	0,75	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	77,89 *3.067*	5,25 *0.207*	6.00X4.90	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X0.75ISO6HX-BC-S111	10001148	MF8X0.75	0,75	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	87,89 *3.460*	7,25 *0.285*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M8X1.00ISO6HX-BC-S111	10001149	MF8X1.0	1,0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	87,2 *3.433*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN371	6HX	C
MTH-M10X1.00ISO6HX-BC-S111	10001150	MF10X1.0	1,0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	97,2 *3.827*	9,0 *0.354*	10.00X8.00	3	DIN371	6HX	C
MTH-M12X1.50ISO6HX-BC-S111	10001151	MF12X1.5	1,5	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	95,8 *3.772*	10,5 *0.413*	9.00X7.00	4	DIN374	6HX	C
MTH-M14X1.50ISO6HX-BC-S111	10001152	MF14X1.5	1,5	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	21,0 *0.827*	95,8 *3.772*	12,5 *0.492*	11.00X9.00	4	DIN374	6HX	C

MTH-S112

Otwory nieprzelotowe – Gwinty MJ





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

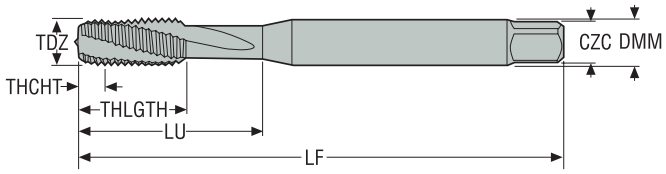
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-MJ3X0.50ISO4H-BC-S112	10001203	MJ3X0.5	0,5	3,5 *0.138*	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	54,75 *2.156*	2,6 *0.102*	3.50X2.70	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ4X0.70ISO4H-BC-S112	10001204	MJ4X0.7	0,7	4,5 *0.177*	13,0 *0.512*	13,0 *0.512*	61,25 *2.411*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ5X0.80ISO4H-BC-S112	10001205	MJ5X0.8	0,8	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	68,0 *2.677*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ6X1.00ISO4H-BC-S112	10001206	MJ6X1	1,0	6,0 *0.236*	23,0 *0.906*	15,0 *0.591*	77,2 *3.039*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ8X1.25ISO4H-BC-S112	10001207	MJ8X1.25	1,25	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	86,49 *3.405*	6,9 *0.272*	8.00X6.20	3	DIN371	4H	C
MTH-MJ10X1.5ISO4H-BC-S112	10001208	MJ10X1.5	1,5	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	95,8 *3.772*	8,7 *0.343*	10.00X8.00	3	DIN371	4H	C

MTH-S142

Otwory nieprzelotowe – Gwinty UNJF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: AlCrN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 272

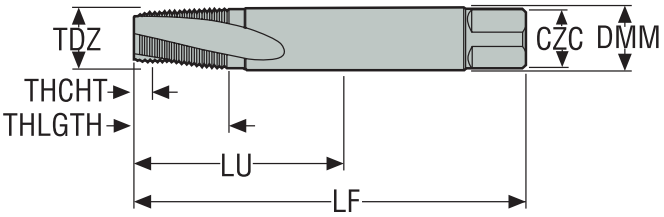
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-10-32UNJF3B-BC-S142	10001153	UNJF10-32	32.0	6,0 *0.236*	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	68,02 *2.678*	4,15 *0.163*	6.00X4.90	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-1/4-28UNJF3B-BC-S142	10001154	UNJF1/4-28	28.0	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	77,73 *3.060*	5,6 *0.220*	7.00X5.50	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-5/16-24UNJF3B-BC-S142	10001155	UNJF5/16-24	24.0	8,0 *0.315*	29,5 *1.161*	18,0 *0.709*	87,03 *3.426*	7,0 *0.276*	8.00X6.20	3	DIN2184-1	3B	C
MTH-3/8-24UNJF3B-BC-S142	10001156	UNJF3/8-24	24.0	10,0 *0.394*	33,5 *1.319*	20,0 *0.787*	97,03 *3.820*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	3	DIN2184-1	3B	C

MTH-V048

Otwory nieprzelotowe – Gwinty NPT





—Substrat: HSS-E
—Waporyzowane
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 278

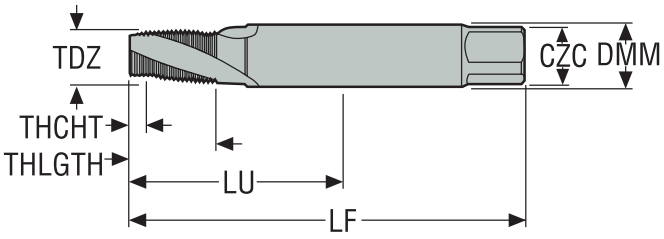
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-1/16-27NPT-XC-V048	02880750	NPT1/16-27	27.0	7,95 *0.313*	56,0 *2.205*	14,0 *0.551*	80,0 *3.150*	6,15 *0.242*	7.95X5.94	3	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/8-27NPT-XC-V048	02880751	NPT1/8-27	27.0	11,1 *0.437*	64,0 *2.520*	14,0 *0.551*	90,0 *3.543*	8,4 *0.331*	11.10X8.33	4	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/4-18NPT-XC-V048	02880752	NPT1/4-18	18.0	14,27 *0.562*	59,0 *2.323*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	11,1 *0.437*	14.27X10.69	4	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-3/8-18NPT-XC-V048	02880753	NPT3/8-18	18.0	17,78 *0.700*	67,0 *2.638*	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	14,3 *0.563*	17.78X13.49	5	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/2-14NPT-XC-V048	02880754	NPT1/2-14	14.0	17,45 *0.687*	79,0 *3.110*	26,0 *1.024*	125,0 *4.921*	17,9 *0.705*	17.45X13.08	5	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-3/4-14NPT-XC-V048	02880755	NPT3/4-14	14.0	23,01 *0.906*	78,0 *3.071*	26,0 *1.024*	140,0 *5.512*	23,2 *0.913*	23.01X17.25	5	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1-11.5NPT-XC-V048	02880756	NPT1-11.5	11.5	28,58 *1.125*	58,0 *2.283*	31,0 *1.220*	150,0 *5.906*	29,0 *1.142*	28.58X21.41	5	DIN/ANSI	NORMAL	C

MTH-V050

Otwory nieprzelotowe – Gwinty NPTF





—Substrat: HSS-E
—Waporyzowane
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 278

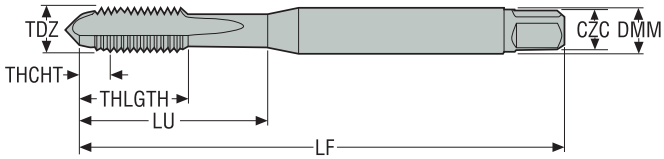
Core

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTH-1/16-27NPTF-XC-V050	02880757	NPTF1/16-27	27.0	7,95 *0.313*	56,0 *2.205*	14,0 *0.551*	80,0 *3.150*	6,1 *0.240*	7.95X5.94	3	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/8-27NPTF-XC-V050	02880758	NPTF1/8-27	27.0	11,1 *0.437*	64,0 *2.520*	14,0 *0.551*	90,0 *3.543*	8,4 *0.331*	11.10X8.33	4	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/4-18NPTF-XC-V050	02880759	NPTF1/4-18	18.0	14,27 *0.562*	59,0 *2.323*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	11,0 *0.433*	14.27X10.69	4	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-3/8-18NPTF-XC-V050	02880760	NPTF3/8-18	18.0	17,78 *0.700*	67,0 *2.638*	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	14,3 *0.563*	17.78X13.49	5	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-1/2-14NPTF-XC-V050	02880761	NPTF1/2-14	14.0	17,45 *0.687*	79,0 *3.110*	26,0 *1.024*	125,0 *4.921*	17,6 *0.693*	17.45X13.08	5	DIN/ANSI	NORMAL	C
MTH-3/4-14NPTF-XC-V050	02880762	NPTF3/4-14	14.0	23,01 *0.906*	78,0 *3.071*	26,0 *1.024*	140,0 *5.512*	23,0 *0.906*	23X17.25	5	DIN/ANSI	NORMAL	C

MTS-K101

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

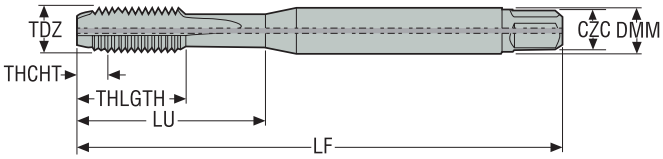
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-M3X0.50ISO6HX-XC-K101	03305497	M3	0,5	3,5 *0.138*	18,0 *0.709*	9,0 *0.354*	54,625 *2.151*	2,5 *0.098*	3.50X2.70	4	DIN371	6HX	C
MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101	03305498	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	12,0 *0.472*	61,075 *2.405*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	4	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101	03305499	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101	03305500	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	15,0 *0.591*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101	03305501	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	18,0 *0.709*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101	03305502	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	20,0 *0.787*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	C

MTS-K101-A

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

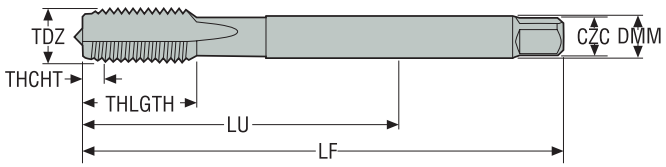
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-M4X0.70ISO6HX-XC-K101-A	03305448	M4	0,7	4,5 *0.177*	21,0 *0.827*	12,0 *0.472*	61,07 *2.404*	3,4 *0.134*	4.50X3.40	4	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XC-K101-A	03305450	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M5X0.80ISO6HX-XE-K101-A	03305460	M5	0,8	6,0 *0.236*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	67,8 *2.669*	4,3 *0.169*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	E
MTS-M6X1.00ISO6HX-XC-K101-A	03305451	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	15,0 *0.591*	77,25 *3.041*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	C
MTS-M6X1.00ISO6HX-XE-K101-A	03305461	M6	1,0	6,0 *0.236*	30,0 *1.181*	15,0 *0.591*	78,25 *3.081*	5,1 *0.201*	6.00X4.90	5	DIN371	6HX	E
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K101-A	03305452	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	18,0 *0.709*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	C
MTS-M8X1.25ISO6HX-XE-K101-A	03305462	M8	1,25	8,0 *0.315*	35,0 *1.378*	18,0 *0.709*	87,8125 *3.457*	6,8 *0.268*	8.00X6.20	5	DIN371	6HX	E
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K101-A	03305453	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	20,0 *0.787*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XE-K101-A	03305463	M10	1,5	10,0 *0.394*	39,0 *1.535*	20,0 *0.787*	97,375 *3.834*	8,6 *0.339*	10.00X8.00	5	DIN371	6HX	E

MTS-K102

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

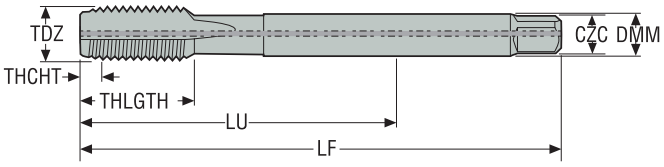
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-M8X1.25ISO6HX-XC-K102	03305503	M8	1,25	6,0 *0.236*	67,0 *2.638*	20,0 *0.787*	86,5625 *3.408*	6,8 *0.268*	6.00X4.90	5	DIN376	6HX	C
MTS-M10X1.50ISO6HX-XC-K102	03305504	M10	1,5	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	23,5 *0.925*	95,875 *3.775*	8,6 *0.339*	7.00X5.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102	03305505	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,1875 *4.141*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102	03305506	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102	03305507	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M18X2.50ISO6HX-XC-K102	03305508	M18	2,5	14,0 *0.551*	81,0 *3.189*	30,0 *1.181*	118,125 *4.651*	15,7 *0.618*	14.00X11.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102	03305509	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	133,125 *5.241*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102	03305510	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	34,0 *1.339*	133,125 *5.241*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102	03305511	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	38,0 *1.496*	151,75 *5.974*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C

MTS-K102-A

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Metryczne gwinty grubozwojne





—Chłodzenie wewnętrzne
—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

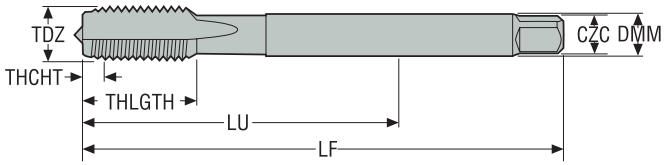
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-M12X1.75ISO6HX-XC-K102-A	03305454	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	105,1875 *4.141*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M12X1.75ISO6HX-XE-K102-A	03305464	M12	1,75	9,0 *0.354*	83,0 *3.268*	23,0 *0.906*	106,9375 *4.210*	10,4 *0.409*	9.00X7.00	5	DIN376	6HX	E
MTS-M14X2.00ISO6HX-XC-K102-A	03305455	M14	2,0	11,0 *0.433*	81,0 *3.189*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	12,1 *0.476*	11.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XC-K102-A	03305456	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	104,5 *4.114*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M16X2.00ISO6HX-XE-K102-A	03305465	M16	2,0	12,0 *0.472*	68,0 *2.677*	25,0 *0.984*	106,5 *4.193*	14,1 *0.555*	12.00X9.00	5	DIN376	6HX	E
MTS-M20X2.50ISO6HX-XC-K102-A	03305457	M20	2,5	16,0 *0.630*	95,0 *3.740*	30,0 *1.181*	133,125 *5.241*	17,7 *0.697*	16.00X12.00	5	DIN376	6HX	C
MTS-M22X2.50ISO6HX-XC-K102-A	03305458	M22	2,5	18,0 *0.709*	93,0 *3.661*	34,0 *1.339*	133,125 *5.241*	19,7 *0.776*	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C
MTS-M24X3.00ISO6HX-XC-K102-A	03305459	M24	3,0	18,0 *0.709*	113,0 *4.449*	38,0 *1.496*	151,75 *5.974*	21,0 *0.827*	18.00X14.50	5	DIN376	6HX	C

MTS-K111

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty MF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

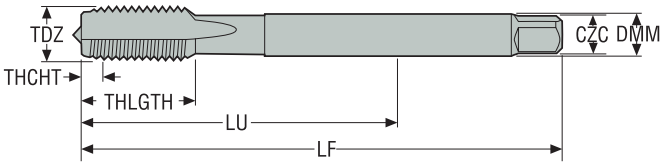
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			mm	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-M10X1.00ISO6HX-XC-K111	03305466	MF10X1.0	1,0	7,0 *0.276*	67,0 *2.638*	18,0 *0.709*	87,25 *3.435*	9,0 *0.354*	7.00X5.50	5	DIN374	6HX	C
MTS-M10X1.25ISO6HX-XC-K111	03305467	MF10X1.25	1,25	7,0 *0.276*	77,0 *3.031*	20,0 *0.787*	96,5625 *3.802*	8,8 *0.346*	7.00X5.50	5	DIN374	6HX	C
MTS-M12X1.25ISO6HX-XC-K111	03305468	MF12X1.25	1,25	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	96,5625 *3.802*	10,75 *0.423*	9.00X7.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M12X1.50ISO6HX-XC-K111	03305469	MF12X1.5	1,5	9,0 *0.354*	73,0 *2.874*	21,0 *0.827*	95,875 *3.775*	10,5 *0.413*	9.00X7.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M14X1.50ISO6HX-XC-K111	03305470	MF14X1.5	1,5	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	21,0 *0.827*	95,875 *3.775*	12,5 *0.492*	11.00X9.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M16X1.50ISO6HX-XC-K111	03305471	MF16X1.5	1,5	12,0 *0.472*	58,0 *2.283*	21,0 *0.827*	95,875 *3.775*	14,5 *0.571*	12.00X9.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M18X1.50ISO6HX-XC-K111	03305472	MF18X1.5	1,5	14,0 *0.551*	66,0 *2.598*	24,0 *0.945*	105,875 *4.168*	16,5 *0.650*	14.00X11.00	5	DIN374	6HX	C
MTS-M20X1.50ISO6HX-XC-K111	03305473	MF20X1.5	1,5	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	24,0 *0.945*	120,875 *4.759*	18,5 *0.728*	16.00X12.00	5	DIN374	6HX	C

MTS-K121

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty G





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

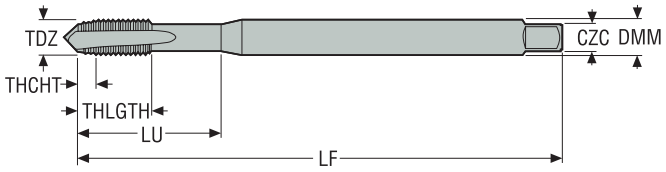
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-1/8-28G-XC-K121	03305474	G1/8-28	28.0	7,0 *0.276*	67,0 *2.638*	13,0 *0.512*	87,51 *3.445*	8,8 *0.346*	7.00X5.50	4	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1/4-19G-XC-K121	03305475	G1/4-19	19.0	11,0 *0.433*	71,0 *2.795*	15,0 *0.591*	96,32 *3.792*	11,8 *0.465*	11.00X9.00	4	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-3/8-19G-XC-K121	03305476	G3/8-19	19.0	12,0 *0.472*	58,0 *2.283*	21,0 *0.827*	96,32 *3.792*	15,25 *0.600*	12.00X9.00	5	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1/2-14G-XC-K121	03305477	G1/2-14	14.0	16,0 *0.630*	80,0 *3.150*	21,0 *0.827*	120,01 *4.725*	19,0 *0.748*	16.00X12.00	5	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-3/4-14G-XC-K121	03305478	G3/4-14	14.0	20,0 *0.787*	77,0 *3.031*	21,0 *0.827*	135,01 *5.315*	24,5 *0.965*	20.00X16.00	6	DIN5156	NORMAL-X	C
MTS-1-11G-XC-K121	03305479	G1-11	11.0	25,0 *0.984*	93,0 *3.661*	27,0 *1.063*	153,65 *6.049*	30,75 *1.211*	25.00X20.00	6	DIN5156	NORMAL-X	C

MTS-K131

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNC





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

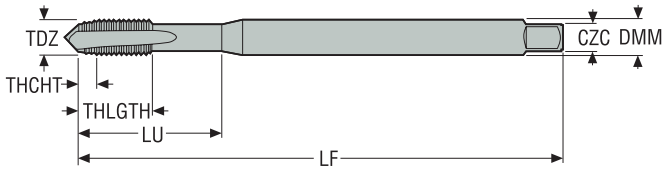
Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-1/4-20UNC-XC-K131	03305480	UNC1/4-20	20.0	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	15,6 *0.614*	76,50 *3.012*	5,1 *0.201*	8.25X5.5	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/16-18UNC-XC-K131	03305481	UNC5/16-18	18.0	8,0 *0.315*	33,5 *1.319*	18,7 *0.736*	86,12 *3.391*	6,6 *0.260*	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/8-16UNC-XC-K131	03305482	UNC3/8-16	16.0	10,0 *0.394*	38,0 *1.496*	20,6 *0.811*	95,63 *3.765*	8,0 *0.315*	11.25X8.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/16-14UNC-XC-K131	03305483	UNC7/16-14	14.0	8,0 *0.315*	72,7 *2.862*	20,0 *0.787*	95,01 *3.741*	9,4 *0.370*	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-1/2-13UNC-XC-K131	03305484	UNC1/2-13	13.0	9,0 *0.354*	81,9 *3.224*	23,0 *0.906*	104,63 *4.119*	10,8 *0.425*	10.25X7.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/8-11UNC-XC-K131	03305485	UNC5/8-11	11.0	12,0 *0.472*	65,7 *2.587*	23,0 *0.906*	103,65 *4.081*	13,5 *0.531*	12.25X9.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/4-10UNC-XC-K131	03305486	UNC3/4-10	10.0	14,0 *0.551*	77,5 *3.051*	30,0 *1.181*	118,02 *4.646*	16,5 *0.650*	14.25X11.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/8-9UNC-XC-K131	03305487	UNC7/8-9	9.0	18,0 *0.709*	90,95 *3.581*	34,0 *1.339*	132,24 *5.206*	19,5 *0.768*	17.25X14.5	5	DIN2184-1	2BX	C

MTS-K141

Otwory przelotowe i nieprzelotowe – Gwinty UNF





—Substrat: HSS-E-PM
—Pokrycie: TiAlN
—Parametry skrawania, patrz strona (y) 276

Max

Oznaczenie	Numer produktu	TDZ	Skok	DMM	LU	THLGTH	LF	PHDR	CZC	NOF	BSG	TCTR	THCHT
			TPI	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*	mm *Cal.*					
MTS-1/4-28UNF-XC-K141	03305488	UNF1/4-28	28.0	7,0 *0.276*	25,0 *0.984*	15,6 *0.614*	77,50 *3.051*	5,5 *0.217*	8.25X5.5	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/16-24UNF-XC-K141	03305489	UNF5/16-24	24.0	8,0 *0.315*	33,5 *1.319*	18,7 *0.736*	87,09 *3.429*	6,9 *0.272*	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/8-24UNF-XC-K141	03305491	UNF3/8-24	24.0	10,0 *0.394*	38,0 *1.496*	20,6 *0.811*	97,09 *3.822*	8,5 *0.335*	11.25X8.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/16-20UNF-XC-K141	03305492	UNF7/16-20	20.0	8,0 *0.315*	72,7 *2.862*	20,0 *0.787*	96,51 *3.800*	9,9 *0.390*	9.25X6.20	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-1/2-20UNF-XC-K141	03305493	UNF1/2-20	20.0	9,0 *0.354*	71,9 *2.831*	23,0 *0.906*	106,51 *4.193*	11,5 *0.453*	10.25X7.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-5/8-18UNF-XC-K141	03305494	UNF5/8-18	18.0	12,0 *0.472*	55,7 *2.193*	23,0 *0.906*	106,12 *4.178*	14,5 *0.571*	12.25X9.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-3/4-16UNF-XC-K141	03305495	UNF3/4-16	16.0	14,0 *0.551*	62,5 *2.461*	25,0 *0.984*	120,63 *4.749*	17,5 *0.689*	14.25X11.00	5	DIN2184-1	2BX	C
MTS-7/8-14UNF-XC-K141	03305496	UNF7/8-14	14.0	18,0 *0.709*	75,95 *2.990*	25,0 *0.984*	135,01 *5.315*	20,4 *0.803*	17.25X14.5	5	DIN2184-1	2BX	C

Stale, ferrytyczne i martenzytyczne stale nierdzewne

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Stale łatwe w obróbce.	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Niskostopowe stale ferrytyczne, C < 0.25%wg Niskostopowe spawalne stale konstrukcyjne	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Stale ferrytyczne i ferrytyczno-perlityczne, C < 0.25%wg Spawalne stale konstrukcyjne Stale do nawęglania	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	iskostopowe stale konstrukcyjne, 0.25% < C < 0.67%wg Nisko stopowe stale hartowane i odpuszczane	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Stale konstrukcyjne, 0.25% < C < 0.67%wt Stale hartowane i odpuszczane	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Niskostopowe stale hartowane na wskroś, C > 0.67%wg Niskostopowe stale sprężynowe i łożyskowe	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Stale hartowane na wskroś, C > 0.67%wg Stale sprężynowe i łożyskowe	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Stale narzędziowe Stale szybkotnące (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Stale nierdzewne ferrytyczne i martenzytyczne	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Stale starzone i przesycane wydzieleniowo	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Stale nierdzewne automatowe austenityczne i duplex

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Stale nierdzewne austenityczne automatowe		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Niskostopowe stale nierdzewne austenityczne		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Średniostopowe stale nierdzewne austenityczne		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Wysokostopowe stale nierdzewne austenityczne i duplex		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Trudno-obrabialne stale nierdzewne wysokostopowe austenityczne i duplex		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Żeliwa

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Żeliwa szare (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Żeliwo wermikularne (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Żeliwa ciągliwe (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Żeliwa sferoidalne (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Austenityczne żeliwo z grafitem płatkowym		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Austenityczne żeliwo sferoidalne		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Metale nieżelazne

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Stopy aluminium, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Stopy aluminium, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Stopy aluminium, Si > 16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Stopy miedzi		CW614N	740	0,26

Superstopy i stopy tytanu

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superstopy na bazie żelaza		Discalloy	0	
S2	Superstopy na bazie kobaltu		Stellite 21	0	
S3	Superstopy na bazie niklu		Inconel 718	2530	0,21
S11	Tytan, niskostopowy, (α)		Ti	0	
S12	Tytan, średniostopowy, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Tytan, wysokostopowy, (blisko β i β)		Ti10V2Fe3Al	0	

Materiały utwardzane

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Stale do nawęglania	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Stale hartowane i odpuszczane	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Stale hartowane i odpuszczane Stale łożyskowe	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Stale narzędziowe Stale szybkotnące (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Stale nierdzewne martenzytyczne	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Stale nierdzewne starzone i przesycane wydzieleniowo	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Stale manganowe	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
H31	Żeliwo białe	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Inne trudne materiały

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Niskostopowe materiały PM		F-0008 Fe-0.7C	0	
PM2	Średniostopowe materiały PM		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
PM3	Wysokostopowe materiały PM Gniazda zaworów wylotowych, itp.			0	
HF1	Stopy do napawania Stopy na bazie żelaza spawalne lub napawane plazmowo			0	
HF2	Stopy do napawania Stopy na bazie kobaltu i niklu spawalne lub napawane plazmowo			0	
CC1	Spiekany węglik wolframu		G50	0	

Tworzywa i kompozyty

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Polimery termoutwardzalne		Tworzywa mocznikowo formaldehydowe (UF)	0	
TS2	Termoutwardzalne kompozyty z włóknem węglowym		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	0	
TS3	Termoutwardzalne kompozyty z włóknem szklanym		Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...	0	
TS4	Termoutwardzalne kompozyty z włóknem aramidowym		Kevlar 49	0	
TP1	Polimery termoplastyczne		Poliwęglan (PC)	0	
TP2	Termoplastyczne kompozyty z włóknem węglowym		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Termoplastyczne kompozyty z włóknem szklanym		PPS/PEEK - E glass lub A glass...	0	
TP4	Termoplastyczne kompozyty z włóknem aramidowym			0	

Grafit

SMG	Opis	Właściwości	Oznacz.	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafit		R 8500	0	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4.5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Inne marki	Warunki	Struktura
	1213				Wyżarzone	
	12 L 13				Wyżarzone	
	1108				Wyżarzone	
	11 L 08				Wyżarzone	
					Wyżarzone	
	1140	40			Wyżarzone	
	1146				Wyżarzone	
	1215				Wyżarzone	
	12 L 14				Wyżarzone	
		16D			Wyżarzone	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Wyżarzone	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Wyżarzone	
	1010	10			Wyżarzone	
F.1110	1015	15			Wyżarzone	
	1020, 1023	20	12 024		Wyżarzone	
		17G1S	11 523		Wyżarzone	
F.1511	1015	15			Wyżarzone	
F.1120	1025	25			Wyżarzone	
					Wyżarzone	
	A204 Grade A		15 020		Wyżarzone	
	4520				Wyżarzone	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Wyżarzone	
	4320		16 220		Wyżarzone	
					Wyżarzone	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Wyżarzone	
		18HG			Wyżarzone	
	5120	20KH	14 221		Wyżarzone	
	5120 H	20KH			Wyżarzone	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Wyżarzone	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Wyżarzone	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Wyżarzone	
F.1130	1035	35	12 040		Wyżarzone	
F.5110	1045	45	12 050		Wyżarzone	
	1040	40	12 041		Wyżarzone	
F.1150	1055	55			Wyżarzone	
	1060	60	12 061		Wyżarzone	
	1039	40G			Wyżarzone	
	1330	30G2			Wyżarzone	
F.1135	1035	35			Wyżarzone	
F.1140	1045	45	12 050		Wyżarzone	
F.1150	1064	60			Wyżarzone	
	1060	60			Wyżarzone	
F.144	9255	55S2			Wyżarzone	
F.1250	4135	35KHM			Wyżarzone	
F.5241	S1	5KHV2S			Wyżarzone	
	L6	5KHNV			Wyżarzone	
	5045				Wyżarzone	
	3135				Hartowane & odpuszczane	
	3435				Wyżarzone	
	9840				Hartowane & odpuszczane	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Wyżarzone	
	5132	35KH			Hartowane & odpuszczane	
	5140	40H	14 140		Hartowane & odpuszczane	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Hartowane & odpuszczane	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Wyżarzone	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Hartowane & odpuszczane	
					Hartowane & odpuszczane	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Hartowane & odpuszczane	
F.1740	A355 Cl. A				Wyżarzone	
F.5103	1070	70			Wyżarzone	
F.5117	1095				Wyżarzone	
F.5118	W1	U10A			Wyżarzone	
		U10			Wyżarzone	
	W1	U13			Wyżarzone	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Inne marki	Warunki	Struktura
F.520L	L2	11KHF			Wyżarzone	
F.5220	O1	9KHVG			Wyżarzone	
	O2	9G2F			Wyżarzone	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Wyżarzone	
F.5212	D3	KH12			Wyżarzone	
	H11	4KH5MFS			Wyżarzone	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Wyżarzone	
F.5227	A2	9KH5VF			Wyżarzone	
	H10	3KH3M3F			Wyżarzone	
F.5213		KH12			Wyżarzone	
		KH12MF			Wyżarzone	
F.520.S	L6	5KHNM			Wyżarzone	
F.5613	M35	R6M5K5			Wyżarzone	
	M42	R2AM9K5			Wyżarzone	
	T4	R18K5F2			Wyżarzone	
F.5603	M2	R6M5			Wyżarzone	
	M7				Wyżarzone	
	T1	R18			Wyżarzone	
	403	08KH13			Wyżarzone	Ferrytyczne
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Wyżarzone	Martenzytyczne
F.3113	430	12KH17			Wyżarzone	Ferrytyczne
F.5261	420	20KH13	17 022		Wyżarzone	Martenzytyczne
F.3404	420	40KH13			Wyżarzone	Martenzytyczne
	440 A				Wyżarzone	Martenzytyczne
	440 B	95KH18			Wyżarzone	Martenzytyczne
	440 C	95KH18			Wyżarzone	Martenzytyczne
	A182 F6NM			F6NM	Wyżarzone	Martenzytyczne
	446	15KH28			Wyżarzone	Ferrytyczne
	XM-13			PH 13-8 Mo	Przesycane	Austenityczne
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martenzytyczne
	XM-12			15-5 PH	Przesycane	Martenzytyczne
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martenzytyczne
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martenzytyczne
	630			17-4 PH	Przesycane	Martenzytyczne
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Przesycane	Austenityczne/ferrytyczne
	AMS 6515			Marage 350	Przesycane	Martenzytyczne
	AMS 6521			Marage 300	Przesycane	Martenzytyczne
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Przesycane	Martenzytyczne
	AMS 6512			Marage 250	Przesycane	Martenzytyczne
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Przesycane	Martenzytyczne
F.3508	303	12KH19N9			Wyżarzone	Austenityczne
F.3504	304 L	03KH18N11			Wyżarzone	Austenityczne
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Wyżarzone	Austenityczne
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Wyżarzone	Austenityczne
F.3524	347	08KH18N12B			Wyżarzone	Austenityczne
F.3517	301	07KH16N6			Wyżarzone	Austenityczne
	302	12KH18N9			Wyżarzone	Austenityczne
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Wyżarzone	Austenityczne
	316 LN	03KH16N15M3			Wyżarzone	Austenityczne
F.3541	304 LN	03KH18N11			Wyżarzone	Austenityczne
	317	08KH17H15M3T			Wyżarzone	Austenityczne
				253 MA	Wyżarzone	Austenityczne
	310 S	12KH25N20			Wyżarzone	Austenityczne
	329 LN			SAF 2205	Wyżarzone	Duplex
				3RE60	Wyżarzone	Duplex
	904L				Wyżarzone	Super austenityczne
	329				Wyżarzone	Duplex
	660			A286	Przesycane	Austenityczne
				254 SMO	Wyżarzone	Super austenityczne
				654 SMO	Wyżarzone	Super austenityczne
				Alloy 800	Wyżarzone	Austenityczne
	F 53			SAF 2507	Wyżarzone	Super duplex

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Inne marki	Warunki	Struktura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Żeliwa szare (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Żeliwa szare (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Żeliwa szare (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Żeliwa szare (GCI)
	G 3500					Żeliwa szare (GCI)
	Grade 350					Żeliwo wermikularne (CGI)
	Grade 400					Żeliwo wermikularne (CGI)
	Grade 400-15					Żeliwo wermikularne (CGI)
	Grade 450					Żeliwo wermikularne (CGI)
	Grade 500					Żeliwo wermikularne (CGI)
	A220 60004				Odpuszczany	Żeliwa ciągliwe (MCI)
						Żeliwa sferoidalne (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Żeliwa sferoidalne (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Żeliwa sferoidalne (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Żeliwa sferoidalne (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Żeliwa sferoidalne (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Żeliwa sferoidalne (SGI)
	1600/1300/-					Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)
	1050/700/7					Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)
	1200/850/4					Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)
	1400/1100/1					Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)
	850/550/10					Żeliwo sferoidalne hartowane izotermicznie (ADI)
	A436 Typ 2			Ni-Resist 2		Austenityczne żeliwo z grafitem płatkowym
	A436 Typ 3			Ni-Resist 3		Austenityczne żeliwo z grafitem płatkowym
	A436 Typ 1			Ni-Resist 1		Austenityczne żeliwo z grafitem płatkowym
				Nodumag		Austenityczne żeliwo sferoidalne
	A436 Typ D-2			Ni-Resist D-2		Austenityczne żeliwo sferoidalne
	A439 Typ D-2M			Ni-Resist D-2M		Austenityczne żeliwo sferoidalne
	A436 Typ D-3			Ni-Resist D-3		Austenityczne żeliwo sferoidalne
	A439 Typ D-5			Ni-Resist D-5		Austenityczne żeliwo sferoidalne
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Inne marki	Warunki	Struktura
				Discalloy	Utwardzane wydzieleniowo	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Przesycane	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Czysty komercyjnie	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Wyżarzone	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Wyżarzone	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grade 5	VT6		Ti 6Al-4V	Wyżarzone	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Wyżarzone	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Hartowane powierzchniowo	
F.5103	1070	70			Hartowane & odpuszczane	
F.5107	1078, 1080	75			Hartowane & odpuszczane	
F.5117	1095				Hartowane & odpuszczane	
F.5118	W1	U10A			Hartowane & odpuszczane	
	S1	5KHV2SF			Hartowane & odpuszczane	
	5155				Hartowane & odpuszczane	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Hartowane & odpuszczane	
F.520L	L2	11KHF			Hartowane & odpuszczane	
F.5220	O1	9KHVG			Hartowane & odpuszczane	
	O2	9G2F			Hartowane & odpuszczane	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Hartowane & odpuszczane	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Hartowane & odpuszczane	
F.5227	A2	9KH5VF			Hartowane & odpuszczane	
F.5211	D2	KH12MF			Hartowane & odpuszczane	
F.5213		KH12			Hartowane & odpuszczane	
		KH12MF			Hartowane & odpuszczane	
F.520.S	L6	5KHNM			Hartowane & odpuszczane	
F.5613	M35	R6M5K5			Hartowane & odpuszczane	
	M42	R2AM9K5			Hartowane & odpuszczane	
	T1	R18			Hartowane & odpuszczane	
F.5261	420	20KH13	17 022		Hartowane & odpuszczane	Martenzytyczne
	440 A				Hartowane & odpuszczane	Martenzytyczne
	440 B	95KH18			Hartowane & odpuszczane	Martenzytyczne
	440 C	95KH18			Hartowane & odpuszczane	Martenzytyczne
	XM-12			15-5 PH	H900	Martenzytyczne
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martenzytyczne
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martenzytyczne
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martenzytyczne
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martenzytyczne
	660			A286	Utwardzane wydzieleniowo	Austenityczne
	AMS 6512			Marage 250	Utwardzane wydzieleniowo	Martenzytyczne
	AMS 6521			Marage 300	Utwardzane wydzieleniowo	Martenzytyczne
	AMS 6521			Marage 300	Utwardzane wydzieleniowo	Martenzytyczne
	AMS 6515			Marage 350	Utwardzane wydzieleniowo	Martenzytyczne
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Żeliwo białe
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Żeliwo białe
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Żeliwo białe

Płytki węglikowe oraz narzędzia

Płytki węglikowe oraz narzędzia Seco Tools nie są włączone w asortyment produktów mających podlegać poniższym wymaganiom. Jednakże Seco Tools deklaruje co następuje.
Powyższe produkty spełniają wszystkie wymagania specyfikacji RoHS (Ograniczenia w stosowaniu niebezpiecznych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych), WEEE (Złomowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych) oraz ELV (Pojazdy wycofane z eksploatacji).
Produkty nie zawierają rtęci, ołowiu, sześciowartościowego chromu, kadmu, CFC, HCFC, środków zmniejszających palność lub rozpuszczalników o stężeniu przekraczającym dopuszczalne normy.

Ostrzenie:
Ostrzenie na sucho lub z chłodziwem może powodować potencjalne ryzyko powstania pyłów lub oparów powodujących podrażnienia skóry, oczu lub dróg oddechowych. Aby tego uniknąć należy stosować odpowiednie środki zabezpieczające.

Odsprzedaż:
Seco Tools może odkupić zużyte płytki i narzędzia węglikowe do celów recyclingu. Płytki i narzędzia węglikowe powinny być oddzielone od innych odpadów (stalowych, aluminiowych, miedzianych itp.).
Wszystkie opakowania podlegają recyklingowi.

Płytki CBN i PCD

Płytki Seco Tools nie są włączone w asortyment produktów mających podlegać poniższym wymaganiom. Jednakże Seco Tools deklaruje co następuje.
Powyższe produkty spełniają wszystkie wymagania specyfikacji RoHS (Ograniczenia w stosowaniu niebezpiecznych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych), WEEE (Złomowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych) oraz ELV (Pojazdy wycofane z eksploatacji).
Produkty nie zawierają rtęci, ołowiu, sześciowartościowego chromu, kadmu, CFC, HCFC, środków zmniejszających palność lub rozpuszczalników o stężeniu przekraczającym dopuszczalne normy.

Ostrzenie:
Ostrzenie na sucho lub z chłodziwem może powodować potencjalne ryzyko powstania pyłów lub oparów powodujących podrażnienia skóry, oczu lub dróg oddechowych. Aby tego uniknąć należy stosować odpowiednie środki zabezpieczające.

Odsprzedaż:
Seco Tools może odkupić zużyte płytki CBN lub PCD do celów recyclingu. Płytki powinny być oddzielone od innych odpadów (stalowych, aluminiowych, miedzianych itp.).
Monolityczne płytki CBN mogą trafiać na wysypisko śmieci.
Wszystkie opakowania podlegają recyklingowi.

Narzędzia oksydowane

Narzędzia Seco Tools nie są włączone w asortyment produktów mających podlegać poniższym wymaganiom. Jednakże Seco Tools deklaruje co następuje.
Powyższe produkty spełniają wszystkie wymagania specyfikacji RoHS (Ograniczenia w stosowaniu niebezpiecznych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych), WEEE (Złomowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych) oraz ELV (Pojazdy wycofane z eksploatacji).
Produkty nie zawierają rtęci, ołowiu, sześciowartościowego chromu, kadmu, CFC, HCFC, środków zmniejszających palność lub rozpuszczalników o stężeniu przekraczającym dopuszczalne normy.

Odsprzedaż:
Zużyte narzędzia mogą być oddane do recyclingu razem ze zwykłymi odpadami stalowymi (wióry oraz zbrakowane detale).
Wszystkie opakowania podlegają recyklingowi.

Płytki Cermetalowe

Płytki Seco Tools nie są włączone w asortyment produktów mających podlegać poniższym wymaganiom. Jednakże Seco Tools deklaruje co następuje.
Powyższe produkty spełniają wszystkie wymagania specyfikacji RoHS (Ograniczenia w stosowaniu niebezpiecznych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych), WEEE (Złomowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych) oraz ELV (Pojazdy wycofane z eksploatacji).
Płytki cermetowe w gatunku C15M zawierają nikiel i w kontakcie ze skórą może nastąpić zatrucie niklem. Wielkość przenikania jest większa niż w normie SS-EN 1811 metoda prowadzenia testu uwalniania niklu z materiału przy przenikaniu bezpośrednim i przy przedłużonym kontakcie ze skórą. Metoda ta jest przeznaczona do produktów będących w bezpośrednim lub przedłużonym kontakcie ze skórą, dlatego nie ma bezpośredniego zastosowania do płytek cermetalowych. Osoby posiadające alergię na nikiel powinny stosować rękawice ochronne przy kontakcie z płytkami cermetalowymi.

Ostrzenie:
Ostrzenie na sucho lub z chłodziwem może powodować potencjalne ryzyko powstania pyłów lub oparów powodujących podrażnienia skóry, oczu lub dróg oddechowych. Aby tego uniknąć należy stosować odpowiednie środki zabezpieczające.

Odsprzedaż:
Zużyte płytki mogą być poddane recyclingowi. Płytki powinny być oddzielone od innych odpadów (stalowych, aluminiowych, miedzianych itp.) włącznie z płytkami węglikowym.
Wszystkie opakowania podlegają recyklingowi.

Narzędzia pokryte niklem

Narzędzia Seco Tools nie są włączone w asortyment produktów mających podlegać poniższym wymaganiom. Jednakże Seco Tools deklaruje co następuje.
Powyższe produkty spełniają wszystkie wymagania specyfikacji RoHS (Ograniczenia w stosowaniu niebezpiecznych substancji w urządzeniach elektrycznych i elektronicznych), WEEE (Złomowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych) oraz ELV (Pojazdy wycofane z eksploatacji).
Produkty nie zawierają rtęci, ołowiu, sześciowartościowego chromu, kadmu, CFC, HCFC, środków zmniejszających palność lub rozpuszczalników o stężeniu przekraczającym dopuszczalne normy.
Narzędzia zawierają nikiel i w kontakcie ze skórą może nastąpić zatrucie niklem. Wielkość przenikania jest nie większa niż w normie SS-EN 1811 metoda prowadzenia testu uwalniania niklu z materiału przy przenikaniu bezpośrednim i przy przedłużonym kontakcie ze skórą.
Metoda ta jest przeznaczona do produktów będących w bezpośrednim lub przedłużonym kontakcie ze skórą, dlatego nie ma bezpośredniego zastosowania do narzędzi. Osoby posiadające alergię na nikiel powinny stosować rękawice ochronne przy kontakcie z narzędziami.

Odsprzedaż:
Zużyte narzędzia mogą być oddane do recyclingu razem ze zwykłymi odpadami stalowymi (wióry oraz zbrakowane detale).
Wszystkie opakowania podlegają recyklingowi.

Dodatki stopowe

Gatunek	Węglik spiekany											Pokrycie						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MH1051	■				■	■			■			■	■		■		■	
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK1501	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2051	■				■	■			■			■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MP3501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		

Gatunek	Węglik spiekany											Pokrycie						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Niniejszy katalog został wydany przez Seco Tools z intencją zaprezentowania ogólnej informacji oraz kierunków w branży obróbki skrawaniem. W przypadku potrzeby profesjonalnego wsparcia dla konkretnego przypadku, potrzebna będzie pomoc specjalisty. Informacje są dostarczane w stanie "faktycznym"; Seco Tools zrzeka się wszelkich zobowiązań i gwarancji, wyrażonych lub dorozumianych, dowolnego rodzaju, w tym, bez ograniczeń, wszelkich gwarancji handlowych, przydatności do konkretnego celu lub nienaruszalności. Informacje przedstawione tu są tylko dla celów porównawczych. Aktualne ceny, specyfikacje i opisy produktów powinny być określane w momencie sprzedaży i mogą się różnić zależnie do lokalizacji. Zawarte tu informacje mogą podlegać zmianie bez wcześniejszego powiadamiania.

secotools.com
ST20266818 PL
© Seco Tools AB, 2026.
Wszystkie prawa zastrzeżone.

Informacje techniczne mogą ulec zmianie bez powiadamiania.